

THE WORLD OF CRANE COMPONENTS



ATLAS

RADBLOCK SYSTEM

RB 160 – RB 500



GESAMTKATALOG



ATLAS

Karl Georg Radblöcke schultern GIGANTEN

Krananlage, Dachkonstruktion oder Stadionrasen; eiskalt oder hochexplosiv;
schnell oder langsam; Reinraum oder extrem belastete Umgebung. Optimal eingestufte
Baugrößen im Baukastensystem, kompakte Abmessungen,
schnell und wirtschaftlich, einbaufertig, für Traglastbereiche bis zu 40t.
Alle Komponenten und Schnittstellen sind perfekt aufeinander abgestimmt.

AUF EINEN BLICK



-30 °C BIS
+200 °C



BIS ZU 40
TONNEN



HOHE
VERFÜGBARKEIT



EINFACHE
INSTALLATION



FLEXIBLE
ANTRIEBSWAHL

ALLE INDUSTRIEN — VIELE ANWENDUNGEN



AUTOMOTIVE

Automobilbau, autonomes
Fahren und Zulieferung



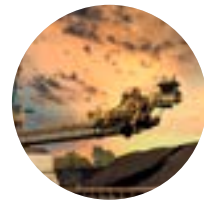
ENERGIESEKTOR

Windkraft, Sonnenenergie,
Wasserkraft, Geothermie
und Biomasse



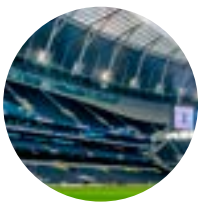
ANLAGENBAU

Verfahrenstechnik, Energie-
technik, Versorgungstechnik
und Produktionstechnik etc.



BERGBAU

Exploration, Gewinnung
und Bewegung von
Bodenschätzen



ENTERTAINMENT

Hallendächer, Bühnentechnik,
Stadionrasen etc.



FÖRDERANLAGEN

Up-/ Downstream,
On-/ Offshore Förderung,
LNG/H² Transport



HÜTTENWERKE

Stahl-, Metallerzeugung und
Verarbeitung



KRANBAU

Industriekrane, Prozesskrane,
Containerumschlag

Inhaltsverzeichnis

RADBLOCK 160-500	3-25
Allgemeines	3-4
Ausführungsarten	5
Wälzlagerung	6
Lauftradwerkstoffe	7
Laufradausführungen	8
Antriebe	9-10
Radlasten (Belastungstabellen)	11-25
RADBLOCK 160	ab 26
Hauptmaße	27
Standard Ausführungen	28
Anschlussmöglichkeiten	29-36
Antriebe	37-42
Horizontalrollenführung	43-44
RADBLOCK 200	ab 46
Hauptmaße	47
Standard Ausführungen	48
Anschlussmöglichkeiten	49-54
Antriebe	55-60
Horizontalrollenführung	61-62
RADBLOCK 250	ab 64
Hauptmaße	65
Standard Ausführungen	66
Anschlussmöglichkeiten	67-74
Antriebe	75-82
Horizontalrollenführung	83-84
RADBLOCK 250-V	ab 86
Hauptmaße	87
Standard Ausführungen	88
Anschlussmöglichkeiten	89-96
Antriebe	97-102
Horizontalrollenführung	103-104
RADBLOCK 315	ab 106
Hauptmaße	107
Standard Ausführungen	108
Anschlussmöglichkeiten	109-116
Antriebe	117-122
Horizontalrollenführung	123-124
RADBLOCK 400	ab 126
Hauptmaße	127
Standard Ausführungen	128
Anschlussmöglichkeiten	129-136
Antriebe	137-142
Horizontalrollenführung	143
RADBLOCK 500	ab 144
Hauptmaße	145
Standard Ausführungen	146
Anschlussmöglichkeiten	147-151
Antriebe	153-156
ZUBEHÖR	ab 158
Kupplung	158
Zellstoffpuffer RB 160-500	159-162
Schienenreinigungssystem	163-164

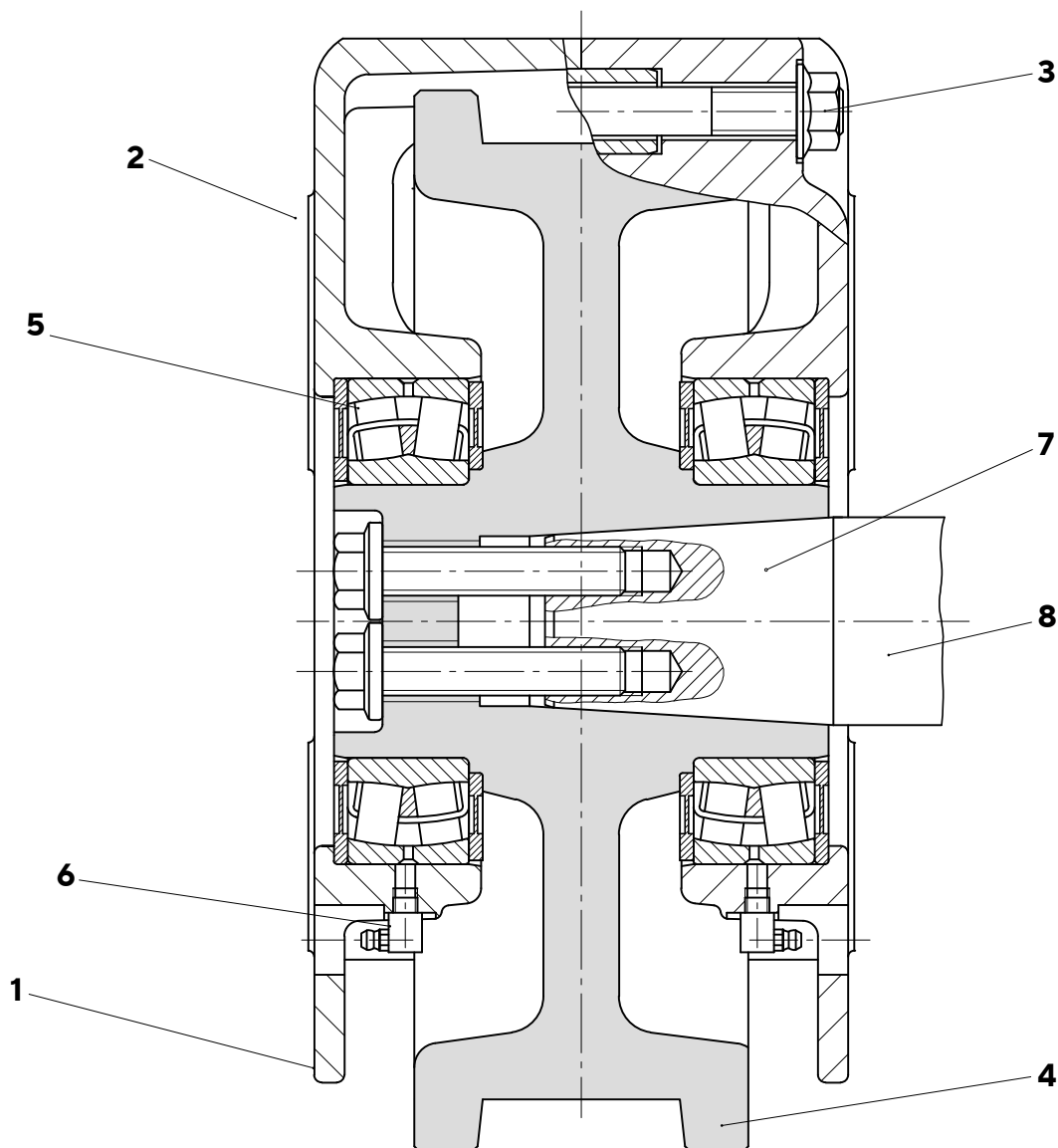
ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160-500

Preiswert für den Erstausrüster • Wirtschaftlich für alle Anwender

Das **ATLAS** Radblocksystem von **KARL GEORG** übernimmt als einbaufertige Fahreinheiten vielseitige Transportaufgaben in fördertech-nischen Anlagen sowie im gesamten Bereich des Maschinenbaus.

Als verlässliche und ausgereifte Kom-ponenten sind die erprobten Radblö-cke von **KARL GEORG** nicht nur eine besonders kostengünstige Alternati-ve zum eigenen Konstruktions- und Fertigungsaufwand des Stahl- oder Maschinenbauers, sondern sie ersparen dem Anwender auch erhebliche Wartungs- und Folgekosten.

Radblöcke von **KARL GEORG** besit-zen vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Sie passen zu Aufsteckgetrieben aller Hersteller, sind immer wieder ver-wendbar und sparen Zeit und Geld.



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160 – 500

Preiswert für den Erstausrüster • Wirtschaftlich für alle Anwender

Entscheidende Vorteile und besondere Merkmale

- 1** Radkörper und Gehäuseflächen sind gestrahlt und rotbraun grundiert (siehe Abb. Seite 3). Zusätzliche Farbgebung auf Wunsch. Kunststoffstopfen schützen alle Anschlussbohrungen (einsetzbar für Temperaturen von -40 °C bis $+60\text{ °C}$). Alle Außenabmessungen sowie die Anschlussbohrungen sind kompatibel mit vergleichbaren Fabrikaten.
- 2** Allseitig bearbeitete Montageflächen bieten mit den vorhandenen Passbohrungen Anschlußmöglichkeiten als Kopf-, Wangen-, oder Bolzenanschluß. Dafür sind nur wenige Verbindungselemente erforderlich.
- 3** Der Radblockkörper besteht aus zwei passgenau bearbeiteten und zusammengeschrubten (nicht zusammengesweißten) Gehäusehälften. Dadurch kann das Verschleißteil „Lauftrad“ schnell und preiswert mit handelsüblichem Werkzeug ausgetauscht werden.
Die Gehäuse aus EN-GJS-400-15 (GGG-40) sind sehr hoch belastbar, sowie unempfindlich gegen äußere mechanische Beanspruchungen und immer wieder zu verwenden.
- 4** Die Laufräder aus Sphäroguss EN-GJS-700-2 (GGG-70) laufen ruhig und sicher. Durch den Selbstschmiereffekt des Sphärogusses verringert sich die Reibung und somit auch der Verschleiß von Lauftrad und Schiene.
Für besondere Einsatzbedingungen sind Ausführungen mit gehärteten Laufflächen, in anderen Werkstoffen oder mit Beschichtungen bzw. Bandagen aus Polyurethan (z. B. Vulkollan®) oder Polyamid (PA 12 G) möglich.
- 5** Die beidseitig abgedichteten Pendelrollenlager sind großzügig dimensioniert und garantieren eine überdurchschnittlich lange Lebensdauer bei höchsten Radlasten im Temperaturbereich von -30 °C bis $+90\text{ °C}$.
Ausführung für extreme Temperaturen bis 200 °C auf Anfrage.
- 6** Die Radblöcke werden serienmäßig mit einem Standardfett befüllt ausgeliefert. Bei extremen Umgebungsbedingungen (Staub, Hitze, Feuchtigkeit usw.) ermöglichen die versenkt angeordneten Schmiernippel eine einfache Nachschmierung oder den Anschluss an eine Zentralschmierung. Für Sondereinsatzbedingungen (Hochtemperaturbereich, ATEX usw.) bieten wir entsprechende Sonderfette an.
- 7** Bewährte Drehmomentübertragung von der Antriebswelle zum Lauftrad durch Konus mit Spannschraube.
Die somit fest eingebauten und axial nicht verschiebbaren Antriebswellen stellen einen entscheidenden Vorteil gegenüber den verschleißanfälligen Zahnwellenverbindungen vergleichbarer Radblöcke anderer Hersteller dar. Die Konusverbindung ist im Besonderen geeignet, hohe Dreh- und Biegemomente zu übertragen und auch Belastungen auf die Antriebswelle zu übernehmen. Eine zusätzliche Aufhängung des Getriebemotors ist nicht notwendig. Diese erprobte Konusverbindung der Karl Georg Radblöcke ist und bleibt auf Dauer verschleißfrei.
Alternative Lauftrad/Welle-Kombination mit Bohrung und Passfederverbindung nach DIN 6885 oder Zahnwellenprofil nach DIN 5480 sind auf Anfrage möglich.
- 8** Die Antriebswellen aus 42CrMo4+QT werden mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480, mit Passfedernut nach DIN 6885-1 oder für Schrumpfscheibenverbindung, passend für Aufsteckgetriebe aller Fabrikate geliefert.
Die Laufräder der nichtantreibbaren Radblöcke werden mit voller, massiver Nabe gefertigt.
Der Zentralantrieb mit Kupplungen und Verbindungswelle ist eine Variante zum Antrieb von zwei Radblöcken mit einem Aufsteckgetriebe.

Ein Einsatz der Radblöcke in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 1 oder 21 bzw. Zone 2 oder 22) gemäß der Richtlinie 94/9/EC („ATEX 95“) ist unter bestimmten Voraussetzungen möglich. Diese Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich.

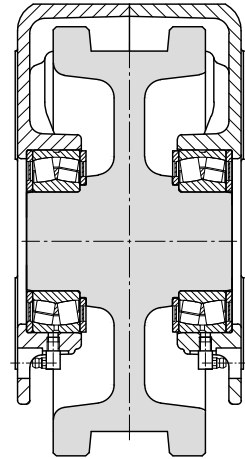
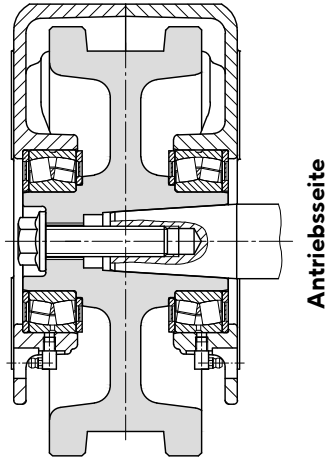
ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160-500

Ausführungsarten

Radblock RB 160, RB 200, RB 250,
RB 250-V

RBA Radblock antreibbar

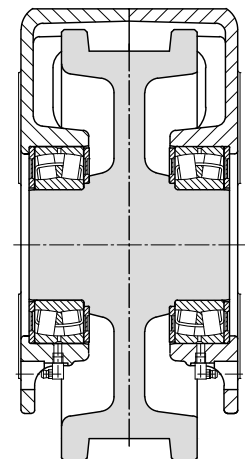
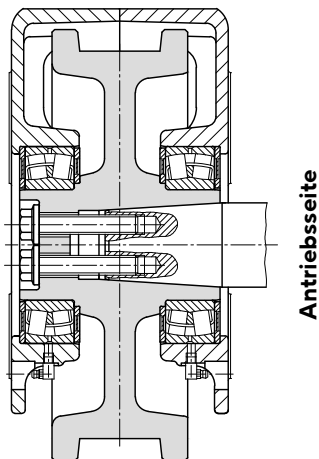
RBN Radblock nicht antreibbar



Radblock RB 315, RB 400

RBA Radblock antreibbar

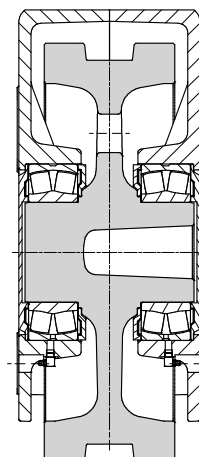
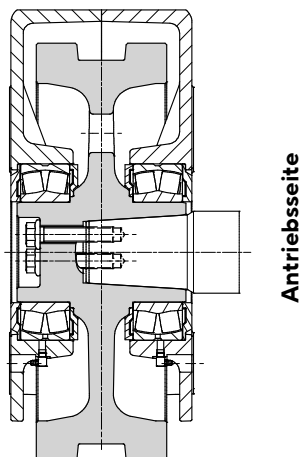
RBN Radblock nicht antreibbar



Radblock RB 500

RBA Radblock antreibbar

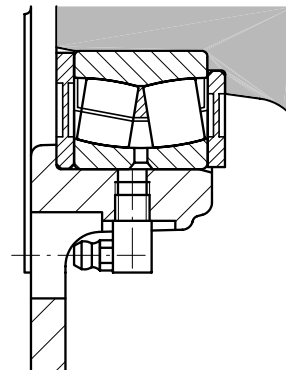
RBN Radblock nicht antreibbar



Wälzlagerung

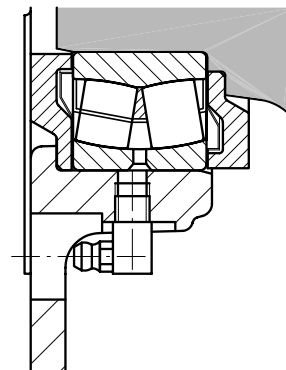
Serie (RB 160-400)

Einsetzbar für Temperaturen von -30 °C bis $+90\text{ °C}$ (kurzzeitig bis $+120\text{ °C}$) auch bei erschwerten Umweltbedingungen (staubiger Betrieb etc.)
 Abgedichtet durch beidseitige Dichtscheiben aus POM.
 Die Pendelrollenlager sind geschmiert. Schmiernippel für die Nachschmierung sind serienmäßig eingebaut.



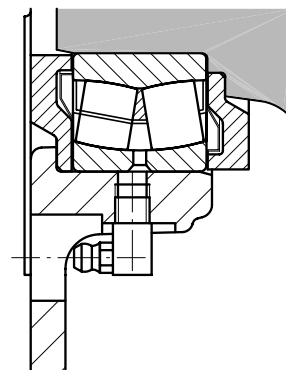
Spezialabdichtung (Serie bei RB 500)

Einsetzbar für extreme Umweltbedingungen bei Temperaturen von -30 °C bis $+120\text{ °C}$.
 Abgedichtet durch beidseitige Metalldichtungen (Nilos-Ringe) mit zusätzlichen Schutzscheiben aus Stahl.
 Die Pendelrollenlager sind für Einsatztemperaturen bis $+90\text{ °C}$ geschmiert. Die erforderliche Nachschmierung für Einsatztemperaturen bis $+120\text{ °C}$ erfolgt über die serienmäßigen Schmiernippel.



Höhere Temperaturen

Einsetzbar für Temperaturen von -25 °C bis $+200\text{ °C}$ bei erschwerten Umweltbedingungen.
 Abgedichtet durch beidseitige Metalldichtungen (Nilos-Ringe) mit zusätzlichen Schutzscheiben aus Stahl.
 Die Pendelrollenlager sind mit Hochtemperaturfett bzw. Höchsttemperaturfett geschmiert. Die notwendige Nachschmierung erfolgt je nach Temperatur und Einsatzzeit der Radblöcke über die serienmäßigen Schmiernippel.



Ausführungen für besondere Umweltbedingungen und für Temperaturen über 200 °C auf Anfrage.

Lagergrößen

Radblock	Pendelrollenlager
RB 160	222 10
RB 200	222 12
RB 250	222 13
RB 250-V	222 15
RB 315	222 18
RB 400	222 20
RB 500	222 26

Laufradwerkstoffe

Sphäroguß EN-GJS-700-2 (GGG 70)

Ausgelegt für höchste Belastung und Verschleißfestigkeit ist EN-GJS-700-2 (GGG 70), ein Gusseisen mit Kugelgrafit, ein idealer Laufradwerkstoff. Durch das im Gusgefüge eingelagerte Kugelgrafit ergibt sich ein Selbstschmiereffekt, der den Verschleiß zwischen Laufrad und Schiene minimiert.

Gehärtete Ausführung

Für den Einsatz unter Umgebungsbedingungen, die den Verschleiß des Laufrades erhöhen, wie Schmutz oder Schlacke, werden die Laufflächen und Spurkranzinnenflächen schlupffrei flammgehärtet.
Je nach Werkstoff wird eine Härte bis 56 HRc erzielt.

Rostfreier Stahl

Überall dort, wo das Einsatzgebiet in sehr feuchter Atmosphäre, wie Klär- oder Kompostieranlagen oder z. B. in der Lebensmittelindustrie liegt, werden Laufräder aus rostfreiem Stahl eingesetzt.

Laufräder mit Beschichtung oder Bandage aus Vulkollan® (Polyurethan-Elastomer)

KARL GEORG Radblöcke sind mit Bandagen bzw. Beschichtungen aus Vulkollan in allen Baugrößen lieferbar. Vulkollan®-Bandagen mit Stahlring sind auswechselbar und wie die Räder mit Vulkollan®-Beschichtung, in verschiedenen Shore-Härten lieferbar.

Radblöcke mit Laufflächen aus Vulkollan® zeichnen sich besonders durch hohe Reibwerte aus, wodurch eine hohe Beschleunigung ermöglicht wird. Außerdem ermöglichen Sie den Fahrbetrieb auf Betonflächen. Laufgeräusche werden aufgrund der guten Dämpfungseigenschaften minimiert. Die zul. Radlasten sind im Vergleich zu den Rädern aus Sphäroguss jedoch deutlich reduziert.

Erhältlich sind auch Spezial-Polyurethane für allerhöchste Traktion auf sehr glatten und nassen Untergründen, oder elektrisch leitfähiges Vulkollan® zur Ableitung elektrostatischer Aufladung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.

Laufräder mit Beschichtung aus PA 12 G (Polyamid)

Karl Georg Radblöcke sind mit Beschichtungen aus PA 12 G in allen Baugrößen lieferbar. PA 12 G zeichnet sich durch äußerst niedrige Feuchtigkeitsaufnahme, hohe Abriebsfestigkeit und sehr guter chemischer Beständigkeit aus.

Die Reibwerte sind vergleichbar mit Sphäroguss, die Laufgeräusche werden aufgrund der guten Dämpfungseigenschaften minimiert. Die zul. Radlasten sind im Vergleich zu den Rädern aus Sphäroguss geringer, aber dennoch höher als bei Laufflächen aus Vulkollan®. Die hohe thermische Belastbarkeit (-40 °C bis +90 °C, kurzzeitig bis 120 °C) ermöglicht einen universellen Einsatz auf Stahl.

Andere Werkstoffe auf Anfrage

Für besondere Einsatzzwecke liefert Karl Georg auch Laufräder aus anderen Werkstoffen wie Sonderstählen, Buntmetallen oder speziellen Kunststoffen.

Einsatzgebiete

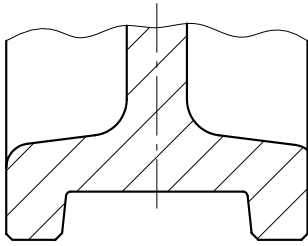
Einsatz	Sphäroguss	Rostfrei	Vulkollan	PA 12 G
bei hoher Pressung zwischen Laufrad und Schiene	+	+	-	-
bei hoher Beschleunigung über 0,5 m/s ² und Formschluss	+	+	+	+
bei hoher Beschleunigung über 0,5 m/s ² und Reibschluss	±	±	+	±
auf Stahl	+	+	+	+
auf Leichtmetallen	±	±	+	+
auf Beton oder Estrich	-	-	+	-
bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit oder besonderer hygienischer Anforderung	±	+	±	±
im Freien bei Schnee und Eis	+	+	±	±

+ geeignet

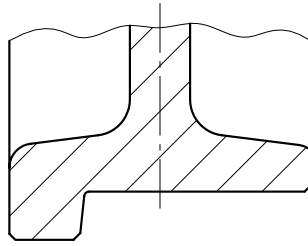
± bedingt geeignet

- ungeeignet

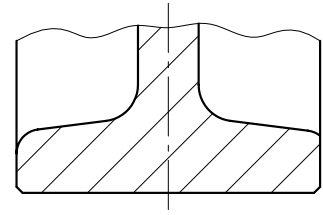
Laufradausführungen



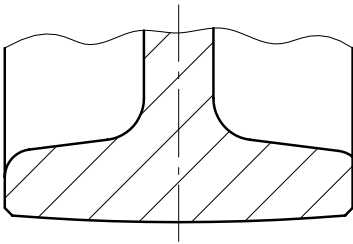
beidseitiger Spurkranz



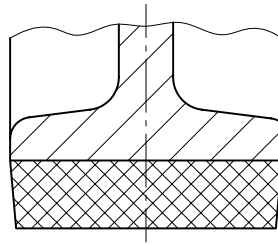
einseitiger Spurkranz



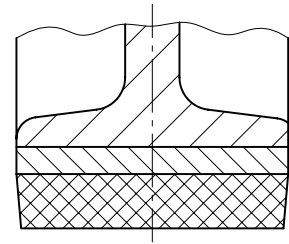
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche



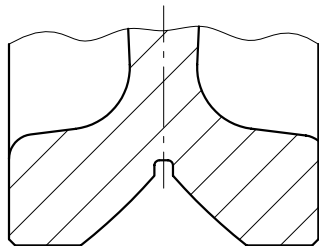
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche



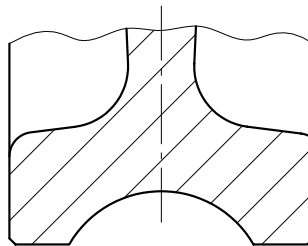
mit Beschichtung
aus Vulkollan oder PA 12 G



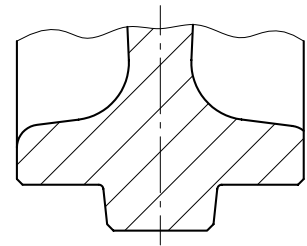
mit Bandage
aus Vulkollan mit Stahlring



mit Prismenführung

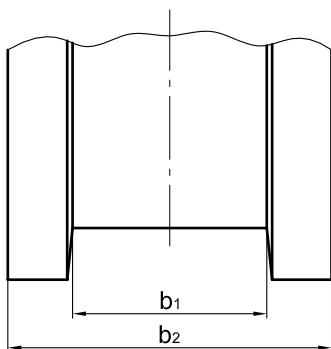


mit konkaver Ausdrehung



mit Mittenspurkranz

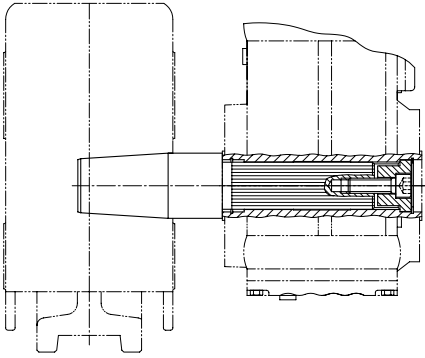
Laufradausdrehung



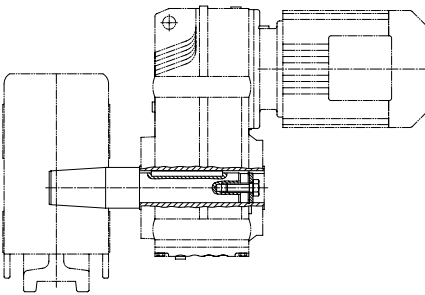
LaufRad-Ø	LaufRadbreite b2	Spurausdrehung b1 für beidseitigen Spurkranz (aus Sphäroguß-Rohling gefertigt)		
		minimal	maximal	Standard
160	87	20	68	47, 60, 65
200	100	20	75	65
250	100 110	20	75 85	65, 75
315	110 130	20 70	85 100	65 80, 90
400	155	60	120	80, 90
500	170	60	130	90

EINZEL-ANTRIEB

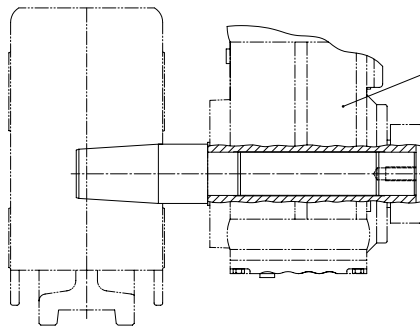
Mögliche Varianten



Einzelantrieb mit Zahnwellenverbindung gemäß DIN 5480

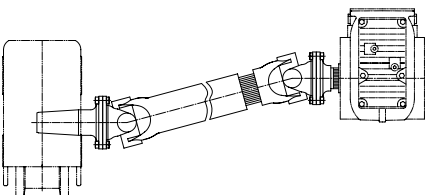


Einzelantrieb mit Passfederverbindung gemäß DIN 6885-1

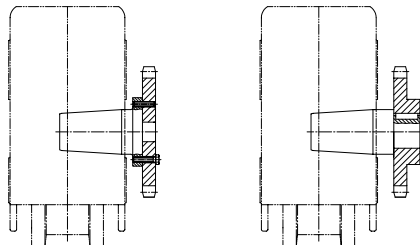


Schrumpfscheibe, Ausführung abhängig vom Hersteller des Getriebemotors

Einzelantrieb für Schrumpfscheibenverbindung



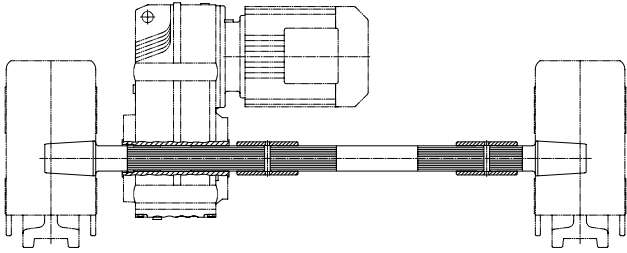
Sonderantrieb über Gelenkwelle



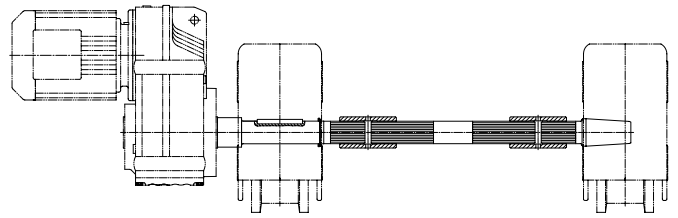
Sonderantrieb über Kettenrad

ZENTRAL-ANTRIEB

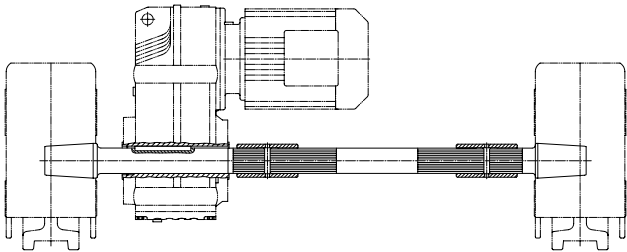
Mögliche Varianten



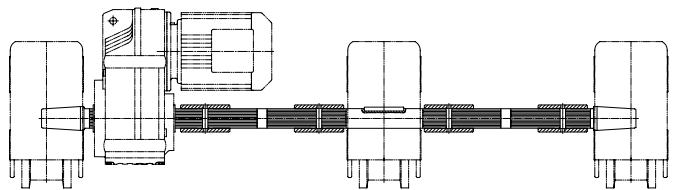
Zentralantrieb mit Zahnwellenverbindung gemäß DIN 5480



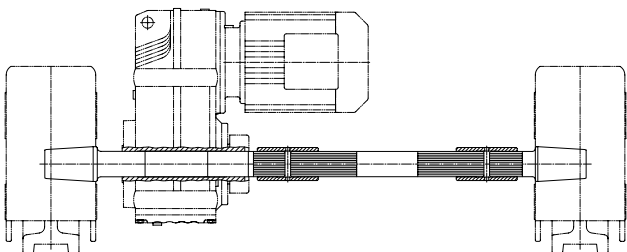
Sonder Zentralantrieb mit Außenantrieb



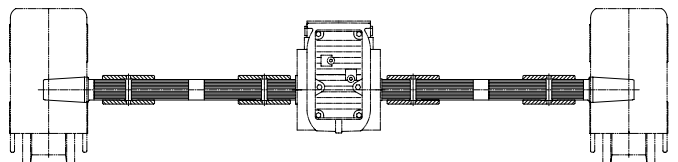
Zentralantrieb mit Passfederverbindung gemäß DIN 6885-1



Sonder Zentralantrieb mit zusätzlichem Radblock



Zentralantrieb für Schrumpfscheibenverbindung



Sonder Zentralantrieb mit Mittenantrieb

RADLASTEN

Lastkollektiv und Triebwerksgruppen

Um die zulässige Radlast mit Hilfe der Radlasttabellen zu bestimmen, muss je nach Einsatzfall zuerst das Lastkollektiv und die Triebwerksgruppe ermittelt werden. Die zulässige Radlast kann weit unter der „max. Radlast“ liegen. Die angegebenen Werte für die max. Radlast gelten nur bei Einsatz bei optimalen Bedingungen (z.B. geringe Fahrgeschwindigkeit, etc.).

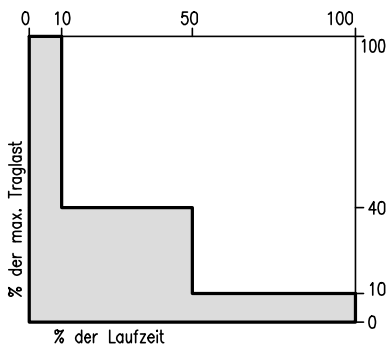
Lastkollektive

Das Lastkollektiv gibt an, in welchem Maße ein Radblock seiner Höchstbeanspruchung oder nur kleineren Beanspruchungen ausgesetzt ist.

1) Leichter Einsatz

$$k_m \leq 0,125$$

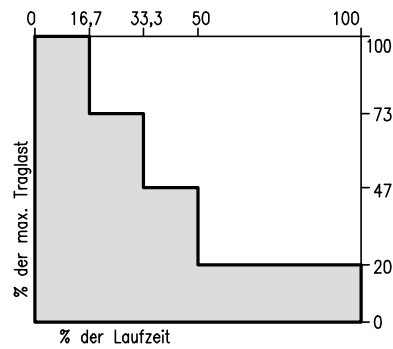
$$k \leq 0,5$$



2) Mittlerer Einsatz

$$k_m = 0,125 \dots 0,25$$

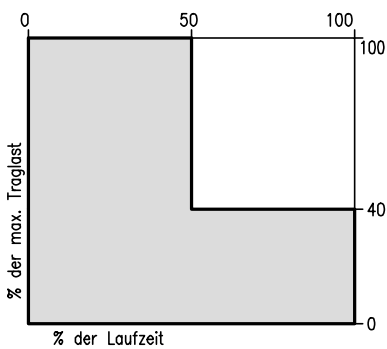
$$k = 0,5 \dots 0,63$$



3) Schwerer Einsatz

$$k_m = 0,25 \dots 0,5$$

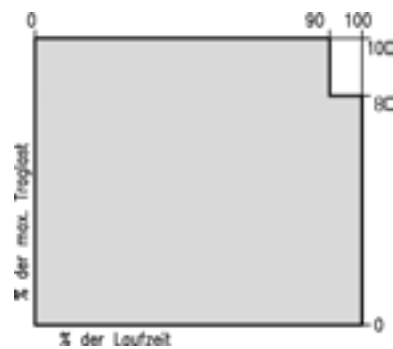
$$k = 0,63 \dots 0,8$$



4) Sehr schwerer Einsatz

$$k_m = 0,5 \dots 1,0$$

$$k = 0,8 \dots 1,0$$



k: kubischer Mittelwert (Berechnung siehe FEM 9.511)

k_m : Kollektivbeiwert ($k_m = k^3$)

TRIEBWERKSGRUPPEN

Mit Hilfe des Lastkollektivs und der mittleren Laufzeit je Tag, bezogen auf ein Jahr, kann aus nachfolgender Tabelle die Triebwerksgruppe bestimmt werden.

Ermittlung der Triebwerksgruppe aus Lastkollektiv und mittlerer täglicher Laufzeit (FEM/DIN 15020)

Lastkollektiv		Mittlere tägliche Laufzeit in Stunden								
		< 0,12	< 0,25	< 0,5	< 1	< 2	< 4	< 8	< 16	> 16
		FEM Laufzeitklasse								
		V 0,06	V 0,12	V 0,25	V 0,5	V 1	V 2	V 3	V 4	V 5
1 (leicht)	Triebwerke oder Teile davon, die ausnahmsweise der Höchstbeanspruchung, laufend jedoch nur sehr geringen Beanspruchungen unterliegen.	-	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m
2 (mittel)	Triebwerke oder Teile davon, die ziemlich oft der Höchstbeanspruchung, laufend jedoch geringen Beanspruchungen unterliegen.	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
3 (schwer)	Triebwerke oder Teile davon, die häufig der Höchstbeanspruchung, laufend jedoch mittleren Beanspruchungen unterliegen.	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-
4 (sehr schwer)	Triebwerke oder Teile davon, die regelmäßig der Höchstbeanspruchung benachbarten Beanspruchungen unterliegen.	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-	-

Gegenüberstellung FEM-Bezeichnungen zu ISO-Bezeichnungen

FEM	Lastkollektive				Laufzeitklassen								
	1	2	3	4	V 0,06	V 0,12	V 0,25	V 0,5	V 1	V 2	V 3	V 4	V 5
ISO	L1	L2	L3	L4	T 0	T 1	T 2	T 3	T 4	T 5	T 6	T 7	T 8

Triebwerksgruppen									
FEM	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	
ISO	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8	

RADLASTEN FÜR EN-GJS-700-2

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Ermittlung der Radlasten für Laufräder aus Sphäroguß **EN-GJS-700-2**.
Zulässige Radlasten R_{zul} entsprechend der Triebwerksgruppe in kg.

Beim Kran sind R_{max} und R_{min} aus den wechselnden Betriebsstellungen der Laufkatze zu ermitteln.
Für solche wechselnde Radlast unter Volllast gilt:

$$R = \frac{R_{min} + 2 R_{max}}{3} \leq R_{zul}$$

Bei Katzkonstruktionen und sonstigen Fahrsystemen im Maschinenbau mit gleichmäßig verteilter Volllast gilt:
 $R = R_{max} \leq R_{zul}$

Triebwerks- gruppe FEM/DIN 15020	Nutzbare Schie- nenkopfbreite in mm	Fahrgeschwindigkeit					
		12,5 m/min	20 m/min	40 m/min	63 m/min	80 m/min	100 m/min
1Bm	30	4720	4450	3990	3530	3300	3020
	40	5040	5930	5320	4700	4400	4030
	45	6800	6670	5950	5200	4850	4530
	50		6800				
	55						
1Am	30	4230	3980	3570	3160	2950	2710
	40	5640	5310	4760	4220	3940	3610
	45	6350	5980	5360	4740	4430	4060
	50	6800	6640	5950	5220	4850	4520
	55		6800				
2m	30	3780	3560	3190	2820	2640	2420
	40	5040	4740	4250	3760	3520	3220
	45	5670	5330	4780	4220	3940	3630
	50	6300	5930	4820			3680
	55	6800	5950				
3m	30	3400	3200	2870	2540	2370	2180
	40	4530	4270	3830	3390	3170	2900
	45	5100	4800	4020	3500	3260	3050
	50	5670	4950				
	55						
4m	30	3020	2840	2550	2260	2110	1930
	40	4030	3790	3250	2850	2650	2480
	45	4530	4000				
	50	4600					
	55						
5m	30	3020	2840	2550	2260	2110	1930
	40	3750	3250	2650	2310	2150	2010
	45						
	50						
	55						

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR PA 12 G / VULKOLLAN

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

für Radblöcke mit **PA 12 G**-Beschichtung

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø190 x 82	2600
Ø200 x 82	2900

für Radblöcke mit **VULKOLLAN** Beschichtung bzw. Bandage
bis 6 km/h

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø180 x 82	1300
Ø200 x 75	1300
Ø200 x 82	1400

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR EN-GJS-700-2

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Ermittlung der Radlasten für Laufräder aus Sphäroguß **EN-GJS-700-2**.
Zulässige Radlasten R_{zul} entsprechend der Triebwerksgruppe in kg.

Beim Kran sind R_{max} und R_{min} aus den wechselnden Betriebsstellungen der Laufkatze zu ermitteln.
Für solche wechselnde Radlast unter Volllast gilt:

$$R = \frac{R_{min} + 2 R_{max}}{3} < R_{zul}$$

Bei Katzkonstruktionen und sonstigen Fahrsystemen im Maschinenbau mit gleichmäßig verteilter Volllast gilt:
 $R = R_{max} \leq R_{zul}$

Triebwerks- gruppe FEM/DIN 15020	Nutzbare Schienenkopf- breite in mm	Fahrgeschwindigkeit					
		12,5 m/min	20 m/min	40 m/min	63 m/min	80 m/min	125 m/min
1Bm	30	5260	4960	4520	4070	3820	3280
	40	7020	6620	6030	5430	5100	4370
	50	8770	8280	7530	6790	6370	5460
	60	10000	9930	9040	8150	7650	6560
	65		10000	9790	8820	8290	7100
1Am	30	4720	4450	4050	3650	3420	2930
	40	6290	5930	5400	4860	4570	3910
	50	7860	7420	6750	6080	5710	4890
	60	9440	8900	8100	7300	6850	5870
	65	10000	9640	8770	7910	7420	6360
2m	30	4210	3970	3610	3260	3060	2620
	40	5610	5300	4820	4340	4080	3490
	50	7020	6620	6030	5430	5100	4370
	60	8420	7950	7230	6520	6120	5240
	65	9130	8610	7830	7060	6630	5680
3m	30	3790	3570	3250	2930	2750	2360
	40	5050	4770	4340	3910	3670	3140
	50	6320	5960	5420	4890	4590	3930
	60	7580	7150	6510	5860	5510	4720
	65	8210	7750	7050	6350	5960	5110
4m/5m	30	3370	3180	2890	2600	2440	2090
	40	4490	4240	3850	3470	3260	2790
	50	5610	5300	4820	4340	4080	3490
	60	6740	6360	5780	5210	4890	4190
	65	7300	6890	6270	5650	5300	4540

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR PA 12 G / VULKOLLAN

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

für Radblöcke mit **PA 12 G**-Beschichtung

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø225 x 100	4000
Ø240 x 100	4300

für Radblöcke mit **VULKOLLAN** Beschichtung bzw. Bandage
bis 6 km/h

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø225 x 100	2000
Ø240 x 100	2200

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR EN-GJS-700-2

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Ermittlung der Radlasten für Laufräder aus Sphäroguß **EN-GJS-700-2**.
Zulässige Radlasten R_{zul} entsprechend der Triebwerksgruppe in kg.

Beim Kran sind R_{max} und R_{min} aus den wechselnden Betriebsstellungen der Laufkatze zu ermitteln.
Für solche wechselnde Radlast unter Volllast gilt:

$$R = \frac{R_{min} + 2 R_{max}}{3} \leq R_{zul}$$

Bei Katzkonstruktionen und sonstigen Fahrsystemen im Maschinenbau mit gleichmäßig verteilter Volllast gilt:
 $R = R_{max} \leq R_{zul}$

Triebwerks- gruppe FEM/DIN 15020	Nutzbare Schienenkopf- breite in mm	Fahrgeschwindigkeit						
		12,5 m/min	20 m/min	40 m/min	63 m/min	80 m/min	125 m/min	160 m/min
1Bm	30	7810	7380	6730	6230	5870	5160	4730
	40	10410	9840	8980	8310	7830	6880	6300
	50	12800	12300	11220	10390	9790	8600	7880
	60		12800	12570	10940	10200	8950	8280
	65							
1Am	30	7000	6610	6030	5580	5260	4620	4230
	40	9330	8820	8040	7450	7020	6160	5650
	50	11660	11020	10060	9310	8770	7700	7060
	60	12800	12800	12070	10940	10200	8950	8280
	65			12570				
2m	30	6250	5900	5390	4980	4700	4120	3780
	40	8330	7870	7180	6650	6260	5500	5040
	50	10410	9840	8980	8310	7830	6880	6300
	60	12500	11810	10230	8890	8310	7920	6750
	65	12800	12600					
3m	30	5620	5310	4850	4490	4230	3710	3400
	40	7500	7080	6460	5980	5640	4950	4540
	50	9370	8850	8080	7350	6880	6020	5590
	60	11250	10430	8470				
	65	12000						
4m	30	5000	4720	4310	3990	3760	3300	3020
	40	6660	6300	5740	5320	5010	4400	4030
	50	8330	7870	6870	5980	5590	4890	4530
	60	9750	8470					
	65							
5m	30	5000	4720	4310	3990	3760	3300	3020
	40	6660	6300	5590	4850	4540	3970	3690
	50	7930	6880					
	60							
	65							

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR PA 12 G / VULKOLLAN

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

für Radblöcke mit **PA 12 G**-Beschichtung

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø290 x 110	5500

für Radblöcke mit **VULKOLLAN** Beschichtung bzw. Bandage bis 6 km/h

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø285 x 100	2500
Ø285 x 110	2700
Ø250 x 100	2200

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR EN-GJS-700-2

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Ermittlung der Radlasten für Laufräder aus Sphäroguß **EN-GJS-700-2**.
Zulässige Radlasten R_{zul} entsprechend der Triebwerksgruppe in kg.

Beim Kran sind R_{max} und R_{min} aus den wechselnden Betriebsstellungen der Laufkatze zu ermitteln.
Für solche wechselnde Radlast unter Volllast gilt:

$$R = \frac{R_{min} + 2 R_{max}}{3} \leq R_{zul}$$

Bei Katzkonstruktionen und sonstigen Fahrsystemen im Maschinenbau mit gleichmäßig verteilter Volllast gilt:
 $R = R_{max} \leq R_{zul}$

Triebwerks- gruppe FEM/DIN 15020	Nutzbare Schienen- kopfbreite in mm	Fahrgeschwindigkeit						
		12,5 m/min	20 m/min	40 m/min	63 m/min	80 m/min	125 m/min	160 m/min
1Bm	40	10.410	9.840	8.980	8.310	7.830	6.880	6.300
	50	12.800	12.300	11.220	10.390	9.790	8.600	7.880
	60	14.580	13.780	12.570	11.640	10.970	9.630	8.830
	70	16.000	16.000	14.670	13.580	12.790	11.230	10.300
	80			16.000	15.520	14.620	12.840	11.770
1Am	40	9.330	8.820	8.040	7.450	7.020	6.160	5.650
	50	11.660	11.020	10.060	9.310	8.770	7.700	7.060
	60	13.060	12.800	12.070	10.940	10.200	8.950	8.280
	70	15.240	14.400	13.140	12.160	11.460	10.070	9.230
	80	16.000	16.000	15.020	13.900	13.100	11.500	10.540
2m	40	8.330	7.870	7.180	6.650	6.260	5.500	5.040
	50	10.410	9.840	8.980	8.310	7.830	6.880	6.300
	60	12.500	11.810	10.230	9.310	8.770	7.920	7.060
	70	13.610	12.860	11.730	10.860	10.240	8.990	8.240
	80	15.550	14.700	13.410	12.410	11.700	10.270	9.410
3m	40	7.500	7.080	6.460	5.980	5.640	4.950	4.540
	50	9.370	8.850	8.080	7.350	6.880	6.020	5.590
	60	11.250	10.430	9.050	8.380	7.890	6.930	6.350
	70	12.250	11.570	10.560	9.770	9.210	8.090	7.410
	80	14.000	13.220	12.070	11.170	10.530	9.240	8.410
4m	40	6.660	6.300	5.740	5.320	5.010	4.400	4.030
	50	8.330	7.870	6.870	6.200	5.850	5.130	4.700
	60	9.750	8.820	8.040	7.450	7.020	6.160	5.650
	70	10.880	10.290	9.390	8.690	8.190	7.190	6.590
	80	12.440	11.750	10.730	9.930	9.310	8.140	7.530
5m	40	6.660	6.300	5.590	4.960	4.680	4.110	3.760
	50	7.930	7.350	6.700	6.200	5.850	5.130	4.700
	60	9.330	8.820	8.040	7.450	7.020	6.160	5.650
	70	10.880	10.290	9.310	8.120	7.560	6.610	6.140
	80	12.440	11.460					

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR PA 12 G / VULKOLLAN

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

für Radblöcke mit **PA 12 G**-Beschichtung

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø290 x 110	5500

für Radblöcke mit **VULKOLLAN** Beschichtung bzw. Bandage
bis 6 km/h

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø285 x 110	2700

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR EN-GJS-700-2

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Ermittlung der Radlasten für Laufräder aus Sphäroguß **EN-GJS-700-2**.
Zulässige Radlasten Rzul entsprechend der Triebwerksgruppe in kg.

Beim Kran sind Rmax und Rmin aus den wechselnden Betriebsstellungen der Laufkatze zu ermitteln.
Für solche wechselnde Radlast unter Volllast gilt:

$$R = \frac{R_{\min} + 2 R_{\max}}{3} \leq R_{zul}$$

Bei Katzkonstruktionen und sonstigen Fahrsystemen im Maschinenbau mit gleichmäßig verteilter Volllast gilt:
 $R = R_{\max} \leq R_{zul}$

Triebwerks- gruppe FEM/DIN 15020	Nutzbare Schienen- kopfbreite in mm	Fahrgeschwindigkeit						
		20 m/min	40 m/min	63 m/min	80 m/min	125 m/min	160 m/min	200 m/min
1Bm	40	12760	11680	10950	10470	9270	8670	7940
	50	15950	14600	13690	13090	11590	10830	9930
	60	19140	17520	16430	15710	13900	13000	11920
	70	22000	20440	18870	17570	15350	14250	13250
	80		21630					
1Am	40	11430	10460	9810	9380	8300	7760	7120
	50	14290	13080	12270	11730	10380	9710	8900
	60	17150	15690	14720	14080	12460	11650	10680
	70	20010	18310	17180	16420	14530	13590	12460
	80	22000	20930	18870	17570	15350	14250	13250
2m	40	10210	9340	8760	8380	7410	6930	6350
	50	12760	11680	10950	10470	9270	8670	7940
	60	15310	14010	13140	12570	11120	10400	9530
	70	17850	16350	15330	14260	12480	11580	10820
	80	20400	17560					
3m	40	9190	8410	7880	7540	6670	6240	5720
	50	11480	10510	9860	9420	8340	7800	7150
	60	13780	12610	11830	11310	10010	9360	8580
	70	16080	14550	12690	11810	10330	9600	8970
	80	17910						
4m	40	8160	7470	7010	6700	5930	5540	5080
	50	10210	9340	8760	8380	7410	6930	6350
	60	12250	11210	10310	9600	8390	7790	7280
	70	14290	11810					
	80	14550						
5m	40	8160	7470	7010	6700	5930	5540	5080
	50	10210	9340	8370	7790	6820	6320	5920
	60	11810	9600					
	70							
	80							

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR PA 12 G / VULKOLLAN

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

für Radblöcke mit **PA 12 G**-Beschichtung

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø350 x 130	8000

für Radblöcke mit **VULKOLLAN** Beschichtung bzw. Bandage bis 6 km/h

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø350 x 130	4000
Ø355 ¹⁾ x 130	4000

1) überdrehte Bandage für besondere Einsatzfälle

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR EN-GJS-700-2

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Ermittlung der Radlasten für Laufräder aus Sphäroguß **EN-GJS-700-2**.
Zulässige Radlasten R_{zul} entsprechend der Triebwerksgruppe in kg.

Beim Kran sind R_{max} und R_{min} aus den wechselnden Betriebsstellungen der Laufkatze zu ermitteln.
Für solche wechselnde Radlast unter Volllast gilt:

$$R = \frac{R_{min} + 2 R_{max}}{3} \leq R_{zul}$$

Bei Katzkonstruktionen und sonstigen Fahrsystemen im Maschinenbau mit gleichmäßig verteilter Volllast gilt:
 $R = R_{max} \leq R_{zul}$

Triebwerks- gruppe FEM/DIN 15020	Nutzbare Schienen- kopfbreite in mm	Fahrgeschwindigkeit						
		20 m/min	40 m/min	63 m/min	80 m/min	125 m/min	160 m/min	200 m/min
1Bm	40	16660	15290	14370	13910	12530	11770	11000
	50	20830	19110	17960	17390	15670	14710	13760
	60	25000	22930	21560	20870	18800	17660	16510
	70	29160	26750	25150	24350	21350	19820	18550
	80	30000	30000	26230	24400			
	90							
1Am	40	14930	13700	12870	12460	11230	10540	9860
	50	18660	17120	16090	15580	14040	13180	12330
	60	22400	20550	19310	18700	16850	15820	14790
	70	26130	23970	22530	21810	19660	18460	17260
	80	29860	27400	25750	24400	21350	19820	18550
	90	30000	30000	26230				
2m	40	13330	12230	11490	11130	10030	9410	8807
	50	16660	15290	14370	13910	12530	11770	11009
	60	20000	18340	17240	16690	15040	14120	13211
	70	23330	21400	20120	19480	17340	16100	15060
	80	26660	24410	21300	19830			
	90	30000						
3m	40	12000	11000	10340	10010	9020	8470	7920
	50	15000	13760	12930	12520	11280	10590	9900
	60	18000	16510	15520	15020	13540	12710	11890
	70	21000	19260	17640	16420	14360	13340	12470
	80	24000	20220					
	90	24880						
4m	40	10660	9780	9190	8900	8020	7530	7040
	50	13330	12230	11490	11130	10030	9410	8800
	60	16000	14670	13790	13340	11660	10830	10130
	70	18660	16420	14330				
	80	20210						
	90							
5m	40	10660	9780	9190	8900	8020	7530	7040
	50	13330	12230	11490	10830	9470	8800	8230
	60	16000	13340	11640				
	70	16420						
	80							
	90							

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR PA 12 G / VULKOLLAN

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

für Radblöcke mit **PA 12 G**-Beschichtung

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø450 x 140	11000
Ø450 x 155	12000

für Radblöcke mit **VULKOLLAN** Beschichtung bzw. Bandage bis 6 km/h

Laufraddurchmesser	max. Radlast in kg
Ø445 x 150	5800
Ø445 x 160	6200

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

RADLASTEN FÜR EN-GJS-700-2

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Ermittlung der Radlasten für Laufräder aus Sphäroguß **EN-GJS-700-2**.
Zulässige Radlasten R_{zul} entsprechend der Triebwerksgruppe in kg.

Beim Kran sind R_{max} und R_{min} aus den wechselnden Betriebsstellungen der Laufkatze zu ermitteln.
Für solche wechselnde Radlast unter Volllast gilt:

$$R = \frac{R_{min} + 2 R_{max}}{3} \leq R_{zul}$$

Bei Katzkonstruktionen und sonstigen Fahrsystemen im Maschinenbau mit gleichmäßig verteilter Volllast gilt:
 $R = R_{max} \leq R_{zul}$

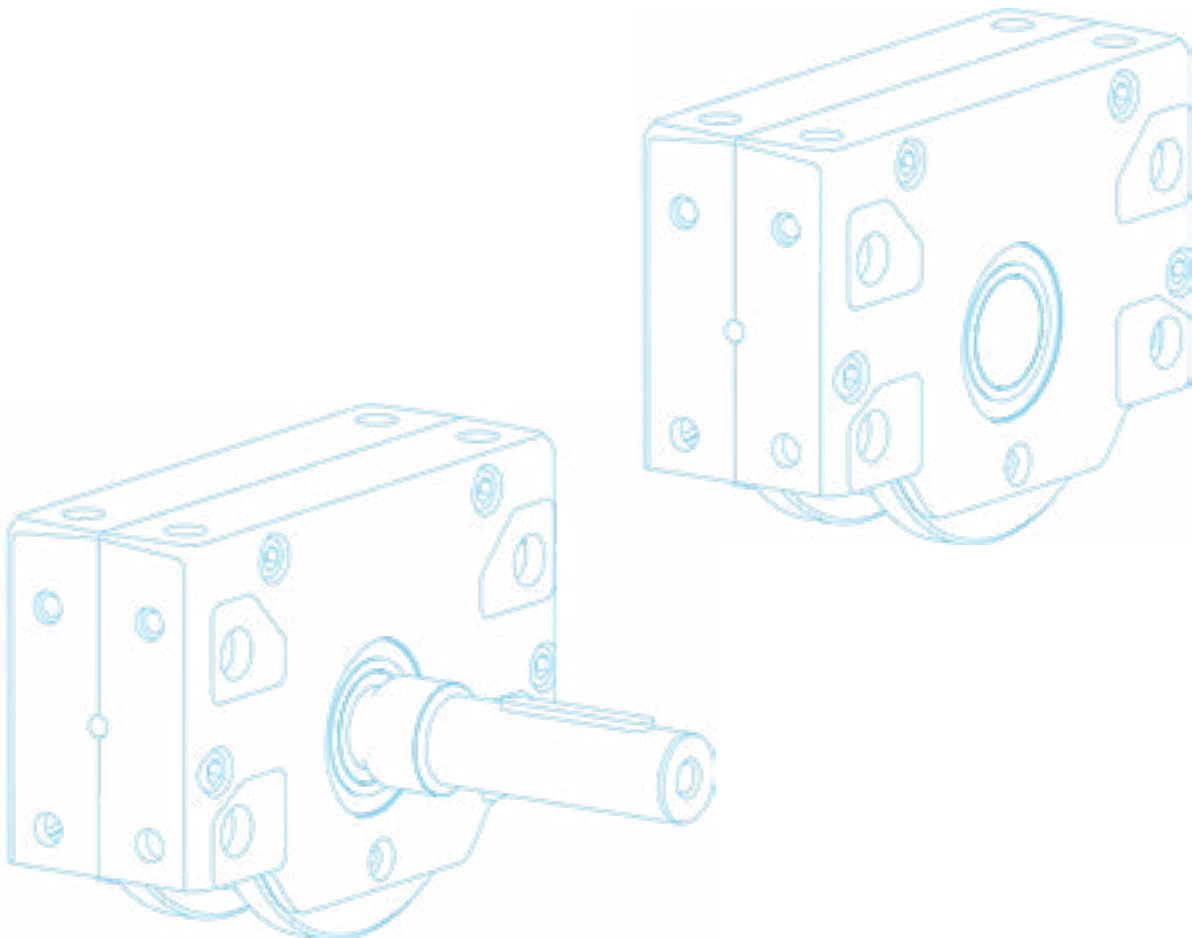
Triebwerks- gruppe FEM/DIN 15020	Nutzbare Schienen- kopfbreite in mm	Fahrgeschwindigkeit						
		20 m/min	40 m/min	63 m/min	80 m/min	125 m/min	160 m/min	200 m/min
1Bm	40	18.380	17.060	16.060	15.570	14.410	13.580	12.750
	50	22.980	21.320	20.080	19.460	18.010	16.970	15.940
	60	27.580	25.590	24.100	23.350	21.610	20.370	19.130
	70	32.170	29.850	28.110	27.240	25.220	23.770	22.320
	80	36.770	34.120	32.130	31.140	28.820	27.160	25.510
1Am	90	40.000	38.380	36.150	35.030	32.420	30.560	28.690
	40	16.470	15.280	14.390	13.950	12.910	12.170	11.420
	50	20.590	19.100	17.990	17.430	16.140	15.210	14.280
	60	24.710	22.930	21.590	20.920	19.360	18.250	17.140
	70	28.830	26.750	25.190	24.410	22.590	21.290	20.000
2m	80	32.940	30.570	28.790	27.900	25.820	24.340	22.850
	90	37.060	34.390	32.390	31.390	29.050	27.380	25.710
	40	14.700	13.640	12.850	12.450	11.520	10.860	10.200
	50	18.380	17.060	16.060	15.570	14.410	13.580	12.750
	60	22.060	20.470	19.280	18.680	17.290	16.300	15.300
3m	70	25.740	23.880	22.490	21.790	20.170	19.010	17.850
	80	29.410	27.290	25.700	24.910	23.050	21.730	20.400
	90	33.090	30.710	28.920	28.020	25.940	24.450	22.950
	40	13.230	12.280	11.560	11.210	10.370	9.780	9.180
	50	16.540	15.350	14.460	14.010	12.970	12.220	11.470
4m / 5m	60	19.850	18.420	17.350	16.810	15.560	14.670	13.770
	70	23.160	21.490	20.240	19.610	18.150	17.110	16.070
	80	26.470	24.560	23.130	22.420	20.750	19.560	18.360
	90	29.780	27.640	26.030	25.220	23.340	22.000	20.660
	40	11.760	10.910	10.280	9.960	9.220	8.690	8.160
4m / 5m	50	14.700	13.640	12.850	12.450	11.520	10.860	10.200
	60	17.650	16.370	15.420	14.940	13.830	13.040	12.240
	70	20.590	19.100	17.990	17.430	16.140	15.210	14.280
	80	23.530	21.830	20.560	19.930	18.440	17.380	16.320
	90	26.470	24.560	23.130	22.420	20.750	19.560	18.360

Höhere Radlasten und Radlasten bei höheren Fahrgeschwindigkeiten auf Anfrage.

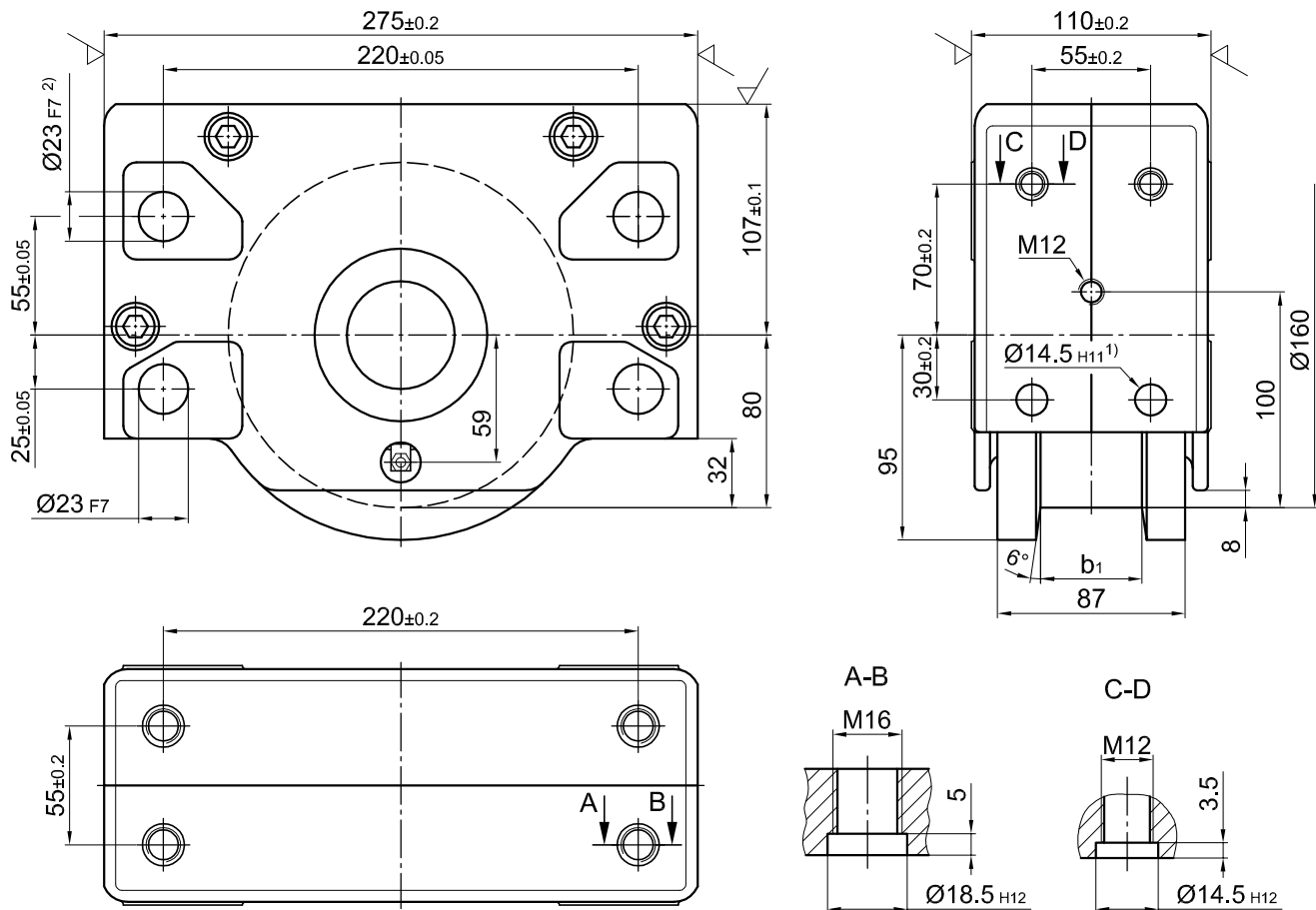
ATLAS

RADBLOCKSYSTEM

RB 160



Hauptmaße



Gewicht: ca. 22 kg
max. Radlast: 6800 kg

1) Durch Einsetzen von Setzmuttern M12 in die Bohrungen $\varnothing 14,5$ H11 erhält man Gewindeanschlüsse gemäß Schnitt C-D

2) Mit Bohrung $\varnothing 30$ F8 lieferbar

Bestellbeispiele

RBA 160×47

Radblock 160, antreibbar, mit Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 47 mm

RBN 160×47

Radblock 160, nicht antreibbar, ohne Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 47 mm

RBA 160×67

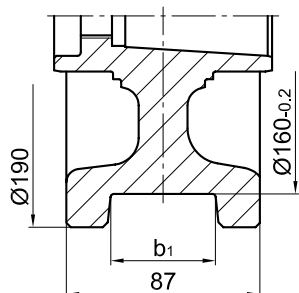
Radblock 160, antreibbar, mit Innenkonus, mit einseitigem Spurkranz, Ausführung Form 2, Spurausdrehung 67 mm

RBA 160

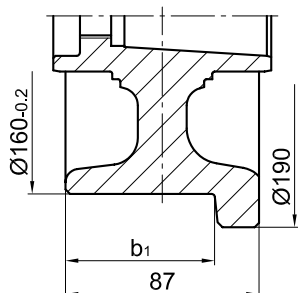
Radblock 160, antreibbar, mit Innenkonus, mit Beschichtung aus PA12G, Ausführung Form 6

Ausführung RBA bzw. RBN siehe Seite 5

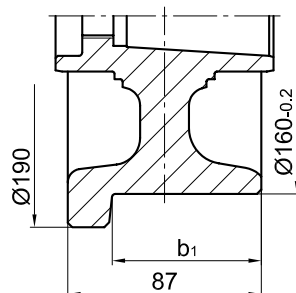
Standard-Ausführungen



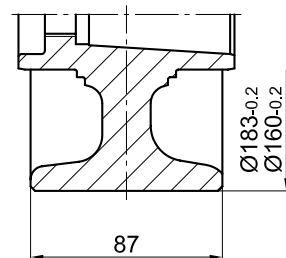
Form 1
beidseitiger Spurkranz



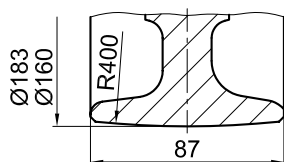
Form 2¹⁾
einseitiger Spurkranz
auf Antriebsseite



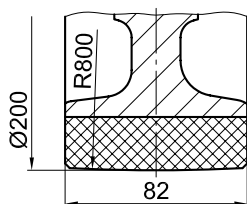
Form 3¹⁾
einseitiger Spurkranz
gegenüber Antriebsseite



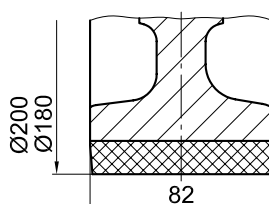
Form 4
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche



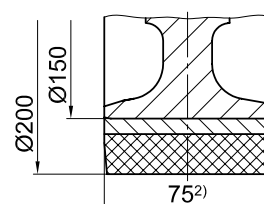
Form 5
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche



Form 6
mit Beschichtung
aus PA 12 G

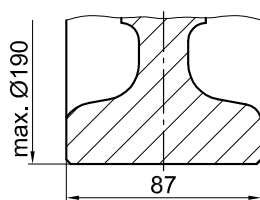


Form 7
mit Beschichtung
aus Vulkollan

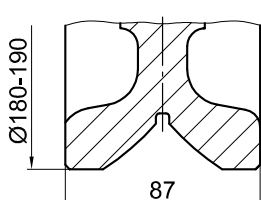


Form 8
mit Bandage
aus Vulkollan

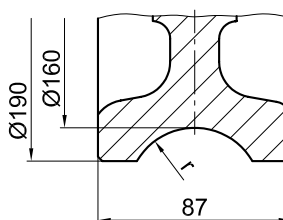
Sonder-Ausführungen



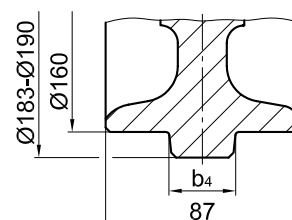
Form 9
ohne Spurkränze,



Form 10
mit Prismenführung



Form 11
mit konkaver Ausdrehung
 $r=1,1 \times \text{Schienenradius}$
(Empfehlung)



Form 12
mit Mittenspurkranz

Form 1 Spurausdrehung b_1 für beidseitigen Spurkranz			Form 2 und 3 Spurausdrehung b_1 für einseitigen Spurkranz	
minimal	maximal	Standard	minimal	maximal
20	68	47,60	53,5	77,5

1) Beim nicht angetriebenen Radblock RBN sind Form 2 und 3 identisch.

2) in Sonderausführung bis Radbreite 85 mm lieferbar.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 160.1

**Passgenauer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)**

Kopfanschluss mit Sicherungsschrauben zum Einbau in passgenau gebohrte Anschlusskonstruktionen. Ein Ausrichten der Radblöcke entfällt.

1 Satz KA 160.1 besteht aus:

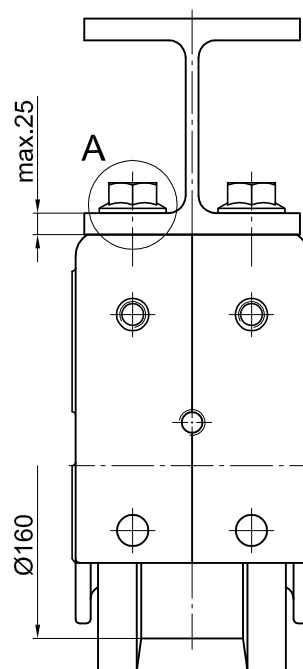
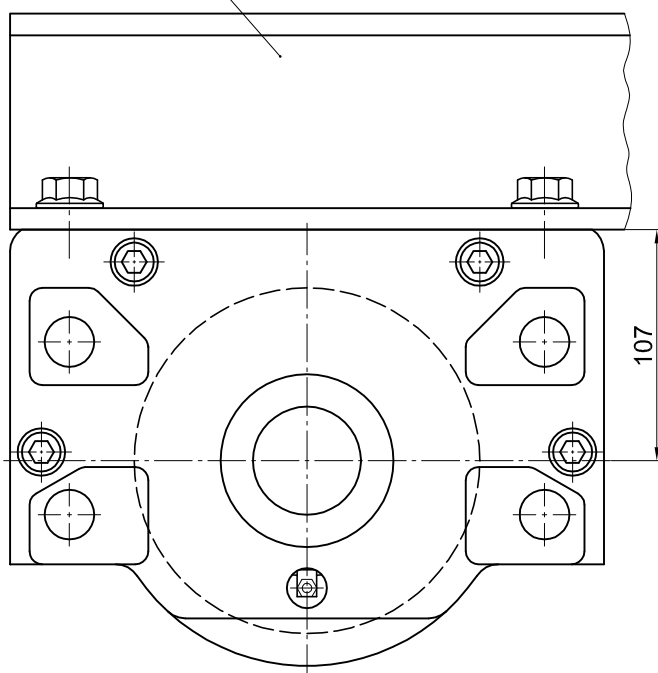
4 Sicherungsschrauben M16×45 -10.9

4 Spannstifte 18,5×14

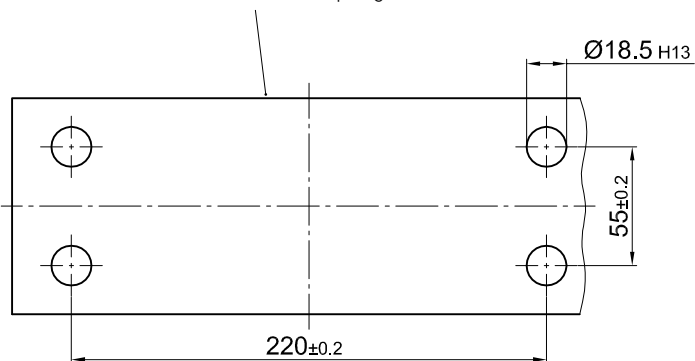
Befestigungsteile für größere Blechstärken und/oder ausrichtbaren Direktanschluss auf Anfrage lieferbar.

Ausrichtbare Variante siehe Bohrbild KA160.2 (Seite 30).

Anschlusskonstruktion

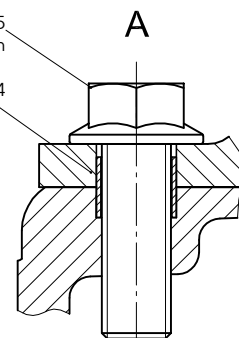


Bohrbild der Anschlusskonstruktion für passgenaue Variante



Sicherungsschraube M16×45
Anziehdrehmoment 330 Nm

Spannstift 18,5×14



Kopfanschluss KA 160.2

Passgenauer oder ausrichtbarer Direktanschluss als Schraubenverbindung (Schweißkonstruktionen, Walzprofil, usw.)

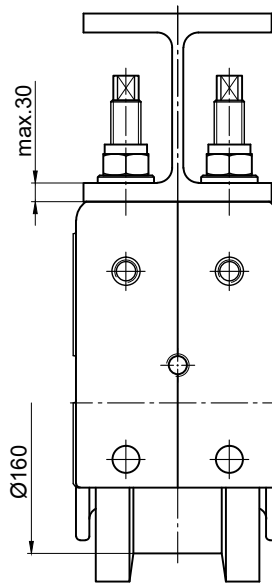
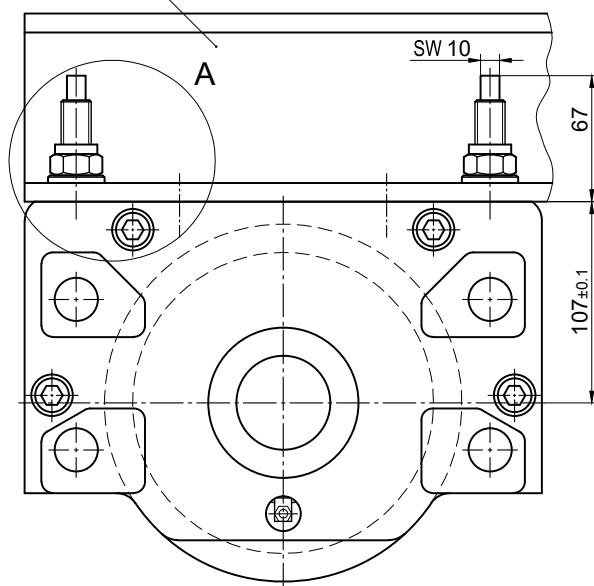
Kopfanschluss mit Gewindestiften zum Einbau in Anschlusskonstruktion mit passgenau oder größer vorgebohrten Befestigungslöchern
Bei größer vorgebohrten Befestigungslöchern muss der Radblock ausgerichtet werden. Anschließend wird der Radblock verschraubt und sollte mit den mitgelieferten Spannstiften 8×24 verbohrt werden. Dies darf jedoch nicht im Bereich der Verbindungsschrauben [1]) erfolgen.
Das Ausrichten entfällt bei passgenauen Befestigungslöchern.

1 Satz KA 160.2 besteht aus:

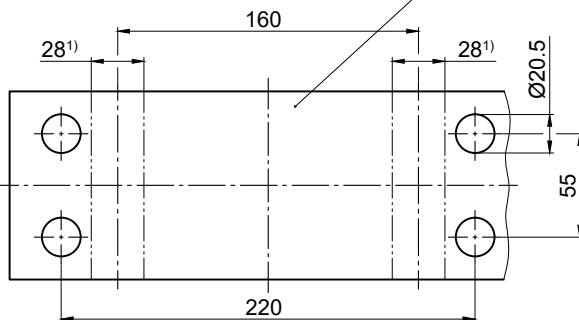
- 4 Gewindestifte M16×92 - 10.9 ZT
- 4 Sicherungsmuttern M16-10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 4 Scheiben 17 DIN EN ISO 7090 (DIN 125)
- 4 Spannstifte 8×24 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481), für ausrichtbaren Anschluss
- 4 Spannstifte 18,5×1×14, für passgenauen Anschluss

Für größere Blechstärken sind längere Gewindestifte lieferbar.

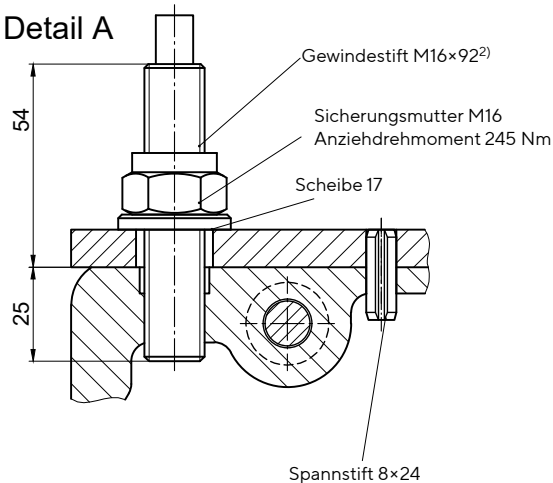
Anschlusskonstruktion



Bohrbild der Anschlusskonstruktion für ausrichtbare Variante



Detail A



1) Verstiften ist in diesem Bereich nicht zulässig!
2) Auf Wunsch werkseitig im Radblockgehäuse eingeklebt

Bolzenanschluss BA 160.1

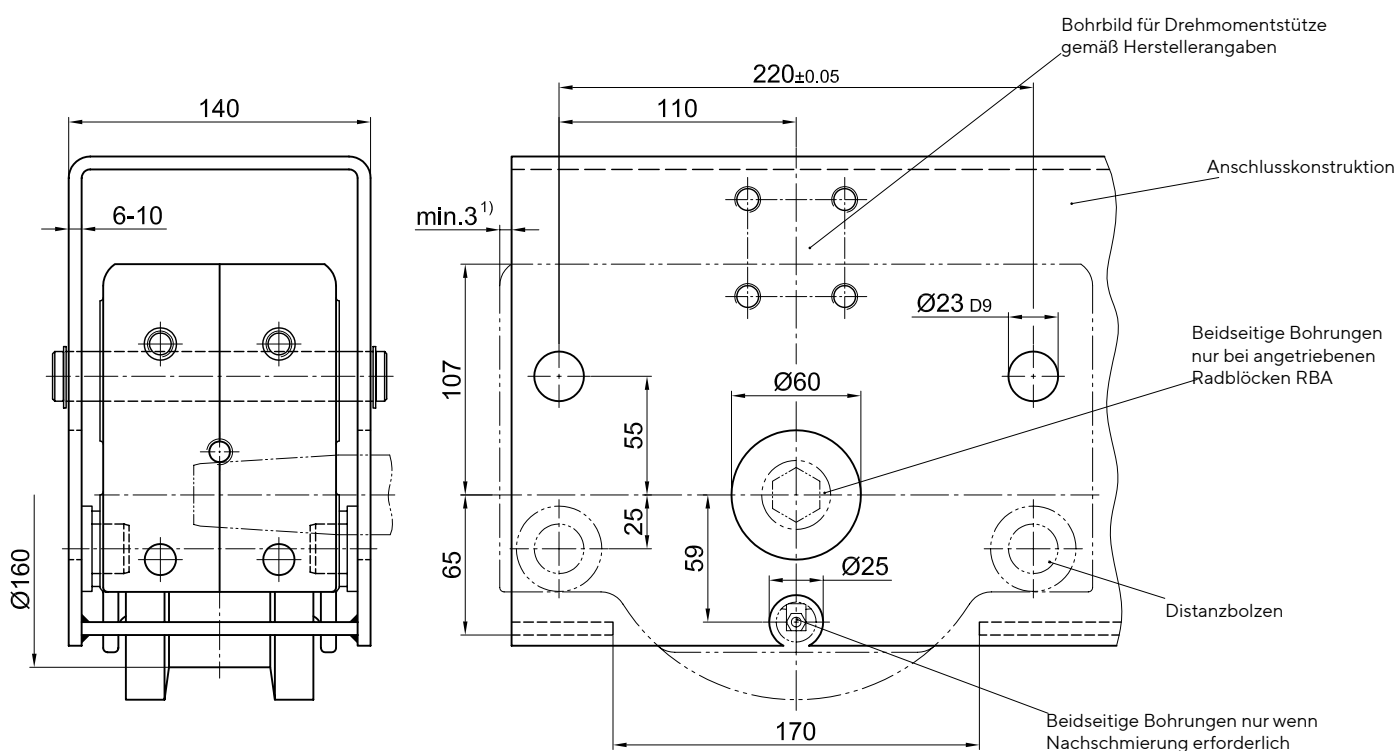
Durch Passscheiben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch Passscheiben. Das Ausrichten durch wechseln der Passscheiben ist nur im ausgebauten Zustand möglich.

1 Satz BA 160.1 besteht aus:

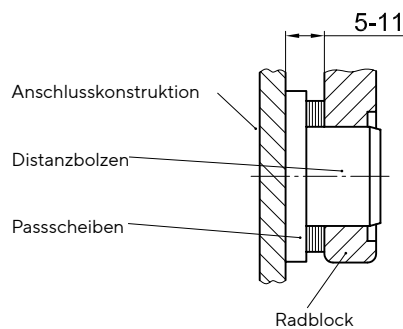
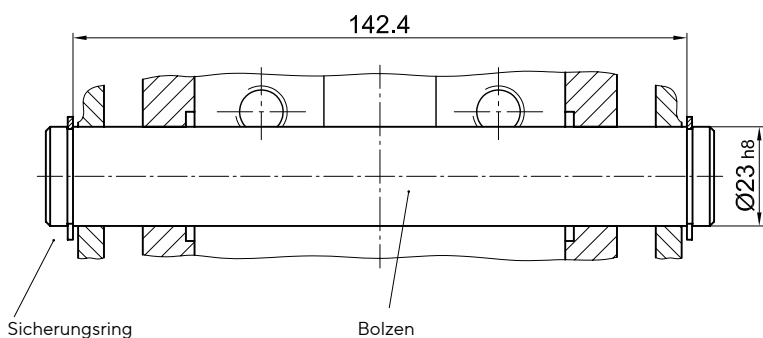
- 2 Bolzen $\text{\O}23\text{h}8$
- 4 Sicherungsringe $23 \times 1,2$ DIN 471
- 4 Distanzbolzen
- 28 Passscheiben $25 \times 35 \times 0,5$ DIN 988

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung

Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 160.2

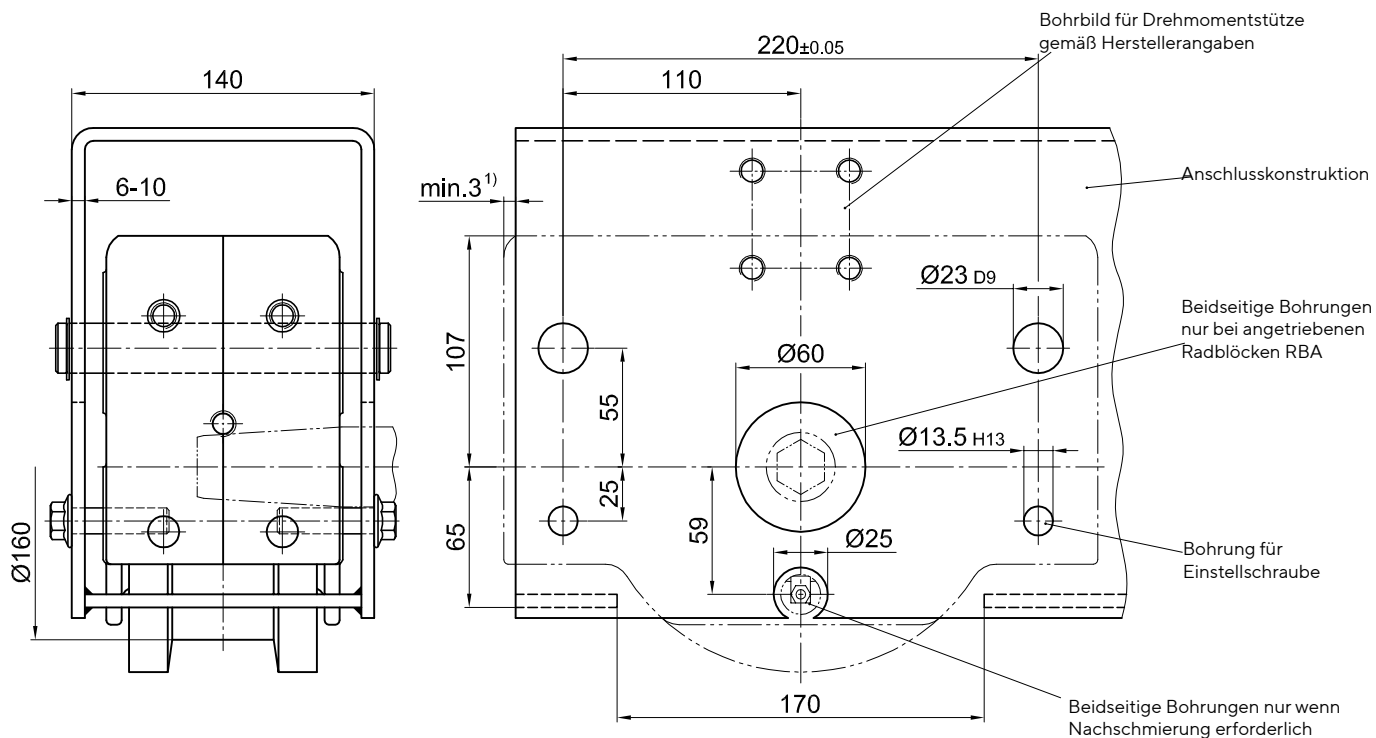
Durch Schrauben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Sechskantschrauben. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

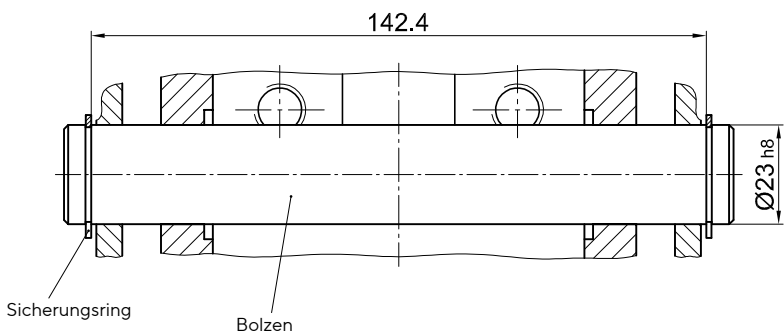
1 Satz BA 160.2 besteht aus:

- 2 Bolzen Ø23 h8
- 4 Sicherungsringe 23×1,2 DIN 471
- 4 Bundbuchsen mit Innengewinde (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben M12×45 (beschichtet)

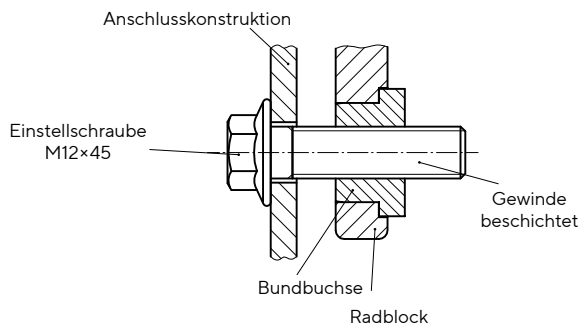
Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung



Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 160.3

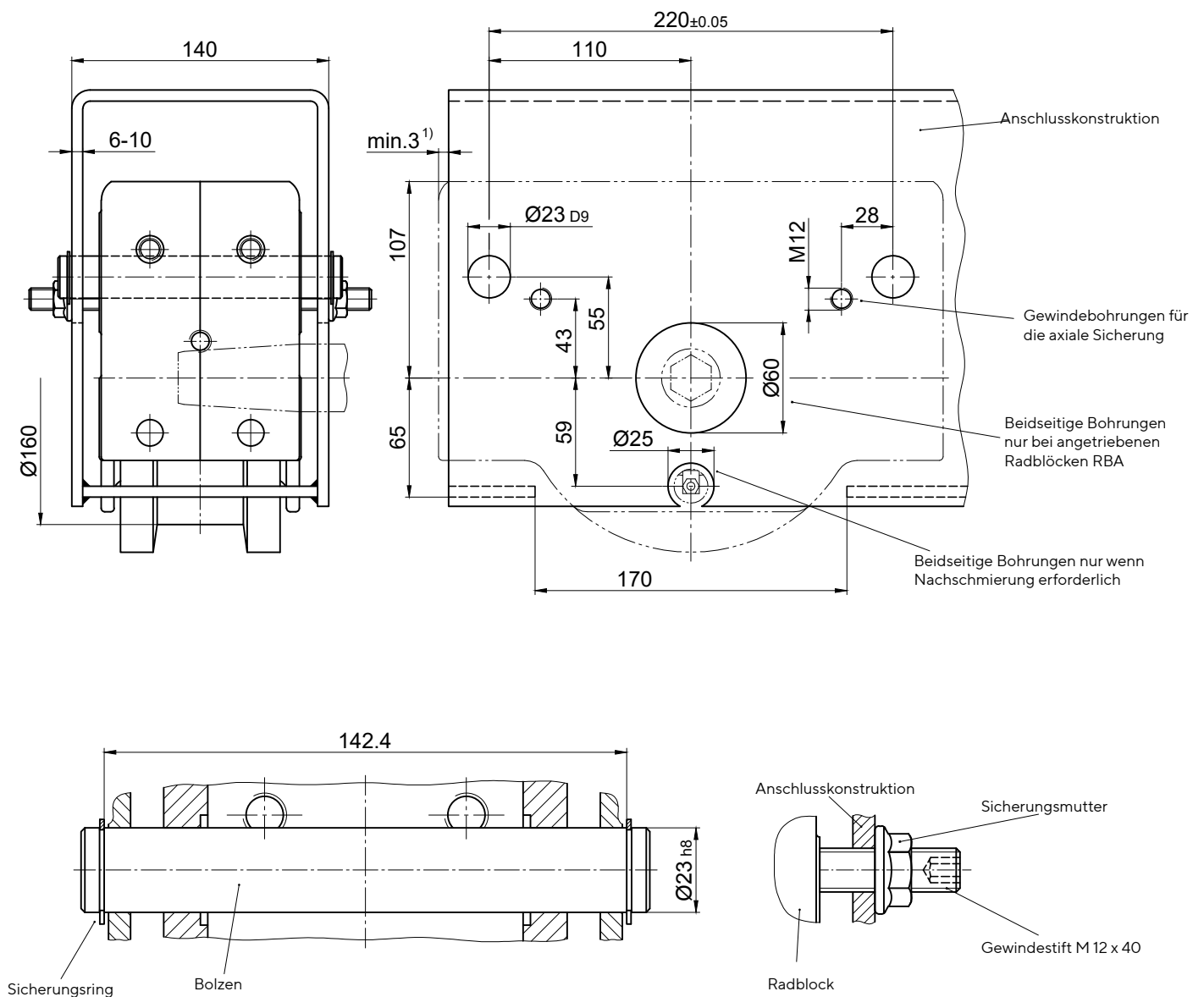
Durch Gewindestifte einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Gewindestifte. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 160.3 besteht aus:

- 2 Bolzen $\varnothing 23$ h8
- 4 Sicherungsringe 23x1,2 DIN 471
- 4 Gewindestifte mit Innensechskant M 12x40-45H DIN EN ISO 4026 (DIN 913)
- 4 Sicherungsmuttern M 12-10

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 160

Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

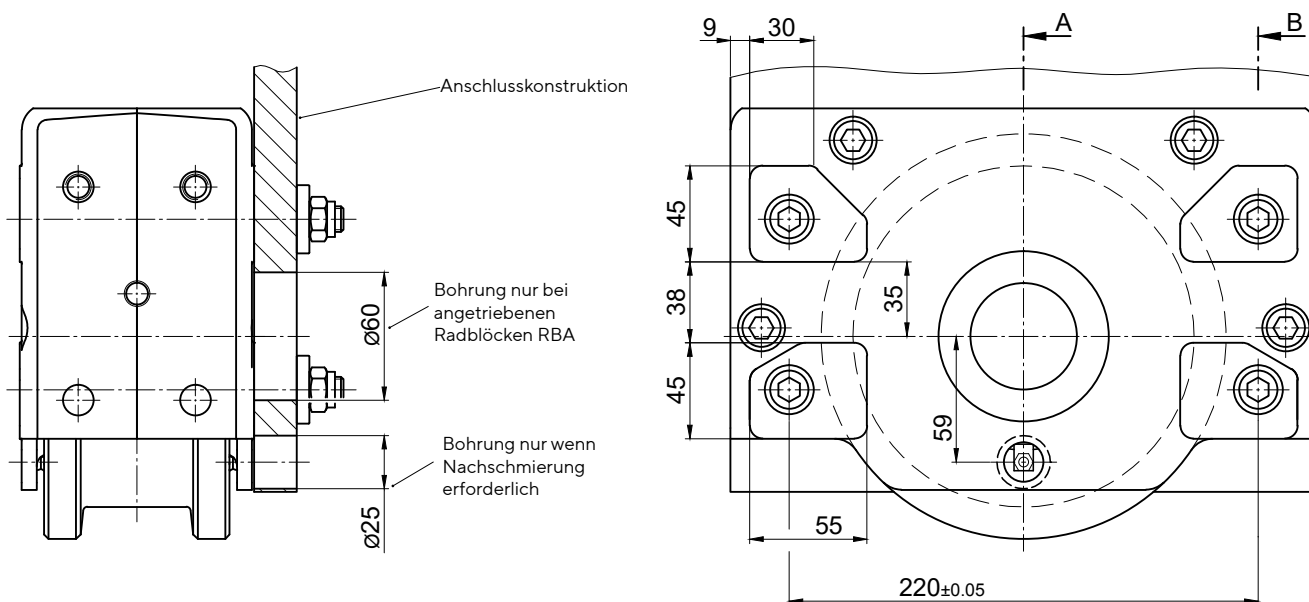
1 Satz WAA 160 (Wangenanschluss auf Antriebsseite)
1 Satz WAN 160 (Wangenanschluss auf Nichtantriebsseite)
1 Satz WA 160 (Wangenanschluss an nicht antreibbaren Radblock RBN)
besteht aus:

- 4 Bundbuchsen $\varnothing 23$ (eingeklebt)
- 4 Zylinderschrauben M12 \times 60 – 10.9 DIN EN ISO 4762 (DIN 912)
- 4 Sicherungsscheiben 12
- 4 Sicherungsmuttern M12 – 10, DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 4 Scheiben 13 / 32 \times 6

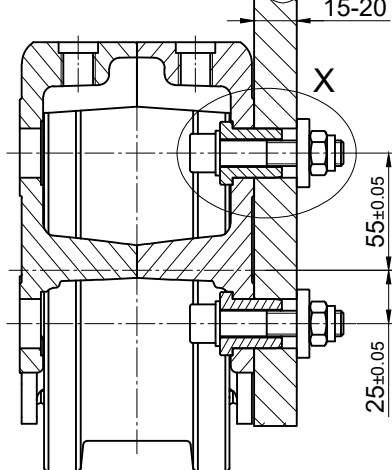
Bei Laufradausführung Form 6 bis 8 ($\varnothing 200$) muss der Wangenanschluss in Sonderausführung ausgeführt werden.

Anschlussvariante 1:

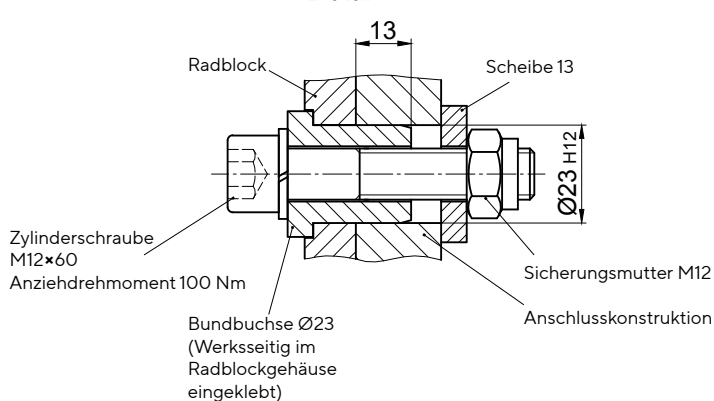
Anschlusskonstruktion ist von beiden Seiten zugänglich
 Durchgangsbohrung $\varnothing 23$ H12



Schnittansicht



Detail X

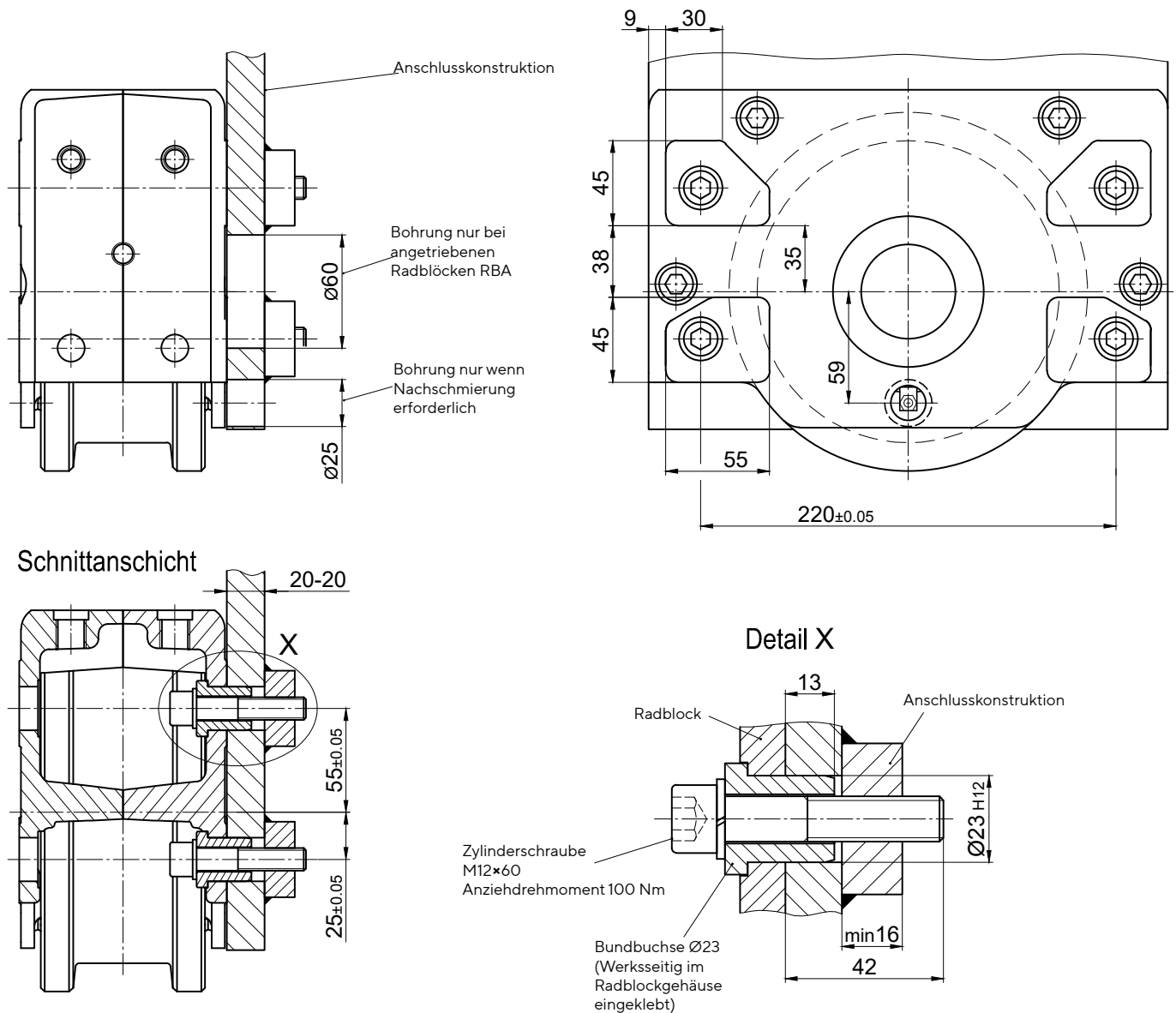


Wangenanschluss WA 160

Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

Anschlussvariante 2:

Anschlusskonstruktion (z. B. Hohlprofil) ist von innen nicht zugänglich
Sacklochbohrung $\varnothing 23$ H12×15 tief mit Gewinde M12

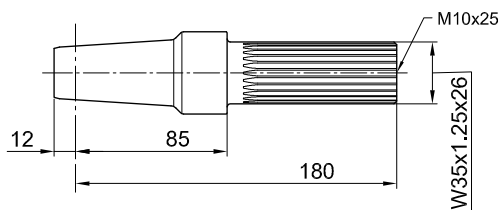
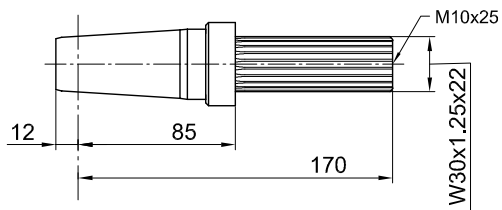
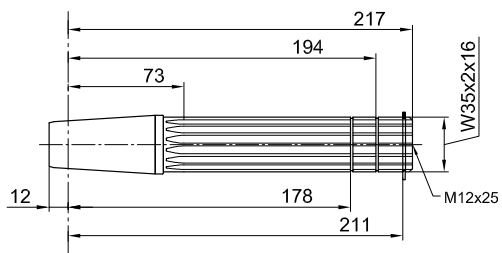
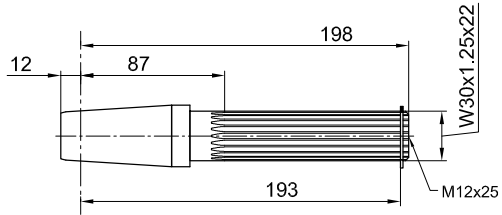


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



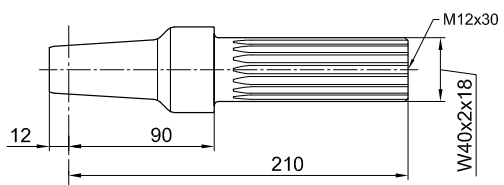
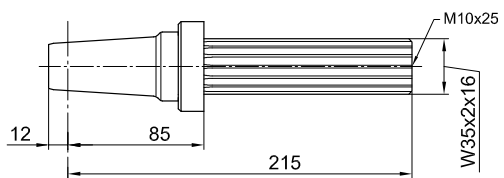
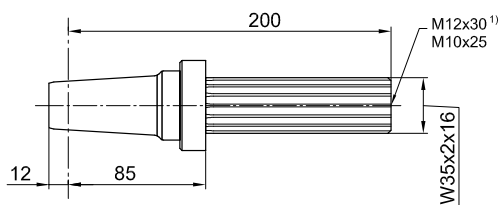
Aufsteckgetriebe		
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
AF 04 / AF 05	DEMAG	W30 x 1,25 x 22
AUK 20		
AF 05 / AF 06	DEMAG	W35 x 2 x 16
AUK 30		
FV 37 / KV 37	SEW	W30 x 1,25 x 22
SK 1282 EA	NORD	
SPZT 16	PREMIUM STEPHAN	
F.A.T 38 B	SIEMENS (FLENDER)	W35 x 1,25 x 26
K.A.T 38		
C.A.T 38		

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe		
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480

FV 47 / KV 47	SEW	W35 x 2 x 16
SK 2282 EA ¹⁾	NORD	
SPZT 26..	PREMIUM STEPHAN	
SKZT 26..		

FV 57 / KV 57	SEW	W35 x 2 x 16
---------------	-----	--------------

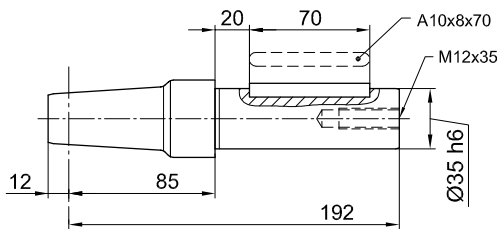
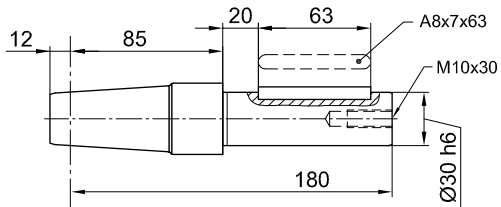
F.A.T 48 B	SIEMENS (FLENDER)	W40 x 2 x 18
K.A.T 48		
C.A.T 48		

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FA 37 / KA 37 SA 47	SEW	Ø30
FDA 38 B FZA 38 B	SIEMENS (FLENDER)	
KA 38 / CA 38		
O 32..H O 33..H K 33..H C 32..H	SIEMENS	
SK 0282 NBAB SK 1282 AB	NORD	
GFL 04..H GKS 04..H GSS 04..H	LENZE	
F3A	STÖBER	

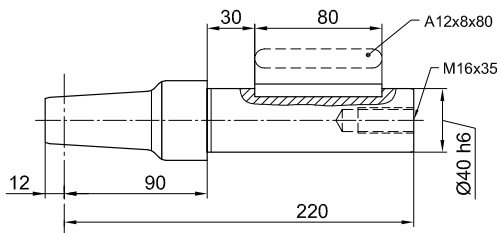
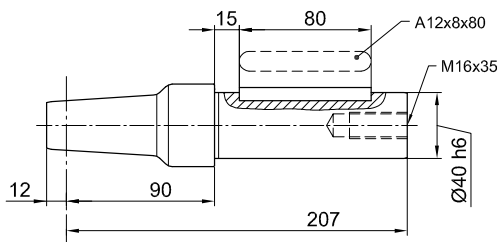
FA 47 / KA 47 SA 57	SEW	Ø35
SK 2282 AB	NORD	
FDA 48B FZA 48B KA 48 / CA 48	SIEMENS (FLENDER)	
O 42..G O 43..G K 43..H C 42..H	SIEMENS	
GFL 05..H GKS 05..H GSS 05..H	LENZE	
K3..A S2..A	STÖBER	
SPZH 26.. SKZH 26..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FDA 48B FZA 48B KA 48 CA 48	SIEMENS (FLENDER)	Ø40
O 42..H O 43..H K 43..G C 42..G	SIEMENS	
GFL 06..H GKS 06..H GSS 06..H	LENZE	

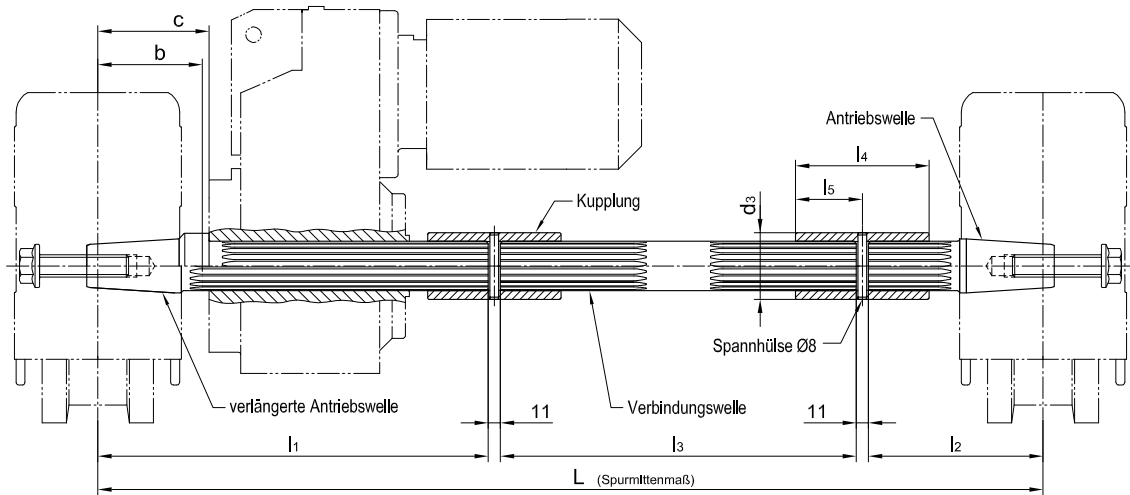
FA 57 / KA 57 FA 67 / KA 67 SA 67	SEW	Ø40
SK 3282 AB	NORD	
FDA 68B FZA 68B KA 68 CA 68	SIEMENS (FLENDER)	
O 62..G O 63..G K 63..G C 62..G	SIEMENS	
SPZH 36.. SKZH 36..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



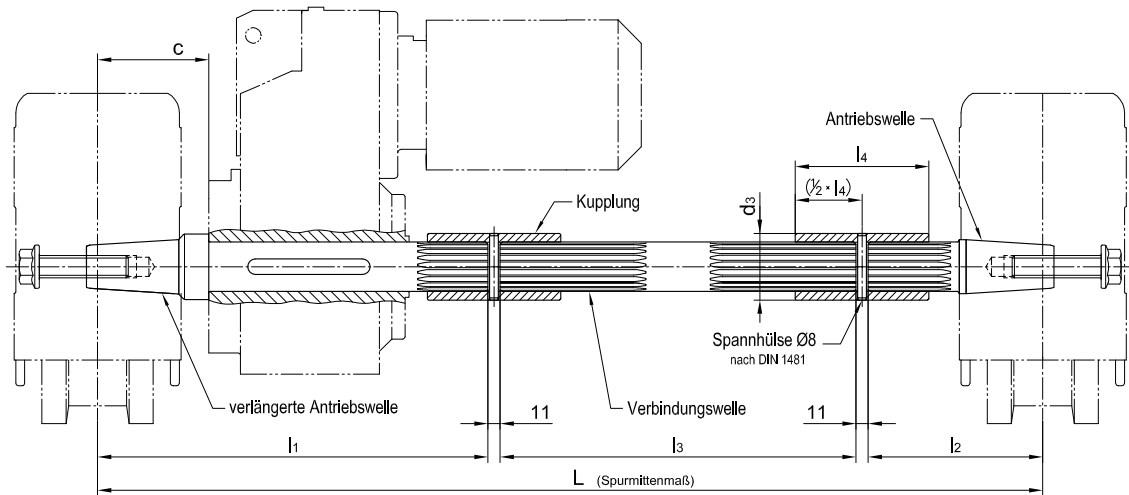
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil DIN 5480	L	l1	l2	l3	Mitte RB bis Verzah- nung b	Mitte RB bis Anschlag C	l4	l5	d3	Spann- hülse DIN 1481
AF 04 / AF 05 AUK 20	DEMAG	W30 x 1,25 x 22	Bei Bestellung angeben	258	170	Maß L minus 450	87		80	40	40	8 x 40
FV 37 KV 37	SEW											
SK 1282EA	NORD											
SPZT 16..	PREMIUM STEPHAN	W35 x 1,25 x 26		295	128	Maß L minus 445	73		100	50	50	8 x 50
F.A.T 38B K.A.T 38 C.A.T 38	SIEMENS (FLENDER)											
AF 05 AUK 30 / WUK 30	DEMAG											
FV 47 KV 47 FV 57 KV 57	SEW	W35 x 2 x 16		325	128	Maß L minus 475	73		100	50	50	8 x 50
SK 2282 EA	NORD											
SPZT 26.. SKZT 26..	PREMIUM STEPHAN											
F.A.T 48B K.A.T 48 C.A.T 48	SIEMENS (FLENDER)	W40 x 2 x 18	330	233	Maß L minus 585			90	100	50	55	8 x 55
SK 3282 EA SK 9022.1A.EA SK 9023.1A.EA	NORD											

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



Für Getriebe mit Hohlwelle und Passfederverbindung nach DIN 6885

Passend für Getriebe-Hohlwelle		L	l1	l2	l3	c Getriebe-anschlag	Paßfeder DIN 6885	Kupplung Innenverzahnung/ d3 x l4
Innen-Ø	Länge							
Ø30	≤ 140	Bei Bestellung angeben	285	170	Maß L minus 477	-	A 8 x 7 x 70	N30 x 1,25 x 22 Ø40 x 80
Ø35	≤ 150		295	128	Maß L minus 445	85	A 10 x 8 x 70	N35 x 2 x 16 Ø50 x 100
Ø40	≤ 180		330	233	Maß L minus 585	90	A 12 x 8 x 100	N40 x 2 x 18 Ø55 x 100

Passend für Getriebe folgender Fabrikate:

Siemens Motox (Flender), Bauer (Danfoss), KEB, Lenze, Nord, PREMIUM STEPHAN, SEW, Siemens, Stöber, Demag

U.a. passende Typenbezeichnungen siehe Einzelantrieb.

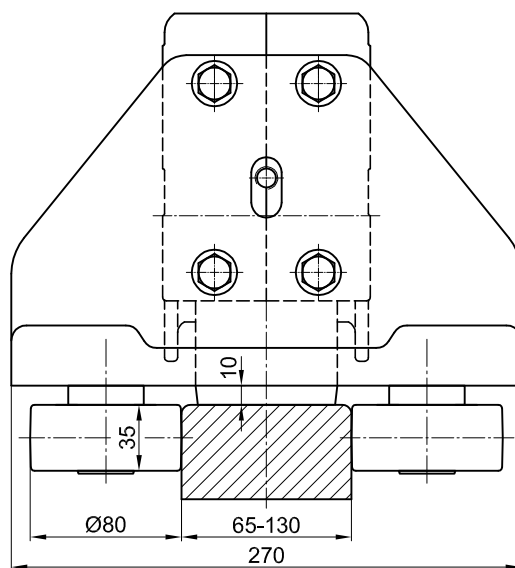
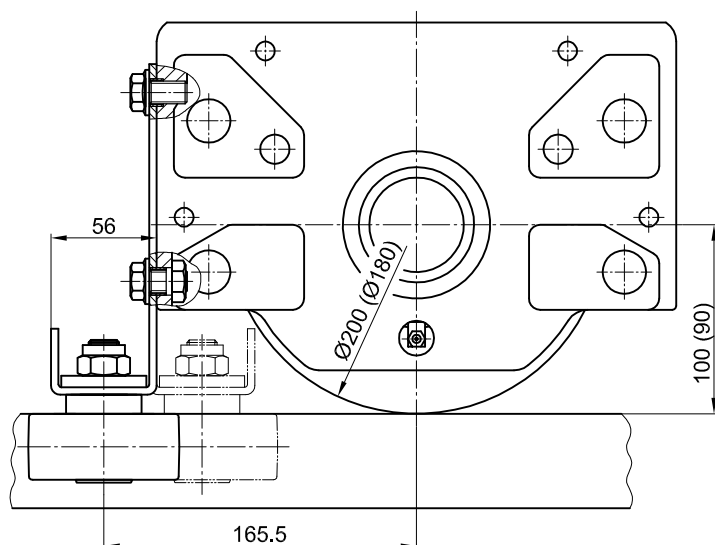
Antriebswellen ohne Getriebeanschlag bzw. mit angepasstem Abstand (c) auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

Horizontalrollenführung für Laufräder Ø200 und Ø180 mit Beschichtung aus Vulkollan bzw. PA12G

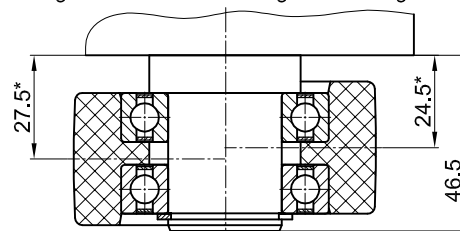
Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus PA12G.

Die Montage eines Zellstoffpuffer ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Zulässige Dauerbelastung: 450 kg
Max. kurzzeitige Belastung: 700 kg

Vergrößerte Detailzeichnung der Führungsrolle



Durch Wenden der unsymmetrischen Führungsrolle sind zwei Abstände* einstellbar.

Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

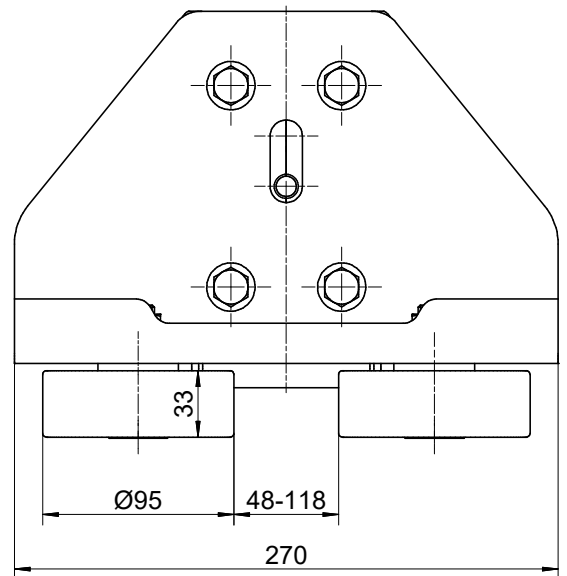
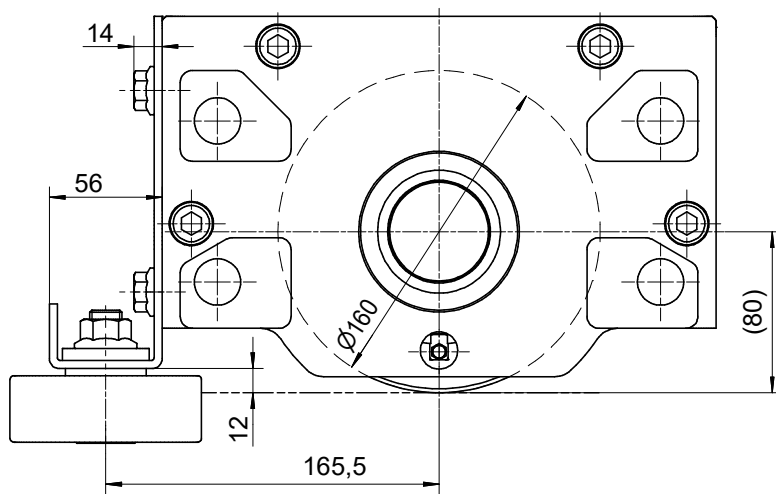
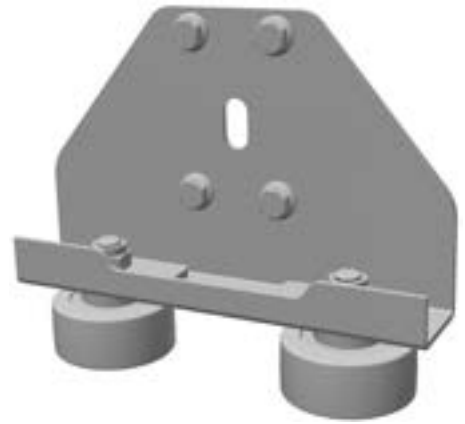
Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 160

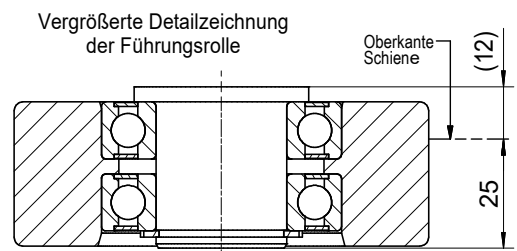
Horizontalrollenführung für Laufräder Ø160 (Form 1-5)

Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus C45.

Die Montage eines Zellstoffpuffer ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Zulässige Horizontalbelastung: max. 700 kg



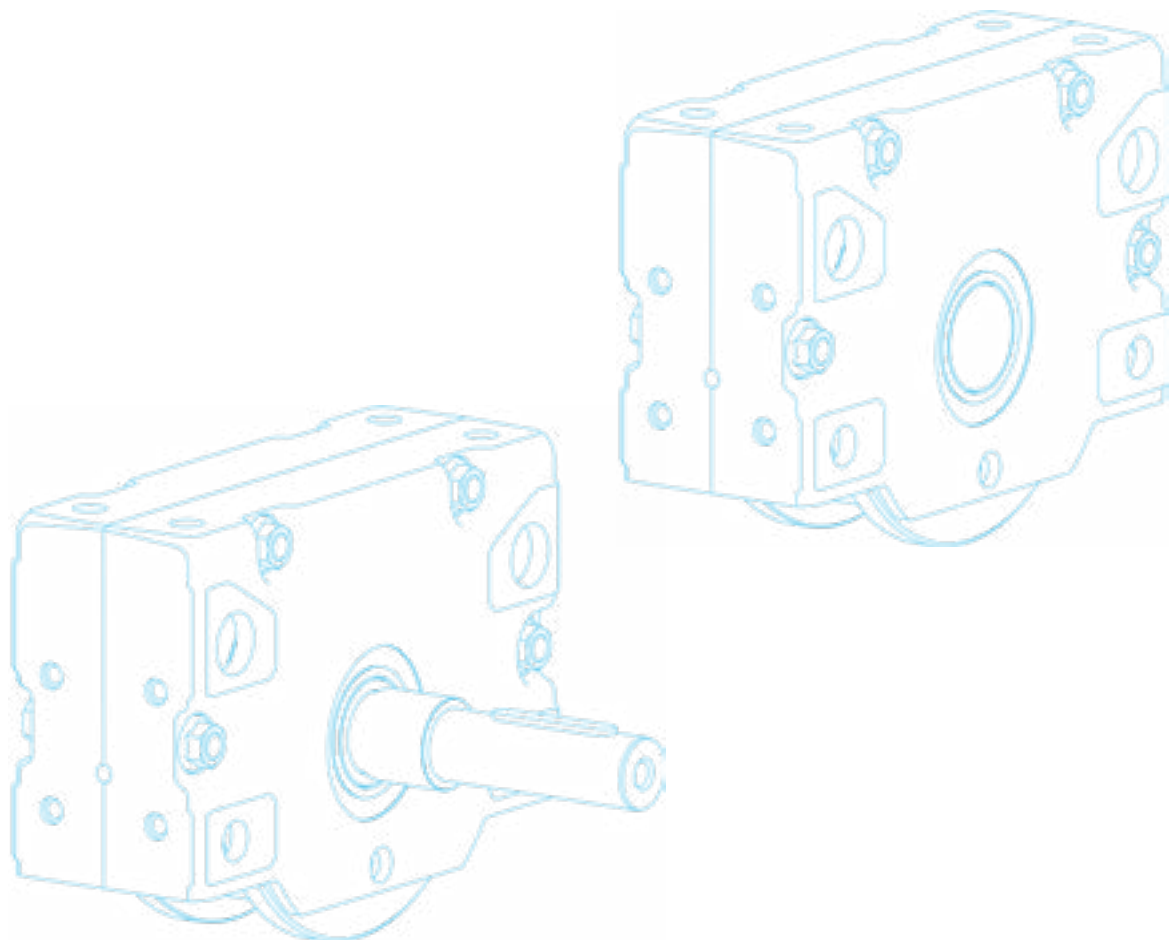
Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS

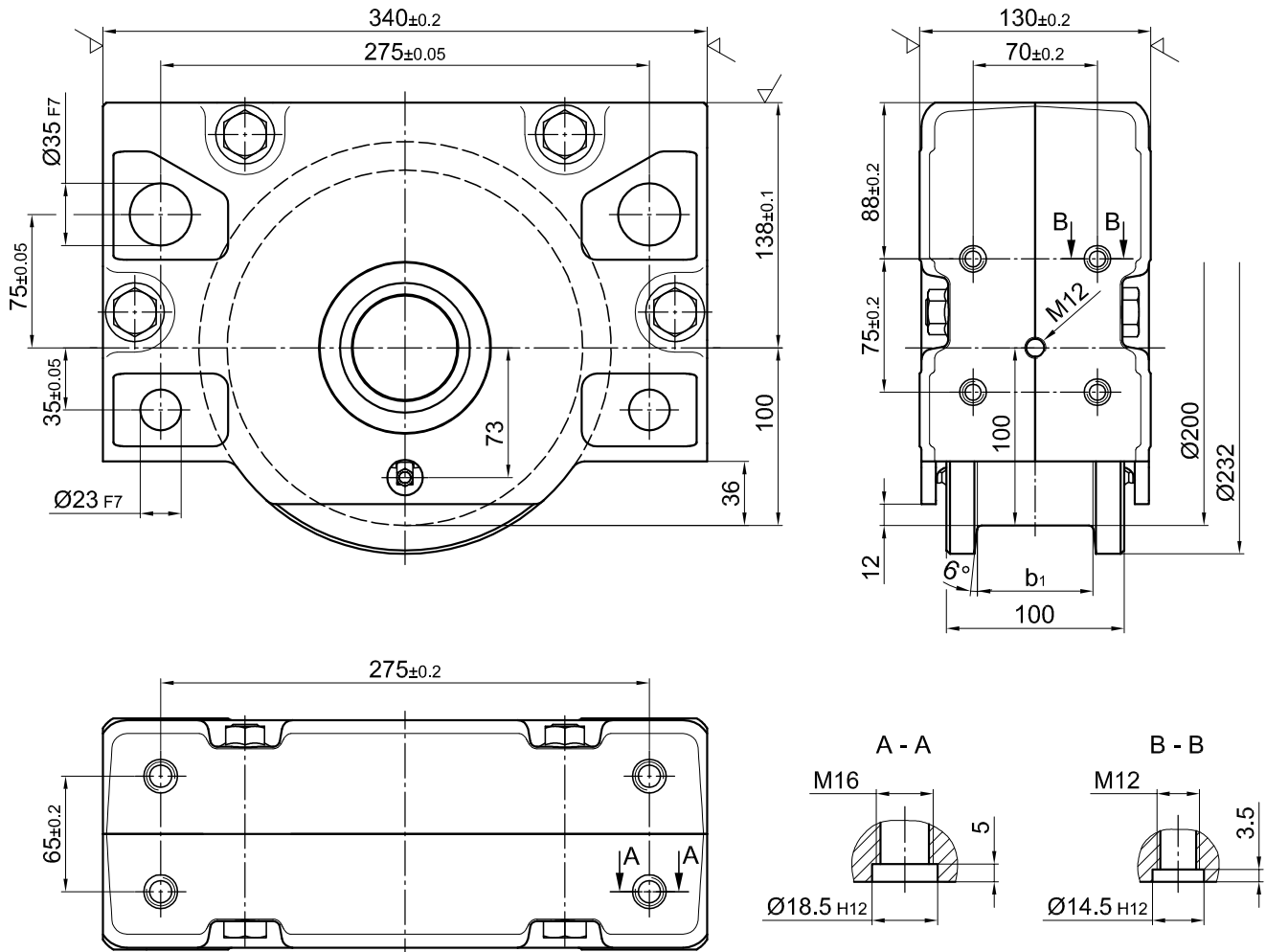
RADBLOCKSYSTEM

RB 200



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Hauptmaße



Gewicht: ca. 36 kg
max. Radlast: 10 000 kg

Bestellbeispiele

RBA 200×60

Radblock 200, antreibbar, mit Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 60 mm

RBN 200×60

Radblock 200, nicht antreibbar, ohne Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 60 mm

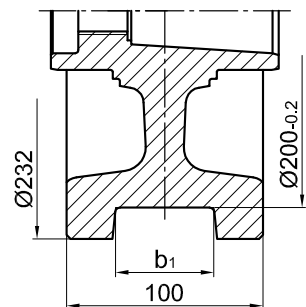
RBA 200×80

Radblock 200, antreibbar, mit Innenkonus, mit einseitigem Spurkranz, Ausführung Form 2, Spurausdrehung 80 mm

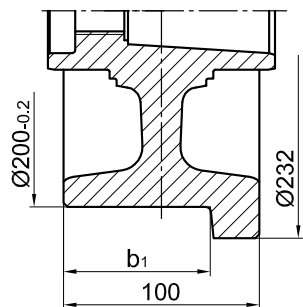
Ausführung RBA bzw. RBN siehe Seite 5

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

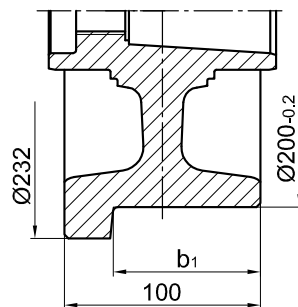
Standard-Ausführungen



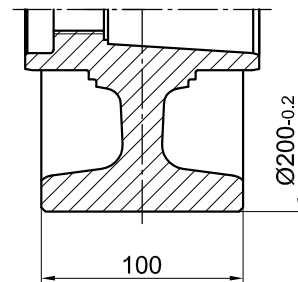
Form 1
beidseitiger Spurkranz



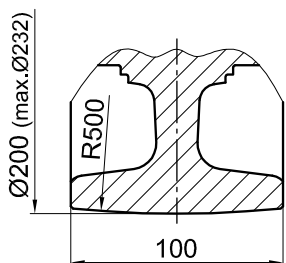
Form 2¹⁾
einseitiger Spurkranz
auf Antriebsseite



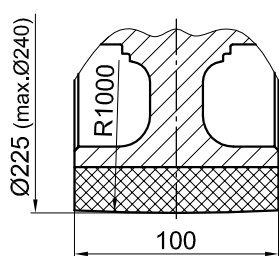
Form 3¹⁾
einseitiger Spurkranz
gegenüber Antriebsseite



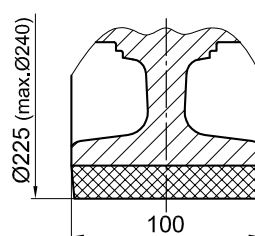
Form 4
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche



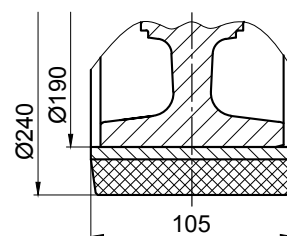
Form 5
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche



Form 6
mit Beschichtung
aus PA 12 G

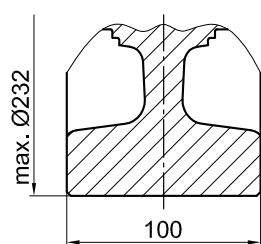


Form 7
mit Beschichtung
aus Vulkollan

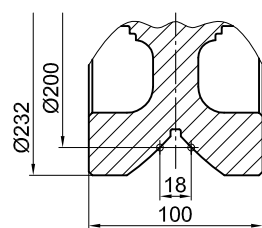


Form 8
mit Bandage
aus Vulkollan

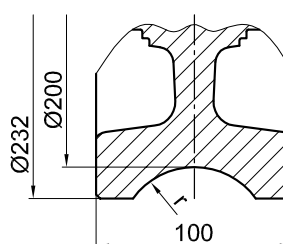
Sonder-Ausführungen



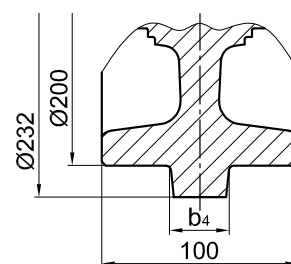
Form 9
ohne Spurkränze



Form 10
mit Prismenführung



Form 11
mit konkaver Ausdrehung
 $r = 1,1 \times \text{Schienenradius}$
(Empfehlung)



Form 12
mit Mittenspurkranz

Form 1 Spurausdrehung b_1 für beidseitigen Spurkranz			Form 2 und 3 Spurausdrehung b_1 für einseitigen Spurkranz	
minimal	maximal	Standard	minimal	maximal
20	75	65	60	87,5

1) Beim nicht angetriebenen Radblock RBN sind Form 2 und 3 identisch.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 200.1

**Passgenauer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)**

Kopfanschluss mit Sicherungsschrauben zum Einbau in passgenau gebohrte Anschlusskonstruktionen. Ein Ausrichten der Radblöcke entfällt.

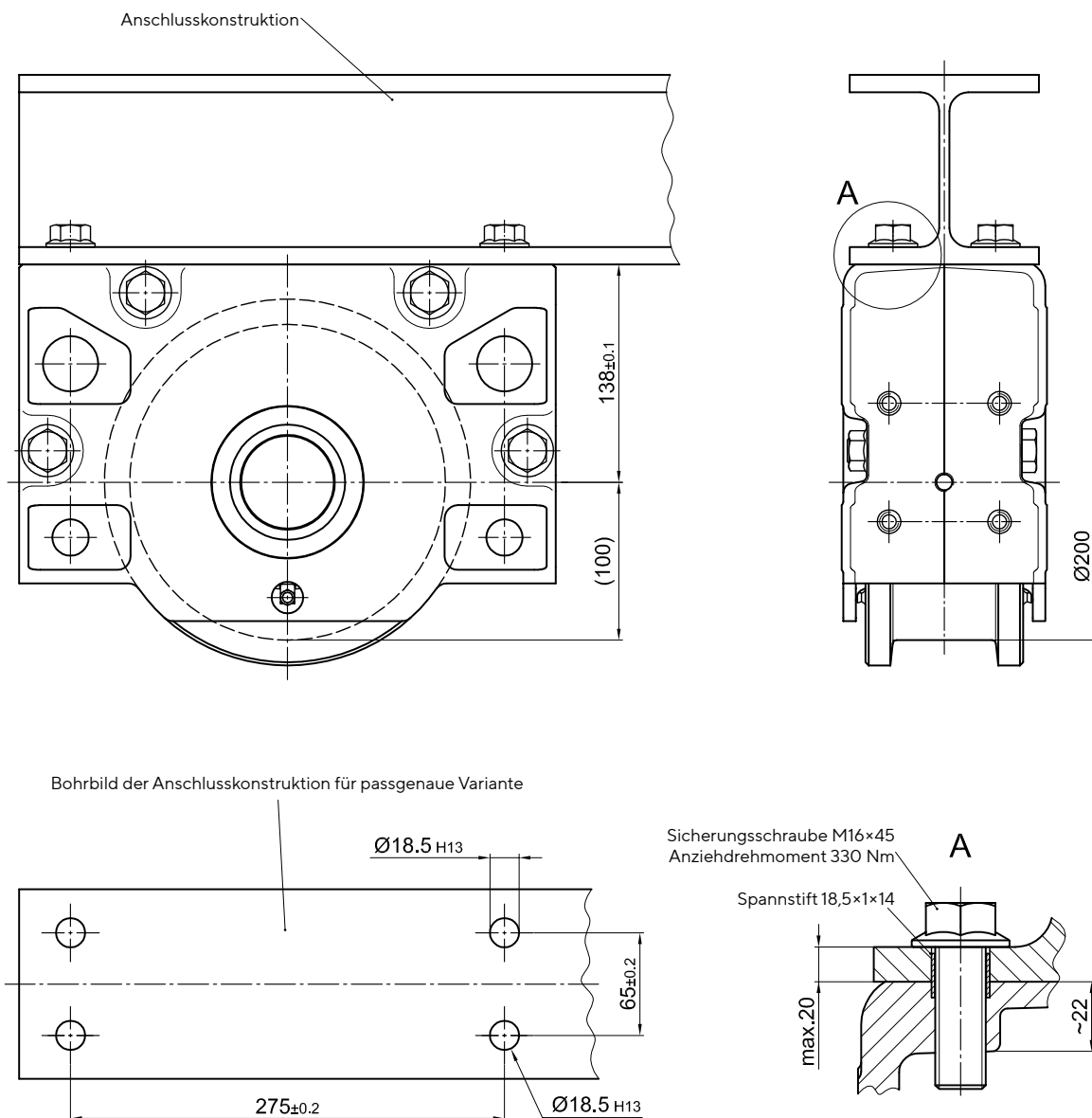
1 Satz KA 200.1 besteht aus:

4 Sicherungsschrauben M16×45 –10.9

4 Spannstifte 18,5×14

Befestigungsteile für größere Blechstärken und/oder ausrichtbaren Direktanschluss auf Anfrage lieferbar.

Ausrichtbare Variante siehe Bohrbild KA 200.2 (Seite 50).



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 200.2

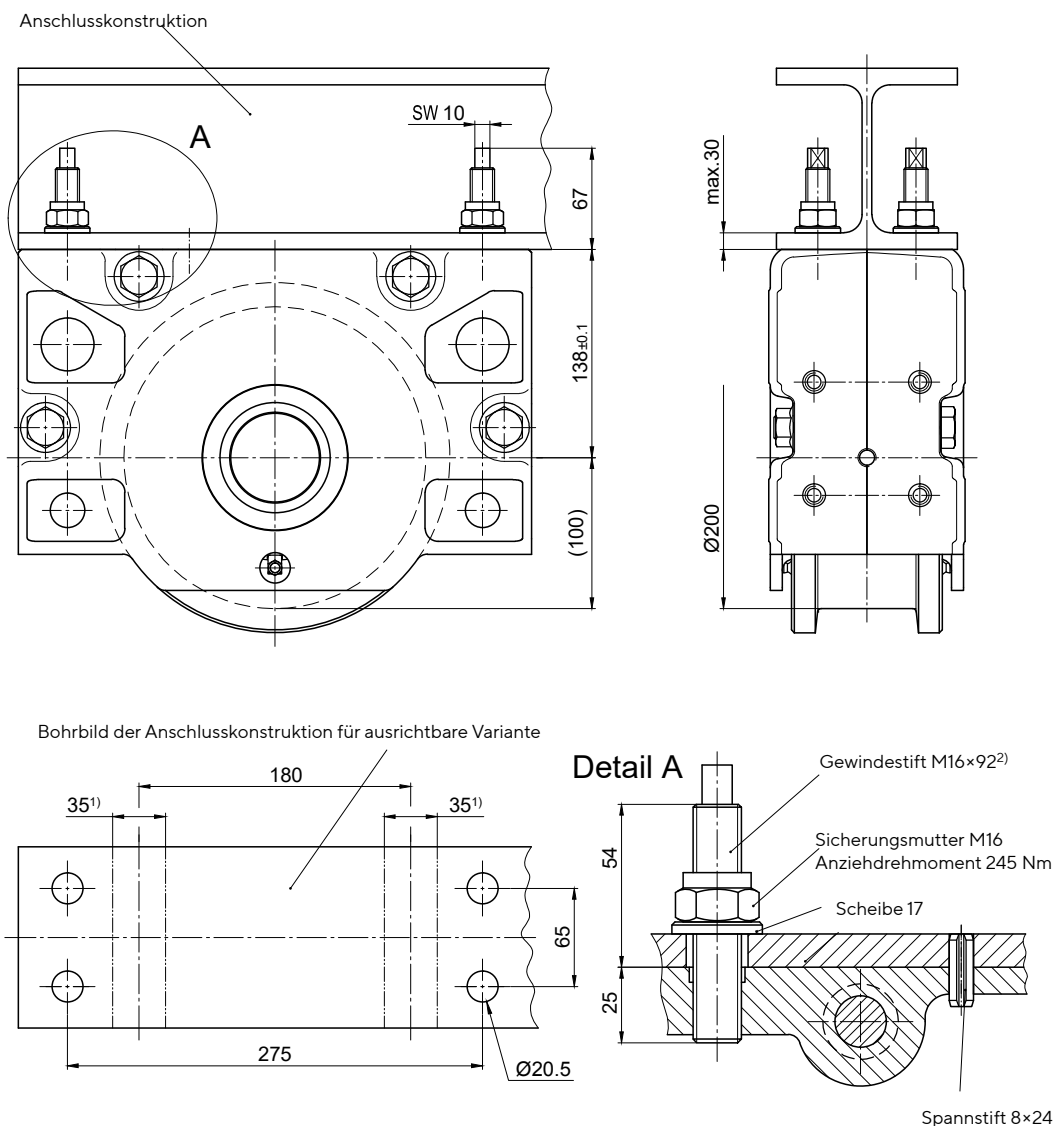
Passgenauer oder ausrichtbarer Direktanschluss als Schraubenverbindung (Schweißkonstruktionen, Walzprofil, usw.)

Kopfanschluss mit Gewindestiften zum Einbau in Anschlusskonstruktion mit passgenau oder größer vorgebohrten Befestigungslöchern. Bei größer vorgebohrten Befestigungslöchern muss der Radblock ausgerichtet werden. Anschließend wird der Radblock verschraubt und sollte mit den mitgelieferten Spannstiften 8×24 verbohrt werden. Dies darf jedoch nicht im Bereich der Verbindungsschrauben [1]) erfolgen. Das Ausrichten entfällt bei passgenauen Befestigungslöchern.

1 Satz KA 200.2 besteht aus:

- 4 Gewindestifte M16×92 - 10.9 ZT
- 4 Sicherungsmuttern M16-10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 4 Scheiben 17 DIN EN ISO 7090 (DIN 125)
- 4 Spannstifte 8×24 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481), für ausrichtbaren Anschluss
- 4 Spannstifte 18,5×14, für passgenauen Anschluss

Für größere Blechstärken sind längere Gewindestifte lieferbar.



1) Verstiften ist in diesem Bereich nicht zulässig!
 2) Auf Wunsch werkseitig im Radblockgehäuse eingeklebt

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 200.2

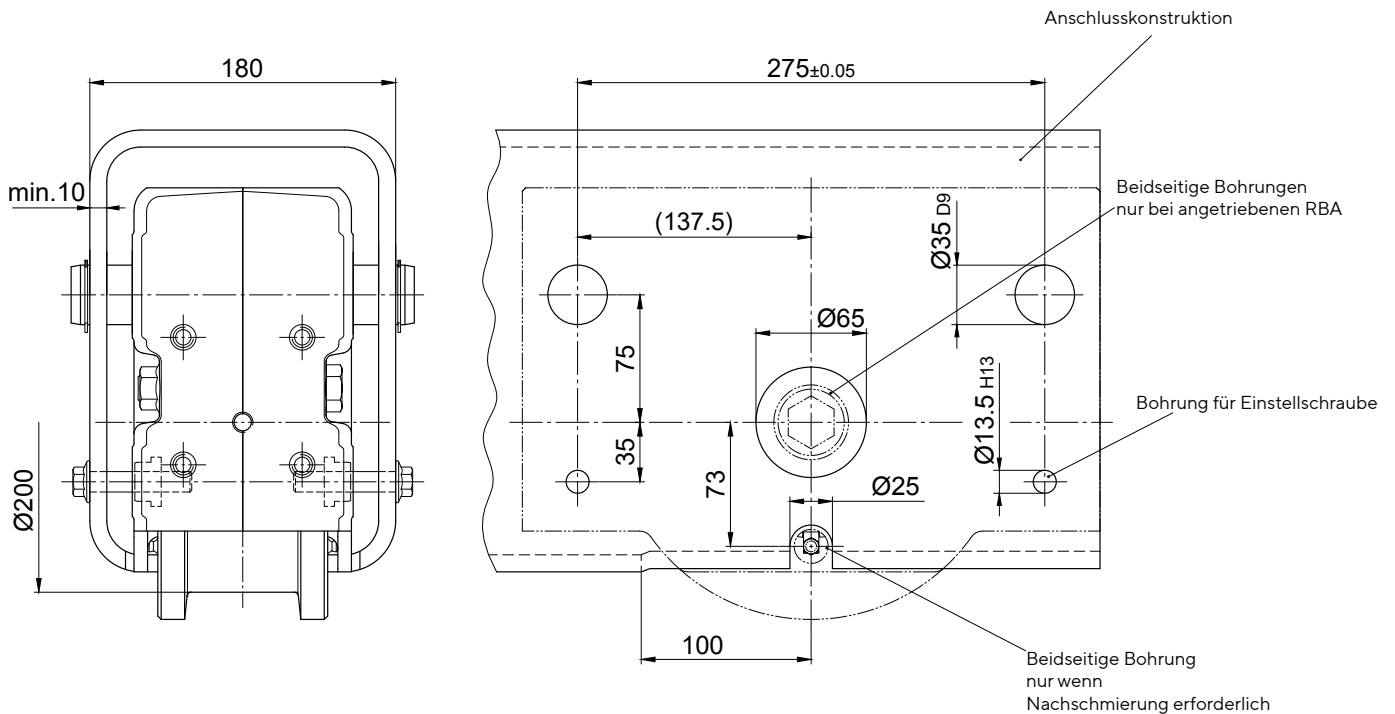
Durch Schrauben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Sechskantschrauben. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

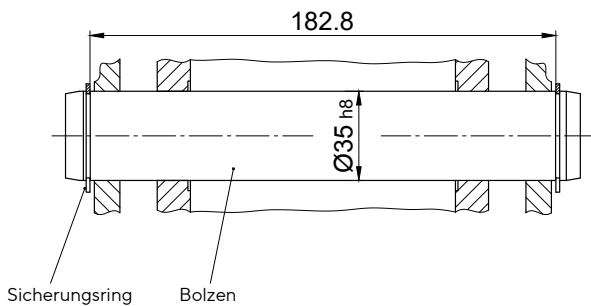
1 Satz BA 200.2 besteht aus:

- 2 Bolzen Ø35
- 4 Sicherungsringen 35 x 1.5 DIN 471
- 4 Bundbuchsen mit Innengewinde (eingeklebt)
- 4 Einstellschrauben M 12 x 60 (beschichtet)

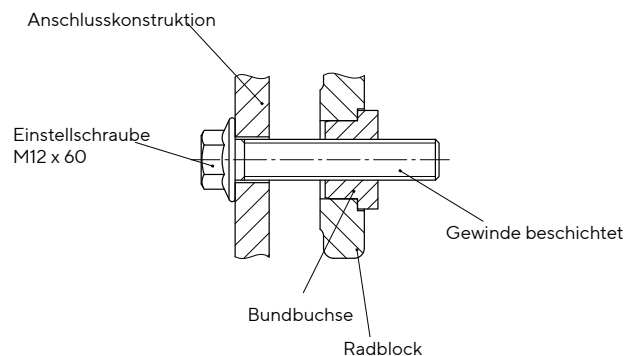
Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung



Untere Aufhängung



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 200.3

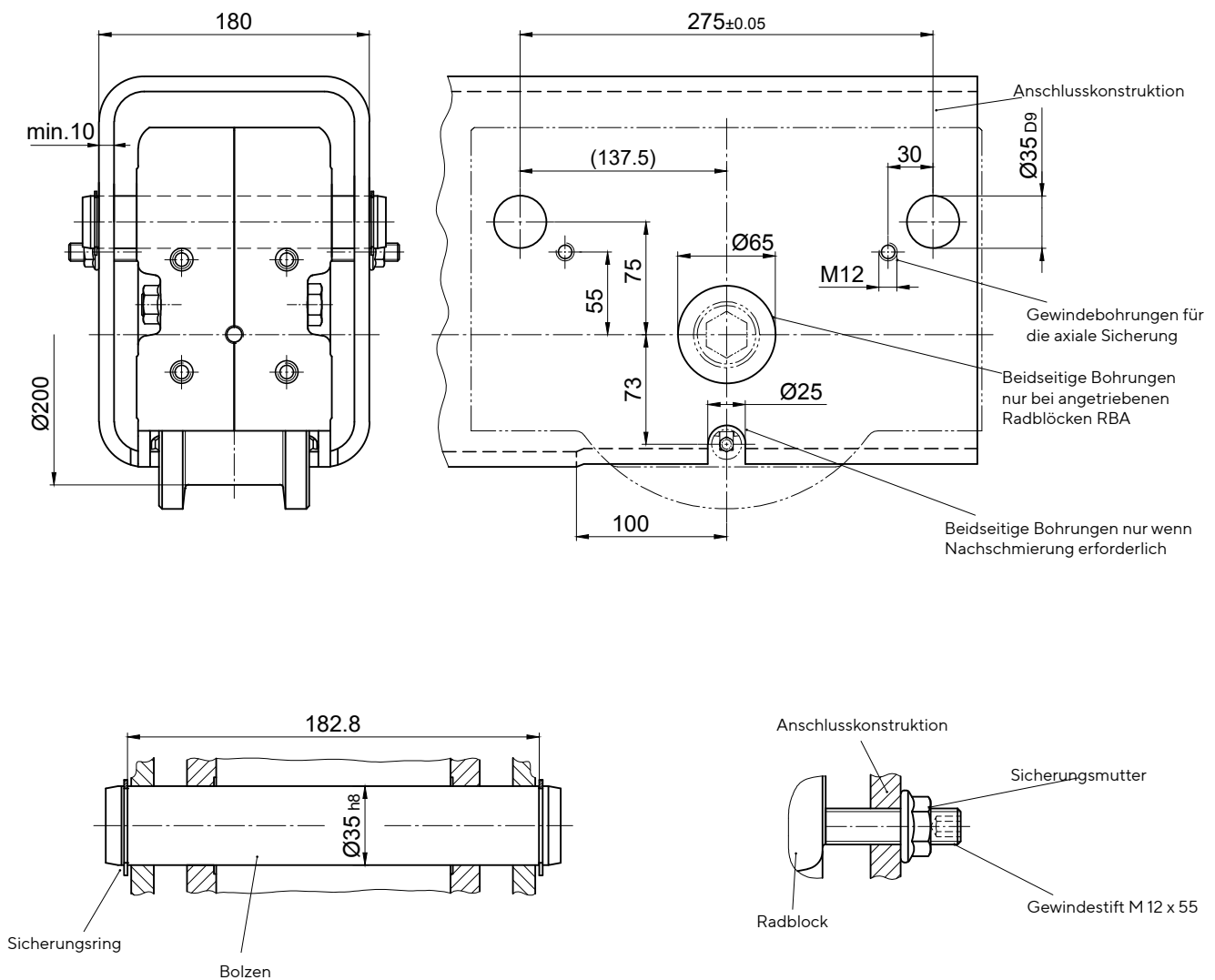
Durch Gewindestifte einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Gewindestifte. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 200.3 besteht aus:

- 2 Bolzen Ø35
- 4 Sicherungsringe 35×1,5 DIN 471
- 4 Gewindestifte mit Innensechskant M 12×55-45H DIN EN ISO 4026 (DIN 913)
- 4 Sicherungsmuttern M 12-10

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 200

Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

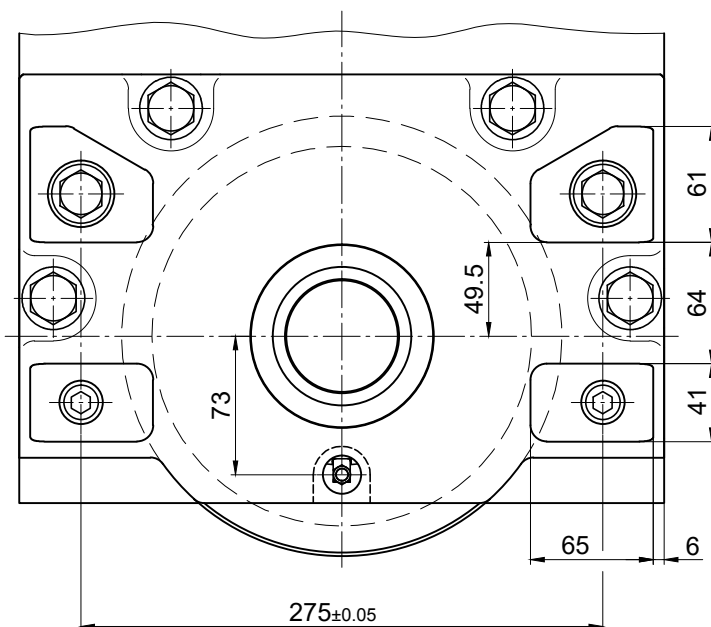
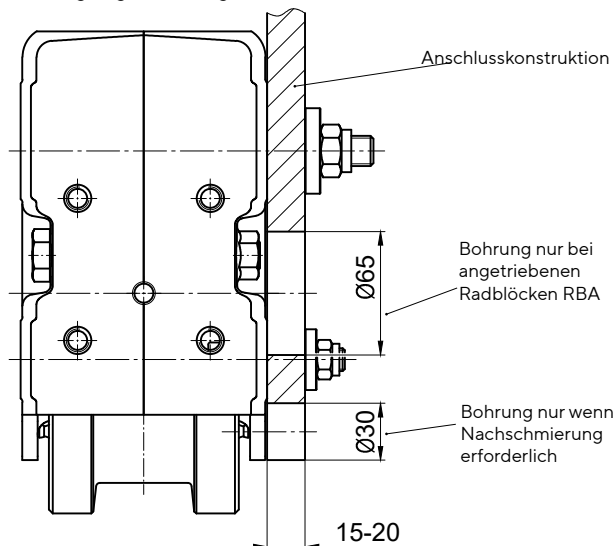
1 Satz WAA 200 (Wangenanschluss auf Antriebsseite)
1 Satz WAN 200 (Wangenanschluss auf Nichtantriebsseite)
1 Satz WA 200 (Wangenanschluss an nicht antriebbaren Radblock RBN)
besteht aus:

2 Bundbuchsen Ø35 (eingeklebt)
 2 Sicherungsschrauben M16×75 -10.9
 2 Sicherungsmuttern M16 -10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
 2 Scheiben 17 / 45×8

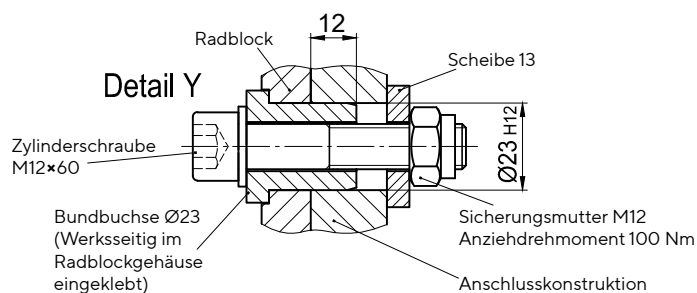
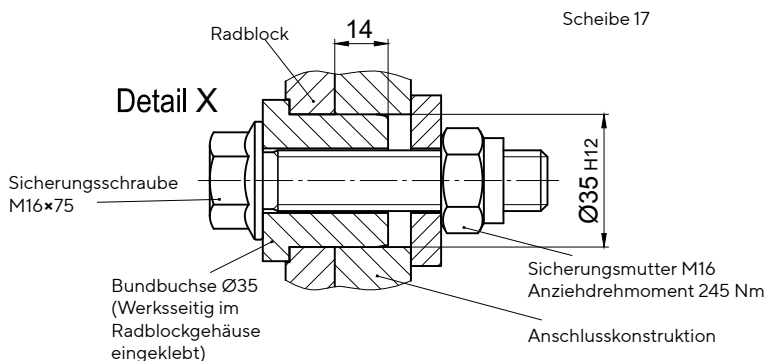
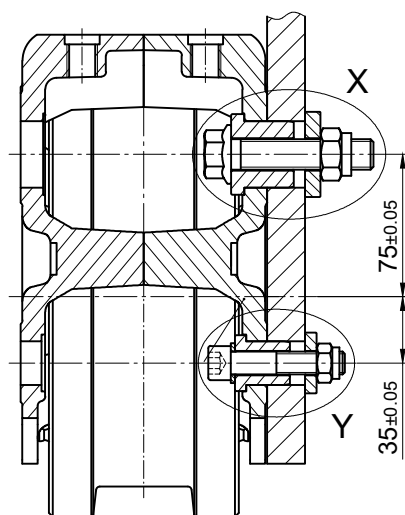
2 Bundbuchsen Ø23 (eingeklebt)
 2 Zylinderschrauben M12×60 -10.9 DIN EN ISO 4762 (DIN 912)
 2 Sicherungsscheiben 12
 2 Sicherungsmuttern M12 -10, DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
 2 Scheiben 13 / 32×6

Anschlussvariante 1:

Anschlusskonstruktion ist von beiden Seiten zugänglich
 Durchgangsbohrung Ø35 H12
 Durchgangsbohrung Ø23 H12



Schnittansicht



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 200

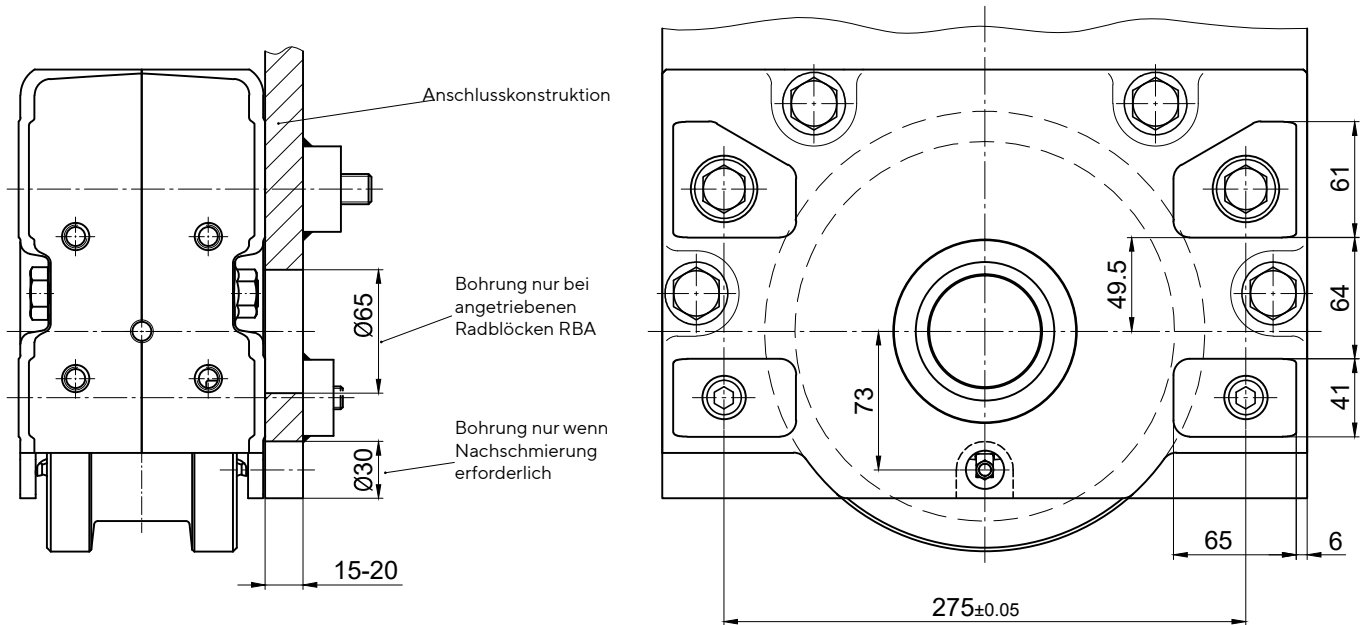
Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

Anschlussvariante 2:

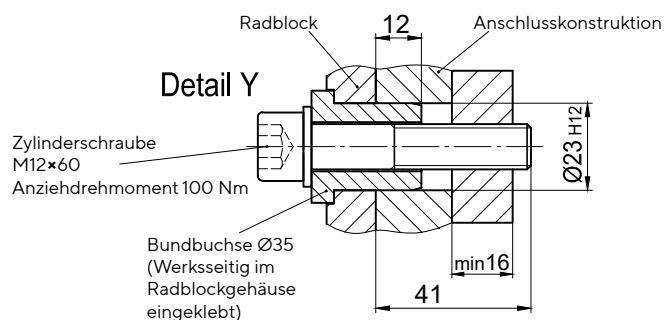
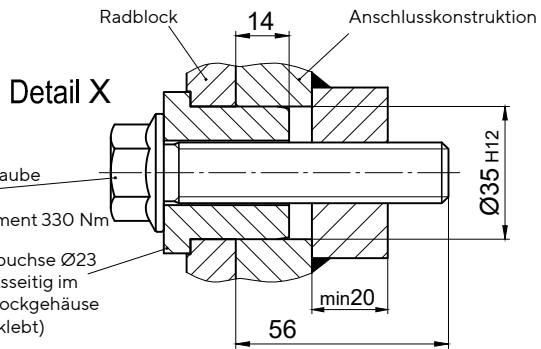
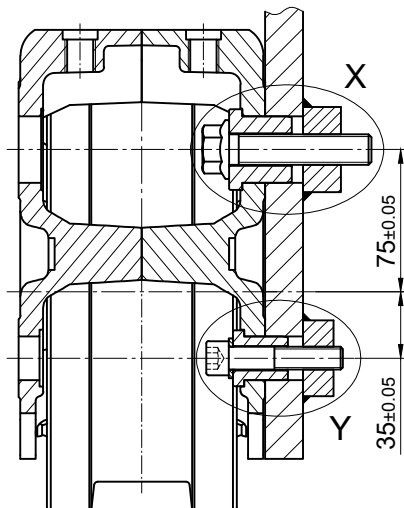
Anschlusskonstruktion (z. B. Hohlprofil) ist von innen nicht zugänglich

Sacklochbohrung $\varnothing 35$ H12×15 tief mit Gewinde M16

Sacklochbohrung $\varnothing 23$ H12×15 tief mit Gewinde M12



Schnittansicht

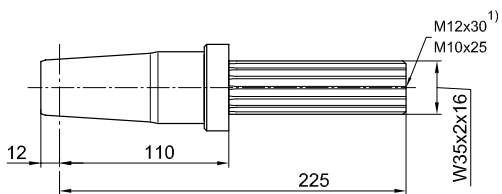
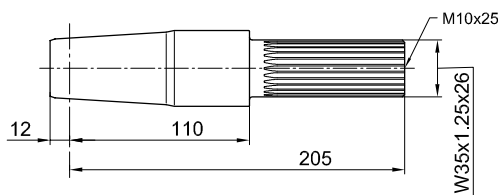
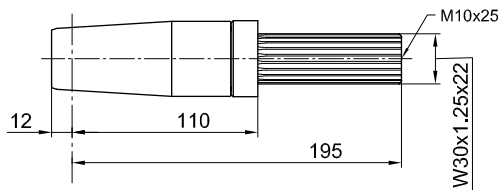


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



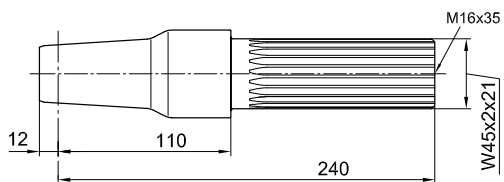
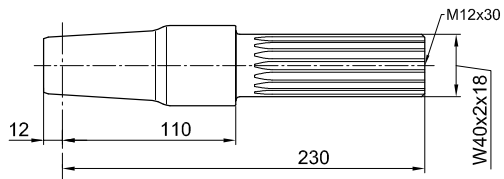
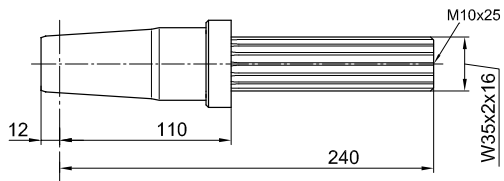
Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
FV 37 / KV 37	SEW	W30 x 1,25 x 22
SK 1282 EA	NORD	
SPZT 16	PREMIUM STEPHAN	
F.A.T 38 B	SIEMENS (FLENDER)	W35 x 1,25 x 26
K.A.T 38		
C.A.T 38		
FV 47 / KV 47	SEW	W35 x 2 x 16
SK 2282 EA ¹⁾	NORD	
SPZT 26..	PREMIUM STEPHAN	
SKZT 26..		

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
-----	------------	--------------------------------

FV 57 / KV 57	SEW	W35 x 2 x 16
---------------	-----	--------------

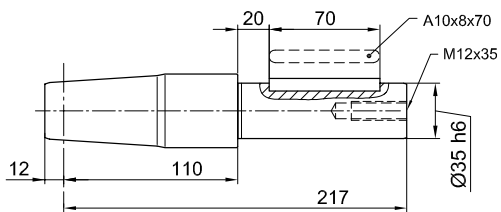
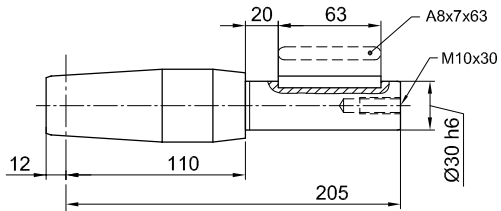
F.A.T 48 B	SIEMENS (FLENDER)	W40 x 2 x 18
K.A.T 48		
C.A.T 48		

FV 67 / KV 67	SEW	W45 x 2 x 21
SPZT / SKZT 36..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

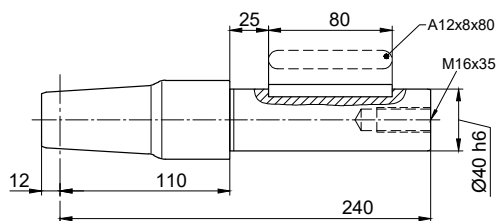
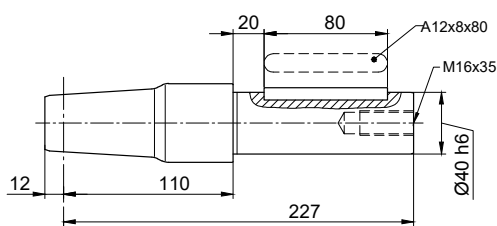
FA 37 / KA 37 SA 47	SEW	Ø30
FDA 38 B FZA 38 B	SIEMENS (FLENDER)	
KA 38 / CA 38		
O 32..H O 33..H K 33..H C 32..H	SIEMENS	
SK 0282 NBAB SK 1282 AB	NORD	
GFL 04..H GKS 04..H GSS 04..H	LENZE	
F3A	STÖBER	

FA 47 / KA 47 SA 57	SEW	Ø35
SK 2282 AB	NORD	
FDA 48B FZA 48B KA 48 / CA 48	SIEMENS (FLENDER)	
O 42..G O 43..G K 43..H C 42..H	SIEMENS	
GFL 05..H GKS 05..H GSS 05..H	LENZE	
K3..A S2..A	STÖBER	
SPZH 26.. SKZH 26..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FDA 48B FZA 48B KA 48 CA 48	SIEMENS (FLENDER)	Ø40
O 42..H O 43..H K 43..G C 42..G	SIEMENS	
GFL 06..H GKS 06..H GSS 06..H	LENZE	

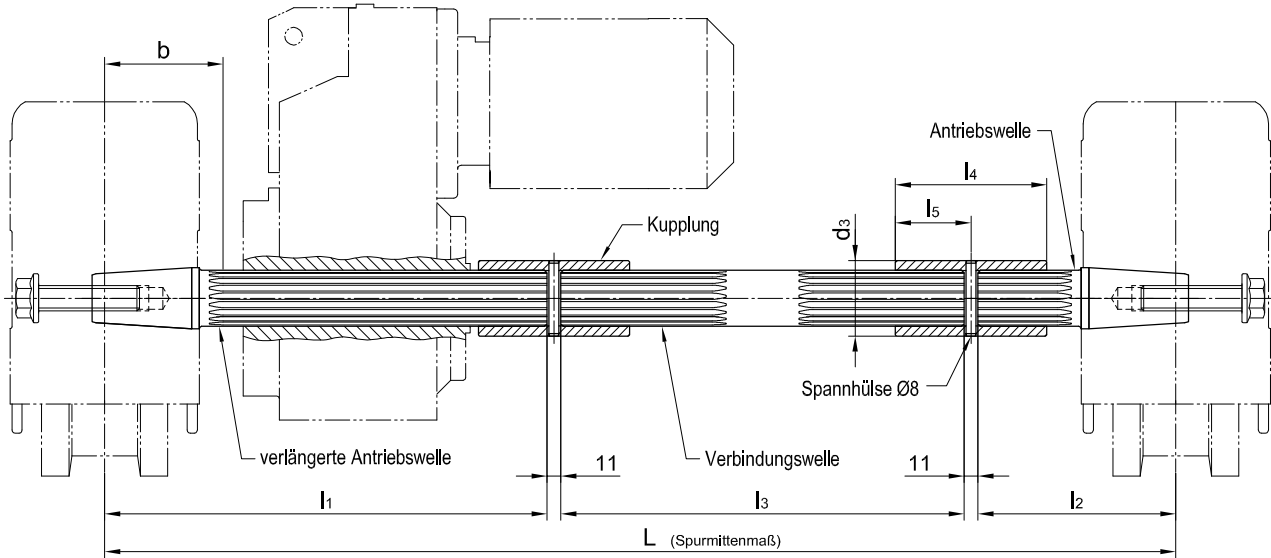
FA 57/FA 67 KA 57/KA 67 SA 67	SEW	Ø40
SK 3282 AB	NORD	
FDA 68B FZA 68B KA 68 CA 68	SIEMENS (FLENDER)	
O 62..G O 63..G K 63..G C 62..G	SIEMENS	
SPZH 36.. SKZH 36..	PREMIUM STEPHAN	
K4..A	STÖBER	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



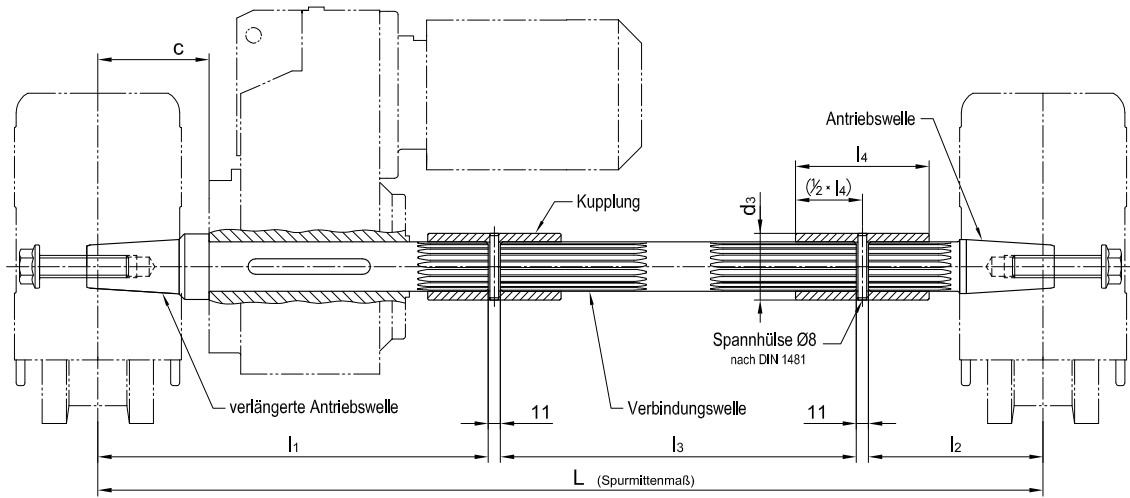
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil DIN 5480	L	l1	l2	l3	Mitte RB bis Verzahnung b	l4	l5	d3	Spannhülse DIN 1481
AF 05 AUK 30/ WUK 30	DEMAG	W35 x 2 x 16	Bei Bestellung angeben	330	138	Maß L minus 490	90	100	50	50	8 x 50
FV 47 / KV 47 FV 57 / KV 57	SEW										
SK 2282 EA	NORD										
SPZT 26.. SKZT 26..	PREMIUM STEPHAN	W35 x 1,25 x 26		290	138	Maß L minus 450	90	100	50	50	8 x 50
F.A.T. 38B KAT 38 CAT 38	SIEMENS (FLENDER)										
F.A.T. 48 B KAT 48 CAT 48	FLENDER (SIEMENS)										
SK 3282 EA SK 9023.1A.EA	NORD	W40 x 2 x 18		350	148	Maß L minus 520	90	100	50	55	8 x 55
AF 06 / AF 08 AUK 40	DEMAG	W45 x 2 x 21		350	148	Maß L minus 520	90	120	60	60	8 x 60
FV 67 KV 67	SEW										
SPZT 36.. SKZT 36..	PREMIUM STEPHAN										

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



Für Getriebe mit Hohlwelle und Passfederverbindung nach DIN 6885

Passend für Getriebe-Hohlwelle		L	l1	l2	l3	c Getriebe-anschlag	Paßfeder DIN 6885	Kupplung Innenverzahnung/ d3 x l4
Innen-Ø	Länge							
Ø30	≤ 150	Bei Bestellung angeben	310	128	Maß L minus 460	110	A 8 x 7 x 70	N30 x 1,25 x 22 Ø40 x 80
Ø35	≤ 160		330	138	Maß L minus 490	110	A 10 x 8 x 80	N35 x 2 x 16 Ø50 x 100
Ø40	≤ 180		350	148	Maß L minus 520	110	A 12 x 8 x 100	N40 x 2 x 18 Ø55 x 100
Ø50	≤ 210		410	148	Maß L minus 580	120	A 14 x 9 x 110	N45 x 2 x 21 Ø60 x 120

Passend für Getriebe folgender Fabrikate:

Siemens Motox (Flender), Bauer (Danfoss), KEB, Lenze, Nord, PREMIUM STEPHAN, SEW, Siemens, Stöber, Demag

U.a. passende Typenbezeichnungen siehe Einzelantrieb.

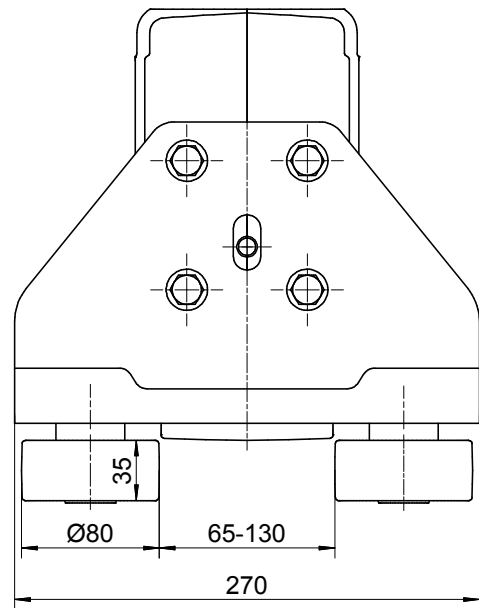
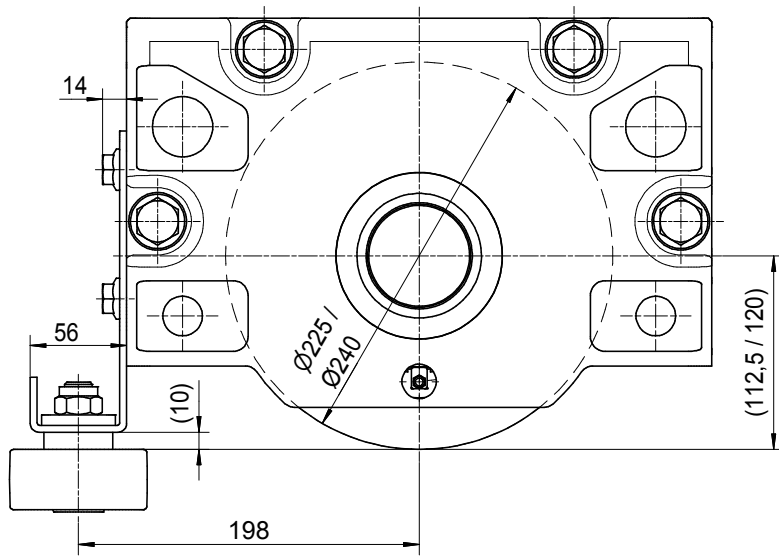
Antriebswellen ohne Getriebeanschlag bzw. mit angepasstem Abstand (c) auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

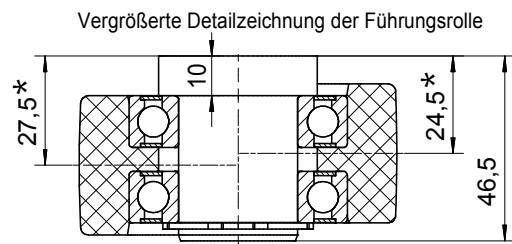
Horizontalrollenführung für Laufräder Ø225 und Ø240 mit Beschichtung aus Vulkollan bzw. PA12G

Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus PA12G.

Die Montage eines Zellstoffpuffer ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Zulässige Horizontalbelastung: max. 480 kg



* Durch wenden der unsymmetrischen Führungsrolle sind zwei Abstände einstellbar

Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

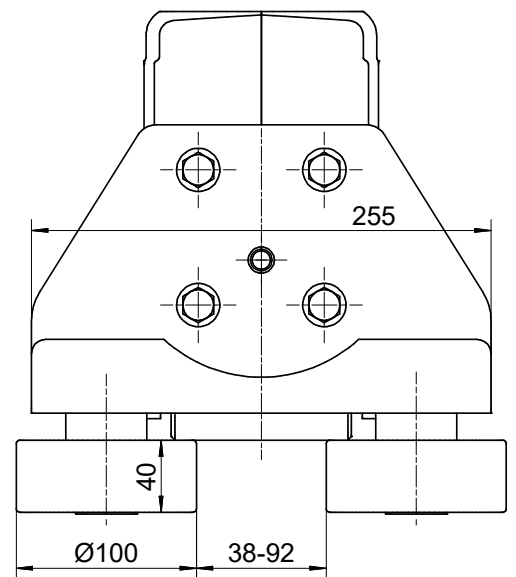
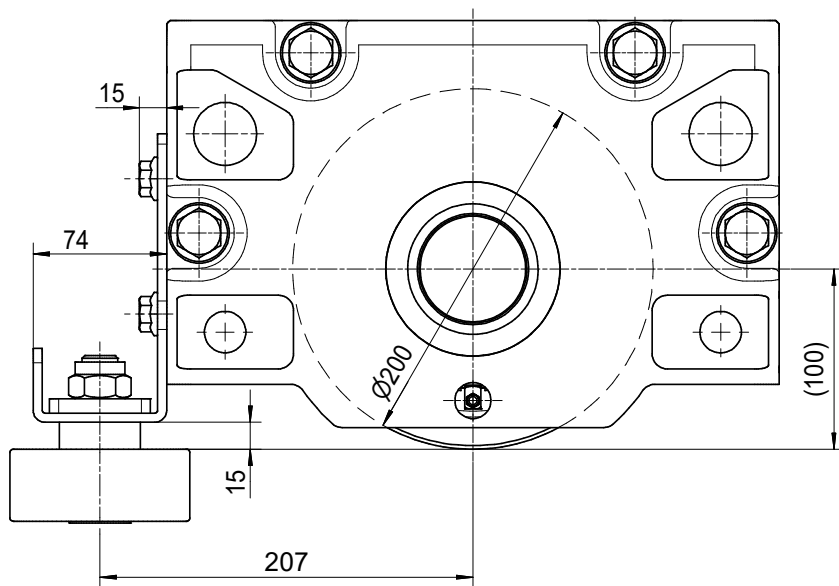
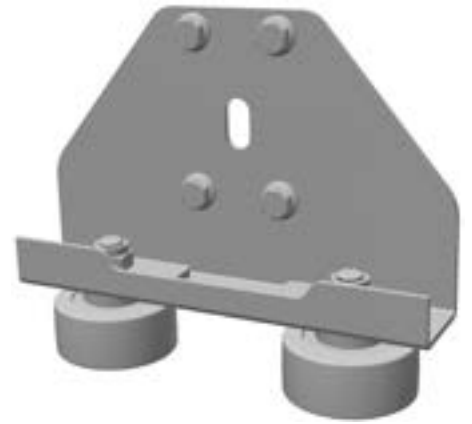
Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 200

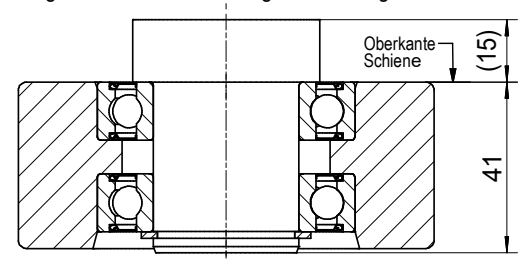
Horizontalrollenführung für Laufräder Ø200 (Form 1-5)

Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus C45.

Die Montage eines Zellstoffpuffer ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Vergrößerte Detailzeichnung der Führungsrolle



Zulässige Horizontalbelastung: max. 850 kg

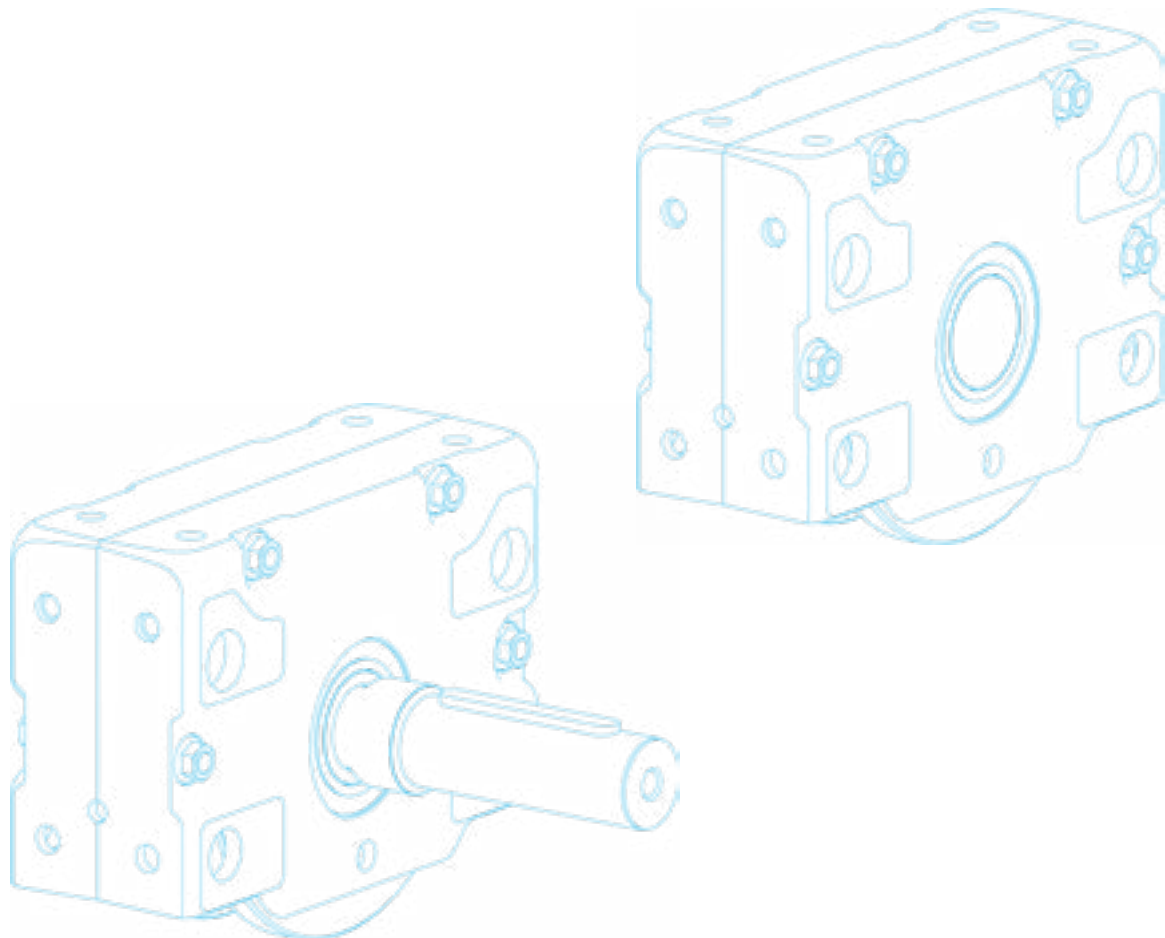
Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS

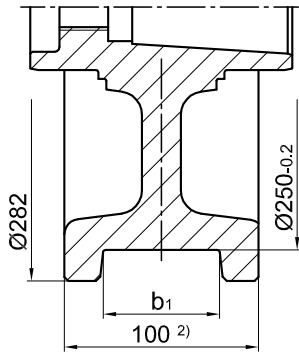
RADBLOCKSYSTEM

RB 250

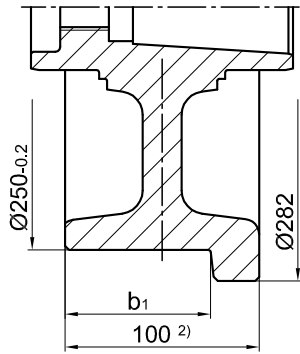


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

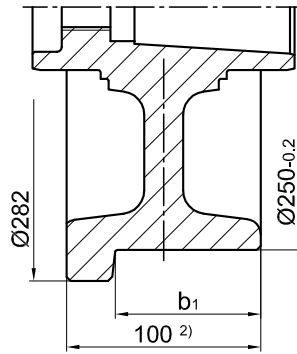
Standard-Ausführungen



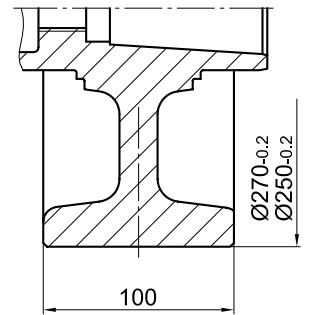
Form 1
beidseitiger Spurkranz



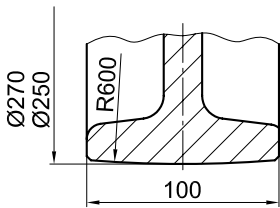
Form 2¹⁾
einseitiger Spurkranz
auf Antriebsseite



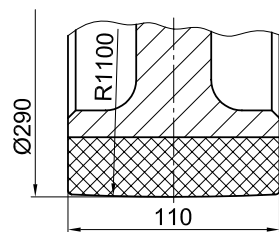
Form 3¹⁾
einseitiger Spurkranz
gegenüber Antriebsseite



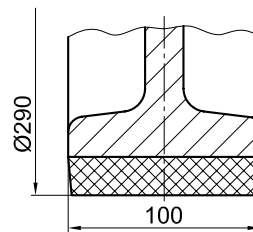
Form 4
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche



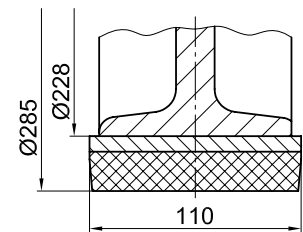
Form 5
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche



Form 6
mit Beschichtung
aus PA 12 G

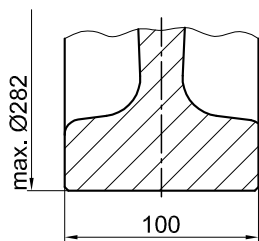


Form 7
mit Beschichtung
aus Vulkollan

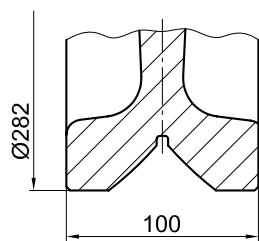


Form 8
mit Bandage
aus Vulkollan

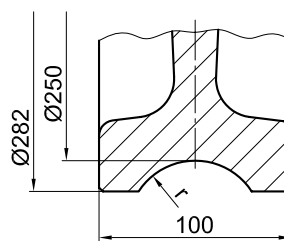
Sonder-Ausführungen



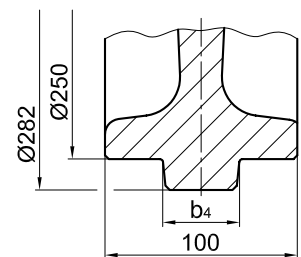
Form 9
ohne Spurkränze



Form 10
mit Prismenführung



Form 11
mit konkaver Ausdrehung
 $r = 1,1 \times \text{Schienenradius}$
(Empfehlung)



Form 12
mit Mittenspurkranz

Form 1 Spurausdrehung b1 für beidseitigen Spurkranz			Form 2 und 3 Spurausdrehung b1 für einseitigen Spurkranz	
minimal	maximal	Standard	minimal	maximal
20	75	65,75	60	87,5

1) Beim nicht angetriebenen Radblock RBN sind Form 2 und 3 identisch.

2) in Sonderausführung mit Radbreite 110 mm lieferbar.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 250.1

**Passgenauer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)**

Kopfanschluss mit Sicherungsschrauben zum Einbau in passgenau gebohrte Anschlusskonstruktionen. Ein Ausrichten der Radblöcke entfällt.

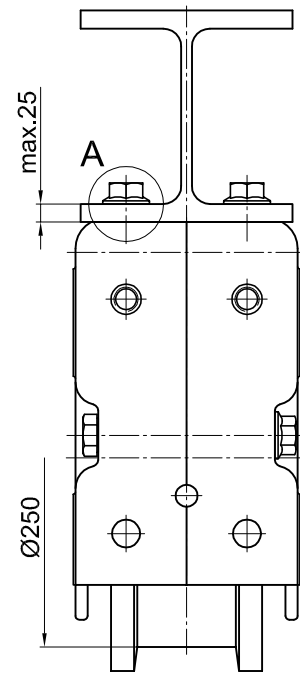
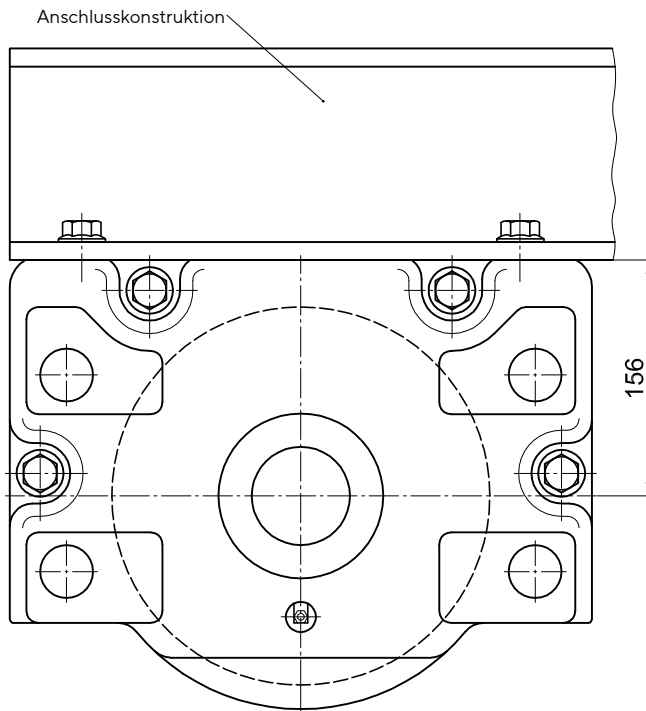
1 Satz KA 250.1 besteht aus:

4 Sicherungsschrauben M16×45 –10.9

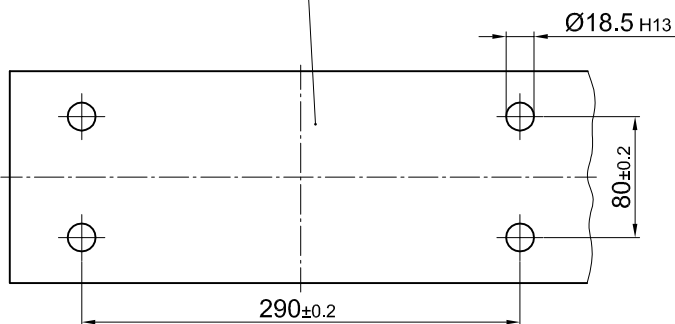
4 Spannstifte 18,5×14

Befestigungsteile für größere Blechstärken und/oder ausrichtbaren Direktanschluss auf Anfrage lieferbar.

Ausrichtbare Variante siehe Bohrbild KA 250.2 (Seite 68).

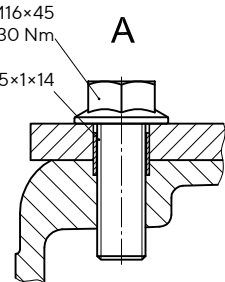


Bohrbild der Anschlusskonstruktion für passgenaue Variante



Sicherungsschraube M16×45
Anziehdrehmoment 330 Nm

Spannstift 18,5×14



Kopfanschluss KA 250.2

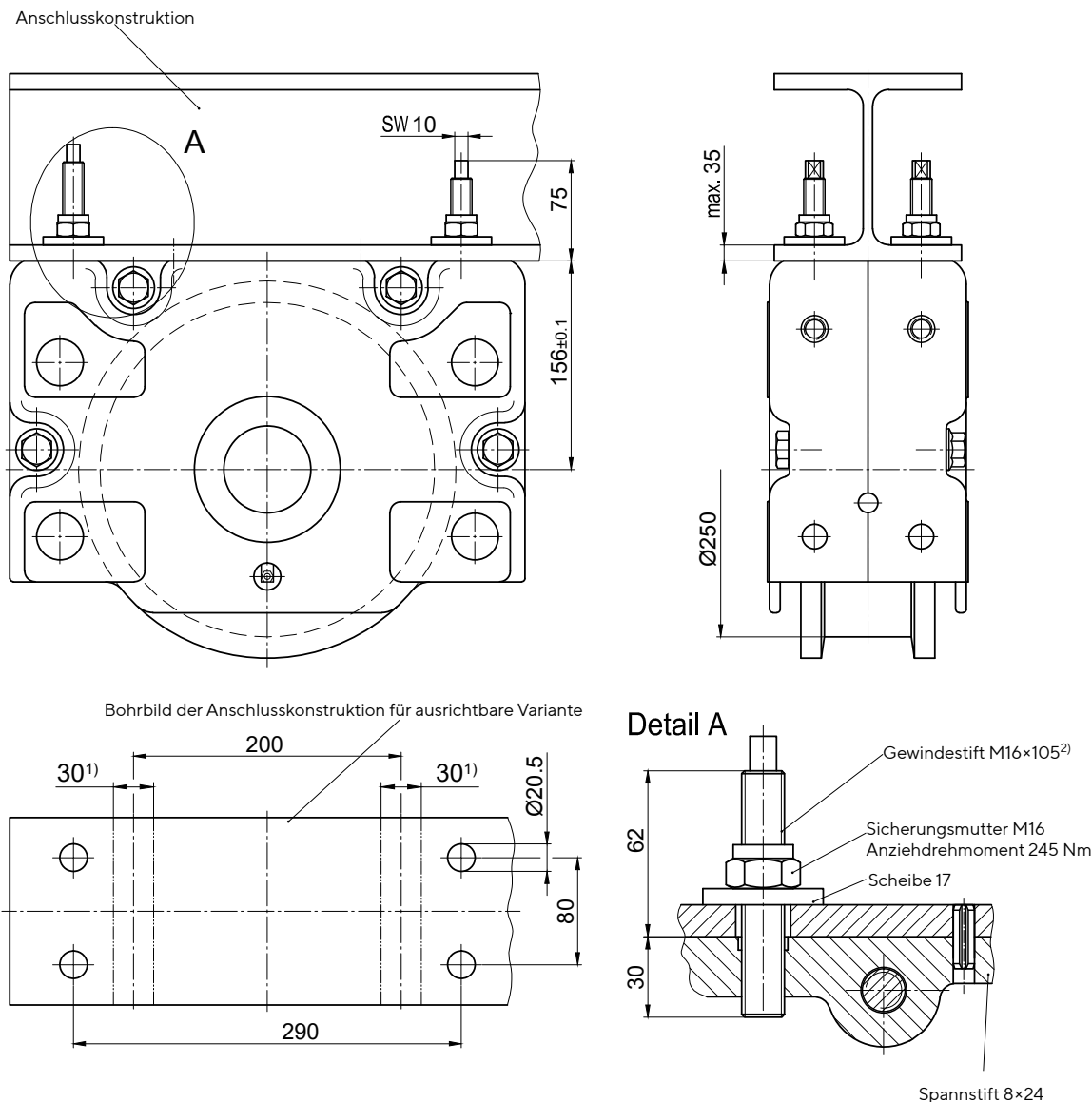
Passgenauer oder ausrichtbarer Direktanschluss als Schraubenverbindung (Schweißkonstruktionen, Walzprofil, usw.)

Kopfanschluss mit Gewindestiften zum Einbau in Anschlusskonstruktion mit passgenau oder größer vorgebohrten Befestigungslöchern
Bei größer vorgebohrten Befestigungslöchern muss der Radblock ausgerichtet werden. Anschließend wird der Radblock verschraubt und sollte mit den mitgelieferten Spann stiften 8×24 verbohrt werden. Dies darf jedoch nicht im Bereich der Verbindungsschrauben [1]) erfolgen.
Das Ausrichten entfällt bei passgenauen Befestigungslöchern.

1 Satz KA 250.2 besteht aus:

- 4 Gewindestifte M16×105 - 10.9 ZT
- 4 Sicherungsmuttern M16-10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 4 Scheiben 17 DIN 6340
- 4 Spann stifte 8×24 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481), für ausrichtbaren Anschluss
- 4 Spann stifte 18,5×1×14, für passgenauen Anschluss

Für größere Blechstärken sind längere Gewindestifte lieferbar.



1) Verstiften ist in diesem Bereich nicht zulässig!
2) Auf Wunsch werkseitig im Radblockgehäuse eingeklebt

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 250.1

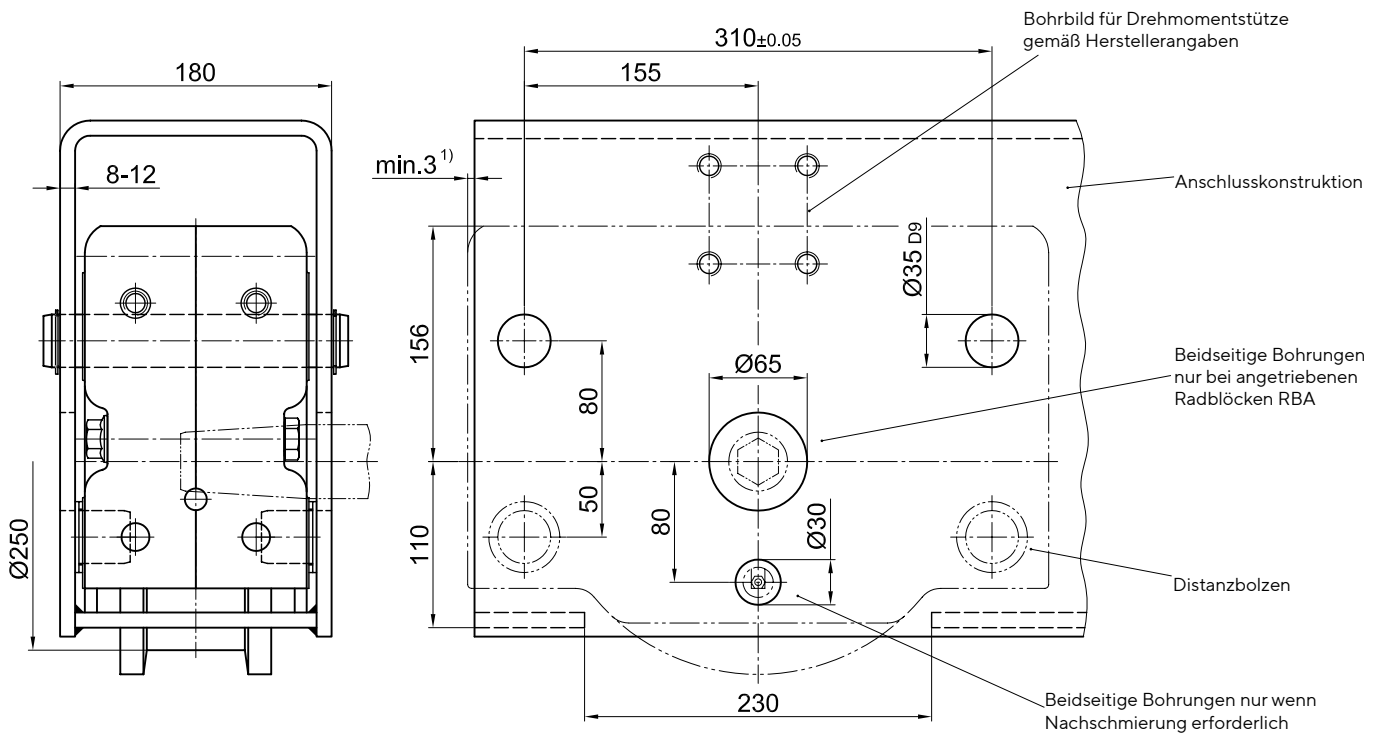
Durch Passscheiben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch Passscheiben. Das Ausrichten durch wechseln der Passscheiben ist nur im ausgebauten Zustand möglich.

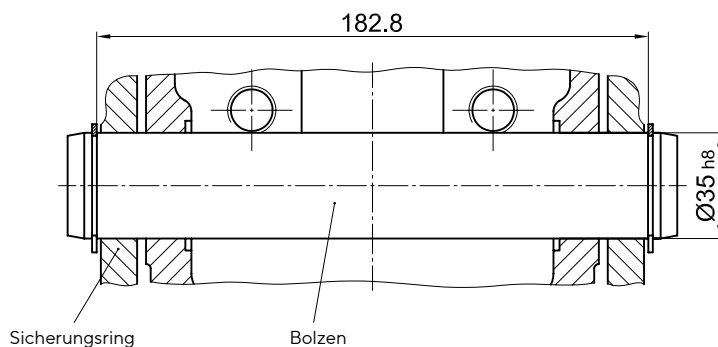
1 Satz BA 250.1

- 2 Bolzen Ø35h8
- 4 Sicherungsringe 35×1,5 DIN 471
- 4 Distanzbolzen
- 24 Passscheiben 35×45×0,5 DIN 988

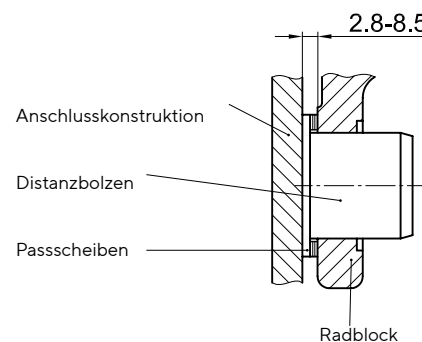
Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung



Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 250.2

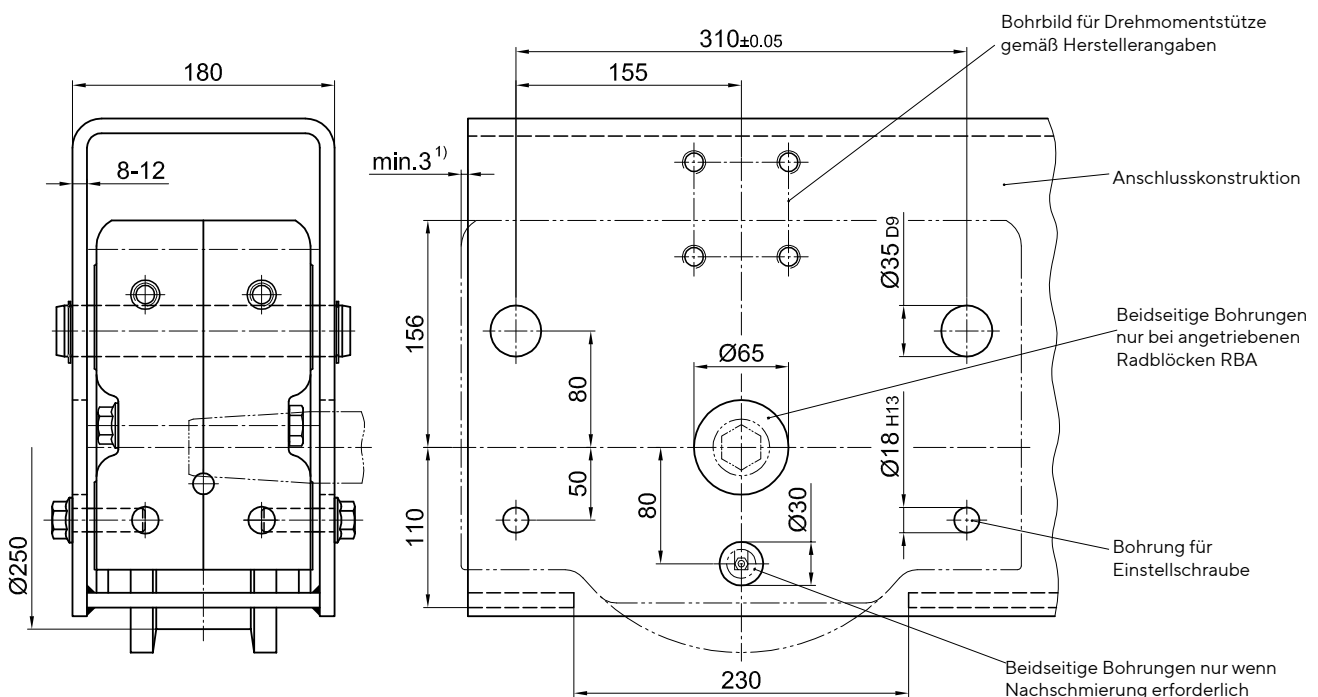
Durch Schrauben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Sechskantschrauben. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 250.2 besteht aus:

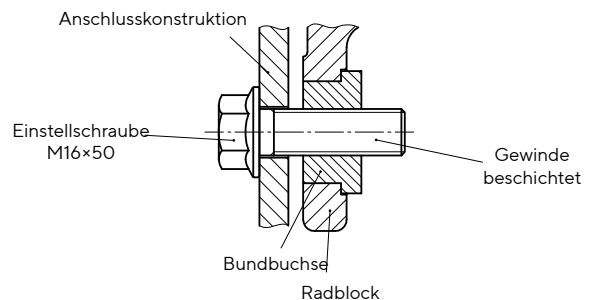
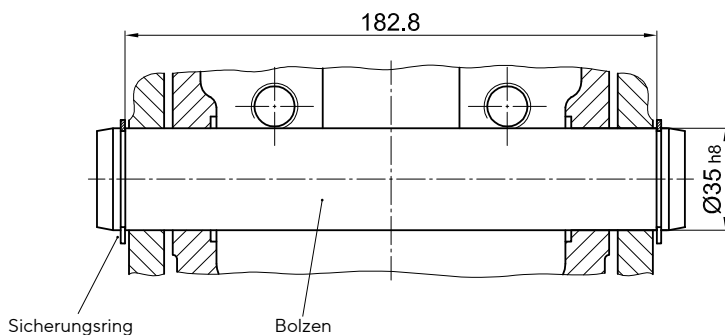
- 2 Bolzen $\text{Ø}35$ h8
- 4 Sicherungsringe 35×1,5 DIN 471
- 4 Bundbuchsen mit Innengewinde (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben M16×50 (beschichtet)

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung

Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 250.3

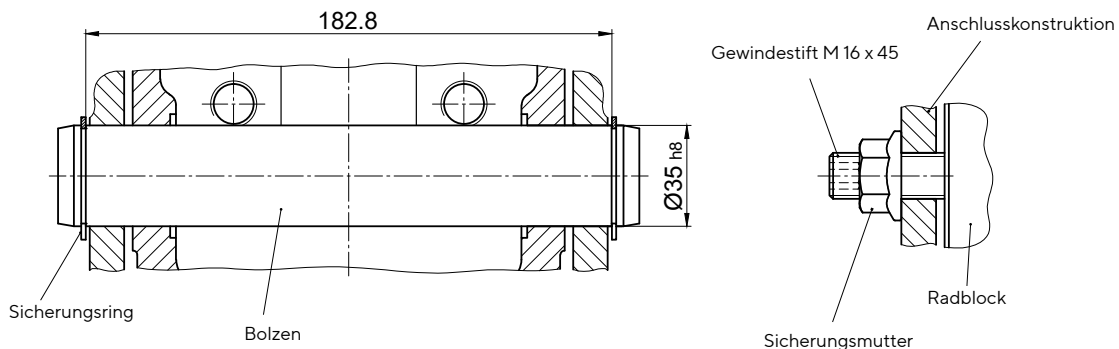
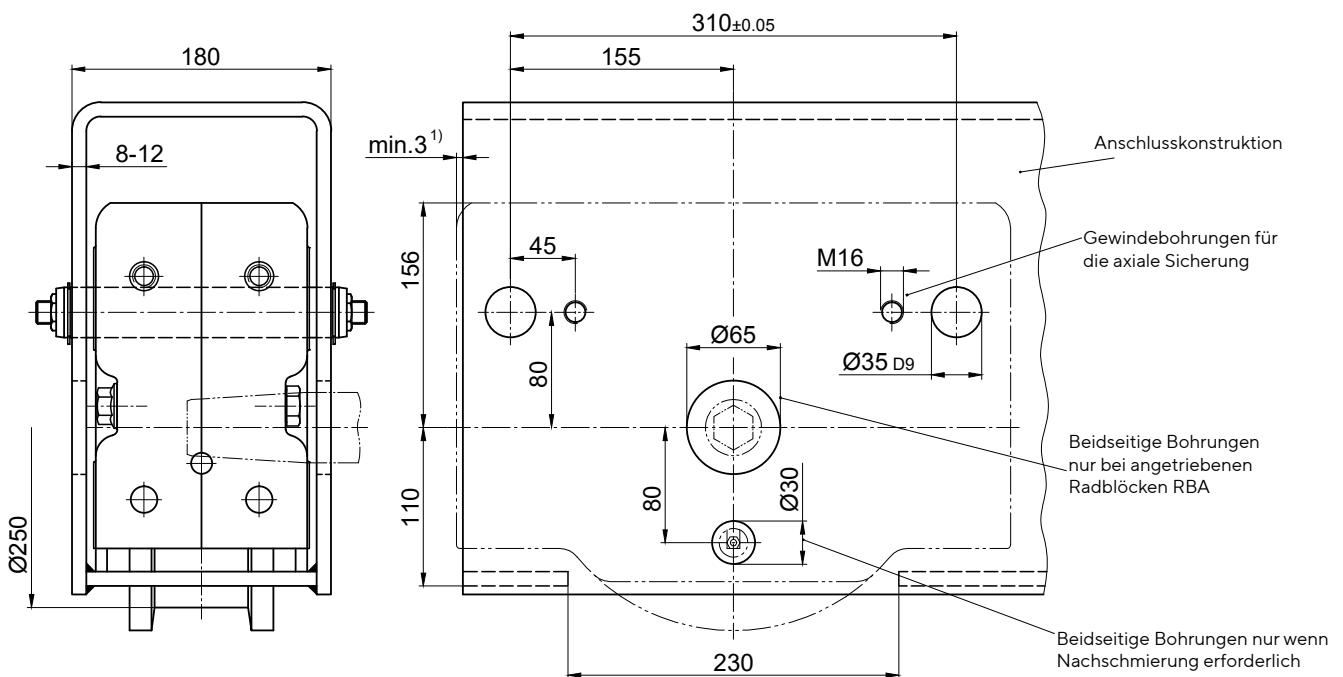
Durch Gewindestifte einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Gewindestifte. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 250.3 besteht aus:

- 2 Bolzen Ø35 h8
- 4 Sicherungsringe 35×1,5 DIN 471
- 4 Gewindestifte mit Innensechskant M 16×45-45H DIN EN ISO 4026 (DIN 913)
- 4 Sicherungsmuttern M 16-10

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 250

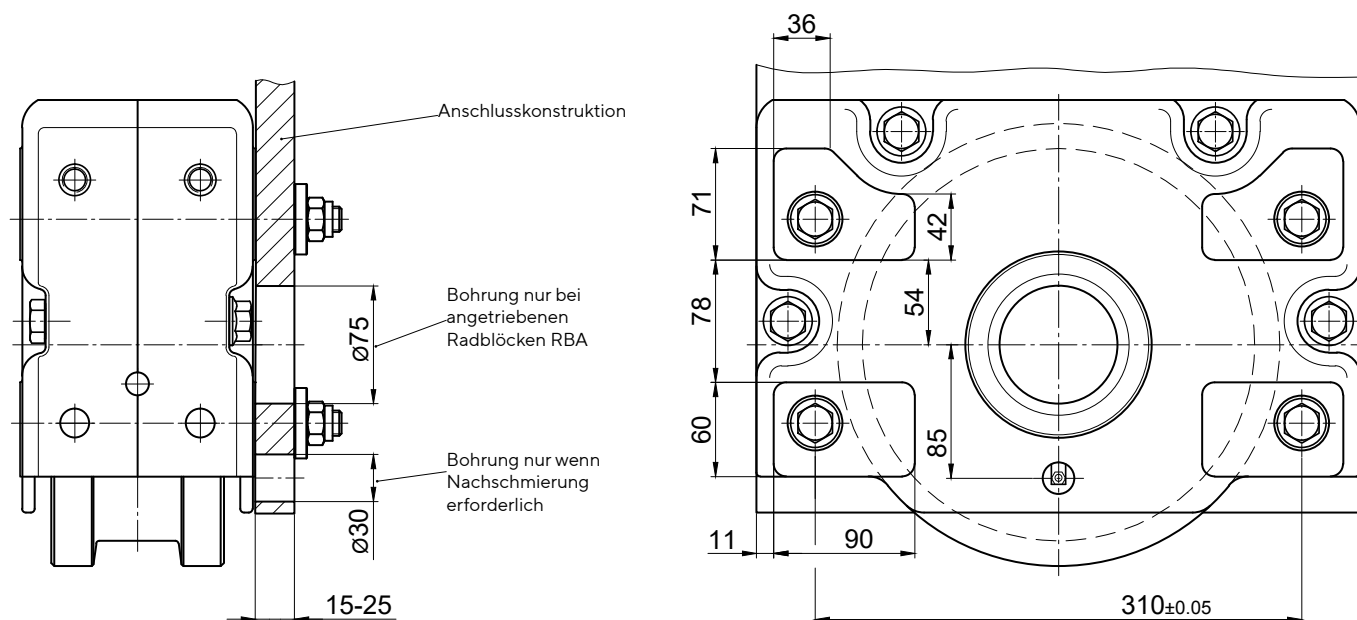
Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

1 Satz WAA 250 (Wangenanschluss auf Antriebsseite)
1 Satz WAN 250 (Wangenanschluss auf Nichtantriebsseite)
1 Satz WA 250 (Wangenanschluss an nicht antreibbaren Radblock RBN)
besteht aus:

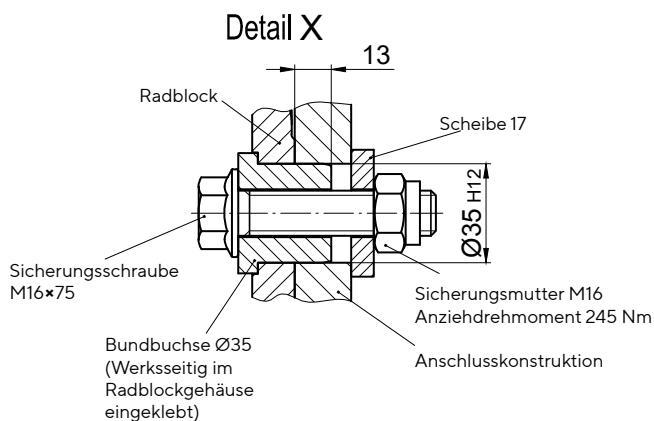
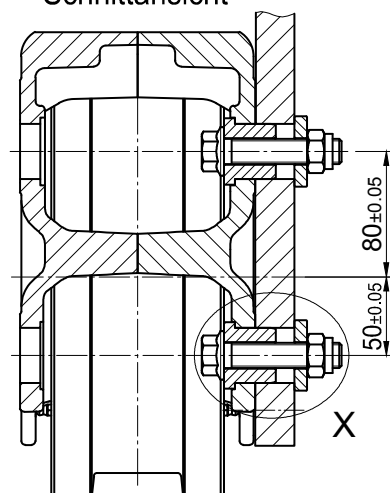
- 4 Bundbuchsen Ø35 (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben M16×75 -10.9
- 4 Sicherungsmuttern M16 -10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 4 Scheiben 17 / 45×8

Anschlussvariante 1:

Anschlusskonstruktion ist von beiden Seiten zugänglich
 Durchgangsbohrung Ø35 H12



Schnittansicht

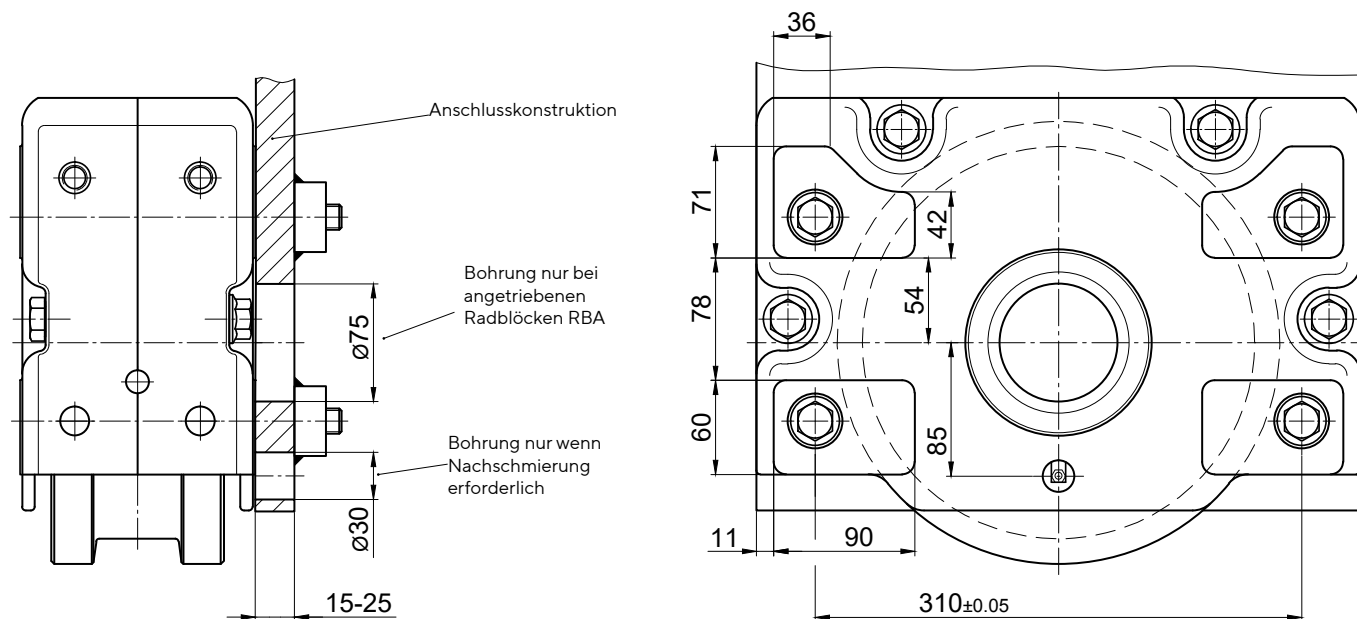


Wangenanschluss WA 250

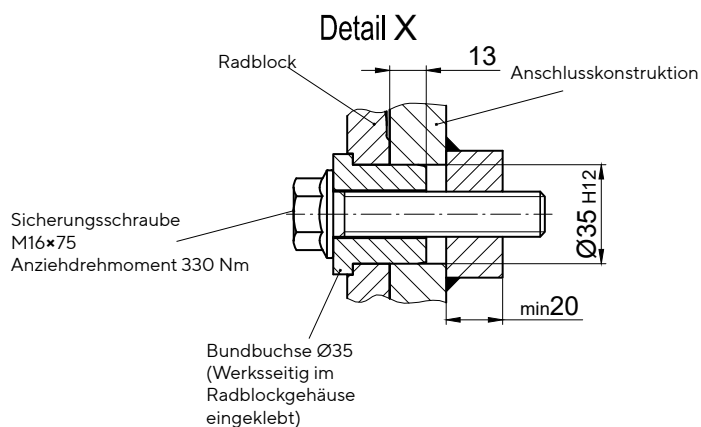
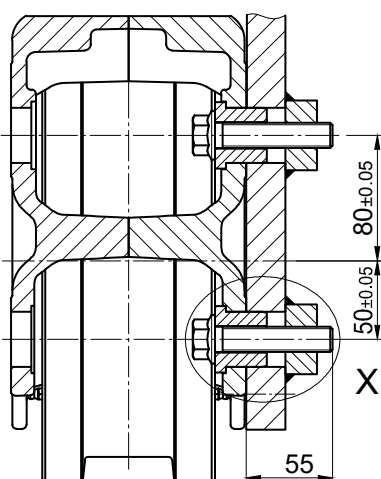
Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

Anschlussvariante 2:

Anschlusskonstruktion (z. B. Hohlprofil) ist von innen nicht zugänglich
Sacklochbohrung $\varnothing 35$ H12×15 tief mit Gewinde M16



Schnittansicht

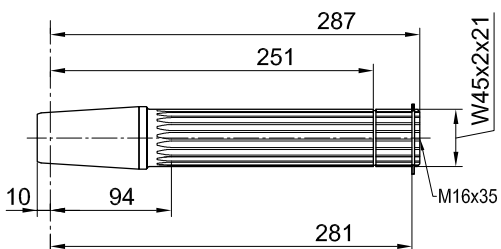
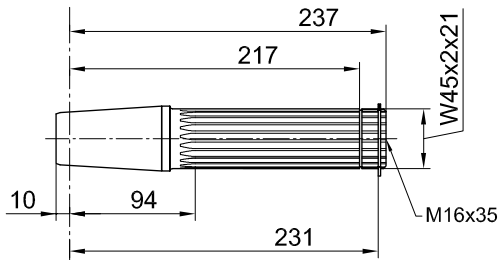
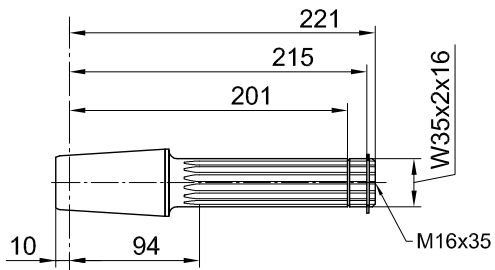


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe		
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480

AF 05	DEMAG	W35 x 2 x 16
AUK 30		

AF 06	DEMAG	W45 x 2 x 21
AUK 40		

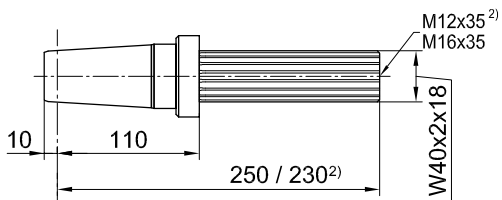
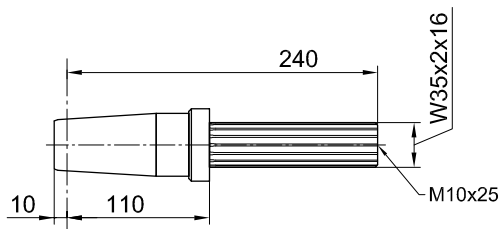
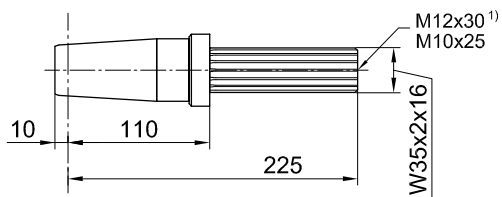
AF 08	DEMAG	W45 x 2 x 21
AUK 40		

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
-----	------------	--------------------------------

FV 47 / KV 47	SEW	W35 x 2 x 16
SK 2282 EA ¹⁾	NORD	
SPZT / SKZT 26..	PREMIUM STEPHAN	

FV 57 / KV 57	SEW	W35 x 2 x 16
---------------	-----	--------------

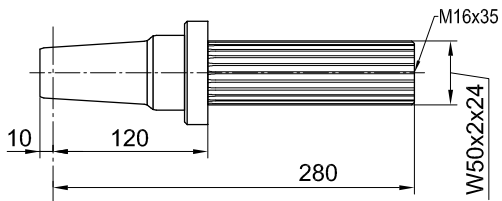
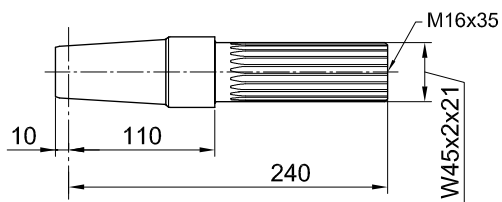
F.A.T 48B ²⁾	SIEMENS (FLENDER)	W40 x 2 x 18
K.A.T 48 ²⁾		
C.A.T 48 ²⁾		
SK 3282 EA	NORD	
SK 9023.1A.EA		

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe		
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480

FV 67 / KV 67	SEW	W45 x 2 x 21
SPZT / SKZT 36..	PREMIUM STEPHAN	

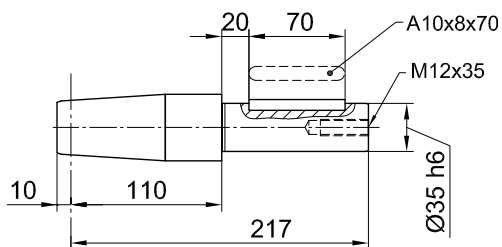
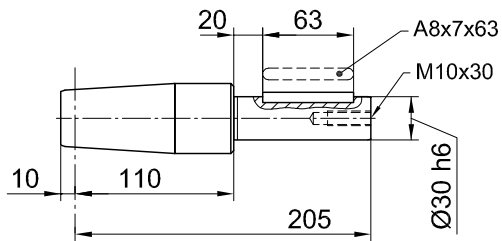
FV 77 / KV 77	SEW	W50 x 2 x 24
SK 4282 EA	NORD	
SPZT / SKZT 46..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FA / KA 37 SA 47	SEW	Ø30
FDA / FZA 38 B KA / CA 38	SIEMENS (FLENDER)	
O 32..H O 33..H K 33..H C 32..H	SIEMENS	
SK 0282 NBAB SK 1282 AB	NORD	
GFL 04..H GKS 04..H GSS 04..H	LENZE	
F 3..A	STÖBER	

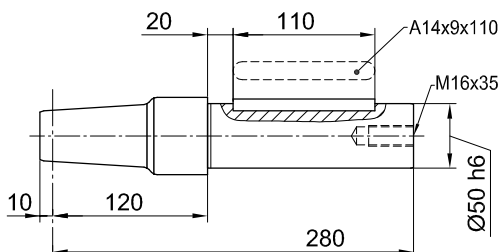
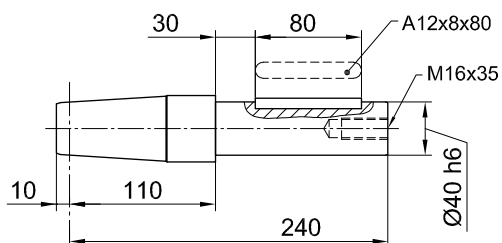
FA / KA 47 SA 57	SEW	Ø35
SK 2282 AB	NORD	
FDA / FZA 48 B KA / CA 48	SIEMENS (FLENDER)	
O 42..G O 43..G K 43..H C 42..H	SIEMENS	
GFL 05..H GKS 05..H GSS 05..H	LENZE	
K1..A S2..A	STÖBER	
SPZH 26.. SKZH 26..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FA 57 / KA 57 FA 67 / KA 67 SA 67	SEW	Ø40
SK 3282 AB	NORD	
FDA 68 B FZA 68 B KA 68 / CA 68	SIEMENS (FLENDER)	
O 62..G O 63..G K 63..G C 62..G	SIEMENS	
K4..A	STÖBER	
SPZH 36.. SKZH 36..	PREMIUM STEPHAN	

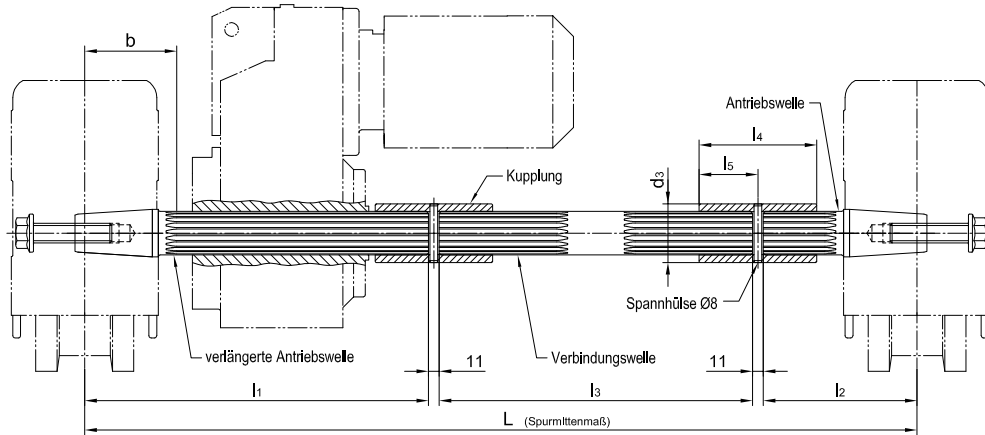
FA 77 KA 77 SA 77	SEW	Ø50
SK 4282 AB	NORD	
FDA 88 B FZA 88 B KA 88 CA 88	SIEMENS (FLENDER)	
O 82..G O 83..G K 83..G C 82..G	SIEMENS	
GFL 07..H GKS 07..H GSS 07..H	LENZE	
K 5..A K 6..A	STÖBER	
SPZH 46.. SKZH 46..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



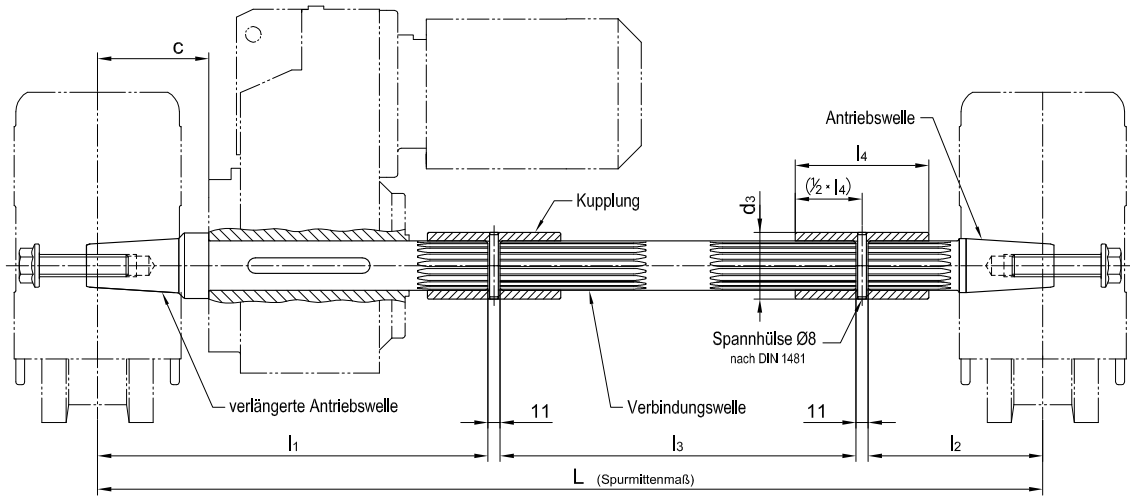
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil DIN 5480	L	I1	I2	I3	Mitte RB bis Verzahnung b	I4	I5	d3	Spannhülse DIN 1481
AF 05 AUK 30/ WUK 30	DEMAG	W35 x 2 x 16	Bei Bestellung angeben	350	225	Maß L minus 597	95	100	50	50	8 x 50
FV 47 / KV 47 FV 57 / KV 57	SEW										
SK 2282 EA	NORD										
SPZT 26.. SKZT 26..	PREMIUM STEPHAN	W40 x 2 x 18		350	148	Maß L minus 520	110	100	50	55	8 x 55
F.A.T 48 B K.A.T 48 C.A.T 48	SIEMENS (FLENDER)										
SK 3282 EA SK 9023.1A.EA	NORD										
AF 06 / AF 08 AUK 40	DEMAG	W45 x 2 x 21		351	157	Maß L minus 530	94	120	60	60	8 x 60
FV 67 KV 67	SEW										
SPZT 36.. SKZT 36..	PREMIUM STEPHAN										
AF 08 AUK 50	DEMAG	W50 x 2 x 24		400	158	Maß L minus 580	95	120	60	65	8 x 65
FV 77 KV 77	SEW										
SK 4282 EA SK 9033.1A.EA	NORD										
F.A.T 68 B K.A.T 68 C.A.T 68	SIEMENS (FLENDER)										
SPZT 46.. SKZT 46..	PREMIUM STEPHAN										

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



Für Getriebe mit Hohlwelle und Passfederverbindung nach DIN 6885

Passend für Getriebe-Hohlwelle		L	I1	I2	I3	c Getriebe-anschlag	Paßfeder DIN 6885	Kupplung Innenverzahnung/ d3 x I4
Innen-Ø	Länge							
Ø30	≤ 140	Bei Bestellung angeben	290	195	Maß L minus 507	110	A 8 x 7 x 70	N30 x 1,25 x 22 Ø40 x 80
Ø35	≤ 150		320	225	Maß L minus 567	110	A 10 x 8 x 70	N35 x 2 x 16 Ø50 x 100
Ø40	≤ 180		350	148	Maß L minus 520	110	A 12 x 8 x 100	N40 x 2 x 18 Ø55 x 100
Ø50	≤ 210		400	158	Maß L minus 580	120	A 14 x 9 x 110	N50 x 2 x 24 Ø60 x 120

Passend für Getriebe folgender Fabrikate:

Siemens Motox (Flender), Bauer (Danfoss), KEB, Lenze, Nord, PREMIUM STEPHAN, SEW, Siemens, Stöber, Demag

U.a. passende Typenbezeichnungen siehe Einzelantrieb.

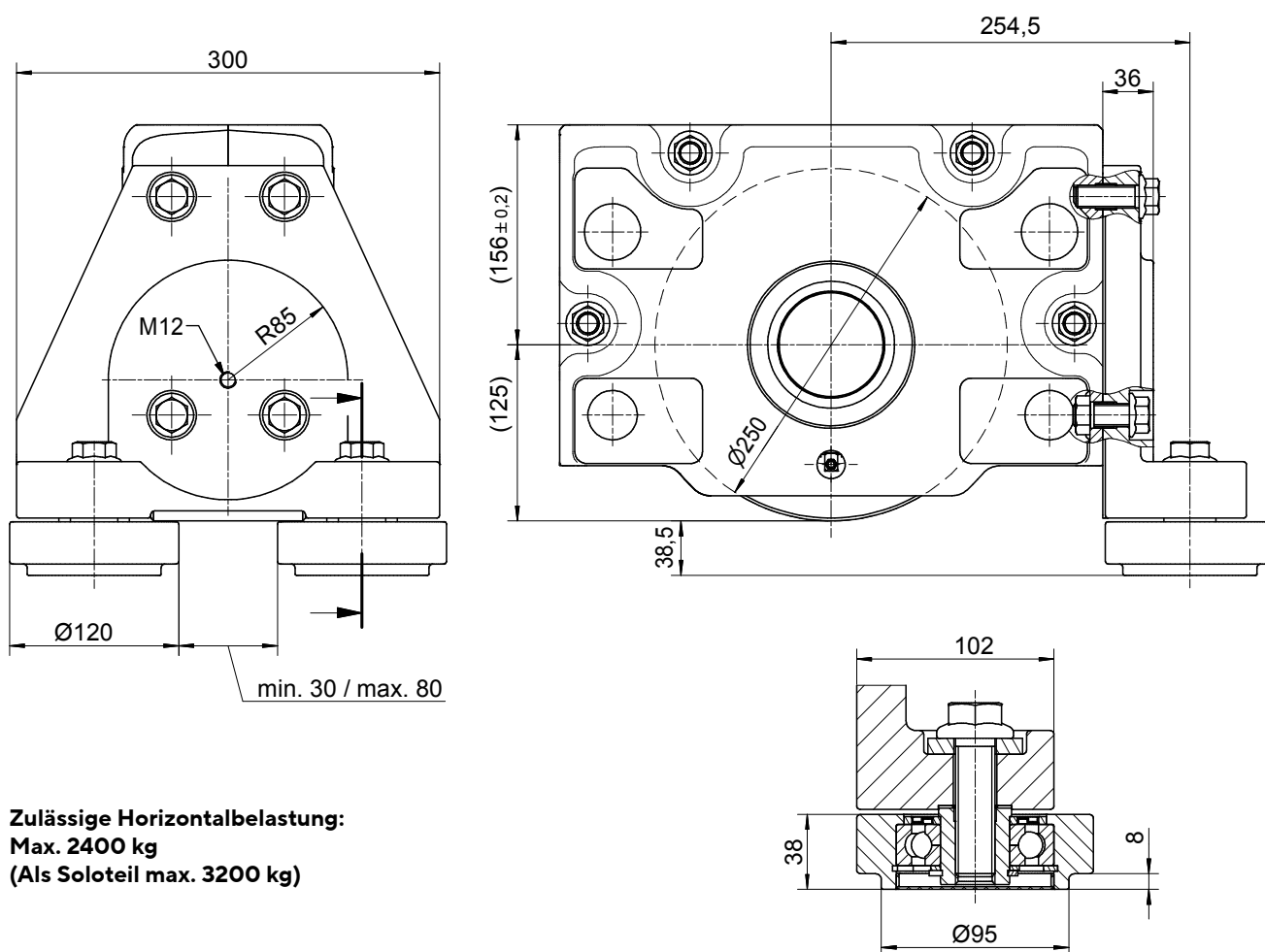
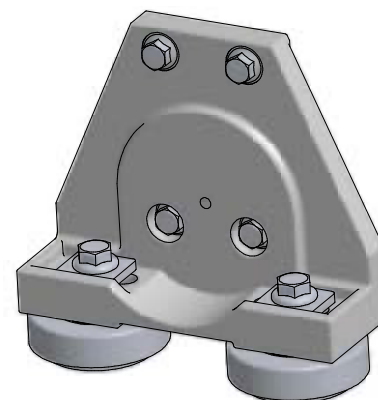
Antriebswellen ohne Getriebeanschlag bzw. mit angepasstem Abstand (c) auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Horizontalrollenführung für Laufräder Ø250 (Form 1-5)

Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus 42CrMo4+QT.

Die Montage eines Zellstoffpuffers (Seite 161) ist ohne Distanzscheiben möglich. Parallel laufende Radblöcke ohne Horizontalrollenführung können zum Längenausgleich mit Distanzscheiben ausgeführt werden.



Zulässige Horizontalbelastung:
Max. 2400 kg
(Als Soloteil max. 3200 kg)

Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

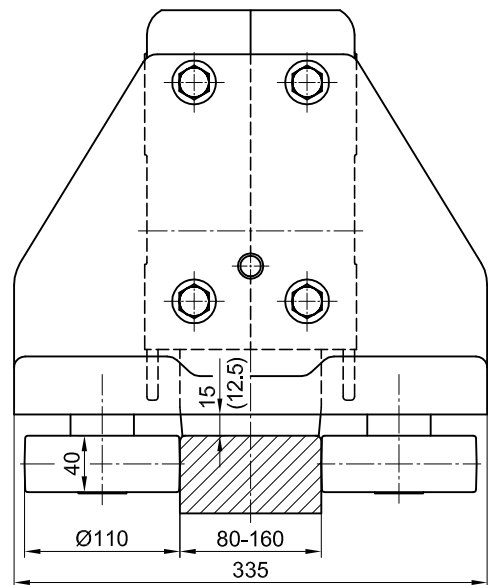
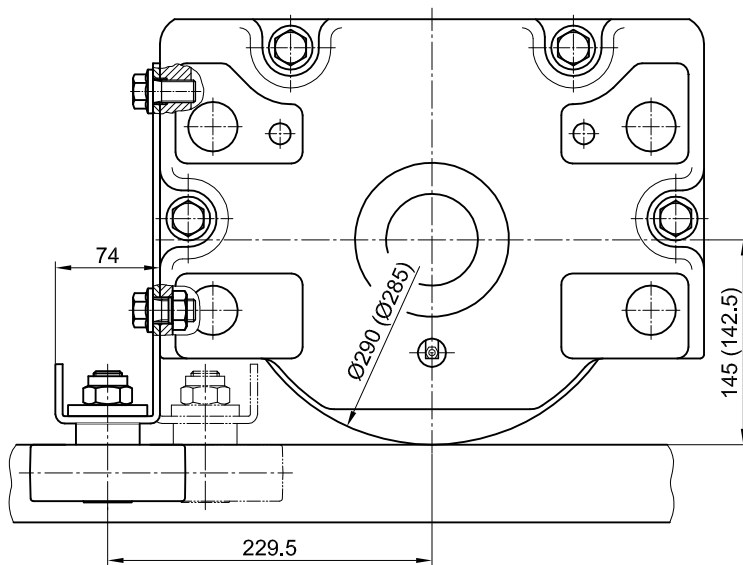
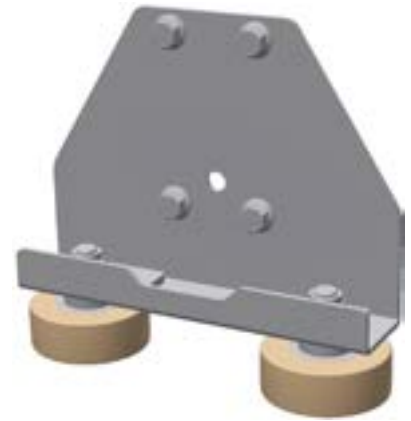
Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250

Horizontalrollenführung für Laufräder Ø290 und Ø285 mit Beschichtung aus Vulkollan bzw. PA12G

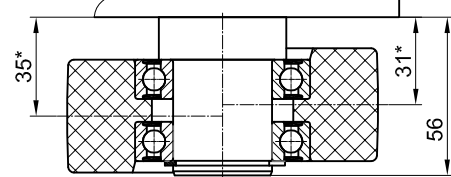
Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus PA12G.

Die Montage eines Zellstoffpuffer ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Zulässige Dauerbelastung: 700 kg
Max. kurzzeitige Belastung: 1100 kg

Vergößerte Detailzeichnung der Führungsrolle



Durch Wenden der unsymmetrischen Führungsrolle sind zwei Abstände* einstellbar.

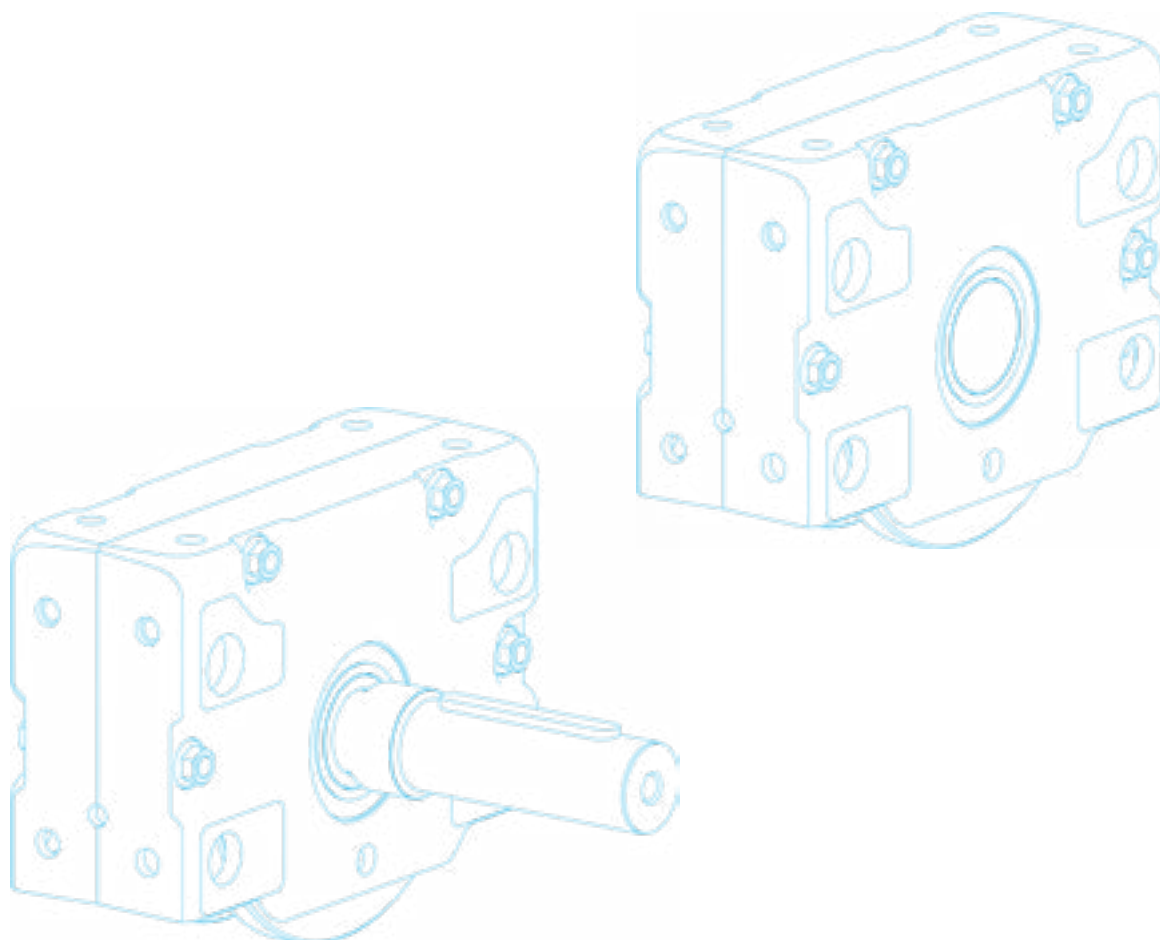
Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS

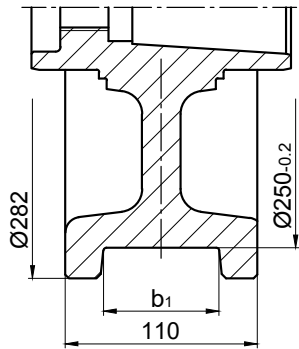
RADBLOCKSYSTEM

RB 250-V
(verstärkte Ausführung)

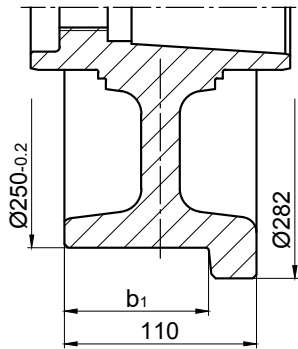


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

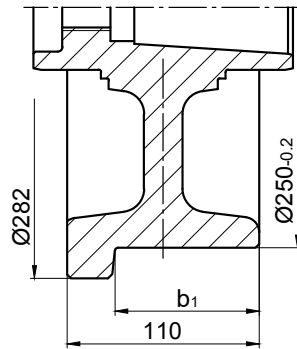
Standard-Ausführungen



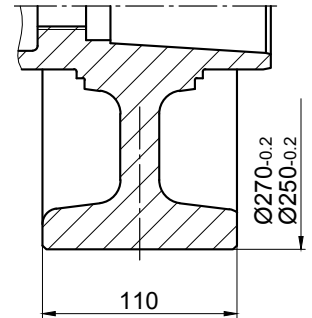
Form 1
beidseitiger Spurkranz



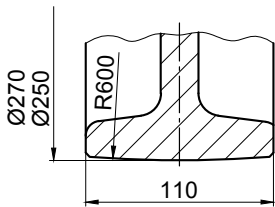
Form 2¹⁾
einseitiger Spurkranz
auf Antriebsseite



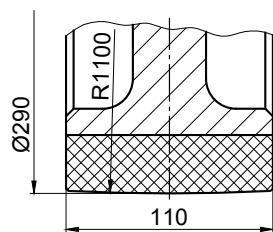
Form 3¹⁾
einseitiger Spurkranz
gegenüber Antriebsseite



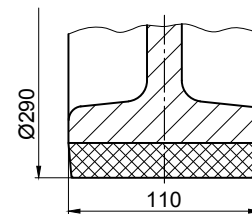
Form 4
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche



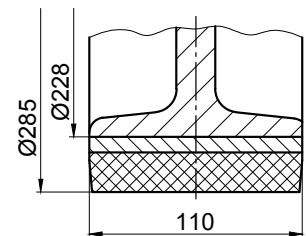
Form 5
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche



Form 6
mit Beschichtung
aus PA 12 G

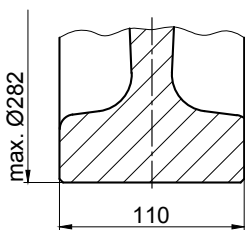


Form 7
mit Beschichtung
aus Vulkollan

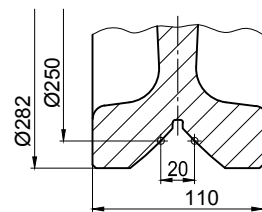


Form 8
mit Bandage
aus Vulkollan

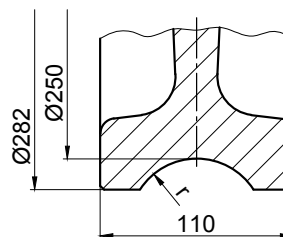
Sonder-Ausführungen



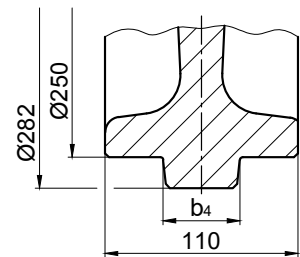
Form 9
ohne Spurkränze



Form 10
mit Prismenführung



Form 11
mit konkaver Ausdrehung
 $r=1,1 \times \text{Schienenradius}$
(Empfehlung)



Form 12
mit Mittenspurkranz

Form 1 Spurausdrehung b1 für beidseitigen Spurkranz			Form 2 und 3 Spurausdrehung b1 für einseitigen Spurkranz	
minimal	maximal	Standard	minimal	maximal
20	85	65,75	60	97,5

1) Beim nicht angetriebenen Radblock RBN sind Form 2 und 3 identisch.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 250.1

Passgenauer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)

Kopfanschluss mit Sicherungsschrauben zum Einbau in passgenau gebohrte Anschlusskonstruktionen. Ein Ausrichten der Radblöcke entfällt.

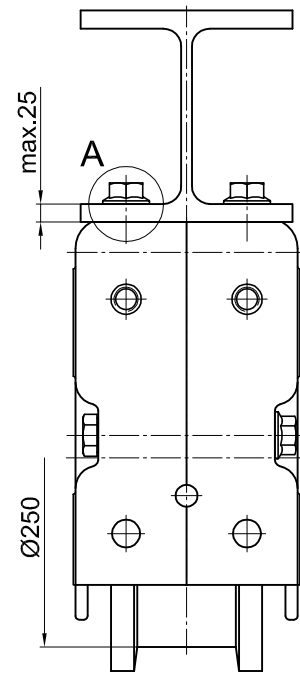
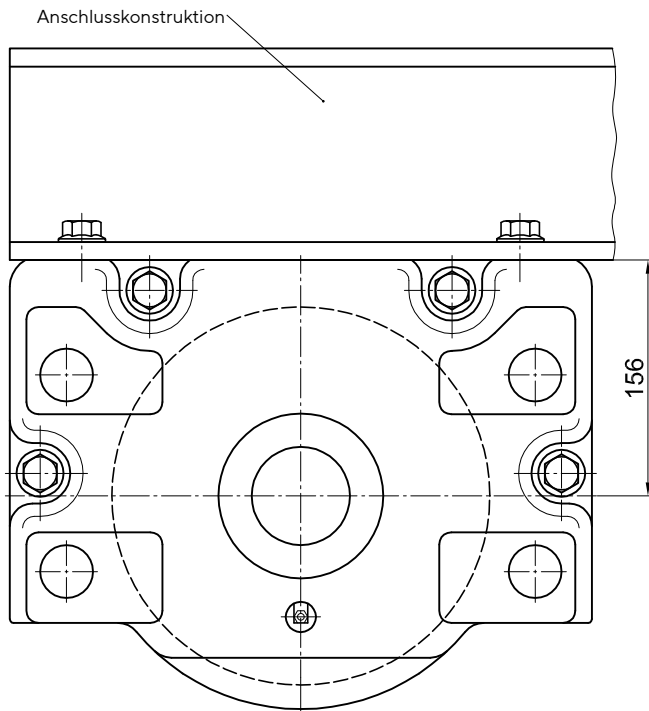
1 Satz KA 250.1 besteht aus:

4 Sicherungsschrauben M16×45 –10.9

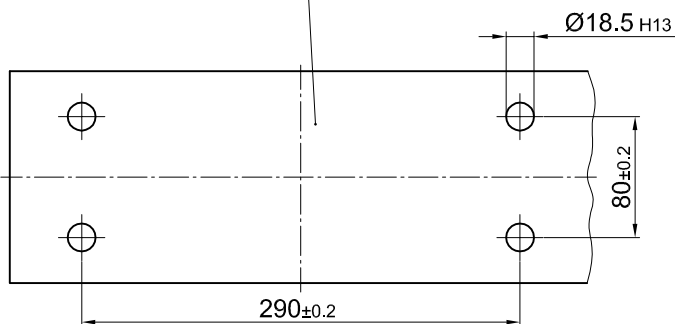
4 Spannstifte 18,5×14

Befestigungsteile für größere Blechstärken und/oder ausrichtbaren Direktanschluss auf Anfrage lieferbar.

Ausrichtbare Variante siehe Bohrbild KA 250.2 (Seite 90).

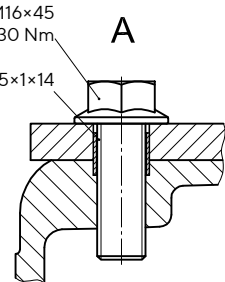


Bohrbild der Anschlusskonstruktion für passgenaue Variante



Sicherungsschraube M16×45
Anziehdrehmoment 330 Nm

Spannstift 18,5×14



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 250.2

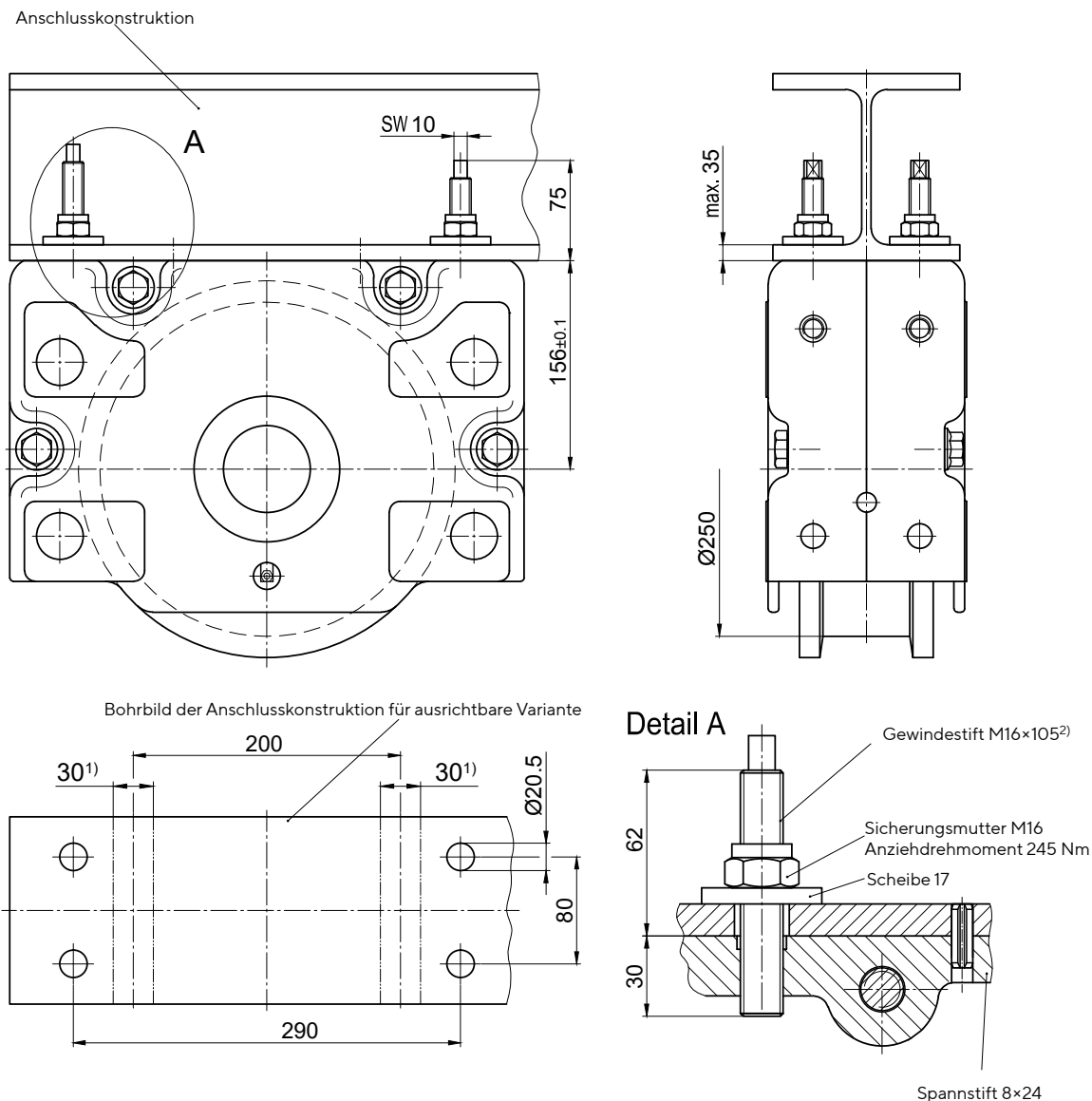
Passgenauer oder ausrichtbarer Direktanschluss als Schraubverbindung (Schweißkonstruktionen, Walzprofil, usw.)

Kopfanschluss mit Gewindestiften zum Einbau in Anschlusskonstruktion mit passgenau oder größer vorgebohrten Befestigungslöchern
Bei größer vorgebohrten Befestigungslöchern muss der Radblock ausgerichtet werden. Anschließend wird der Radblock verschraubt und sollte mit den mitgelieferten Spannstiften 8×24 verbohrt werden. Dies darf jedoch nicht im Bereich der Verbindungsschrauben [1]) erfolgen.
Das Ausrichten entfällt bei passgenauen Befestigungslöchern.

1 Satz KA 250.2 besteht aus:

- 4 Gewindestifte M16×105 - 10.9 ZT
- 4 Sicherungsmuttern M16-10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 4 Scheiben 17 DIN 6340
- 4 Spannstifte 8×24 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481), für ausrichtbaren Anschluss
- 4 Spannstifte 18,5×14, für passgenauen Anschluss

Für größere Blechstärken sind längere Gewindestifte lieferbar.



1) Verstiften ist in diesem Bereich nicht zulässig!
2) Auf Wunsch werkseitig im Radblockgehäuse eingeklebt

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 250.2-V

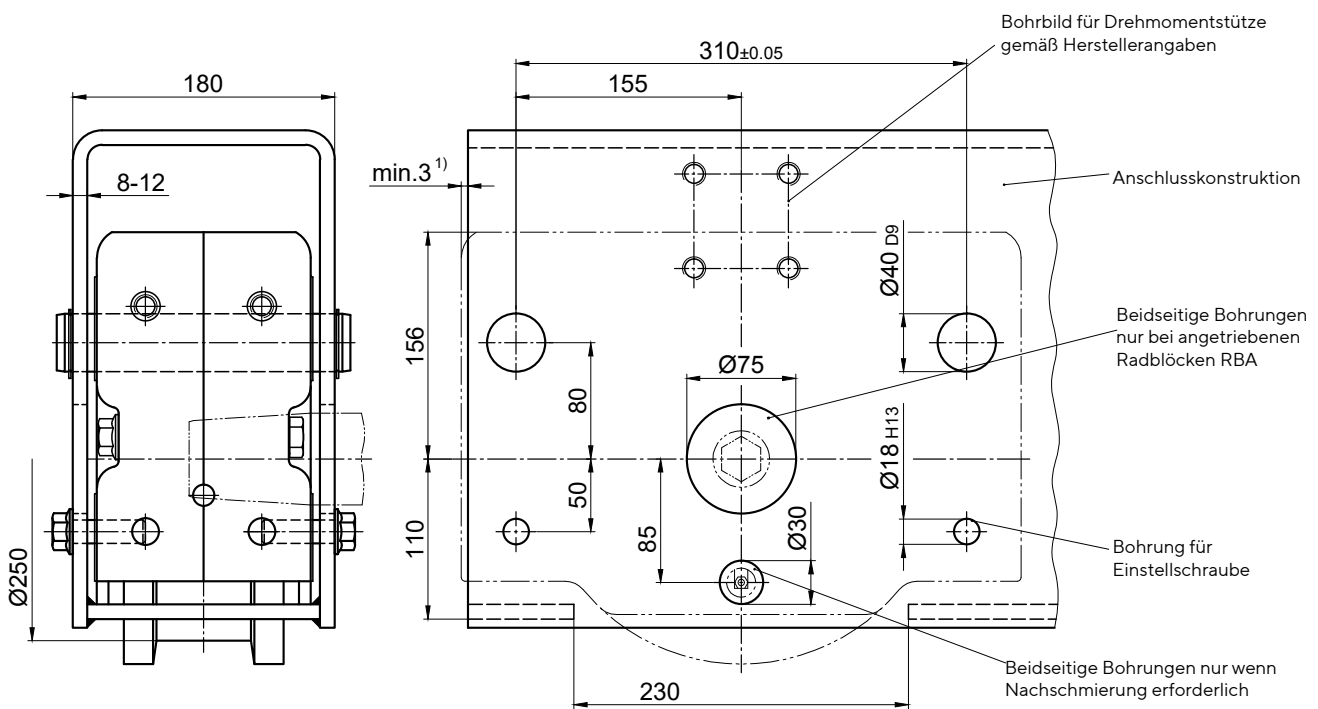
Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Sechskantschrauben. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

Durch Schrauben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

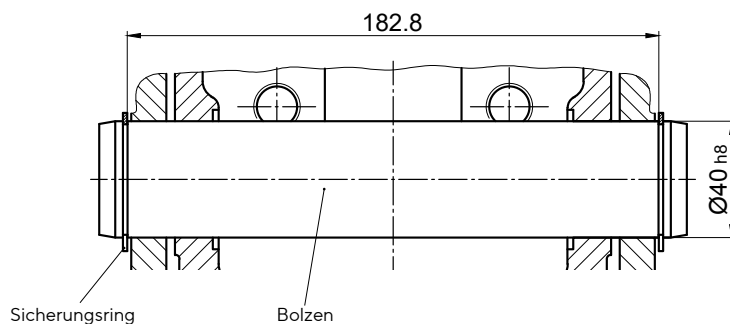
1 Satz BA 250.2-V besteht aus:

- 2 Bolzen $\text{Ø}40$ h8 x 202
- 4 Sicherungsringe 40x1,75 DIN 471
- 4 Bundbuchsen mit Innengewinde (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben M16x50 (beschichtet)

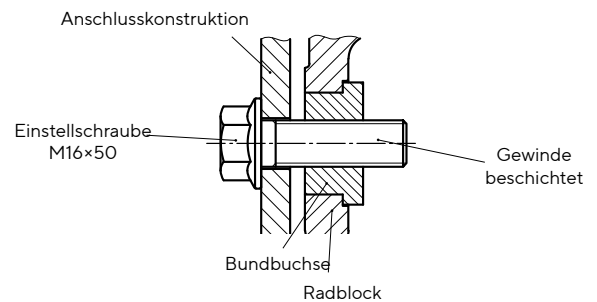
Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung



Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 250.3-V

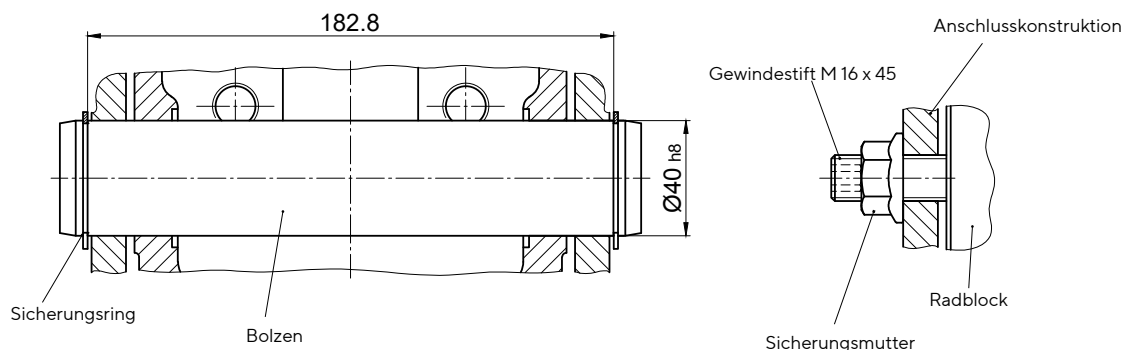
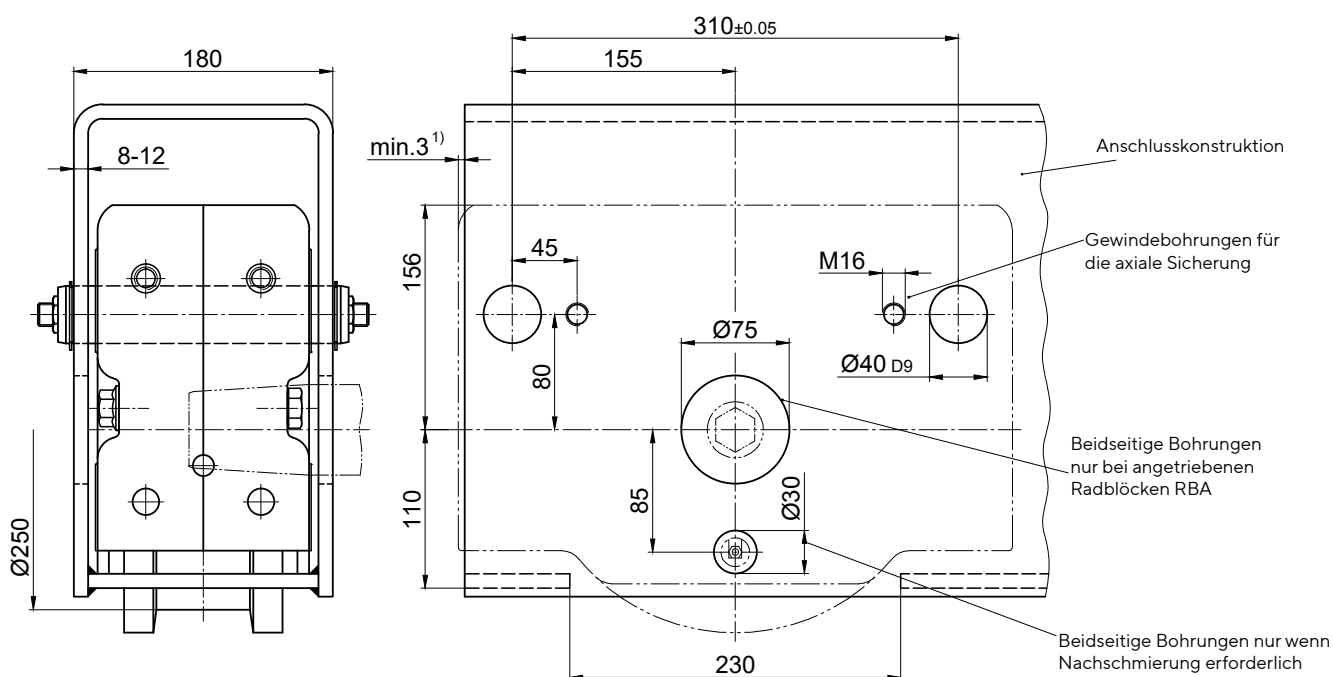
Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Gewindestifte. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

Durch Gewindestifte einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

1 Satz BA 250.3-V besteht aus:

- 2 Bolzen $\text{Ø}40$ h8 x 202
- 4 Sicherungsringe 40x1,75 DIN 471
- 4 Gewindestifte mit Innensechskant M 16x45-45H DIN EN ISO 4026 (DIN 913)
- 4 Sicherungsmuttern M 16-10

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 250-V

Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

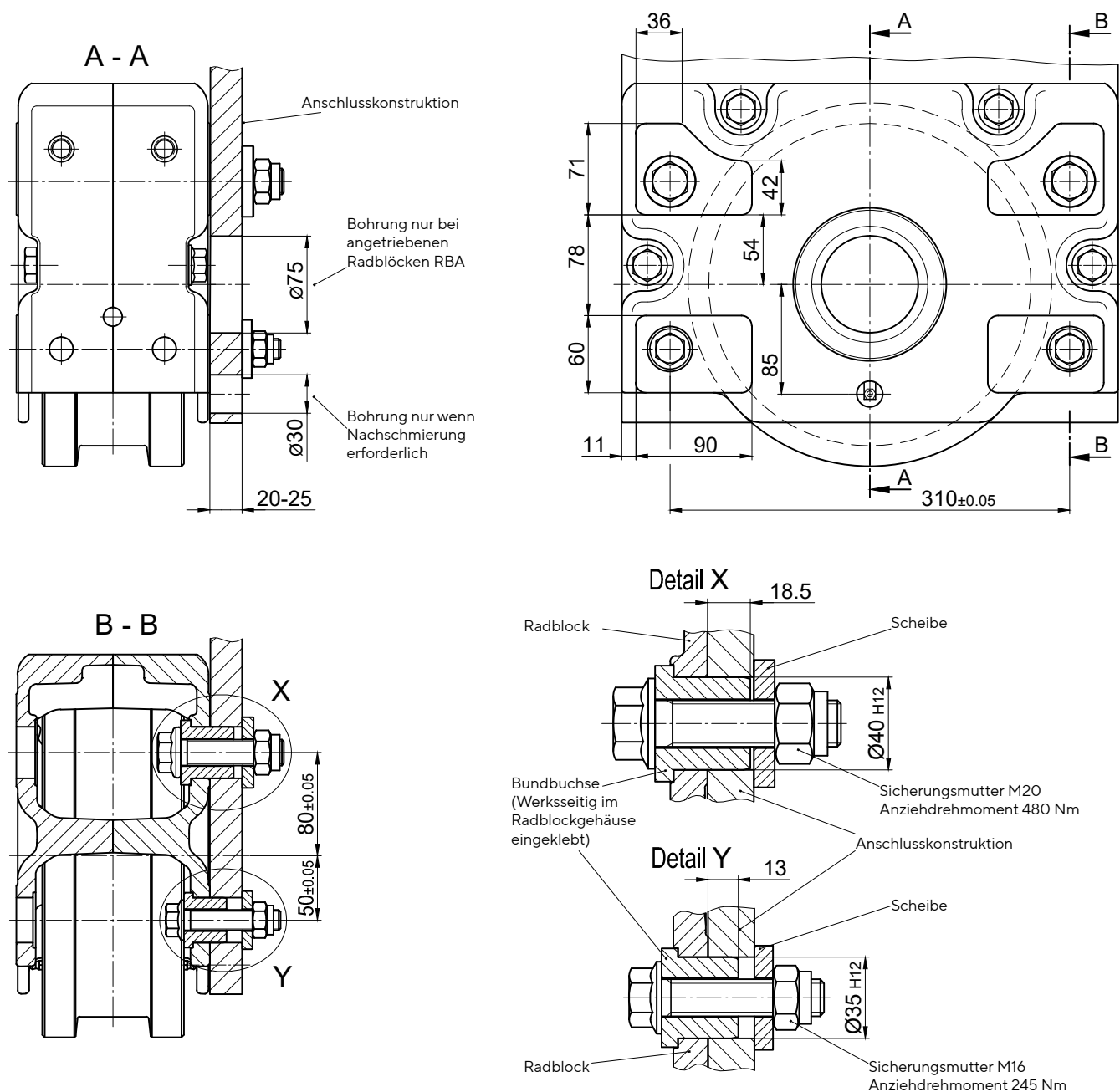
1 Satz WAA 250-V (Wangenanschluss auf Antriebsseite)
1 Satz WAN 250-V (Wangenanschluss auf Nichtantriebsseite)
1 Satz WA 250-V (Wangenanschluss an nicht antriebbaren Radblock RBN)
besteht aus:

2 Bundbuchsen 40, werkseitig eingeklebt
 2 Sicherungsschrauben M 20 x 80, 12.9
 2 Sicherungsmuttern M 20 DIN EN ISO 7042
 2 Scheiben 21

2 Bundbuchsen 35, werkseitig eingeklebt
 2 Sicherungsschrauben M 16 x 75, 10.9 DIN EN ISO 4762
 2 Sicherungsmuttern M16 DIN EN ISO 7042
 2 Scheiben 17

Anschlussvariante 1:

Anschlusskonstruktion ist von beiden Seiten zugänglich
 Durchgangsbohrung $\varnothing 40$ H12 und $\varnothing 35$ H12

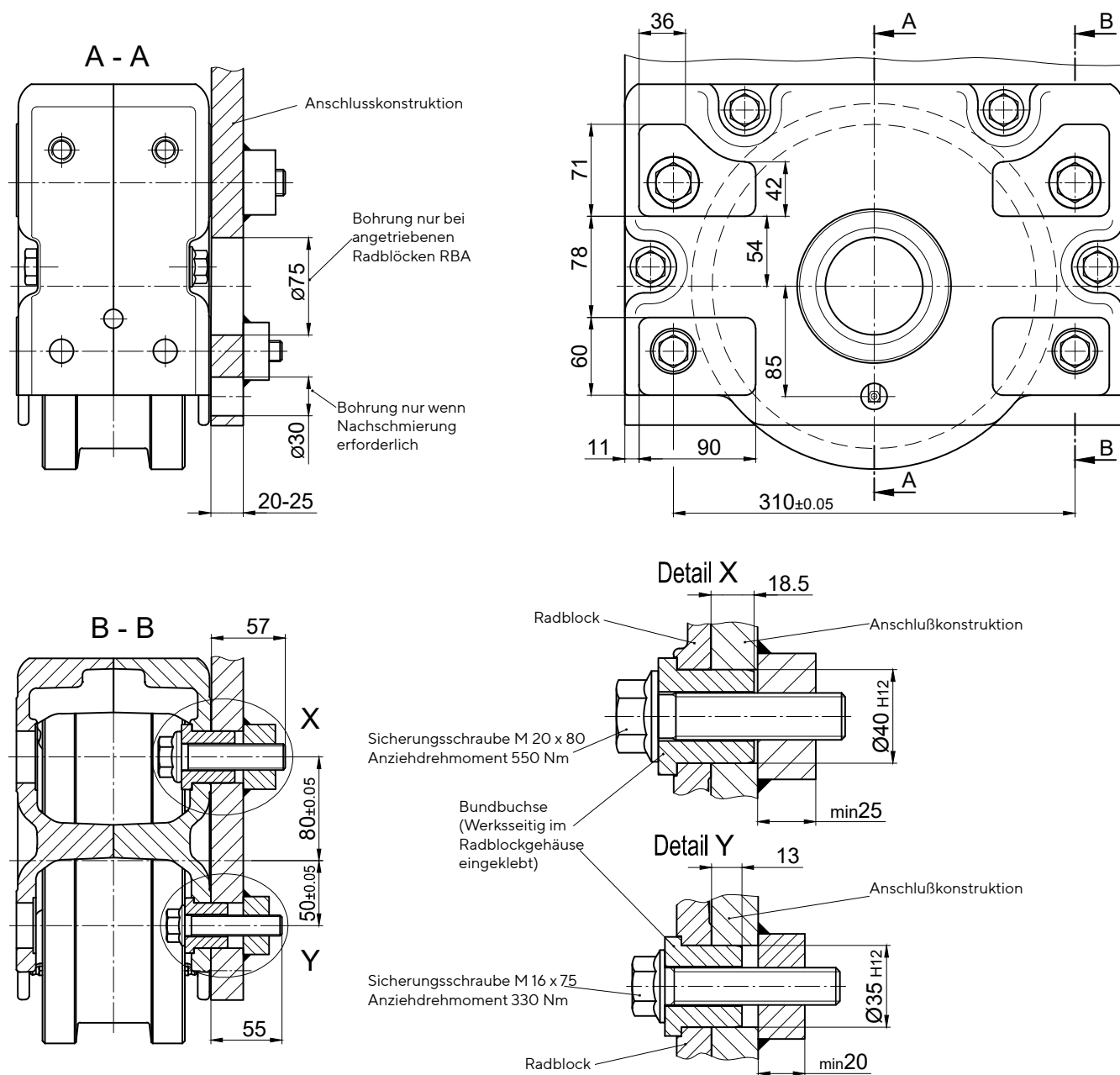


Wangenanschluss WA 250-V

Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

Anschlussvariante 2:

Anschlusskonstruktion (z. B. Hohlprofil) ist von innen nicht zugänglich
 Sacklochbohrung $\varnothing 40$ H12x20 tief mit Gewinde M20 und
 Sacklochbohrung $\varnothing 35$ H12x15 tief mit Gewinde M16

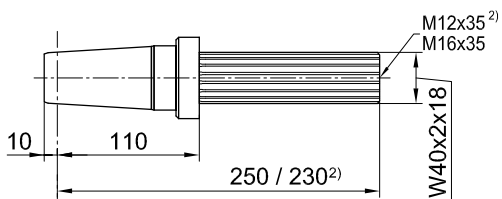
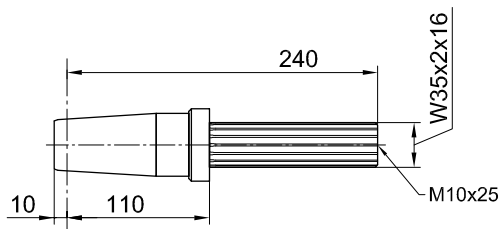
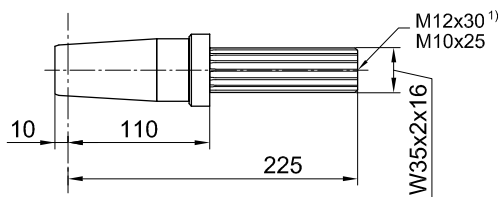


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
-----	------------	--------------------------------

FV 47 / KV 47	SEW	W35 x 2 x 16
SK 2282 EA ¹⁾	NORD	
SPZT / SKZT 26..	PREMIUM STEPHAN	

FV 57 / KV 57	SEW	W35 x 2 x 16
---------------	-----	--------------

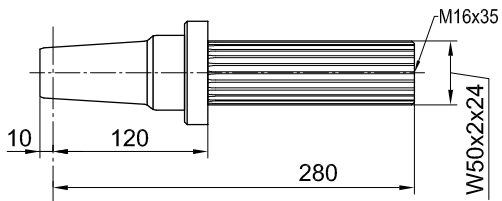
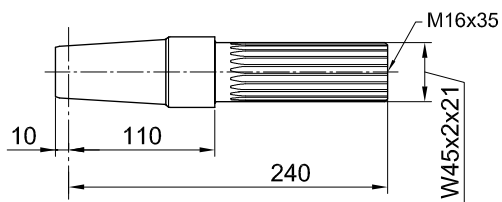
F.A.T 48B ²⁾	SIEMENS (FLENDER)	W40 x 2 x 18
K.A.T 48 ²⁾		
C.A.T 48 ²⁾		
SK 3282 EA	NORD	
SK 9023.1A.EA		

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe		
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480

FV 67 / KV 67	SEW	W45 x 2 x 21
SPZT / SKZT 36..	PREMIUM STEPHAN	

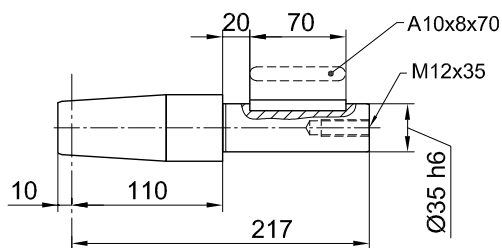
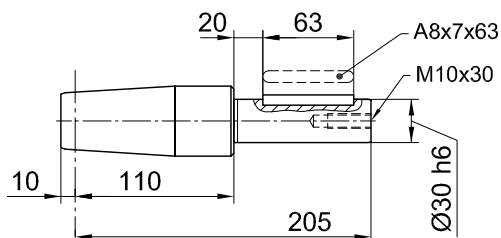
FV 77 / KV 77	SEW	W50 x 2 x 24
SK 4282 EA	NORD	
SPZT / SKZT 46..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
FA / KA 37 SA 47	SEW	Ø30
FDA / FZA 38 B KA / CA 38	SIEMENS (FLENDER)	
O 32..H O 33..H K 33..H C 32..H	SIEMENS	
SK 0282 NBAB SK 1282 AB	NORD	
GFL 04..H GKS 04..H GSS 04..H	LENZE	
F 3..A	STÖBER	
SPZ 16H	PREMIUM STEPHAN	

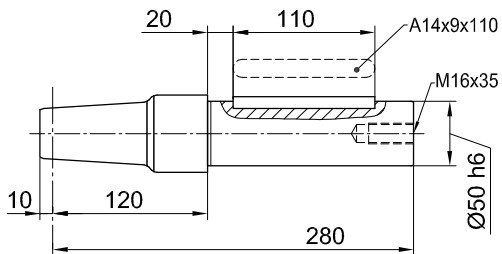
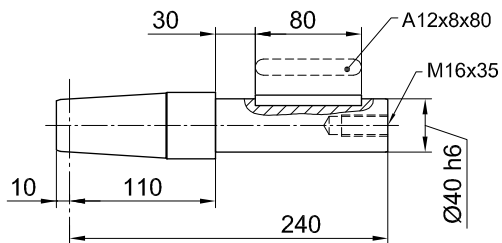
FA / KA 47 SA 57	SEW	Ø35
SK 2282 AB	NORD	
FDA / FZA 48 B KA / CA 48	SIEMENS (FLENDER)	
O 42..G O 43..G K 43..H C 42..H	SIEMENS	
GFL 05..H GKS 05..H GSS 05..H	LENZE	
K1..A S2..A	STÖBER	
SPZH 26.. SKZH 26..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FA 57 / KA 57 FA 67 / KA 67 SA 67	SEW	Ø40
SK 3282 AB	NORD	
FDA 68 B FZA 68 B KA 68 / CA 68	SIEMENS (FLENDER)	
O 62..G O 63..G K 63..G C 62..G	SIEMENS	
K4..A	STÖBER	
SPZH 36.. SKZH 36..	PREMIUM STEPHAN	

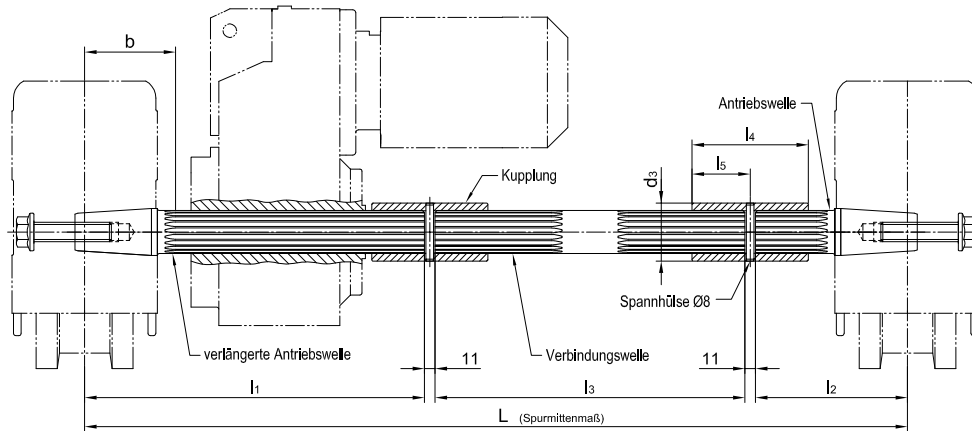
FA 77 KA 77 SA 77	SEW	Ø50
SK 4282 AB	NORD	
FDA 88 B FZA 88 B KA 88 CA 88	SIEMENS (FLENDER)	
O 82..G O 83..G K 83..G C 82..G	SIEMENS	
GFL 07..H GKS 07..H GSS 07..H	LENZE	
K 5..A K 6..A	STÖBER	
SPZH 46.. SKZH 46..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



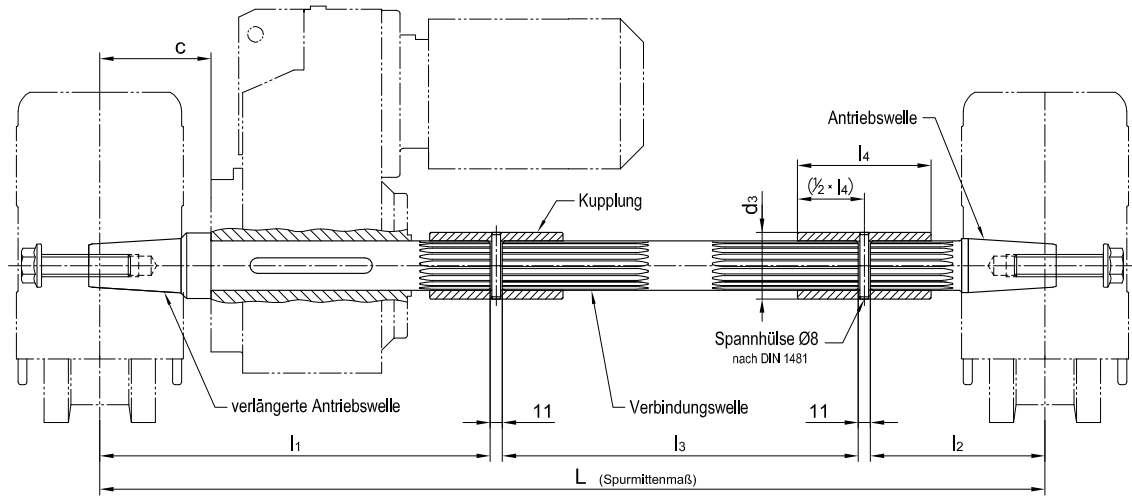
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil DIN 5480	L	l1	l2	l3	Mitte RB bis Verzahnung b	l4	l5	d3	Spannhülse DIN 1481
AF 05 AUK 30/ WUK 30	DEMAG	W35 x 2 x 16	Bei Bestellung angeben	350	225	Maß L minus 597	105	100	50	50	8 x 50
FV 47 / KV 47 FV 57 / KV 57	SEW										
SK 2282 EA	NORD										
SPZT 26.. SKZT 26..	PREMIUM STEPHAN	W40 x 2 x 18		350	148	Maß L minus 520	105	100	50	55	8 x 55
F.A.T 48 B K.A.T 48 C.A.T 48	SIEMENS (FLENDER)										
SK 3282 EA SK 9023.1A.EA	NORD										
AF 06 / AF 08 AUK 40	DEMAG	W45 x 2 x 21		351	157	Maß L minus 530	105	120	60	60	8 x 60
FV 67 KV 67	SEW										
SPZT 36.. SKZT 36..	PREMIUM STEPHAN										
AF 08 AUK 50	DEMAG	W50 x 2 x 24		400	158	Maß L minus 580	110	120	60	65	8 x 65
FV 77 KV 77	SEW										
SK 4282 EA SK 9033.1A.EA	NORD										
F.A.T 68 B K.A.T 68 C.A.T 68	SIEMENS (FLENDER)										
SPZT 46.. SKZT 46..	PREMIUM STEPHAN										

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



Für Getriebe mit Hohlwelle und Passfederverbindung nach DIN 6885

Passend für Getriebe-Hohlwelle		L	l1	l2	l3	c Getriebe-anschlag	Paßfeder DIN 6885	Kupplung Innenverzahnung/ d3 x l4
Innen-Ø	Länge							
Ø35	≤ 150	Bei Bestellung angeben	330	225	Maß L minus 577	110	A 10 x 8 x 70	N35 x 2 x 16 Ø50 x 100
Ø40	≤ 180		350	148	Maß L minus 520	110	A 12 x 8 x 100	N40 x 2 x 18 Ø55 x 100
Ø50	≤ 210		400	158	Maß L minus 580	120	A 14 x 9 x 110	N50 x 2 x 24 Ø60 x 120
Ø60 *	≤ 240		430	158	Maß L minus 610	120	A 18 x 11 x 125	N60 x 2 x 28 Ø75 x 125

Passend für Getriebe folgender Fabrikate:

Siemens Motox (Flender), Bauer (Danfoss), KEB, Lenze, Nord, PREMIUM STEPHAN, SEW, Siemens, Stöber, Demag

U.a. passende Typenbezeichnungen siehe Einzelantrieb.

Antriebswellen ohne Getriebeanschlag bzw. mit angepasstem Abstand (c) auf Anfrage.

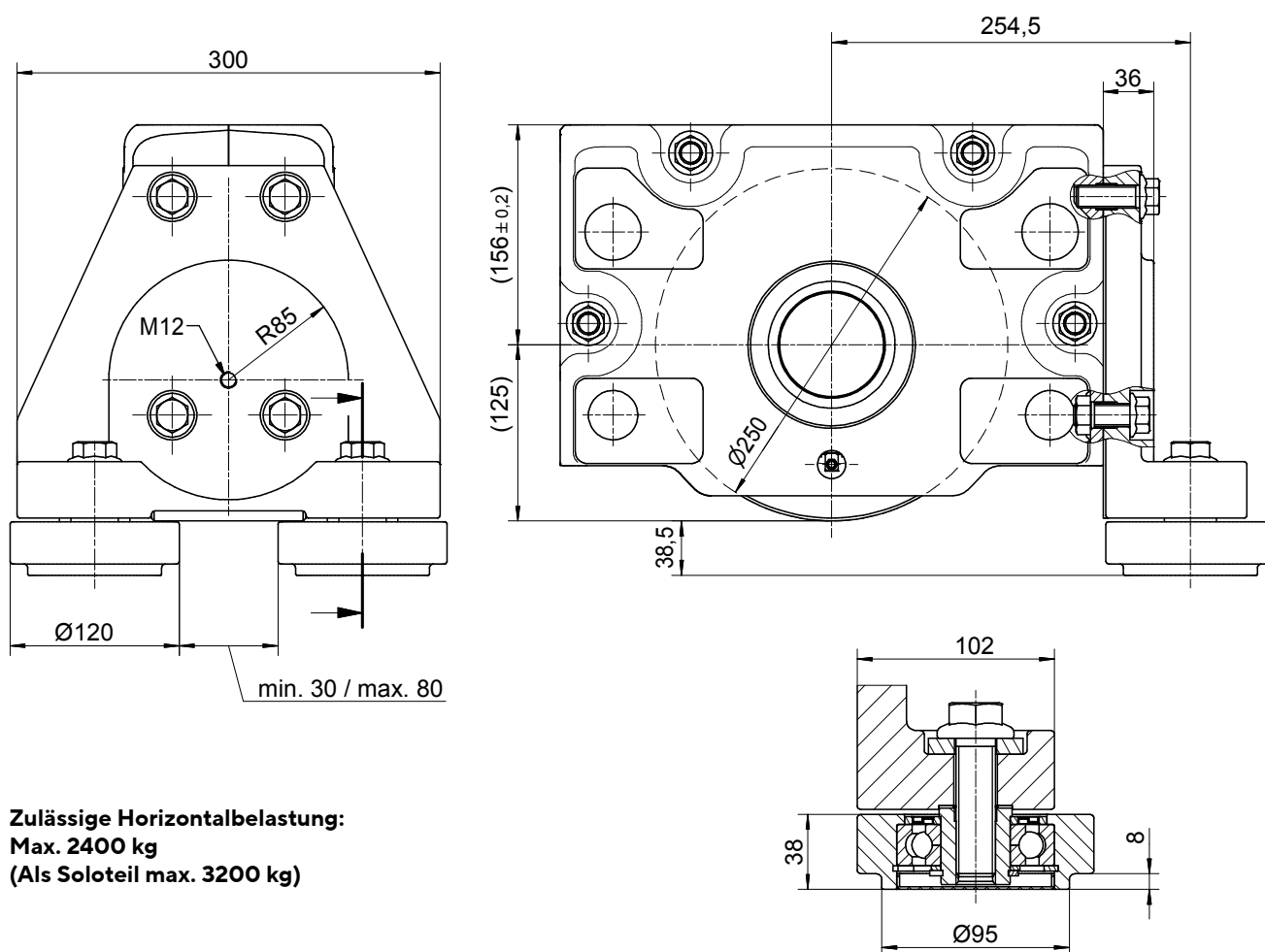
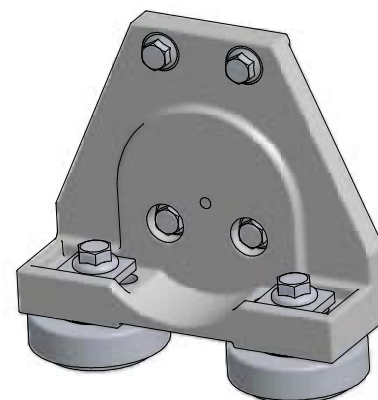
* Auf Anfrage, mit Angabe des max. Antriebsdrehmomentes.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Horizontalrollenführung für Laufräder Ø250 (Form 1-5)

Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus 42CrMo4+QT.

Die Montage eines Zellstoffpuffers (Seite 161) ist ohne Distanzscheiben möglich. Parallel laufende Radblöcke ohne Horizontalrollenführung können zum Längenausgleich mit Distanzscheiben ausgeführt werden.



Zulässige Horizontalbelastung:
Max. 2400 kg
(Als Soloteil max. 3200 kg)

Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

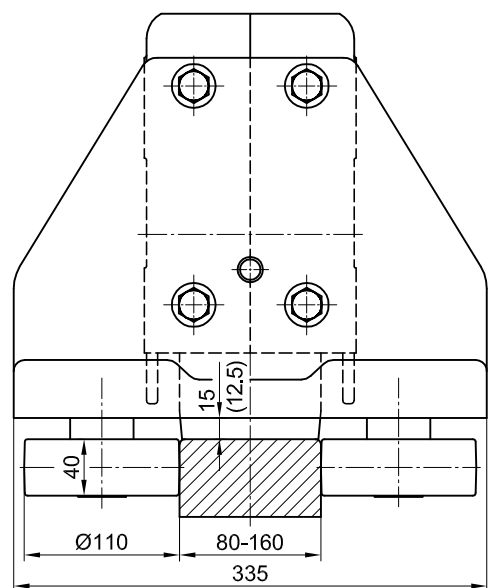
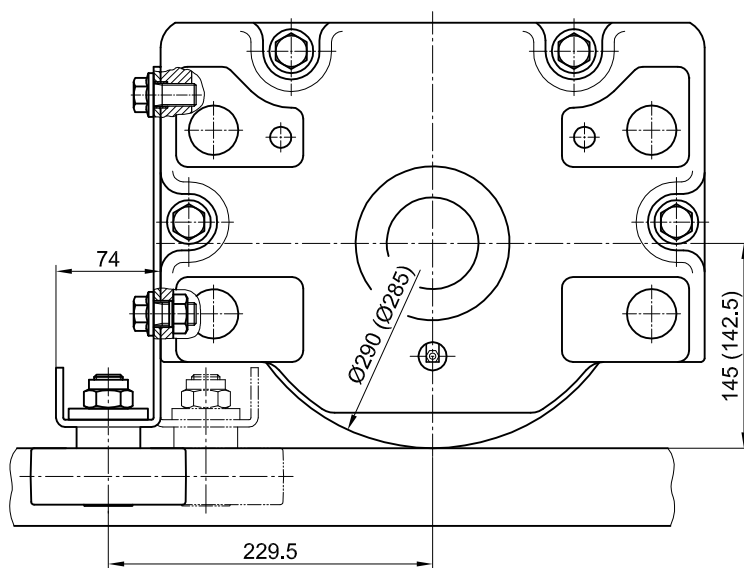
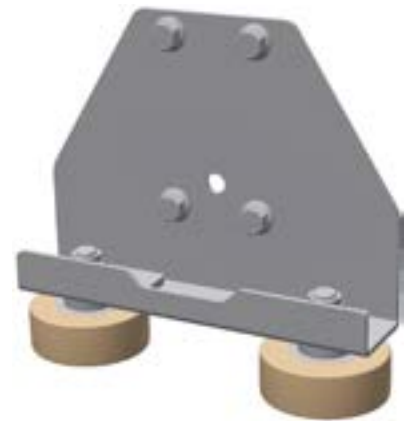
Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 250-V

Horizontalrollenführung für Laufräder Ø290 und Ø285 mit Beschichtung aus Vulkollan bzw. PA12G

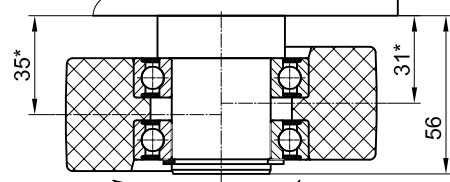
Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus PA12G.

Die Montage eines Zellstoffpuffer ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Zulässige Dauerbelastung: 700 kg
Max. kurzzeitige Belastung: 1100 kg

Vergrößerte Detailzeichnung der Führungsrolle



Durch Wenden der unsymmetrischen Führungsrolle sind zwei Abstände* einstellbar.

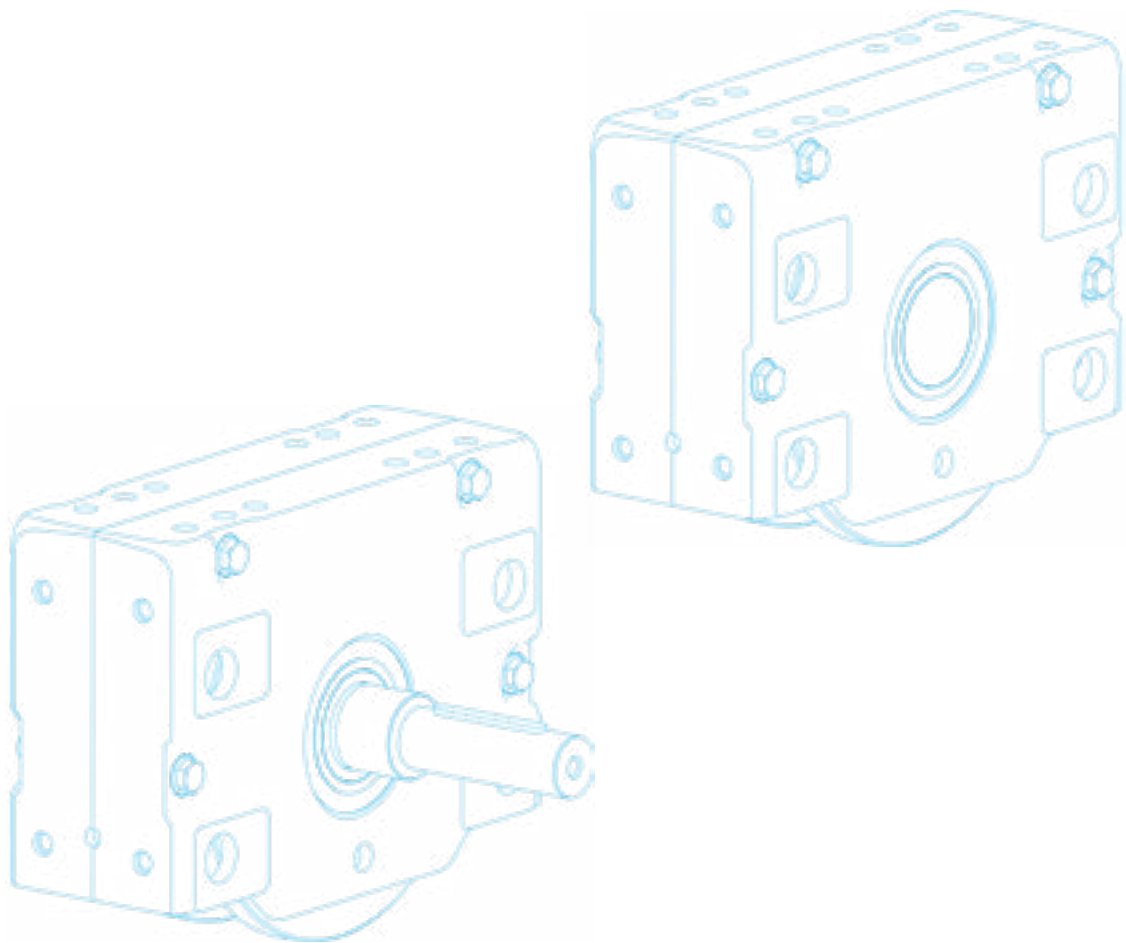
Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS

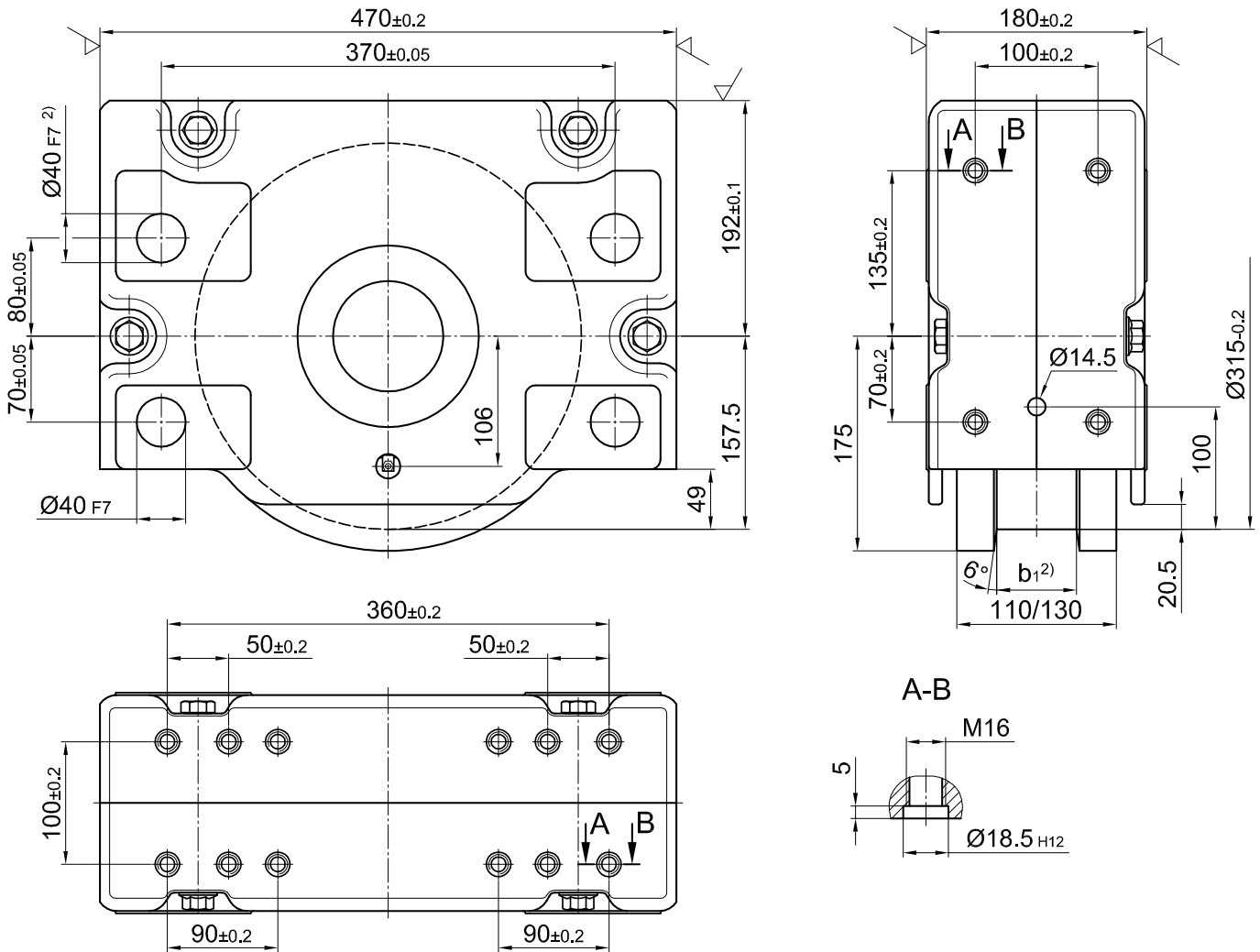
RADBLOCKSYSTEM

RB 315



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Hauptmaße



Gewicht: ca. 95 bzw. 100 kg
max. Radlast: 22 000 kg

2) Mit Bohrung $\text{Ø}50 \text{ F8}$ lieferbar.

Bestellbeispiele

RBA 315×65

Radblock 315, antreibbar, mit Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 65 mm

RBN 315×65

Radblock 315, nicht antreibbar, ohne Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 65 mm

RBA 315×75

Radblock 315, antreibbar, mit Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 75 mm, $b_2 = 130$ mm

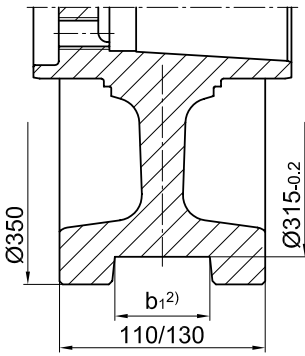
RBA 315

Radblock 315, antreibbar, mit Innenkonus, mit Mittenspurkranz, Ausführung Form 12

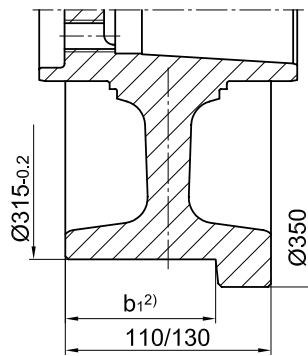
Ausführung RBA bzw. RBN siehe Seite 5

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

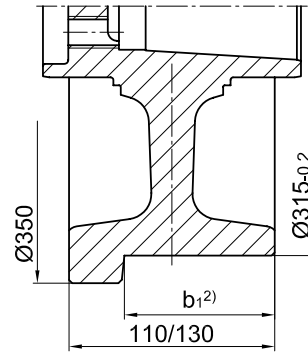
Standard-Ausführungen



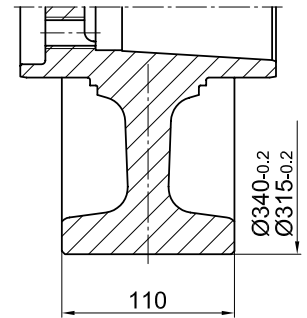
Form 1
beidseitiger Spurkranz



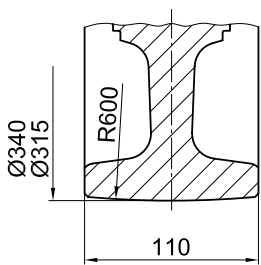
Form 2¹⁾
einseitiger Spurkranz
auf Antriebsseite



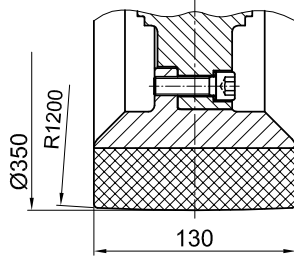
Form 3¹⁾
einseitiger Spurkranz
gegenüber Antriebsseite



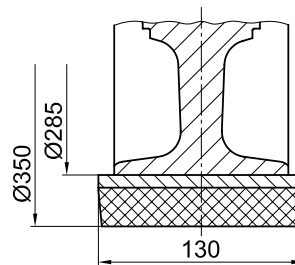
Form 4
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche



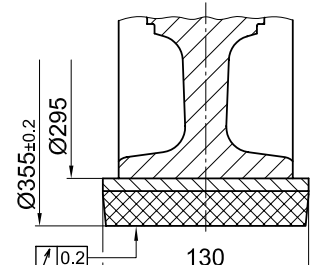
Form 5
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche



Form 6
mit Beschichtung
aus PA 12 G

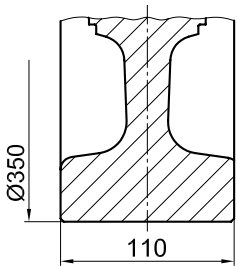


Form 8
mit Bandage
aus Vulkollan,
Normalausführung

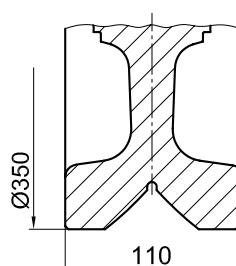


Form 8S
mit Bandage
aus Vulkollan,
Spezialausführung

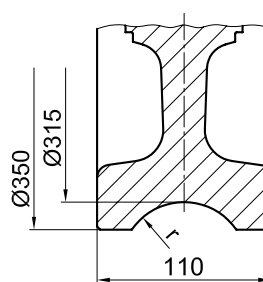
Sonder-Ausführungen



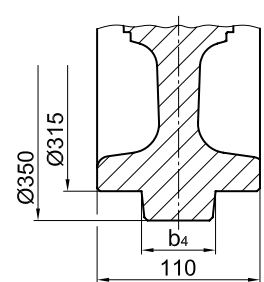
Form 9
ohne Spurkränze



Form 10
mit Prismenführung



Form 11
mit konkaver Ausdrehung
 $r=1,1 \times \text{Schienenradius}$
(Empfehlung)



Form 12
mit Mittenspurkranz

Form 1 Spurausdrehung b1 für beidseitigen Spurkranz			Form 2 und 3 Spurausdrehung b1 für einseitigen Spurkranz	
minimal	maximal	Standard	minimal	maximal
30	100	65; 80	70	115

1) Beim nicht angetriebenen Radblock RBN sind Form 2 und 3 identisch.

2) Bei Spurausdrehung $b1 \leq 70$ bzw. 90 (einseitiger Spurkranz) findet die Radbreite 110 mm Verwendung

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 315.1

Passgenauer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)

Kopfanschluss mit Sicherungsschrauben zum Einbau in passgenau gebohrte Anschlusskonstruktionen. Ein Ausrichten der Radblöcke entfällt.

1 Satz KA 315.1 besteht aus:

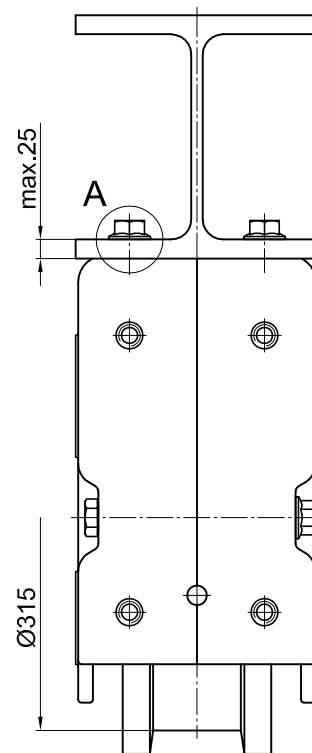
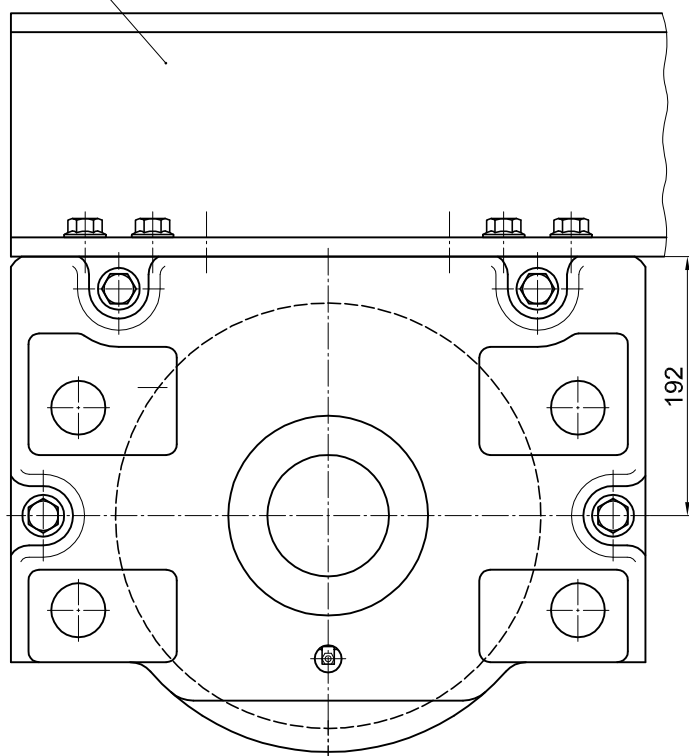
8 Sicherungsschrauben M16×45-10.9

8 Spannstifte 18,5×14

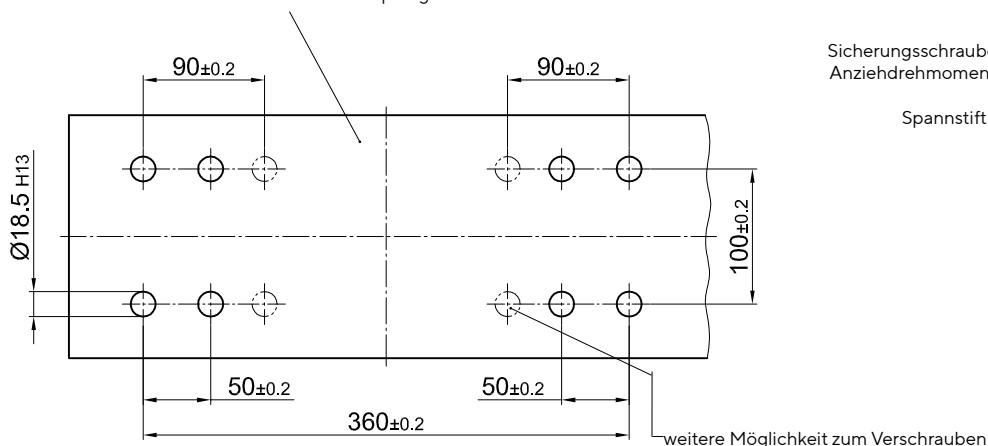
Befestigungsteile für größere Blechstärken und/oder ausrichtbaren Direktanschluss auf Anfrage lieferbar.

Ausrichtbare Variante siehe Bohrbild KA 315.2 (Seite 110).

Anschlusskonstruktion

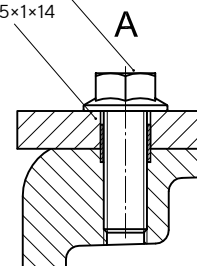


Bohrbild der Anschlusskonstruktion für passgenaue Variante



Sicherungsschraube M16×45
Anziehdrehmoment 330 Nm

Spannstift 18,5×14



Kopfanschluss KA 315.2

Passgenauer oder ausrichtbarer Direktanschluss als Schraubenverbindung (Schweißkonstruktionen, Walzprofil, usw.)

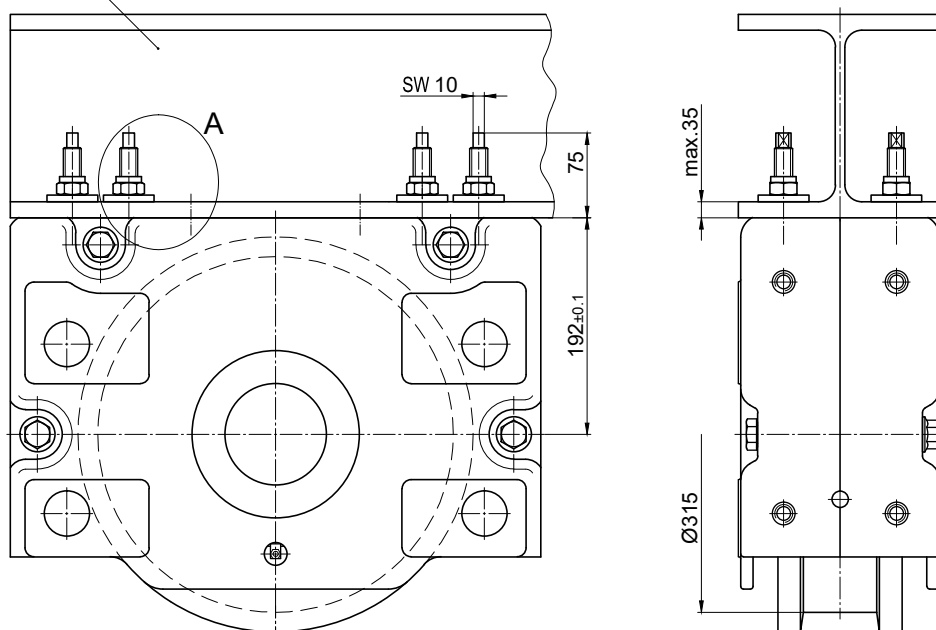
Kopfanschluss mit Gewindestiften zum Einbau in Anschlusskonstruktion mit passgenau oder größer vorgebohrten Befestigungslöchern. Bei größer vorgebohrten Befestigungslöchern muss der Radblock ausgerichtet werden. Anschließend wird der Radblock verschraubt und sollte mit den mitgelieferten Spannstiften 8×24 verbohrt werden. Dies darf jedoch nicht im Bereich der Verbindungsschrauben [1]) erfolgen. Das Ausrichten entfällt bei passgenauen Befestigungslöchern.

1 Satz KA 315.2 besteht aus:

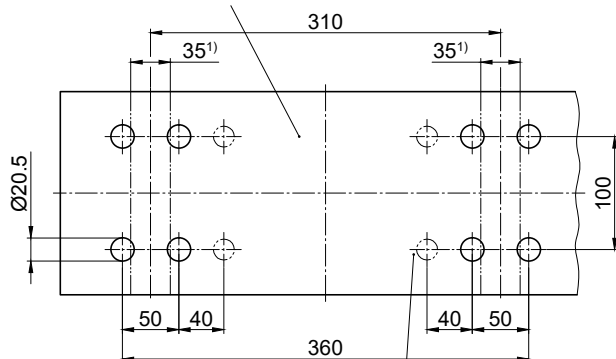
- 8 Gewindestifte M16×105 - 10.9 ZT
- 8 Sicherungsmuttern M16-10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 8 Scheiben 17 DIN 6340
- 4 Spannstifte 8×24 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481), für ausrichtbaren Anschluss
- 8 Spannstifte 18,5×14, für passgenauen Anschluss

Für größere Blechstärken sind längere Gewindestifte lieferbar.

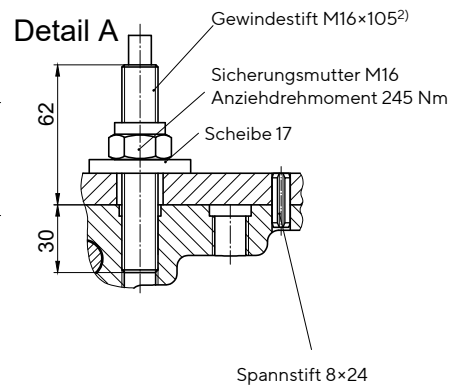
Anschlusskonstruktion



Bohrbild der Anschlusskonstruktion für ausrichtbare Variante



weitere Möglichkeit zum Verschrauben



- 1) Verstiften ist in diesem Bereich nicht zulässig!
- 2) Auf Wunsch werkseitig im Radblockgehäuse eingeklebt.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 315.1

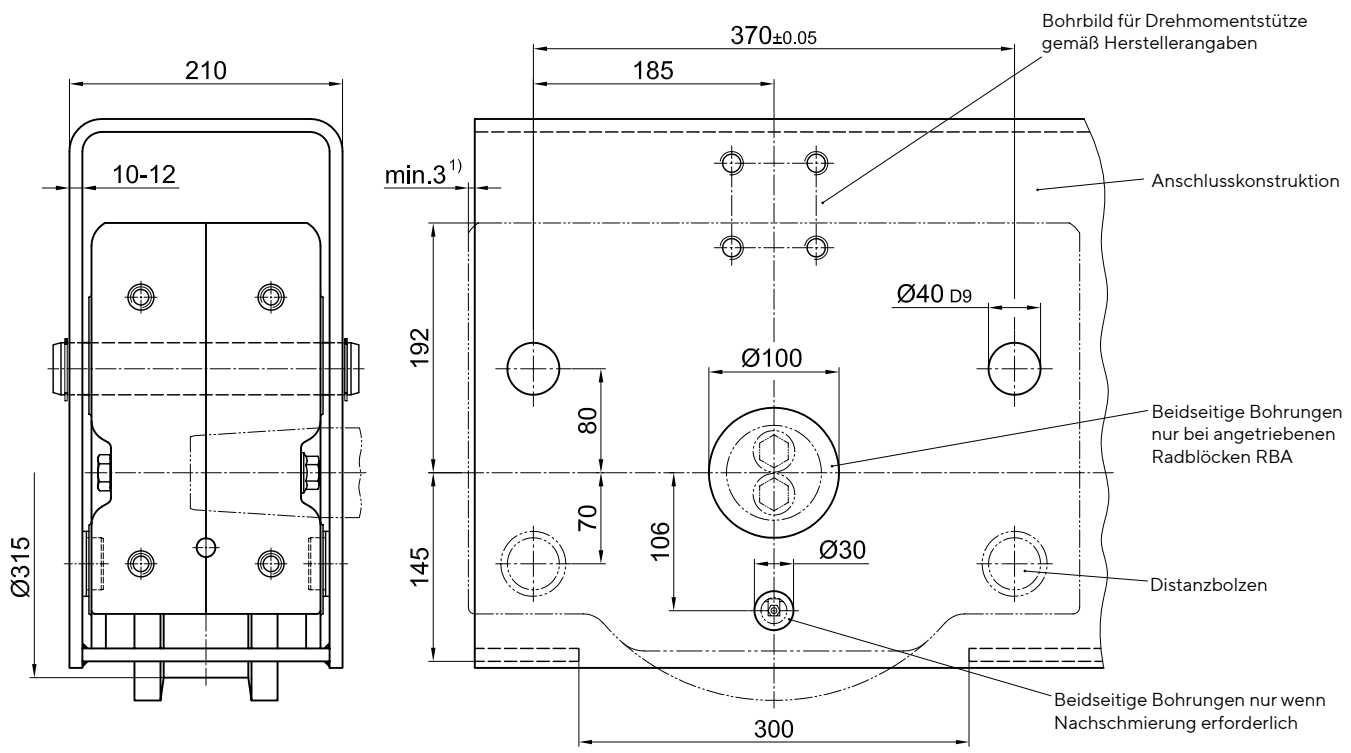
Durch Passscheiben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch Passscheiben. Das Ausrichten durch wechseln der Passscheiben ist nur im ausgebauten Zustand möglich.

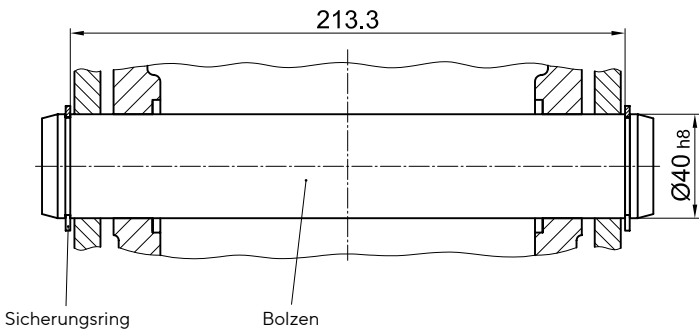
1 Satz BA 315.1 besteht aus:

- 2 Bolzen $\text{Ø}40\text{h}8 \times 235$
- 4 Sicherungsringe $40 \times 1,75$, DIN 471
- 4 Distanzbolzen
- 16 Passscheiben $40 \times 50 \times 0,5$, DIN 988

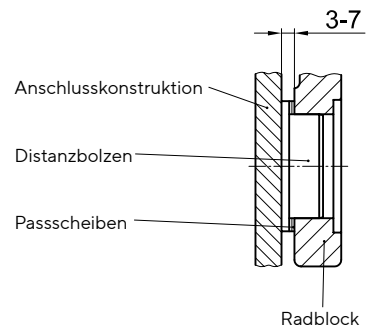
Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung



Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 315.2

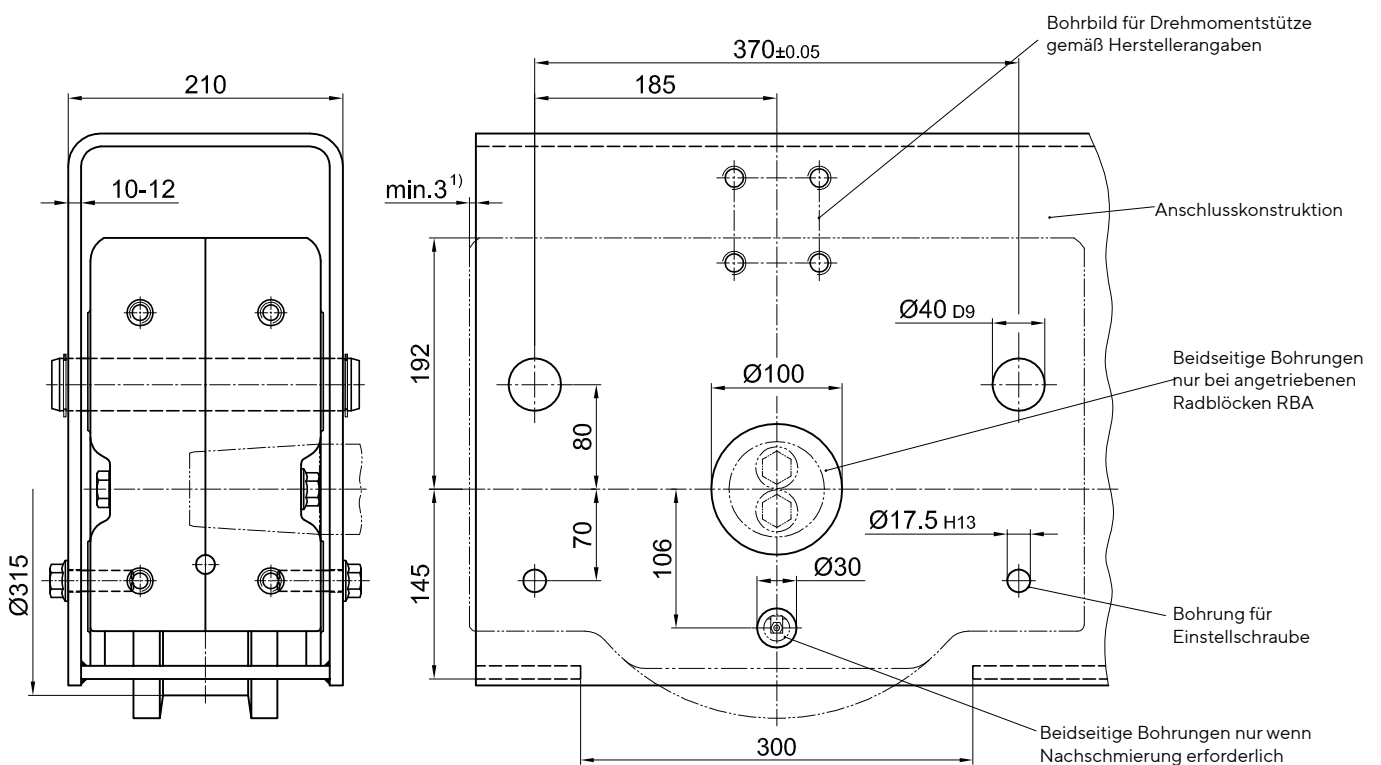
Durch Schrauben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Sechskantschrauben. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 315.2 besteht aus:

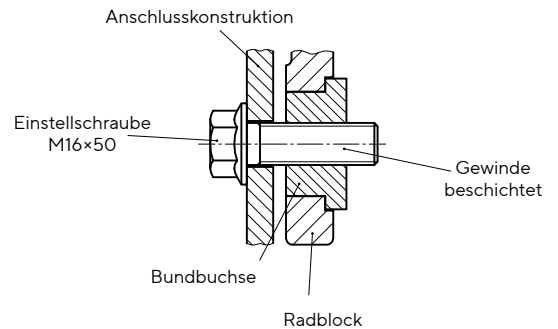
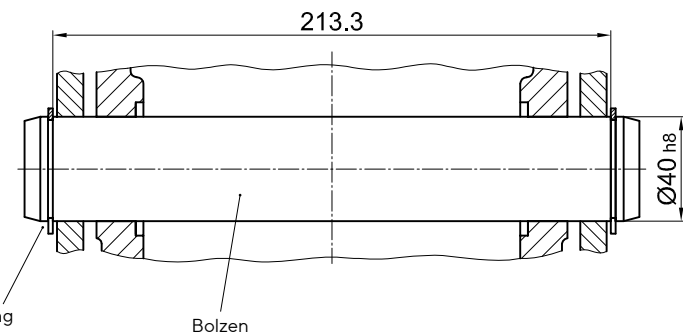
- 2 Bolzen $\text{Ø}40 \text{ h}8 \times 235$
- 4 Sicherungsringe $40 \times 1,75$, DIN 471
- 4 Bundbuchsen mit Innengewinde (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben $M16 \times 50$ (beschichtet)

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung

Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 315.3

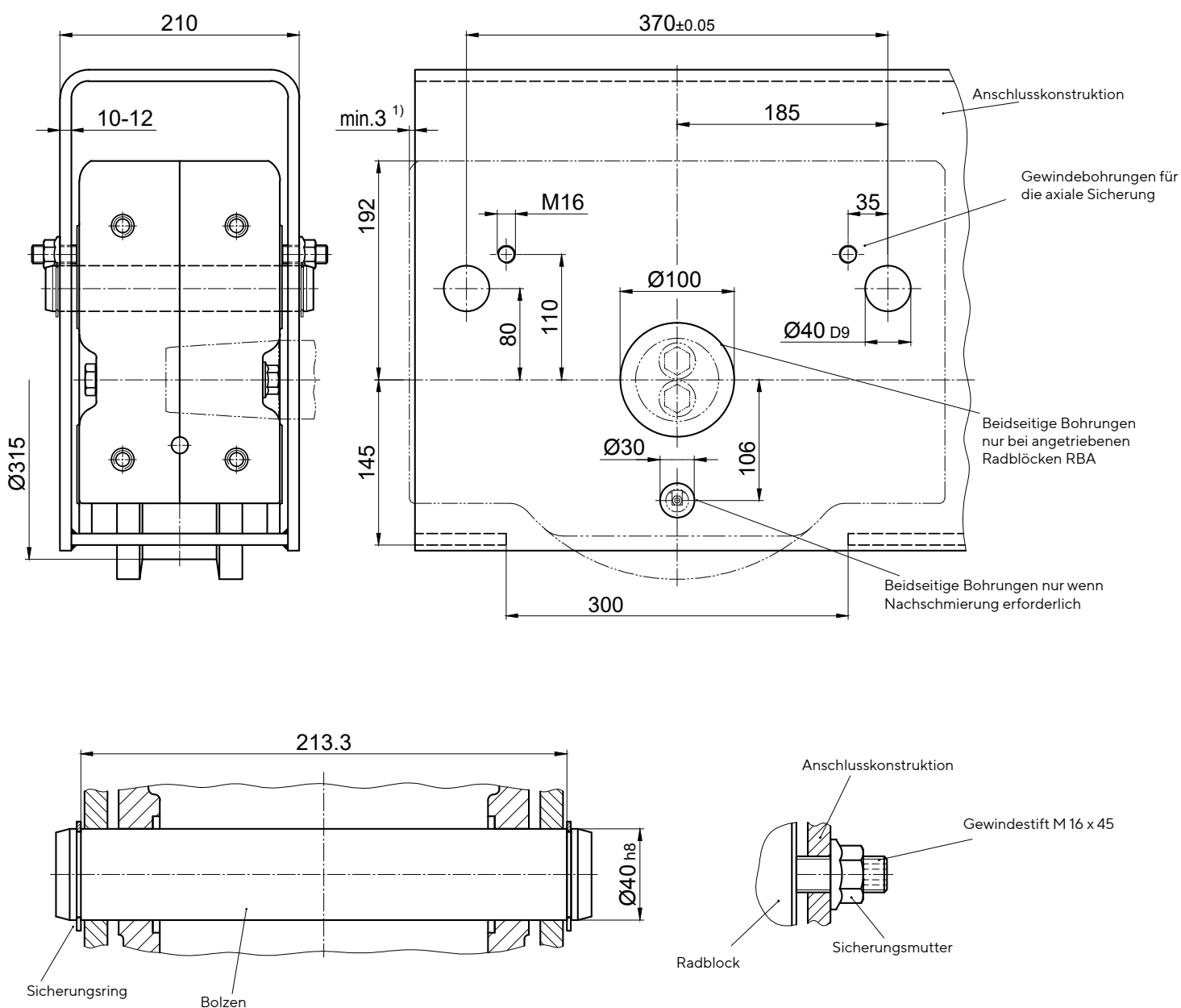
Durch Gewindestifte einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Gewindestifte. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 315.3 besteht aus:

- 2 Bolzen $\text{Ø}40 \text{ h}8 \times 235$
- 4 Sicherungsringe $40 \times 1,75 \text{ DIN } 471$
- 4 Gewindestifte mit Innensechskant $\text{M}16 \times 45\text{-}45\text{H DIN EN ISO } 4026 \text{ (DIN } 913)$
- 4 Sicherungsmuttern $\text{M}16\text{-}10$

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 315

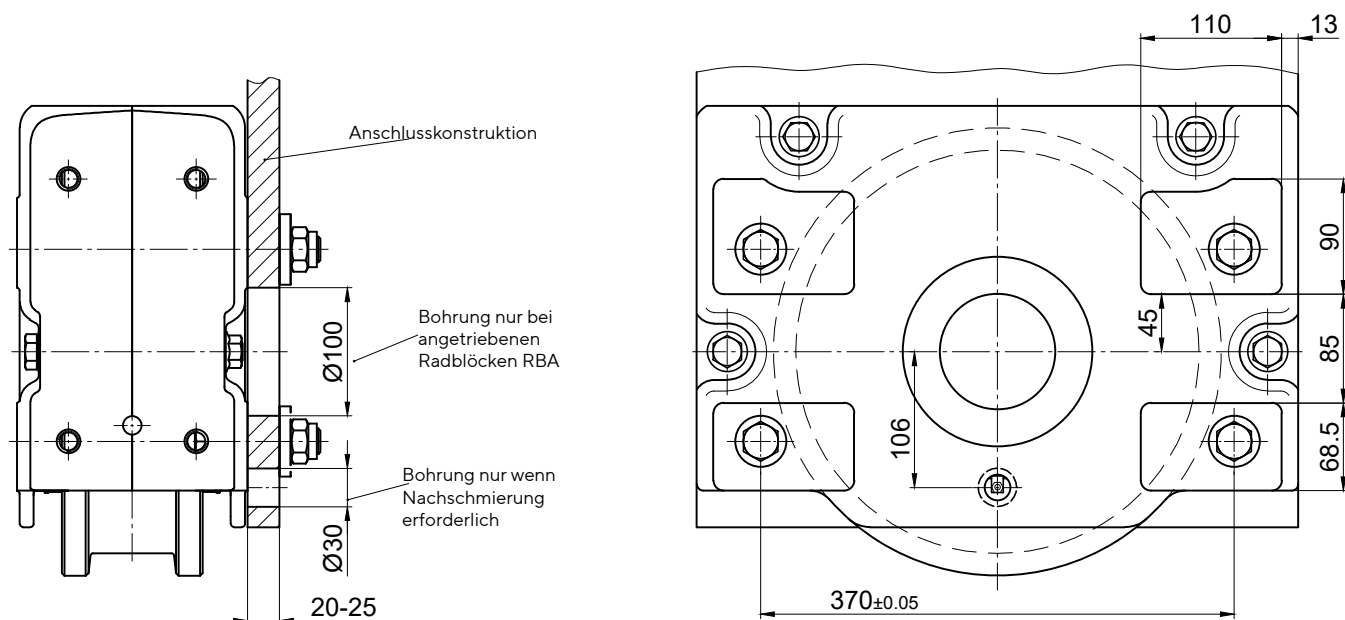
Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

1 Satz WAA 315 (Wangenanschluss auf Antriebsseite)
 1 Satz WAN 315 (Wangenanschluss auf Nichtantriebsseite)
 1 Satz WA 315 (Wangenanschluss an nicht antreibbaren Radblock RBN)
besteht aus:

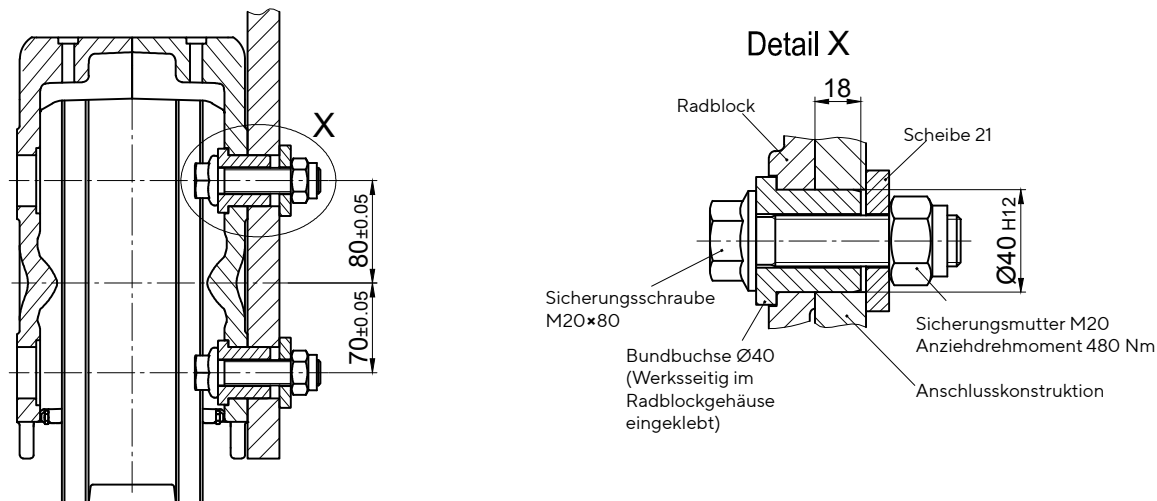
- 4 Bundbuchsen Ø40 (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben M 20×80 -12.9
- 4 Sicherungsmuttern M 20-10, DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 4 Scheiben 21

Anschlussvariante 1:

Anschlusskonstruktion ist von beiden Seiten zugänglich
 Durchgangsbohrung Ø40 H12



Schnittansicht



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

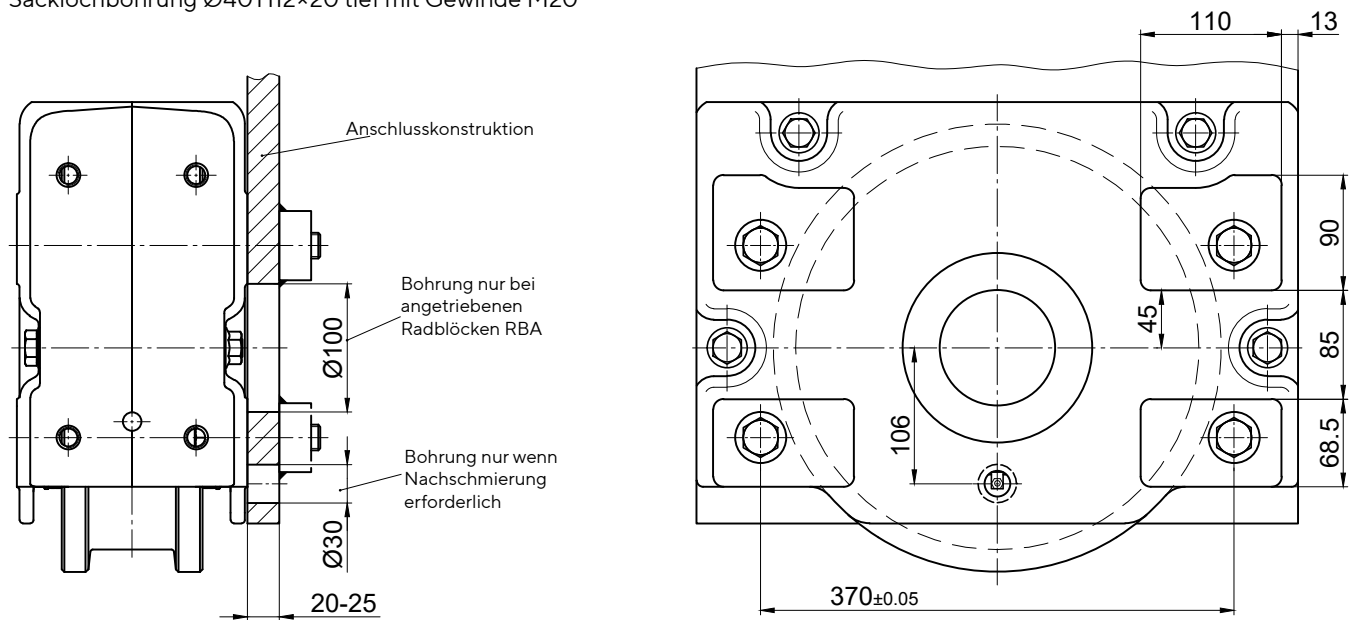
Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 315

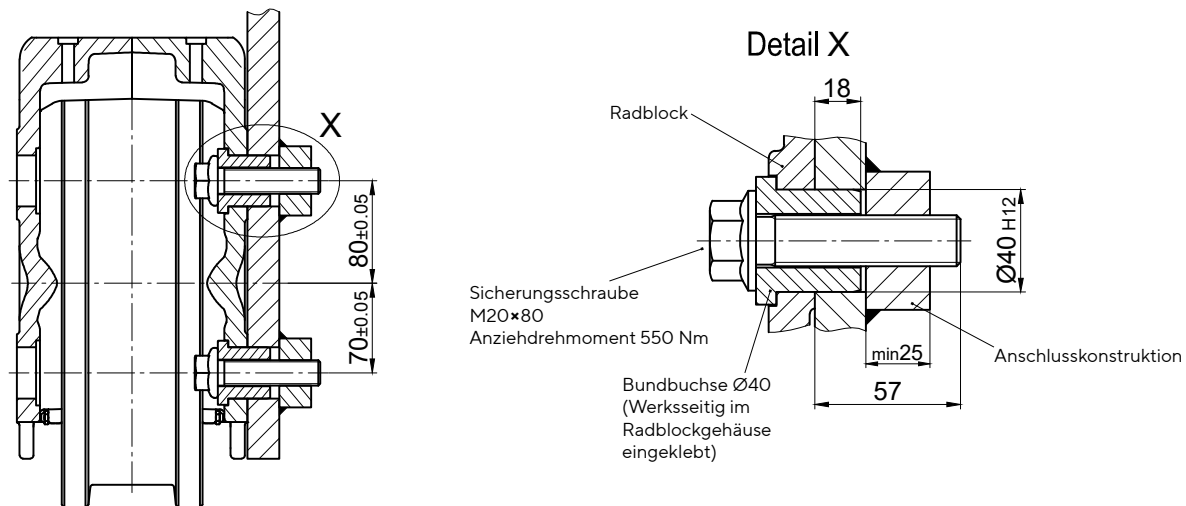
Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

Anschlussvariante 2:

Anschlusskonstruktion (z. B. Hohlprofil) ist von innen nicht zugänglich
Sacklochbohrung $\varnothing 40$ H12x20 tief mit Gewinde M20



Schnittansicht

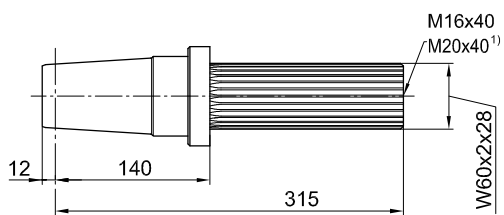
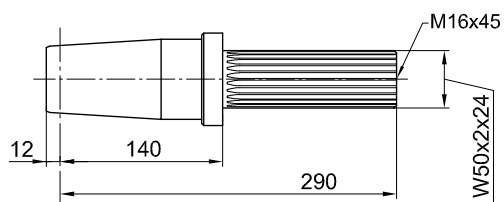
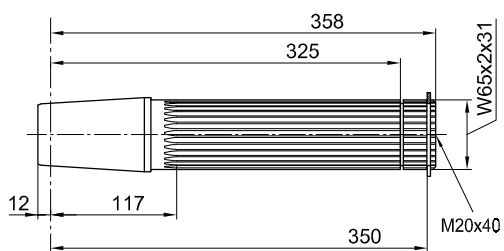
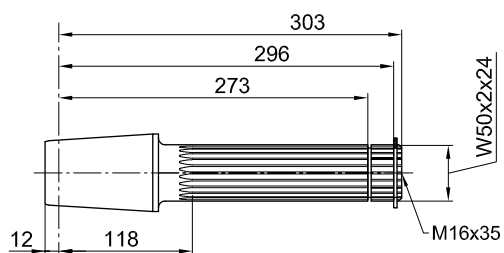


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe		
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480

AF 08	DEMAG	W50 x 2 x 24
AUK 50		

AF 10	DEMAG	W65 x 2 x 31
AUK 60		

F.A.T 68 B	SIEMENS (FLENDER)	W50 x 2 x 24
K.A.T 68		
C.A.T 68		

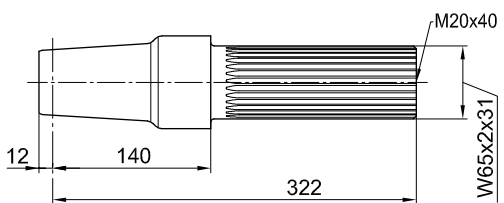
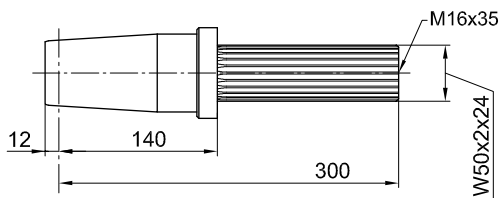
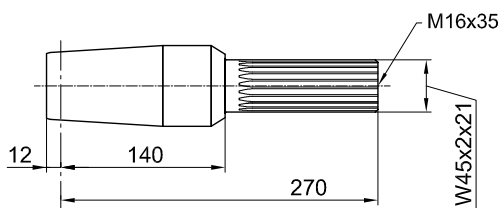
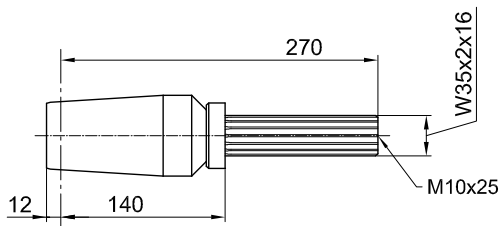
F.A.T 88 B	SIEMENS (FLENDER)	W60 x 2 x 28
K.A.T 88		
C.A.T 88		
SK 5282 EA ¹⁾	NORD	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
-----	------------	--------------------------------

FV 57 / KV 57	SEW	W35 x 2 x 16
---------------	-----	--------------

FV 67 / KV 67	SEW	W45 x 2 x 21
SPZT / SKZT 36..	PREMIUM STEPHAN	

FV 77 / KV 77	SEW	W50 x 2 x 24
SK 4282 EA	NORD	
SPZT / SKZT 46..	PREMIUM STEPHAN	

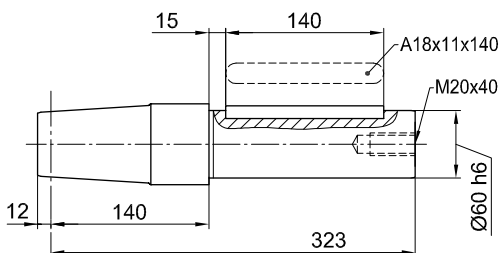
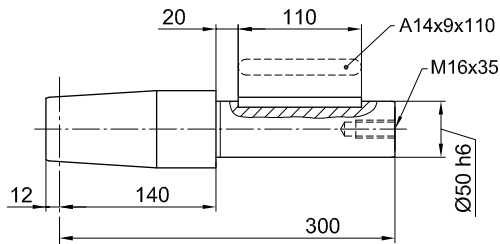
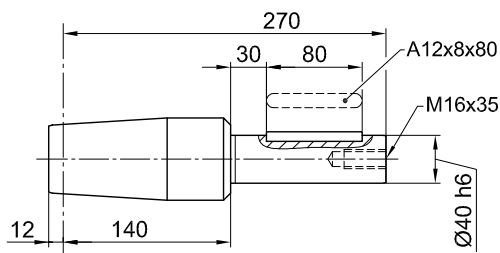
FV 87 / KV 87	SEW	W65 x 2 x 31
SPZT / SKZT 56..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

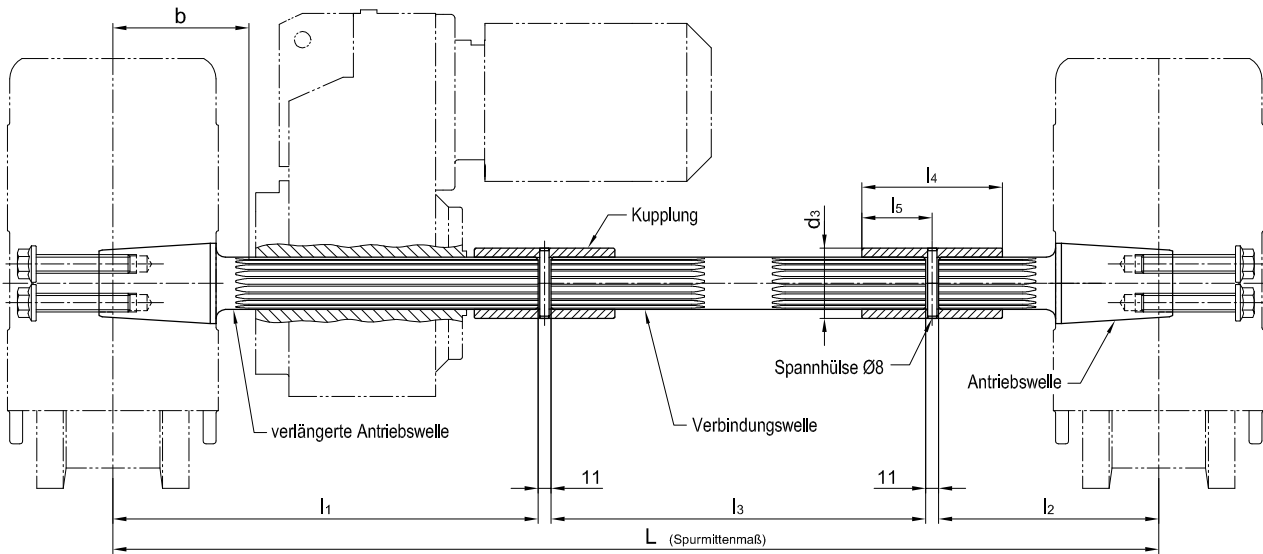
Typ	Hersteller	Wellenende
FA 57 / KA 57 FA 67 / KA 67 SA 67	SEW	Ø40
SK 3282 AB	NORD	
FDA / FZA 68 B KA 68 / CA 68	SIEMENS (FLENDER)	
O / C 62..G O / K 63..G	SIEMENS	
GFL 06..H GKS 06..H GSS 06..H	LENZE	
K4..A	STÖBER	
SPZH / SKZH 36..	PREMIUM STEPHAN	
FA 77 / KA 77 SA 77	SEW	Ø50
SK 4282 AB	NORD	
FDA / FZA 88 B KA / CA 88	SIEMENS (FLENDER)	
O / C 82..G O / K 83..G	SIEMENS	
GFL 07..H GKS 07..H GSS 07..H	LENZE	
K 5 / K6..A	STÖBER	
SPZH / SKZH 46..	PREMIUM STEPHAN	
FA / KA / SA 87	SEW	Ø60
SK 5282 AB	NORD	
FDA 108 B FZA 108 B KA 108	SIEMENS (FLENDER)	
O 102..G O 103..G K 103..G	SIEMENS	
GFL / GKS 09..H	LENZE	
K7..A	STÖBER	
SPZH / SKZH 56..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



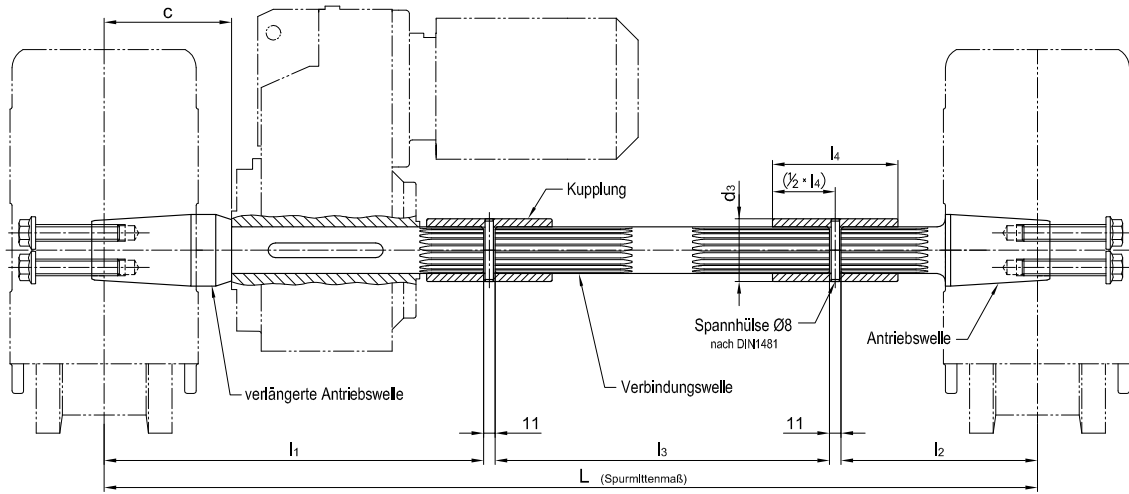
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil DIN 5480	L	l1	l2	l3	Mitte RB bis Verzahnung b	l4	l5	d3	Spannhülse DIN 1481
AF 08 AUK 50	DEMAG	W50 x 2 x 24	Bei Bestellung angeben	420	178	Maß L minus 620	118	120	60	65	8 x 65
FV 77 KV 77	SEW										
F.A.T 68B KAT 68 CAT 68	SIEMENS (FLENDER)										
SK 4282 EA SK 9032.1AZEA	NORD										
SPZT 46.. SKZT 46..	PREMIUM STEPHAN										
F.A.T 88B KAT 88 CAT 88	SIEMENS (FLENDER)	W60 x 2 x 28		450	178	Maß L minus 650	117	125	62,5	75	8 x 75
SK 5282EA	NORD										
AF 10 AUK 60	DEMAG	W65 x 2 x 31		445	178	Maß L minus 645	117	125	62,5	80	8 x 80
FV 87 KV 87	SEW										
SK 9042.1A.EA	NORD										
SPZT 56.. SKZT 56..	PREMIUM STEPHAN										

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



Für Getriebe mit Hohlwelle und Passfederverbindung nach DIN 6885

Passend für Getriebe-Hohlwelle		L	l1	l2	l3	c Getriebe-anschlag	Paßfeder DIN 6885	Kupplung Innenverzahnung/ d3 x l4
Innen-Ø	Länge							
Ø40	≤ 185	Bei Bestellung angeben	385	178	Maß L minus 585	140	A 12 x 8 x 100	N40 x 2 x 18 Ø55 x 100
Ø50	≤ 210		420	178	Maß L minus 620	140	A 14 x 9 x 110	N50 x 2 x 24 Ø65 x 120
Ø60	≤ 240		450	178	Maß L minus 650	140	A 18 x 11 x 110	N50 x 2 x 24 Ø65 x 120

Passend für Getriebe folgender Fabrikate:

Siemens Motox (Flender), Bauer (Danfoss), KEB, Lenze, Nord, PREMIUM STEPHAN, SEW, Siemens, Stöber, Demag

U.a. passende Typenbezeichnungen siehe Einzelantrieb.

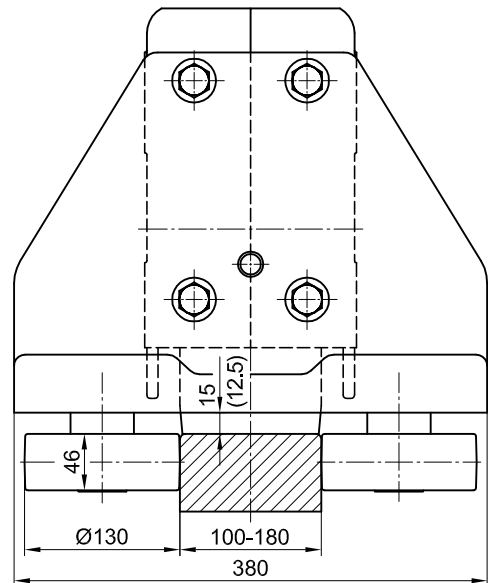
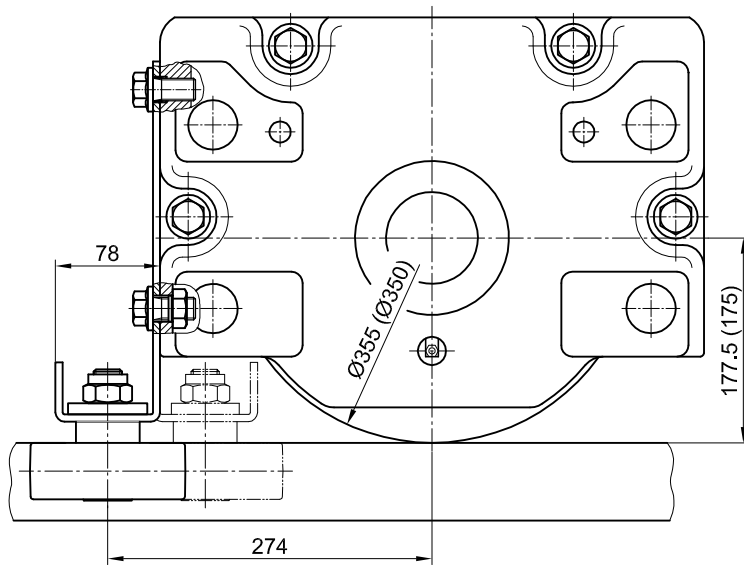
Antriebswellen ohne Getriebeanschlag bzw. mit angepasstem Abstand (c) auf Anfrage.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 315

Horizontalrollenführung für Laufräder Ø355 und Ø350 mit Beschichtung aus Vulkollan bzw. PA12G

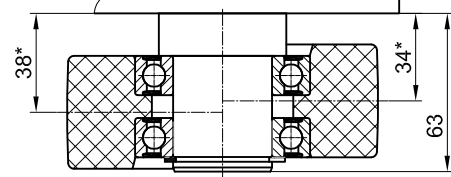
Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus PA12G.

Die Montage eines Zellstoffpuffer ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Zulässige Dauerbelastung: 1000 kg
Max. kurzzeitige Belastung: 1500 kg

Vergrößerte Detailzeichnung der Führungsrolle



Durch Wenden der unsymmetrischen Führungsrolle sind zwei Abstände* einstellbar.

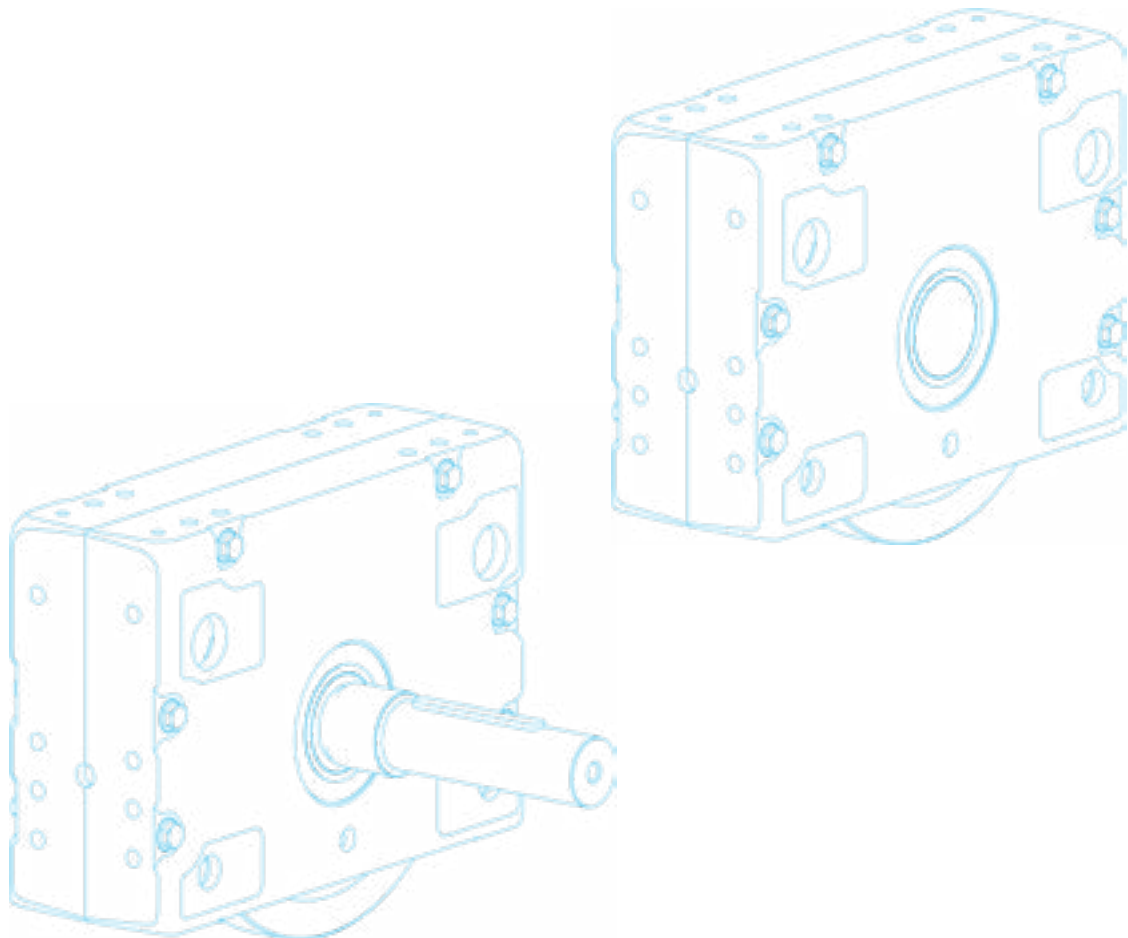
Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS

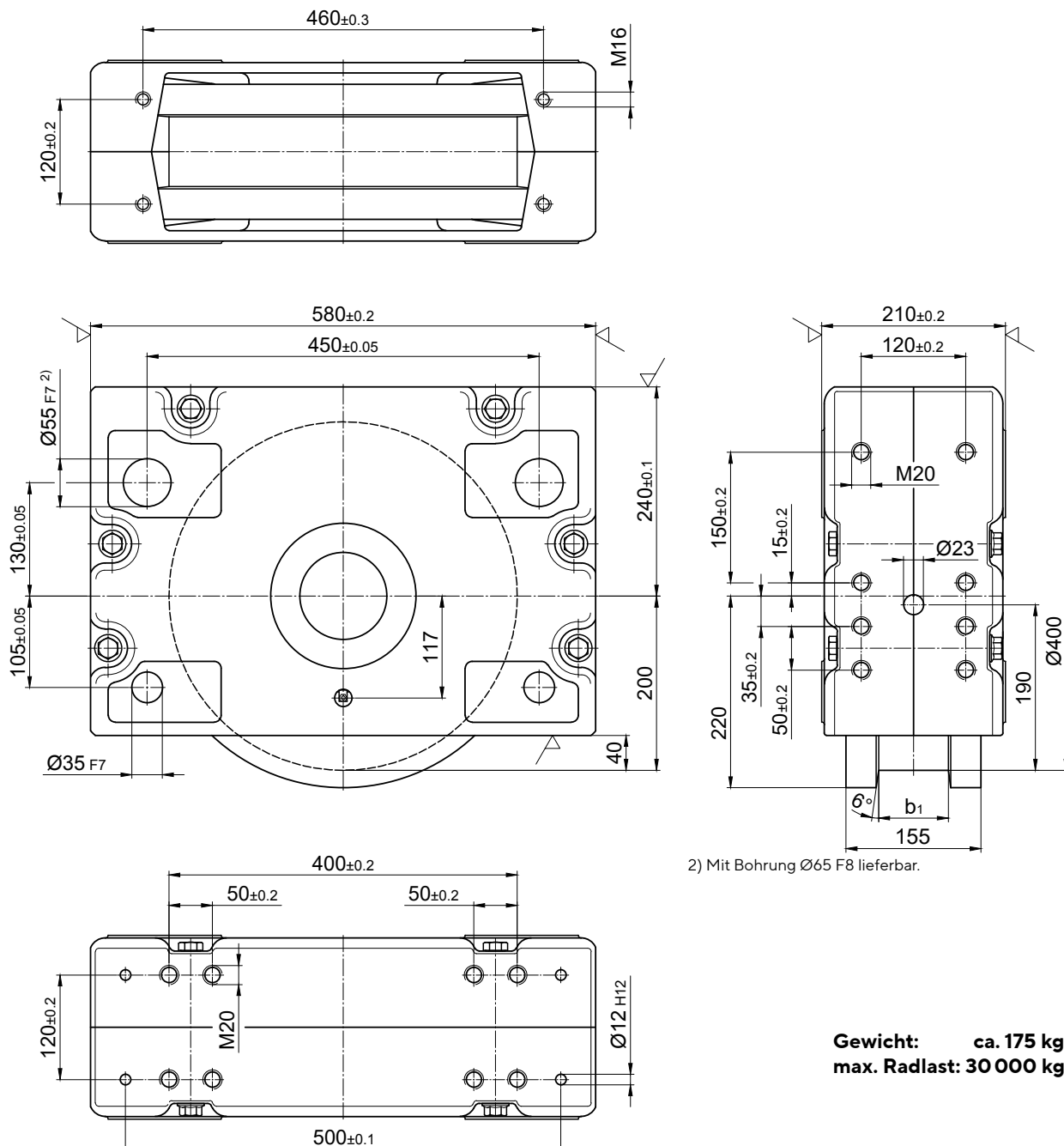
RADBLOCKSYSTEM

RB 400



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Hauptmaße



Gewicht: ca. 175 kg
max. Radlast: 30 000 kg

Bestellbeispiele

RBA 400×80

Radblock 400, antreibbar, mit Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 80 mm

RBN 400×80

Radblock 400, nicht antreibbar, ohne Innenkonus, mit beidseitigem Spurkranz, Ausführung Form 1, Spurausdrehung 80 mm

RBA 400×110

Radblock 400, antreibbar, mit Innenkonus, mit einseitigem Spurkranz Ausführung Form 2, Spurausdrehung 110 mm

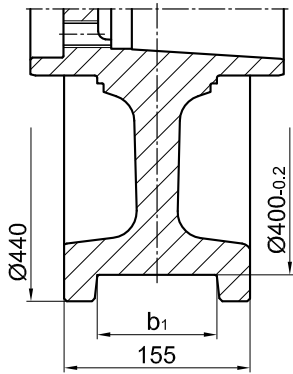
RBA 400×155

Radblock 400, antreibbar, mit Innenkonus, ohne Spurkränze, Ausführung Form 4

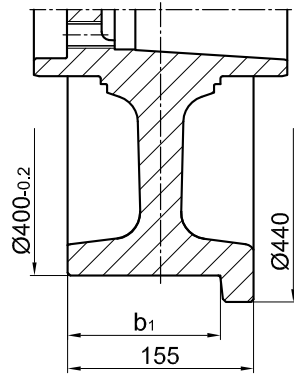
Ausführung RBA bzw. RBN siehe Seite 5

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

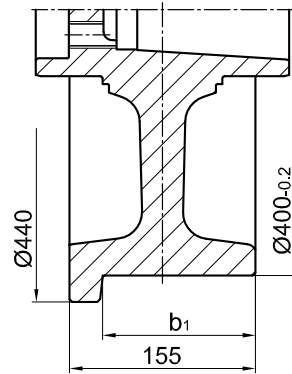
Standard-Ausführungen



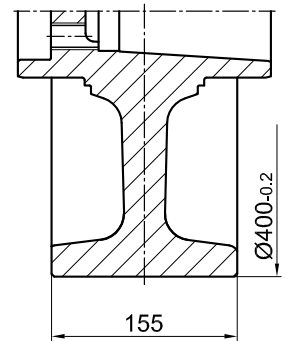
Form 1
beidseitiger Spurkranz



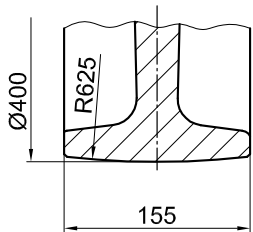
Form 2¹⁾
einseitiger Spurkranz
auf Antriebsseite



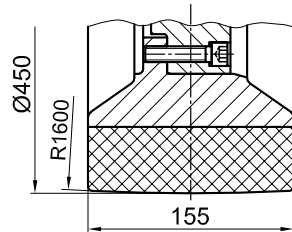
Form 3¹⁾
einseitiger Spurkranz
gegenüber Antriebsseite



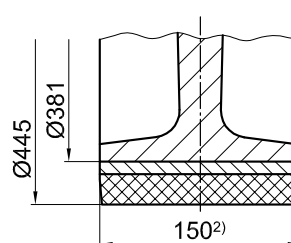
Form 4
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche



Form 5
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche

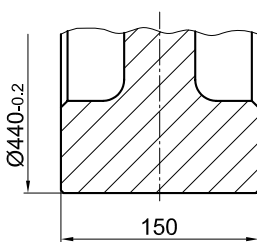


Form 6
mit Beschichtung
aus PA 12 G

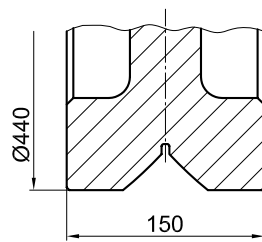


Form 8
mit Bandage
aus Vulkollan

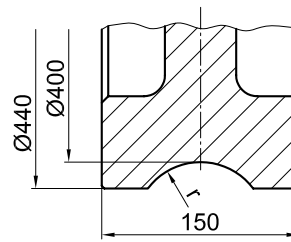
Sonder-Ausführungen



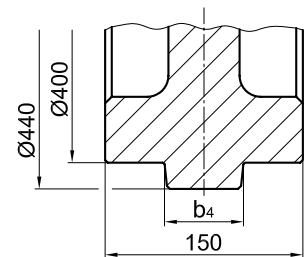
Form 9
ohne Spurkränze, breit
mit zylindrischer Lauffläche



Form 10
mit Prismenführung



Form 11
mit konkaver Ausdrehung
 $r=1,1 \times \text{Schienenradius}$
(Empfehlung)



Form 12
mit Mittenspurkranz

Form 1 Spurausdrehung b1 für beidseitigen Spurkranz			Form 2 und 3 Spurausdrehung b1 für einseitigen Spurkranz	
minimal	maximal	Standard	minimal	maximal
60	120	80	110	137,5

Alle Ausführungen in Sonderausführung mit Radbreite bis 160 mm lieferbar.

1) Beim nicht angetriebenen Radblock RBN sind Form 2 und 3 identisch.

2) in Sonderausführung mit Bandagenbreite 160 lieferbar.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 400.1

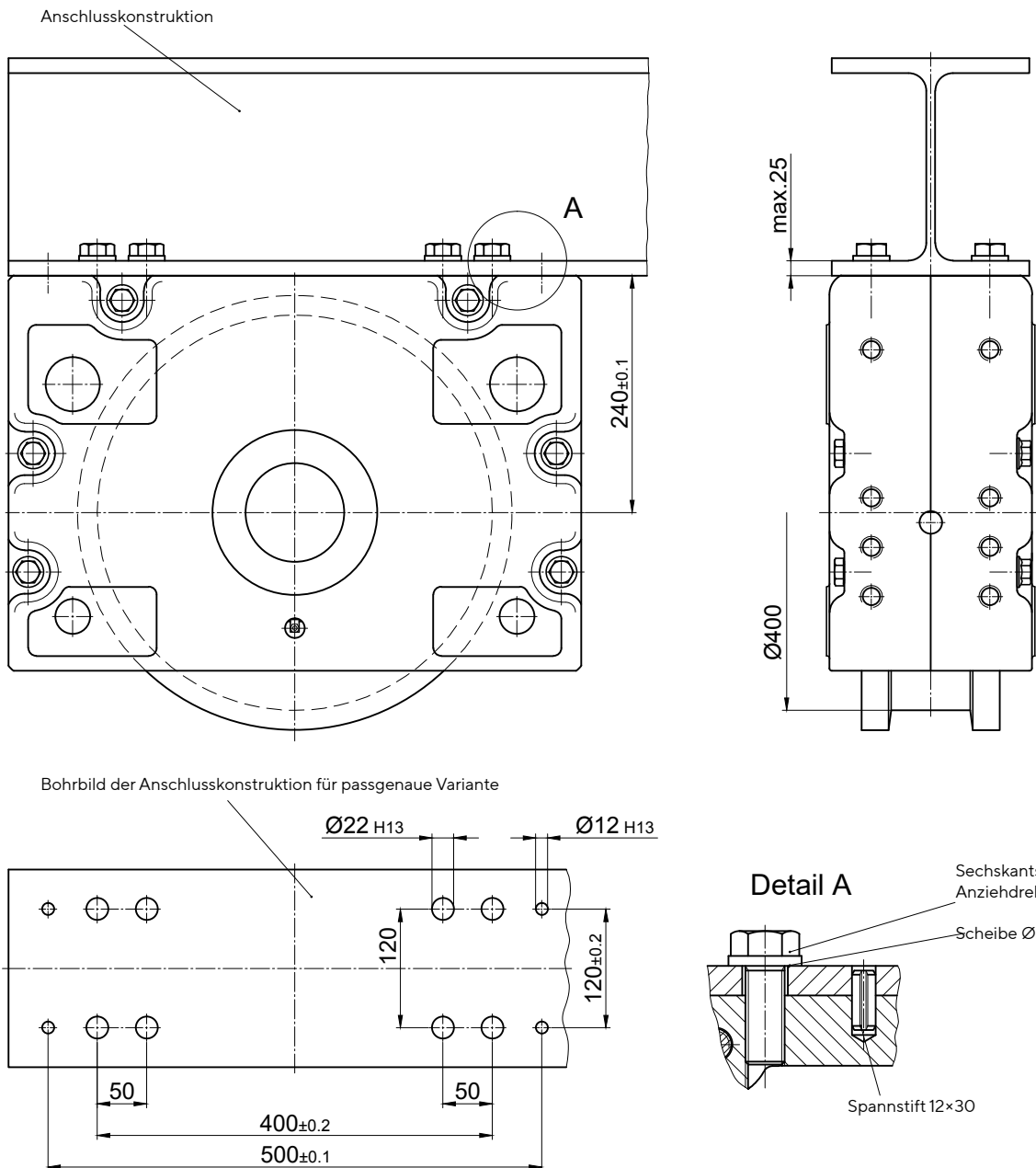
Passgenauer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)

Kopfanschluss mit Sechskantschrauben zum Einbau in passgenau gebohrte Anschlusskonstruktionen. Ein Ausrichten der Radblöcke entfällt.

1 Satz KA 400.1 besteht aus:

- 8 Sechskantschrauben mit Gewindegewissung M20×55 – 10.9
DIN EN ISO 4017 (DIN 933)
- 8 Scheiben Ø37 / 20,5×5
- 4 Spannstifte 12×30 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481)

Befestigungsteile für größere Blechstärken und/oder ausrichtbaren Direktanschluss auf Anfrage lieferbar.
Ausrichtbare Variante siehe Bohrbild KA 400.2 (Seite 130).



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 400.2

**Ausrichtbarer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)**

Kopfanschluss mit Gewindestiften zum Einbau in Anschlusskonstruktion mit passgenau oder größer vorgebohrten Befestigungslöchern

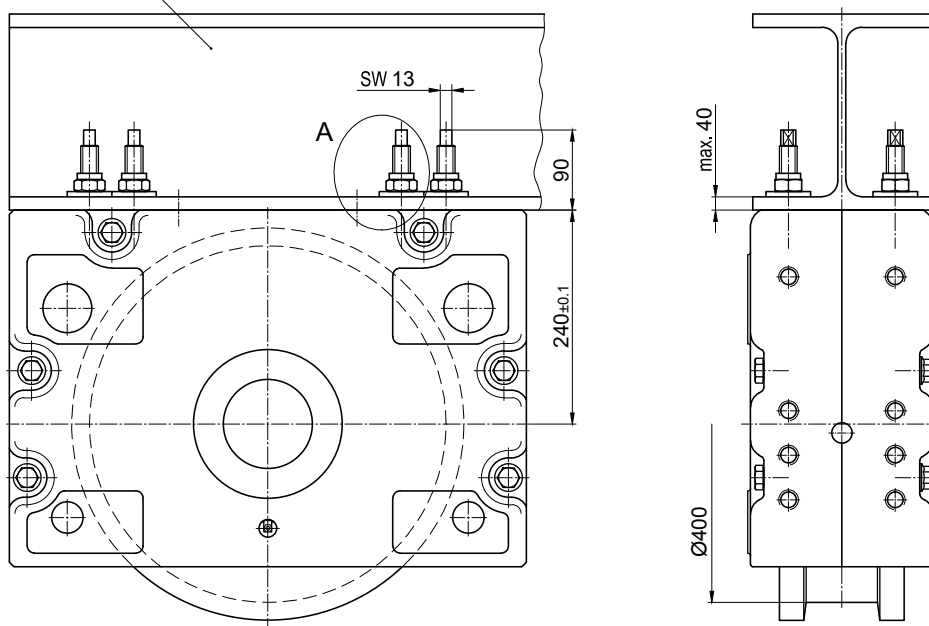
Bei größer vorgebohrten Befestigungslöchern muss der Radblock ausgerichtet werden. Anschließend wird der Radblock verschraubt und sollte mit den mitgelieferten Spannstiften 12×30 verbohrt werden. Dies darf jedoch nicht im Bereich der Verbindungsschrauben oder der vorhandenen Passstiftbohrungen [1]) erfolgen. Das Ausrichten entfällt bei passgenauen Befestigungslöchern.

1 Satz KA 400.2 besteht aus:

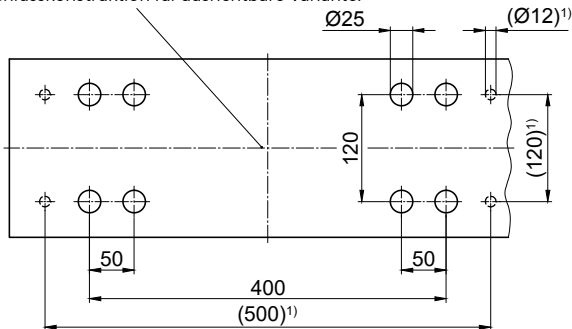
- 8 Gewindestifte M20×120 - 10.9 ZT
- 8 Sicherungsmuttern M20-10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 8 Scheiben 21 DIN 6340
- 4 Spannstifte 12×30 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481)

Für größere Blechstärken sind längere Gewindestifte lieferbar.

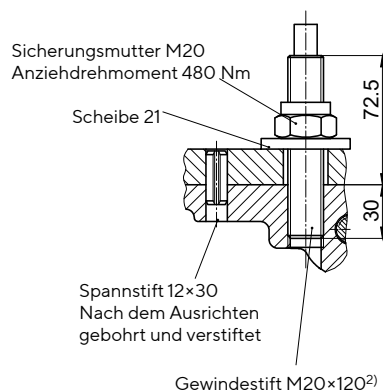
Anschlusskonstruktion



Bohrbild der Anschlusskonstruktion für ausrichtbare Variante.



Detail A



1) Verstiften ist im Bereich der vorhandenen Passstiftbohrungen nicht zulässig!

2) Auf Wunsch werkseitig im Radblockgehäuse eingeklebt

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 400.1

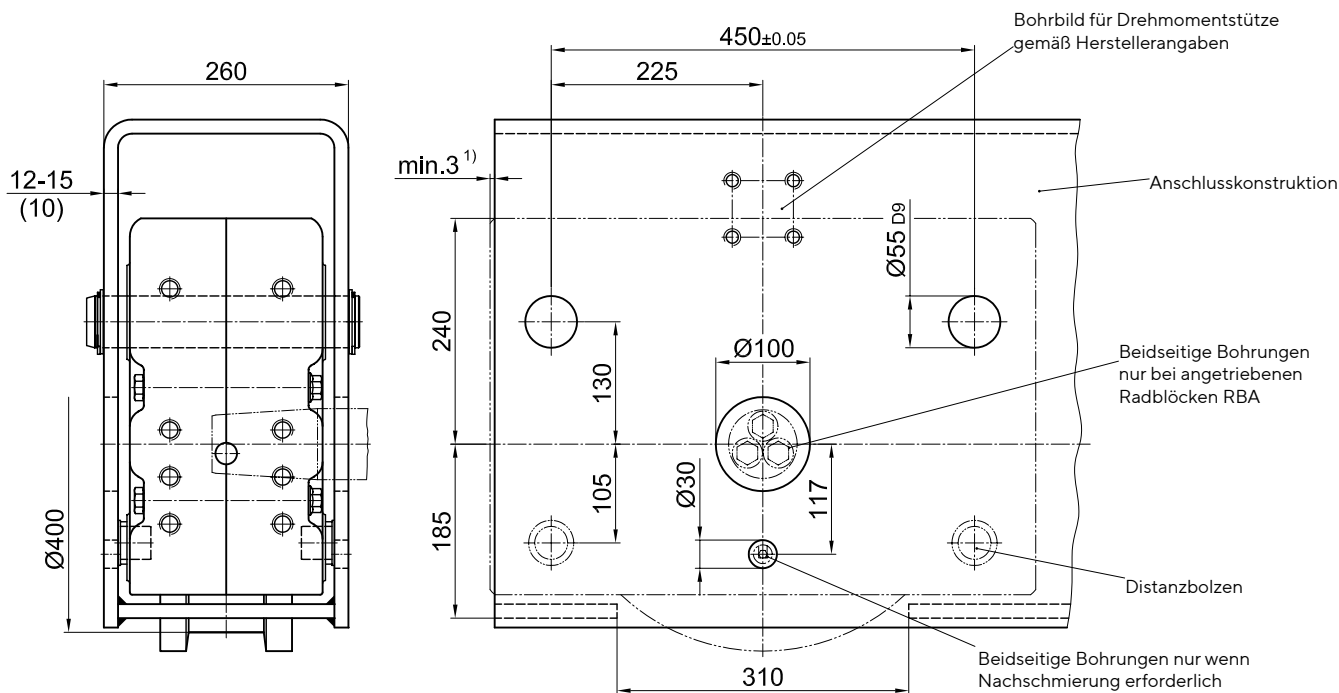
Durch Passscheiben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch Passscheiben. Das Ausrichten durch Wechsel der Passscheiben ist nur im ausgebauten Zustand möglich.

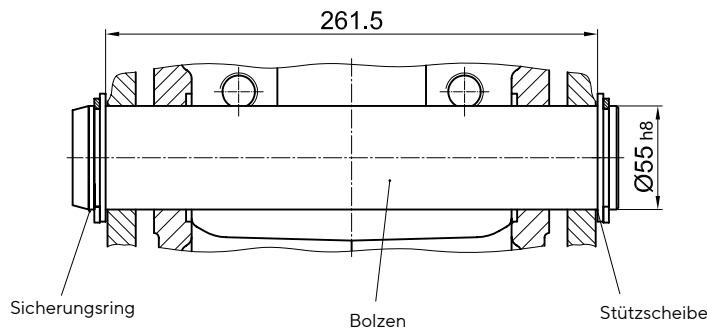
1 Satz BA 400.1 besteht aus:

- 2 Bolzen Ø55h8
- 4 Sicherungsringe 55×3 DIN 471
- 4 Stützscheiben S 55×68 DIN 988
- 4 Distanzbolzen
- 100 Passscheiben 35×45×0,5 DIN 988

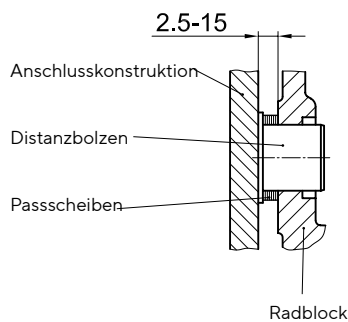
Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung



Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 400.2

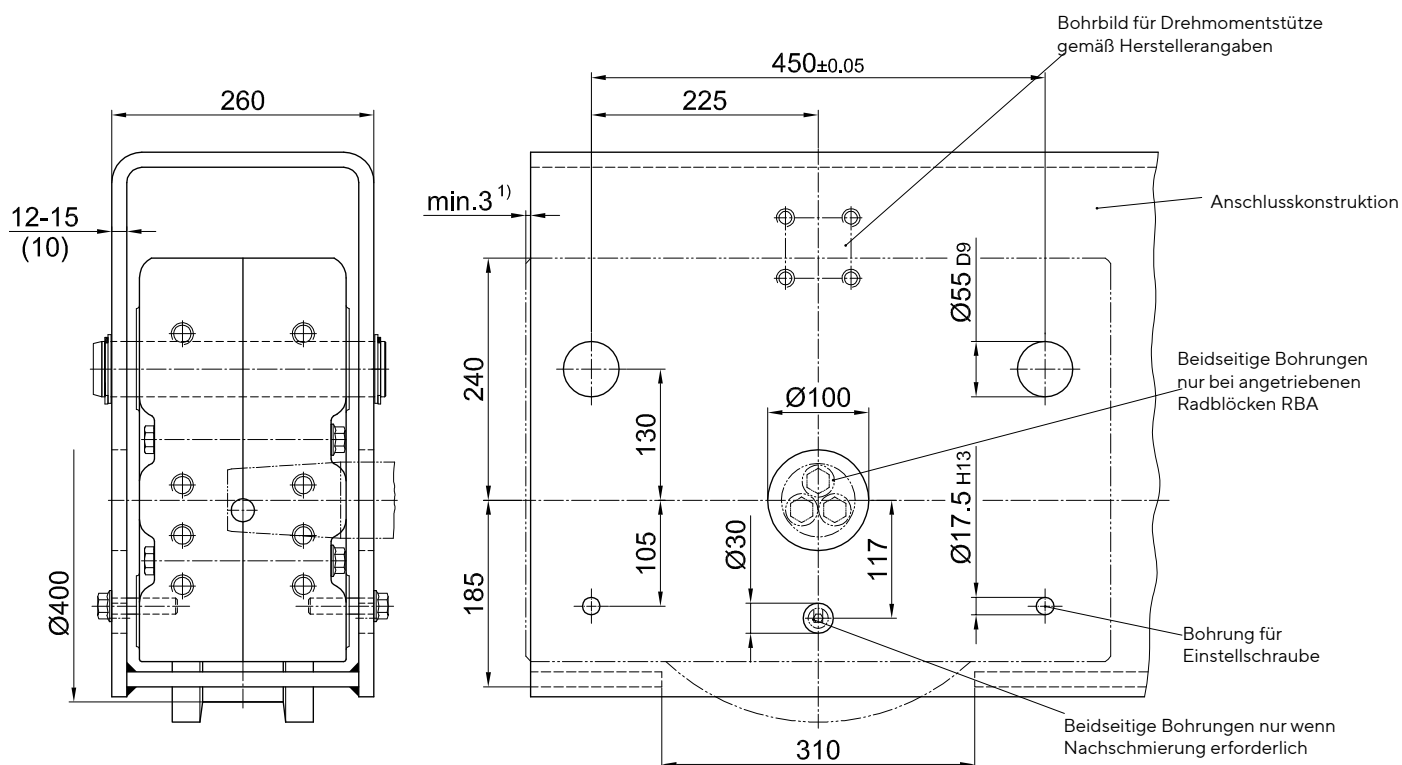
Durch Schrauben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Sechskantschrauben. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

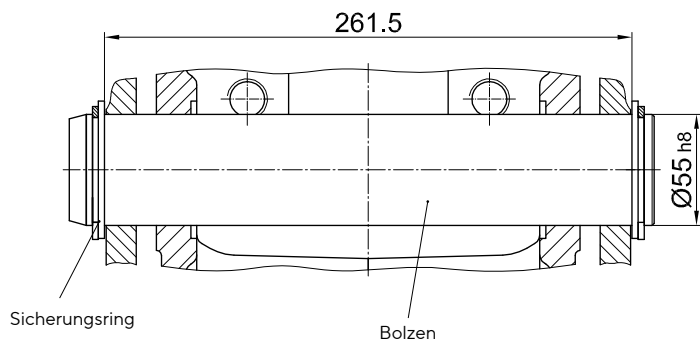
1 Satz BA 400.2 besteht aus:

- 2 Bolzen Ø55 h8
- 4 Sicherungsringe 55×3, DIN 471
- 4 Stützscheiben S 55×68 DIN 988
- 4 Bundbuchsen mit Innengewinde (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben M16×70 (beschichtet)

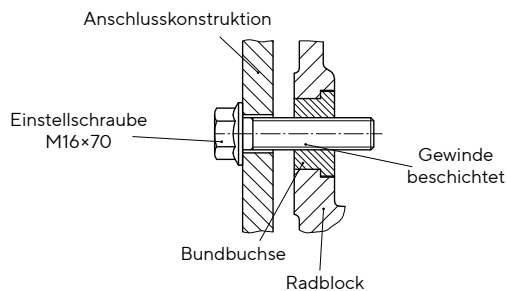
Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



Obere Aufhängung



Untere Abstützung



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 400

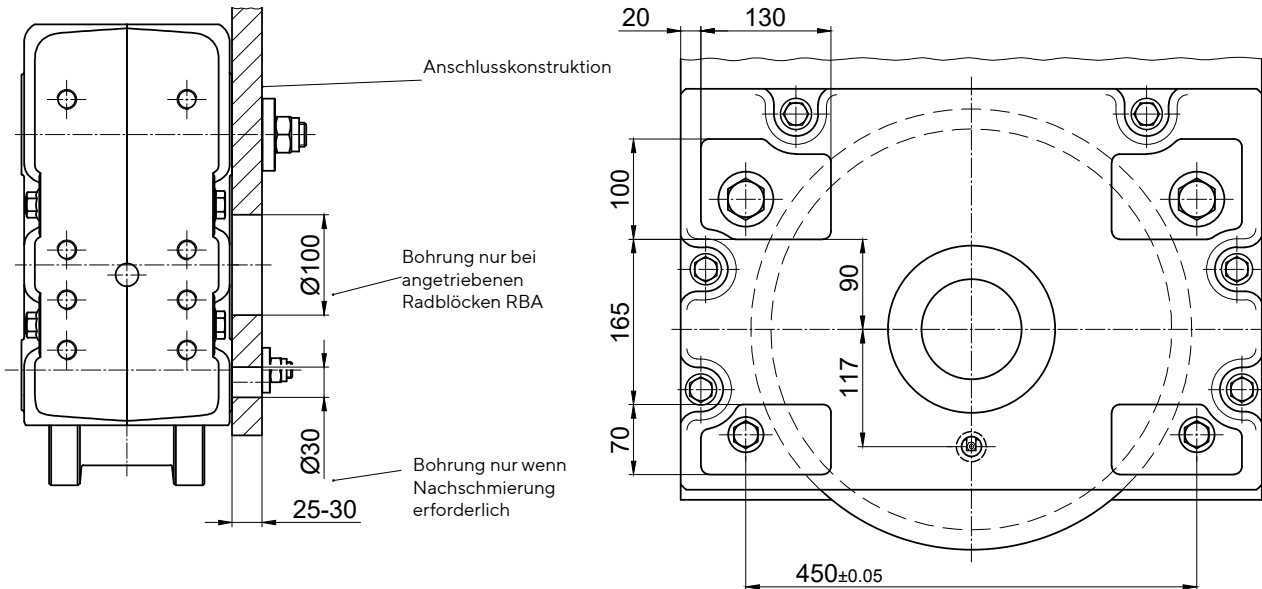
Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

1 Satz WAA 400 (Wangenanschluss auf Antriebsseite)
1 Satz WAN 400 (Wangenanschluss auf Nichtantriebsseite)
1 Satz WA 400 (Wangenanschluss an nicht antreibbaren Radblock RBN)
 besteht aus:

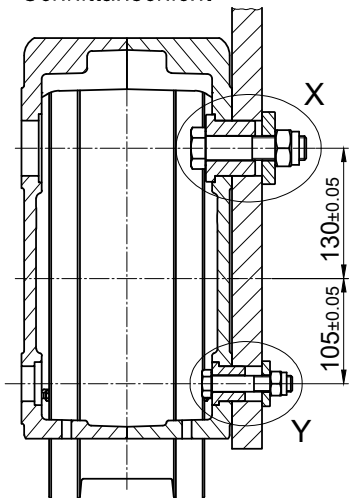
- 2 Bundbuchsen $\varnothing 55$
- 2 Sechskantschrauben M24×100 - 10.9 DIN EN ISO 4014 (DIN 931)
- 2 Sicherungsmuttern M24 - 10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 2 Scheiben 25 / 72×13
- 2 Bundbuchsen $\varnothing 35$
- 2 Sechskantschrauben M16×80 - 10.9 DIN EN ISO 4014 (DIN 931)
- 2 Sicherungsmuttern M16 - 10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 2 Scheiben 17 / 45×8

Anschlussvariante 1:

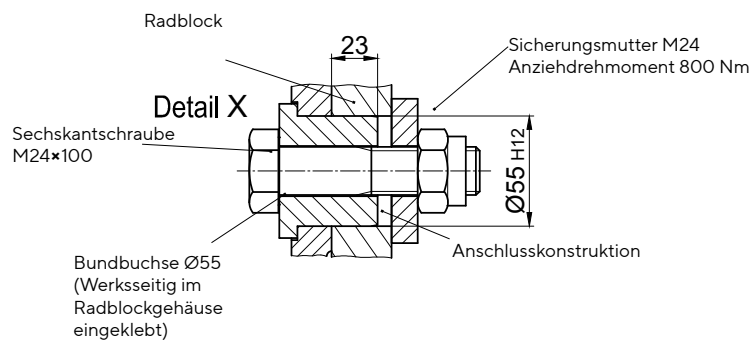
Anschlusskonstruktion ist von beiden Seiten zugänglich
 Durchgangsbohrung $\varnothing 55$ H12
 Durchgangsbohrung $\varnothing 35$ H12



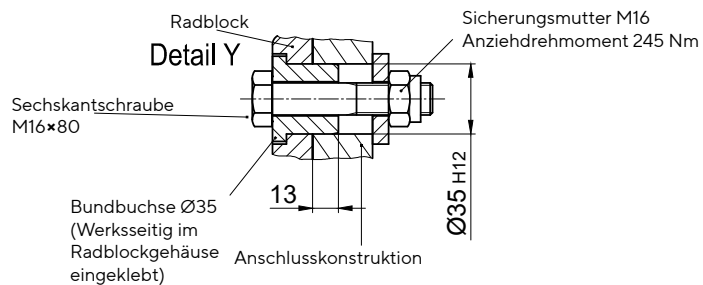
Schnittansicht



Durchgangsbohrung $\varnothing 55$ H12



Durchgangsbohrung $\varnothing 35$ H12

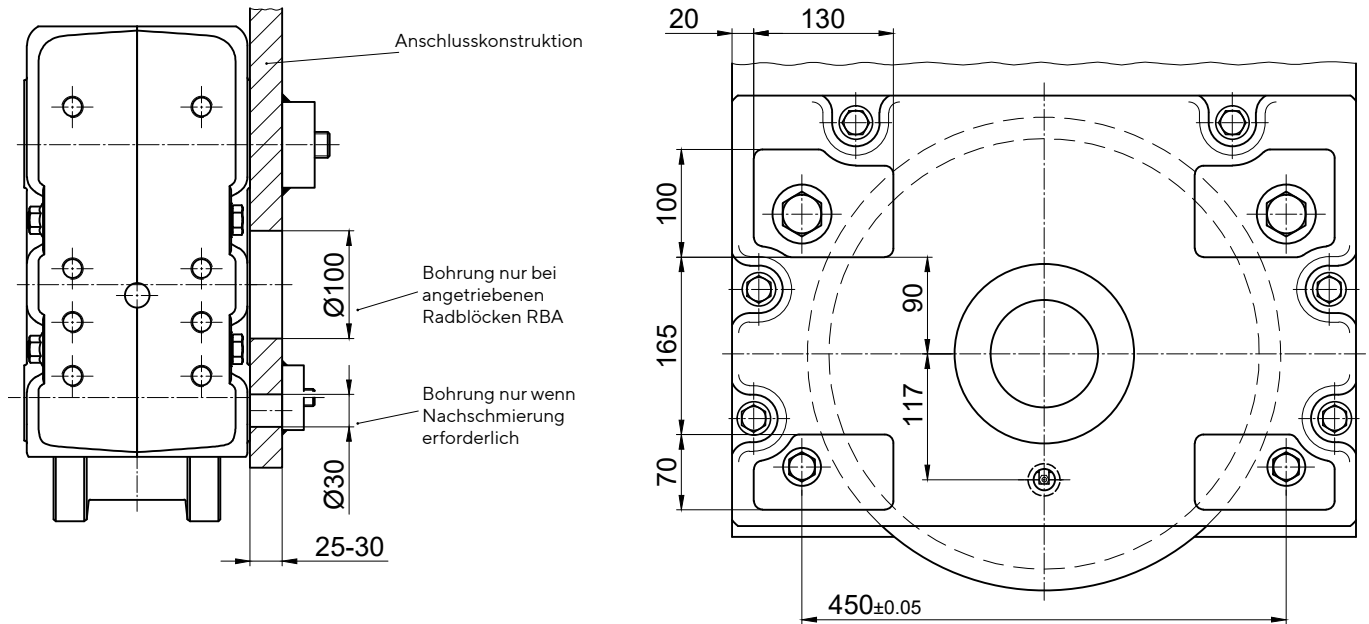


Wangenanschluss WA 400

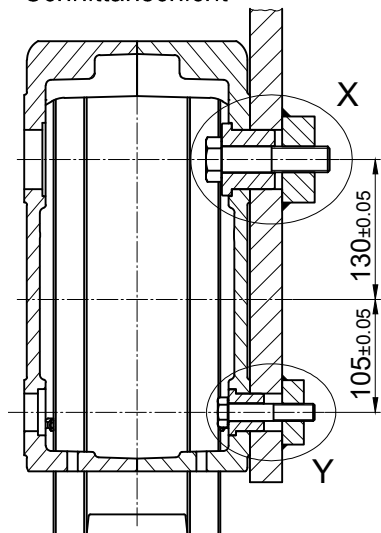
Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

Anschlussvariante 2:

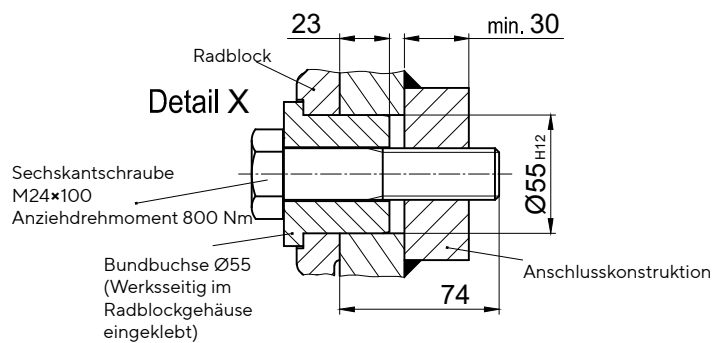
Anschlusskonstruktion (z. B. Hohlprofil) ist von innen nicht zugänglich
 Sacklochbohrung $\varnothing 55$ H12×30 tief mit Gewinde M24 und
 Sacklochbohrung $\varnothing 35$ H12×20 tief mit Gewinde M16



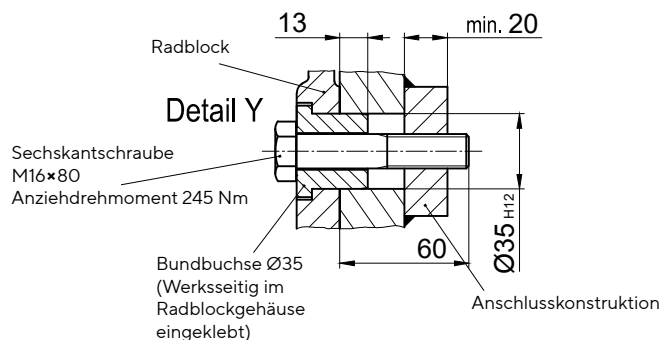
Schnittansicht



Sacklochbohrung $\varnothing 55$ H12×30 tief mit Gewinde M 24



Sacklochbohrung $\varnothing 35$ H12×20 tief mit Gewinde M 16

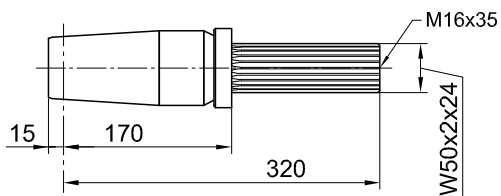
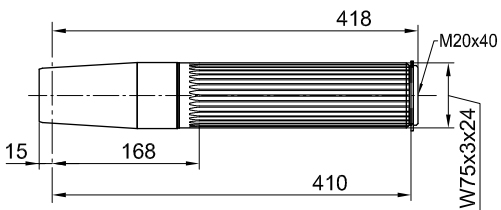
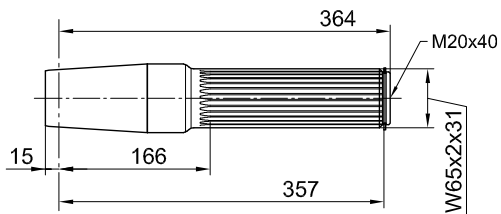
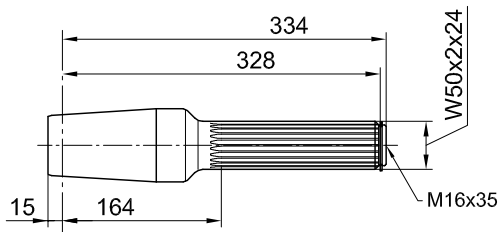


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
-----	------------	--------------------------------

AUK 50	DEMAG	W50 x 2 x 24
--------	-------	--------------

AUK 60	DEMAG	W65 x 2 x 31
--------	-------	--------------

AUK 70	DEMAG	W75 x 3 x 24
--------	-------	--------------

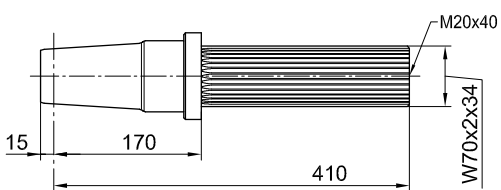
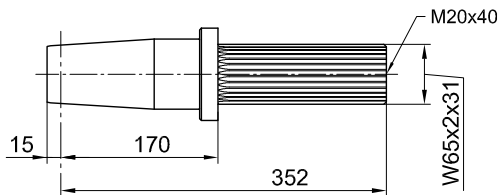
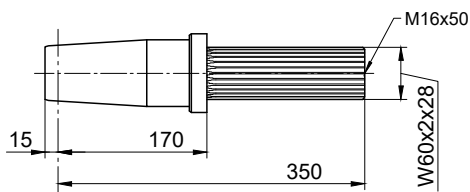
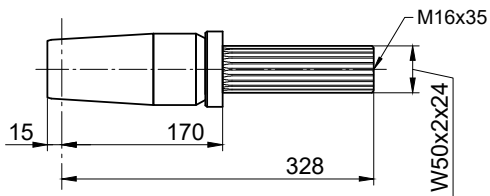
F.A.T 68B	SIEMENS (FLENDER)	W50 x 2 x 24
KA.T 68		
CAT 68		
K5..E	STÖBER	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
-----	------------	--------------------------------

FV 77 / KV 77	SEW	W50 x 2 x 24
SK 4282 EA	NORD	
SPZT / SKZT 46	PREMIUM STEPHAN	

F.A.T 88B	SIEMENS (FLENDER)	W60 x 2 x 28
K.A.T 88		
C.A.T 88		
SK 5282 EA	NORD	

FV 87 / KV 87	SEW	W65 x 2 x 31
SPZT / SKZT 56..	PREMIUM STEPHAN	

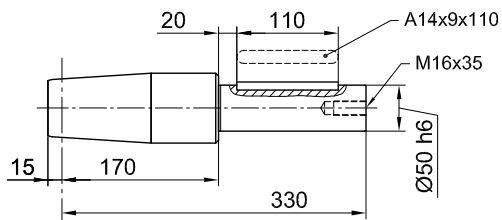
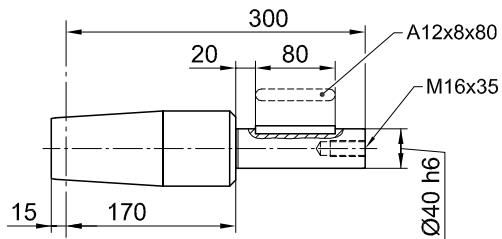
FV 97 / KV 97	SEW	W70 x 2 x 34
SK 6282 EA	NORD	
SPZT / SKZT 66..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FA / KA 57 FA / KA / SA 67	SEW	Ø40
SK 3282 AB	NORD	
FDA / FZA 68B KA / CA 68	SIEMENS (FLENDER)	
GFL 06 GKS 06 GSS 06	LENZE	
K4	STÖBER	
SPZH 36.. SKZH 36..	PREMIUM STEPHAN	

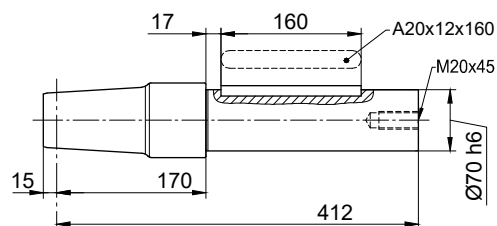
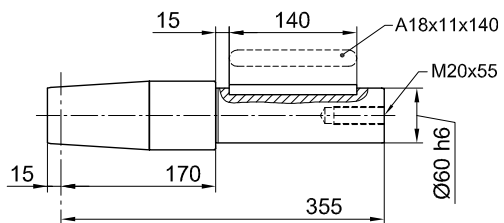
FA / KA / SA77	SEW	Ø50
SK 4282 AB	NORD	
FDA / FZA 88B KA / CA 88	SIEMENS (FLENDER)	
GFL 07 GKS 07 GSS 07	LENZE	
K5 / K6	STÖBER	
SPZH 46.. SKZH 46..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FA / KA / SA 87	SEW	Ø60
SK 5282 AB	NORD	
FDA 108 B FZA 108 B KA 108	SIEMENS (FLENDER)	
GFL / GKS 09	LENZE	
K 7	STÖBER	
SPZH 56.. SKZH 56..	PREMIUM STEPHAN	

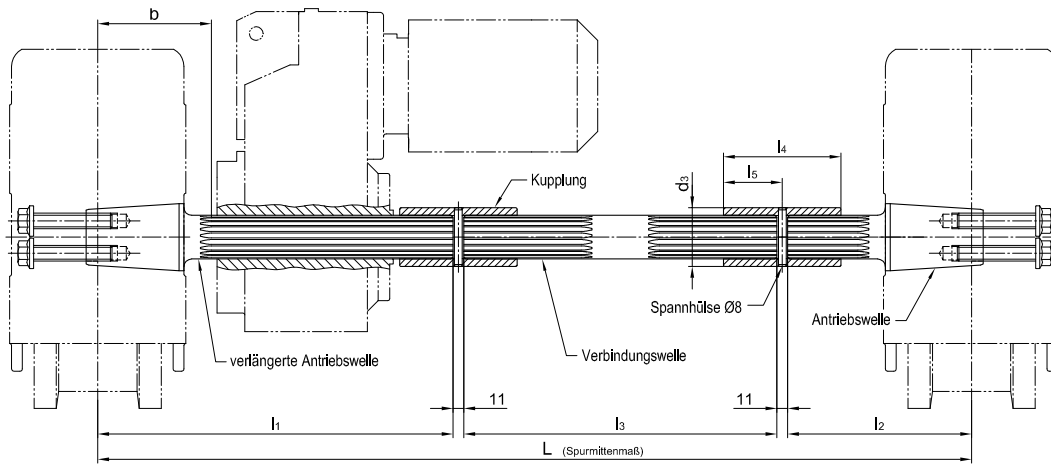
FA / KA / SA 97	SEW	Ø70
SK 6282 AB	NORD	
FDA 128B FZA 128B KA 128	SIEMENS (FLENDER)	
SPZH 66.. SKZH 66..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



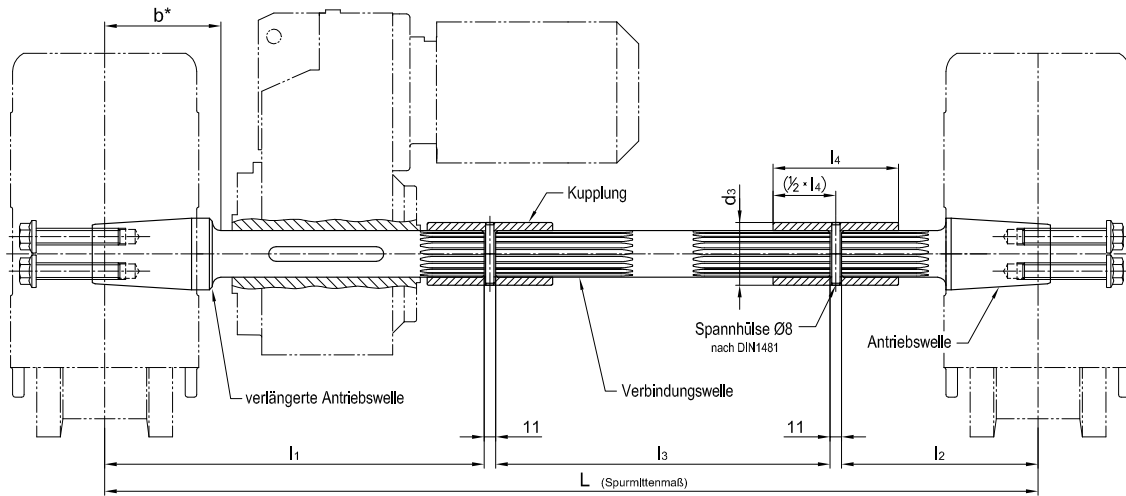
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil DIN 5480	L	I1	I2	I3	Mitte RB bis Verzahnung b	I4	I5	d3	Spannhülse DIN 1481																
AF 08 AUK 50	DEMAG	W50 x 2 x 24	Bei Bestellung angeben	470	203	Maß L minus 695	130	120	60	65	8 x 65																
FV 77 KV 77	SEW																										
F.A.T 68B K.A.T 68 C.A.T 68	SIEMENS (FLENDER)																										
SK 4282 EA SK 9032.1AZE A	NORD																										
SPZT 46.. SKZT 46..	PREMIUM STEPHAN	W60 x 2 x 28										490	203	Maß L minus 715	130	125	62,5	75	8 x 75								
F.A.T 88B K.A.T 88 C.A.T 88	SIEMENS (FLENDER)																										
SK 5282EA	NORD																										
AF 10 AUK 60	DEMAG	W65 x 2 x 31																		490	203	Maß L minus 715	129	125	62,5	80	8 x 80
FV 87 KV 87	SEW																										
SK 9042.1AZE A	NORD																										
SPZT 56.. SKZT 56..	PREMIUM STEPHAN																										
FV 97 KV 97	SEW	W70 x 2 x 34																									
SK 6282EA SK 9052.1AZE A	NORD																										
F.A.T 108B K.A.T 108	SIEMENS (FLENDER)																										
SPZT 66.. SKZT 66..	PREMIUM STEPHAN																										

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



Für Getriebe mit Hohlwelle und Passfederverbindung nach DIN 6885

Passend für Getriebe-Hohlwelle		L	I1	I2	I3	b* ohne Getriebeanschlag	Paßfeder DIN 6885	Kupplung Innenverzahnung/ d3 x I4
Innen-Ø	Länge							
Ø50	≤ 275 ¹⁾ ≤ 230 ²⁾	Bei Bestellung angeben	470	203	Maß L minus 695	125	A 14 x 9 x 110	N50 x 2 x 24 Ø65 x 120
Ø60	≤ 300 ¹⁾ ≤ 255 ²⁾		490	203	Maß L minus 715	126	A 18 x 11 x 140	N50 x 2 x 24 Ø65 x 120
Ø70	≤ 350 ¹⁾ ≤ 310 ²⁾		555	203	Maß L minus 780	130	A 20 x 12 x 160	N65 x 2 x 31 Ø80 x 125

* Antriebswellen ohne Getriebeanschlag!

Maß b = Kleinstmöglicher Abstand von Mitte-Radblock bis Getriebehohlwelle

¹⁾ bei kleinstmöglichem Getriebeanstand (b)

²⁾ bei Getriebeabstand = 170 mm

Antriebswellen mit Getriebeanschlag auf Anfrage.

Passend für Getriebe folgender Fabrikate:

Siemens Motox (Flender), Bauer (Danfoss), KEB, Lenze, Nord, PREMIUM STEPHAN, SEW, Siemens, Stöber, Demag

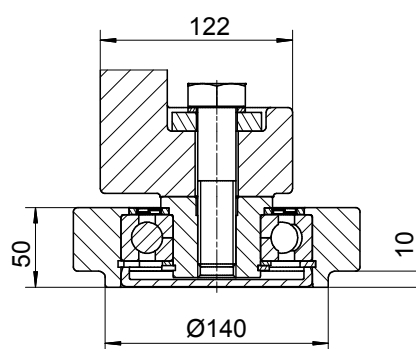
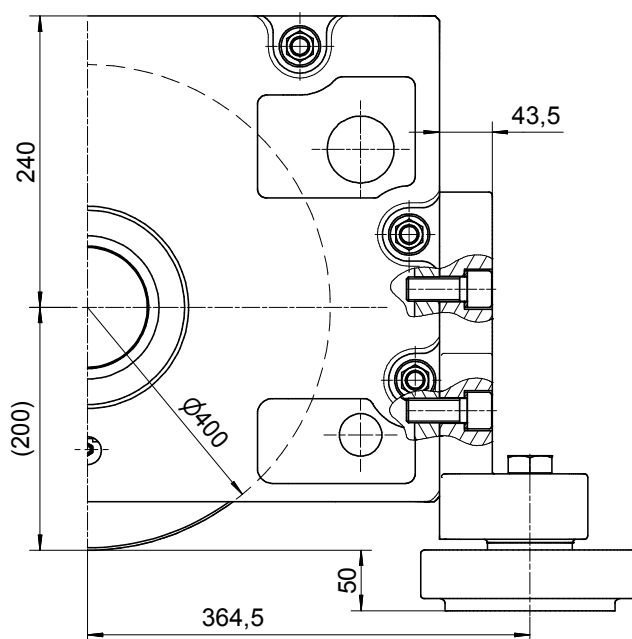
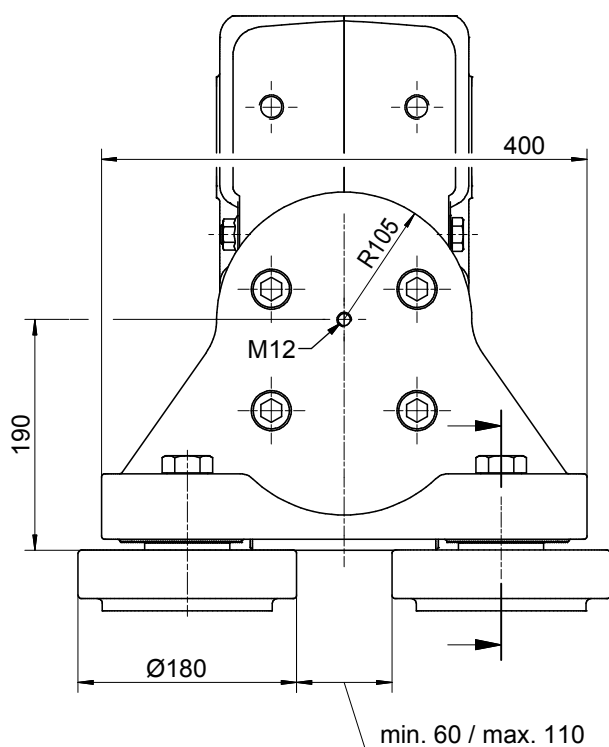
U.a. passende Typenbezeichnungen siehe Einzelantrieb.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 400

Horizontalrollenführung für Laufräder Ø400 (Form 1-5)

Horizontalrollenführung mit einstellbaren Führungsrollen aus 42CrMo4+QT.

Die Montage eines Zellstoffpuffers (Seite 161) ist ohne Distanzscheiben möglich.
Parallel laufende Radblöcke ohne Horizontalrollenführung können zum Längenausgleich mit Distanzscheiben ausgeführt werden.



Zulässige Horizontalbelastung:
Max. 4500 kg
(Als Soloteil max. 6000 kg)

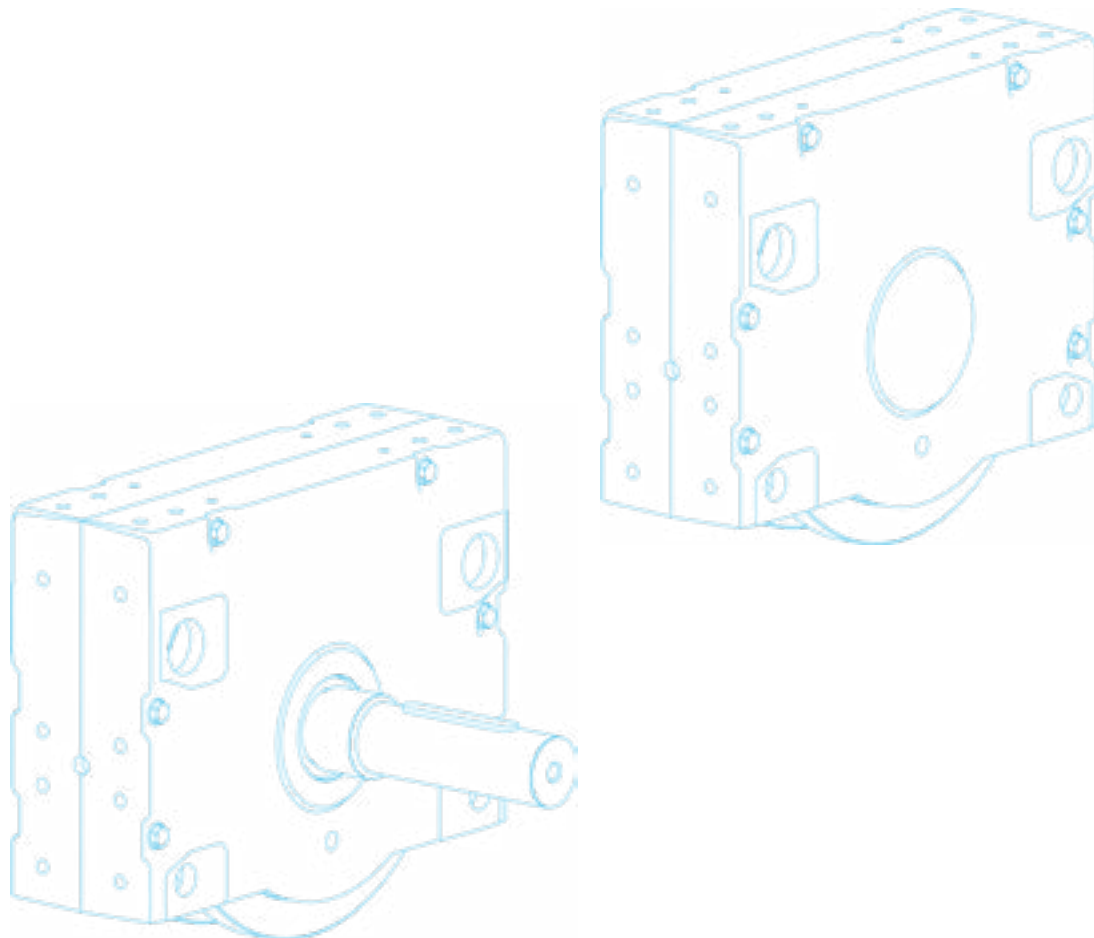
Im Lieferumfang sind alle erforderlichen Befestigungselemente vorhanden.

Horizontalrollenführung für andere Schienenprofile auf Anfrage.

ATLAS

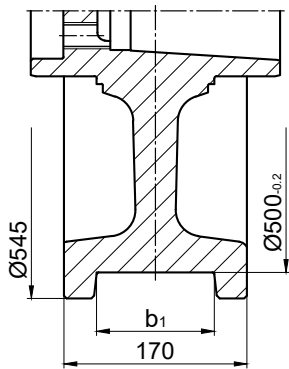
RADBLOCKSYSTEM

RB 500

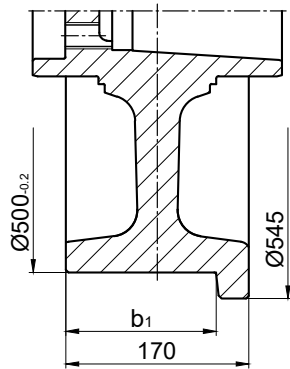


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

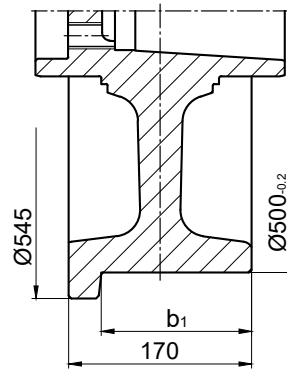
Standard-Ausführungen



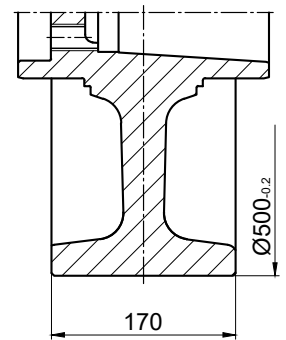
Form 1
beidseitiger Spurkranz



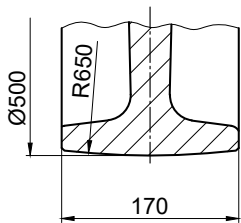
Form 2¹⁾
einseitiger Spurkranz
auf Antriebsseite



Form 3¹⁾
einseitiger Spurkranz
gegenüber Antriebsseite

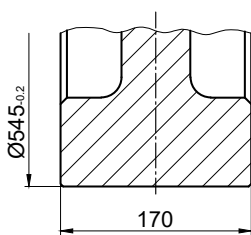


Form 4
ohne Spurkränze
mit zylindrischer Lauffläche

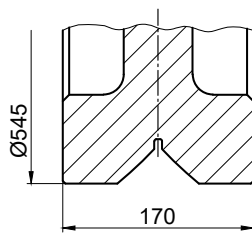


Form 5
ohne Spurkränze
mit balliger Lauffläche

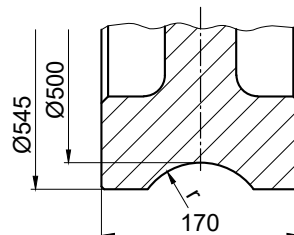
Sonder-Ausführungen



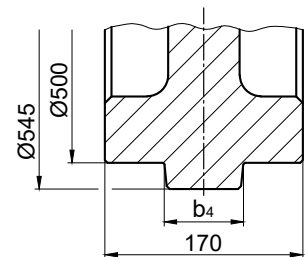
Form 9
ohne Spurkränze, breit
mit zylindrischer Lauffläche



Form 10
mit Prismenführung



Form 11
mit konkaver Ausdrehung
 $r = 1,1 \times \text{Schienenradius}$
(Empfehlung)



Form 12
mit Mittenspurkranz

Form 1 Spurausdrehung b1 für beidseitigen Spurkranz			Form 2 und 3 Spurausdrehung b1 für einseitigen Spurkranz	
minimal	maximal	Standard	minimal	maximal
60	130	90	115	150

1) Beim nicht angetriebenen Radblock RBN sind Form 2 und 3 identisch.

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 500.1

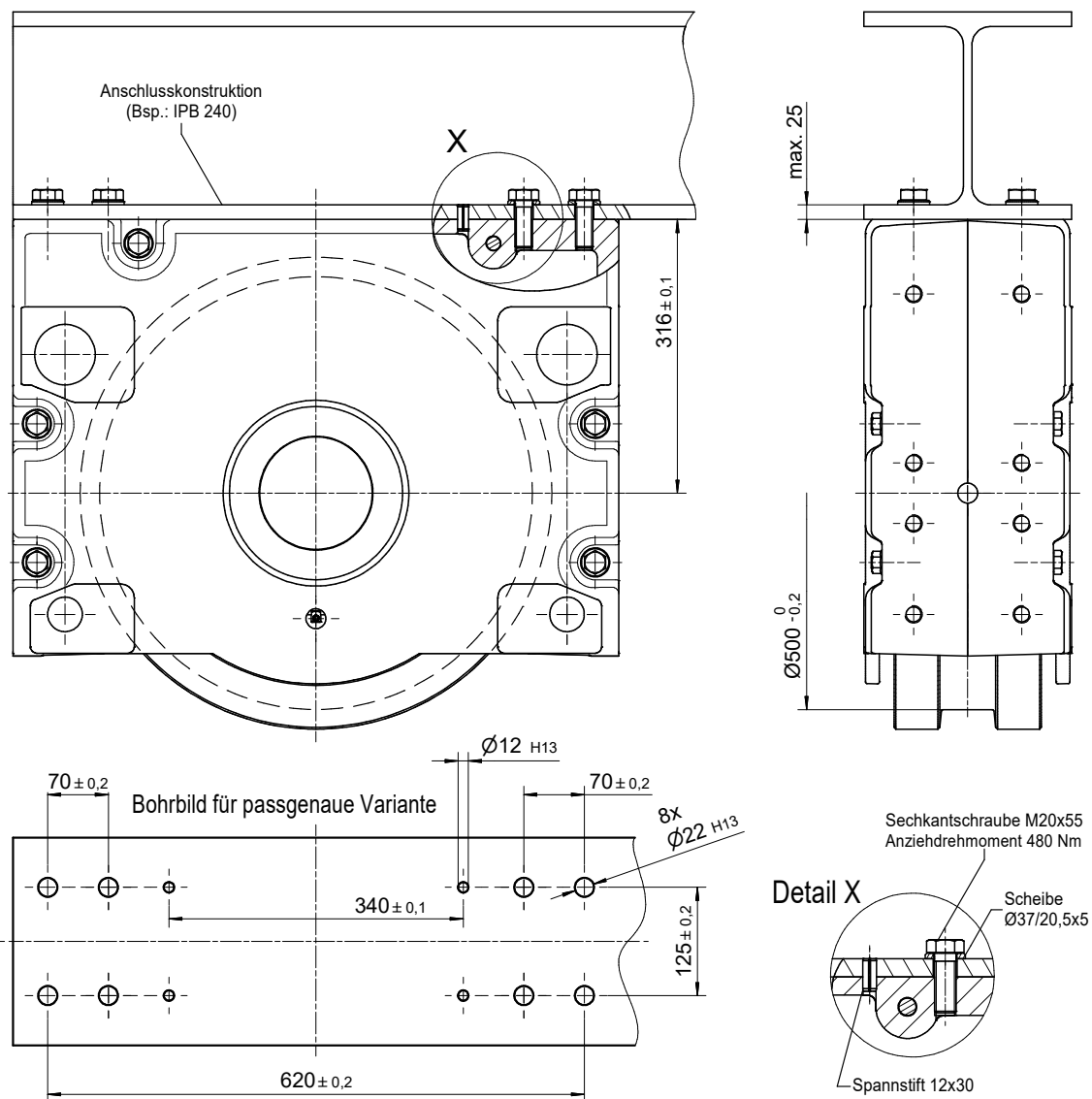
**Passgenauer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)**

Kopfanschluss mit Sechskantschrauben zum Einbau in passgenau gebohrte Anschlusskonstruktionen. Ein Ausrichten der Radblöcke entfällt.

1 Satz KA 500.1 besteht aus:

- 8 Sechskantschrauben mit Gewindegewissung M20×55 –10.9
DIN EN ISO 4017 (DIN 933)
- 8 Scheiben Ø37 / 20,5×5
- 4 Spannstifte 12×30 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481)

Befestigungsteile für größere Blechstärken und/oder ausrichtbaren Direktanschluss auf Anfrage lieferbar.
Ausrichtbare Variante siehe Bohrbild KA 500.2 (Seite 148).



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Anschlussmöglichkeiten

Kopfanschluss KA 500.2

**Ausrichtbarer Direktanschluss
als Schraubverbindung
(Schweißkonstruktionen,
Walzprofil, usw.)**

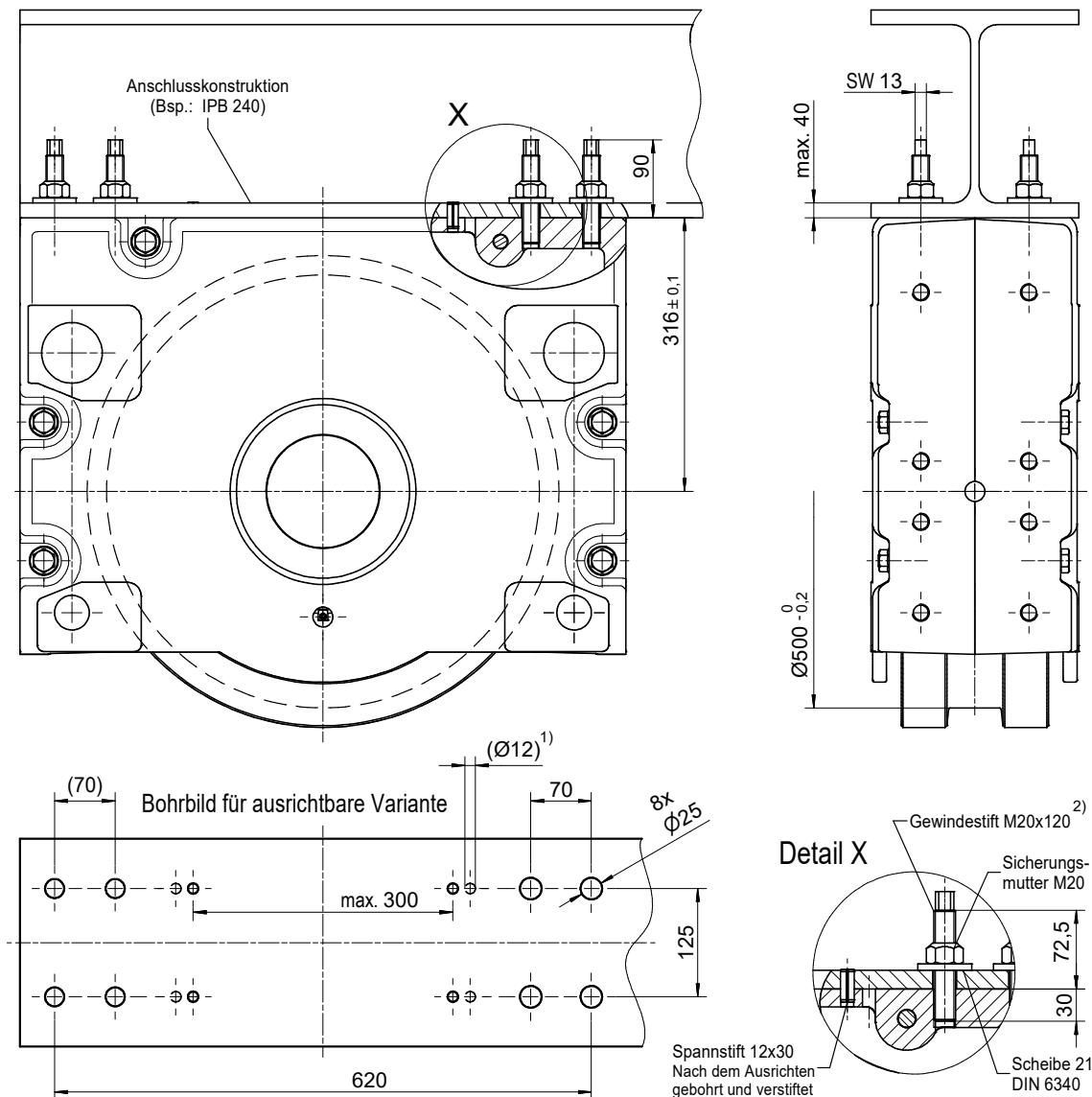
Kopfanschluss mit Gewindestiften zum Einbau in Anschlusskonstruktion mit passgenau oder größer vorgebohrten Befestigungslöchern

Bei größer vorgebohrten Befestigungslöchern muss der Radblock ausgerichtet werden. Anschließend wird der Radblock verschraubt und sollte mit den mitgelieferten Spannstiften 12×30 verbohrt werden. Dies darf jedoch nicht im Bereich der Verbindungsschrauben oder der vorhandenen Passstiftbohrungen [1]) erfolgen. Das Ausrichten entfällt bei passgenauen Befestigungslöchern.

1 Satz KA 500.2 besteht aus:

- 8 Gewindestifte M20×120 - 10.9 ZT
- 8 Sicherungsmuttern M20-10 DIN EN ISO 7042 (DIN 980)
- 8 Scheiben 21 DIN 6340
- 4 Spannstifte 12×30 DIN EN ISO 8752 (DIN 1481)

Für größere Blechstärken sind längere Gewindestifte lieferbar.



1) Verstemmen ist im Bereich der vorhandenen Passstiftbohrungen nicht zulässig!

2) Auf Wunsch werkseitig im Radblockgehäuse eingeklebt

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 500.2

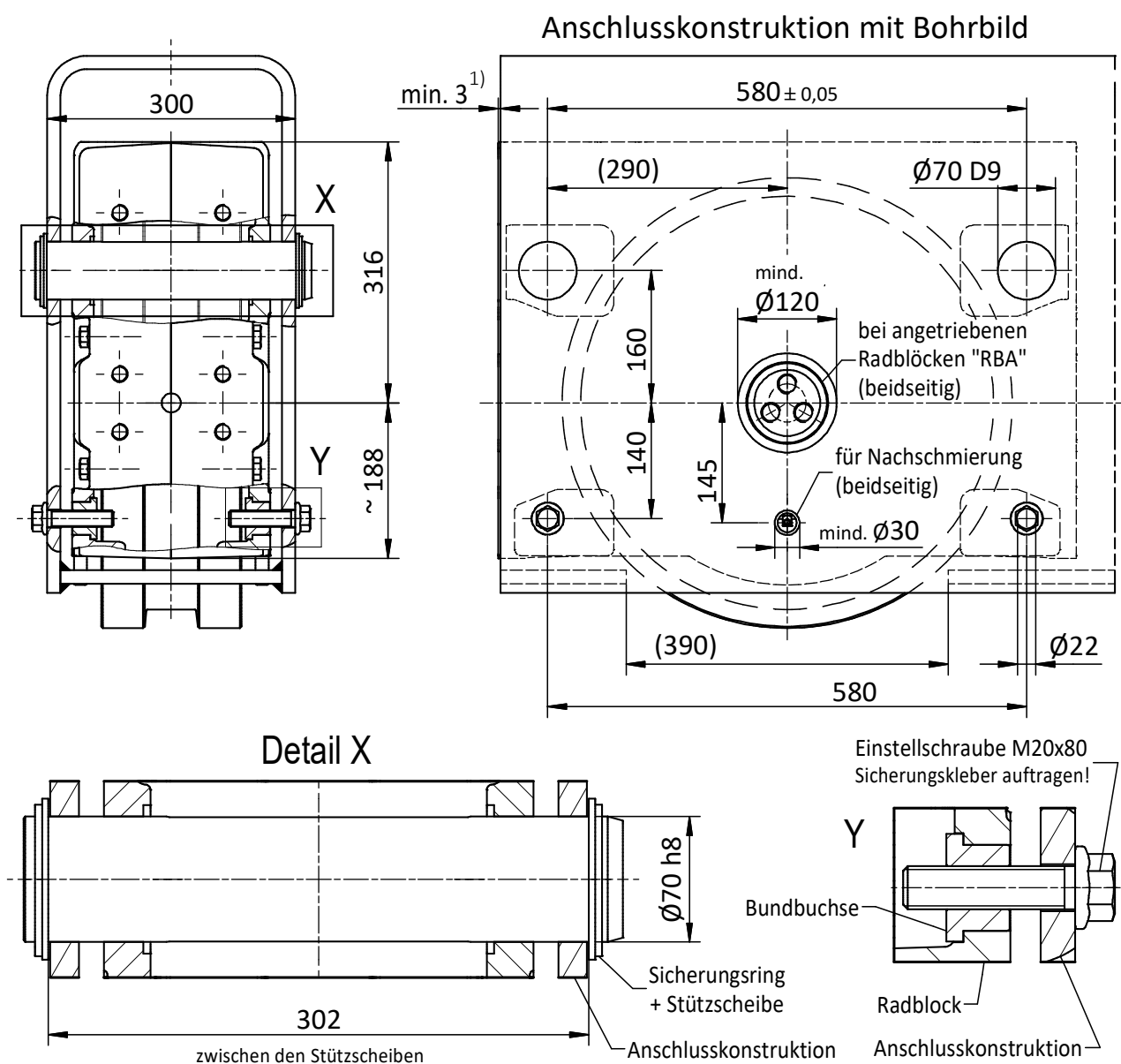
Durch Schrauben einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Sechskantschrauben. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 500.2 besteht aus:

- 2 Bolzen $\varnothing 70$
- 4 Sicherungsringe 70x4, DIN 471
- 4 Stützscheiben S 70x90 DIN 988
- 4 Bundbuchsen mit Innengewinde (eingeklebt)
- 4 Sicherungsschrauben M20x80 (mit Schraubensicherungskleber sichern!)
Sicherungskleber **nicht** im Lieferumfang enthalten

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



1) Maß ist nur bei stirnseitigen Anbauteilen zu beachten

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Anschlussmöglichkeiten

Bolzenanschluss BA 500.3

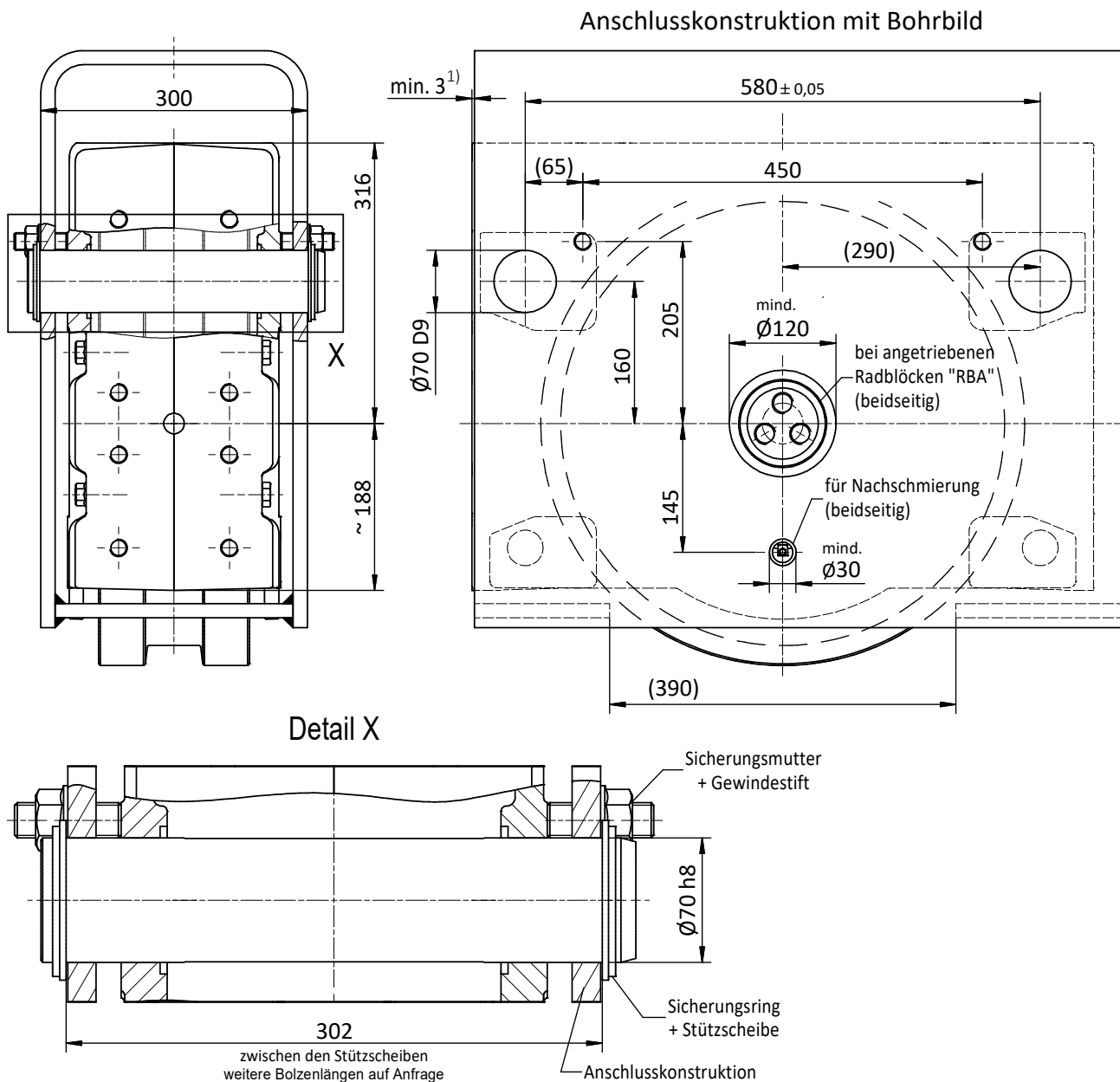
Durch Gewindestifte einstellbare Bolzenverbindung zum Einbau in Hohlprofilen, Schwingen, usw.

Bolzenanschluss mit Ausrichtmöglichkeit durch einstellbare Gewindestifte. Das Ausrichten erfolgt im eingebauten und entlastenden Zustand.

1 Satz BA 500.3 besteht aus:

- 2 Bolzen $\varnothing 70$
- 4 Sicherungsringe 70x4, DIN 471
- 4 Stützscheiben S 70x90 DIN 988
- 4 Gewindestifte M 20 x 60 DIN 913
- 4 Sicherungsmuttern M20

Bolzenanschluss in Sonderausführung nach Kundenzeichnung lieferbar.



ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

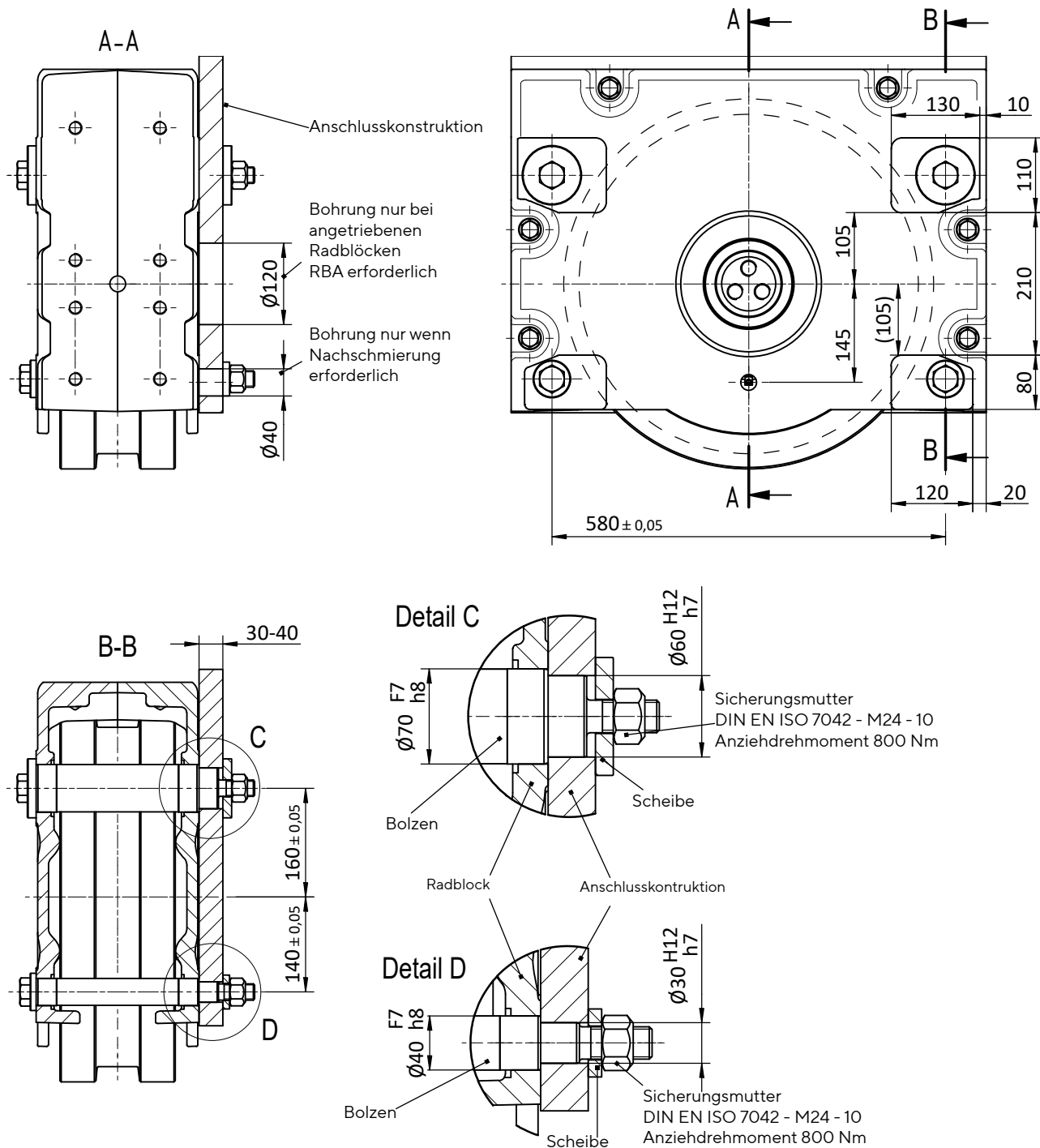
Anschlussmöglichkeiten

Wangenanschluss WA 500

Seitliche Anschlussmöglichkeit für niedrig bauende Konstruktionen

1 Satz WA 500 besteht aus:

- 2 Bolzen $\varnothing 70/60$
- 2 Scheiben $\varnothing 25/87$
- 2 Bolzen $\varnothing 40/30$
- 2 Scheiben $\varnothing 25$ DIN 7349
- 4 Sicherungsmuttern M 24 DIN EN ISO 7042

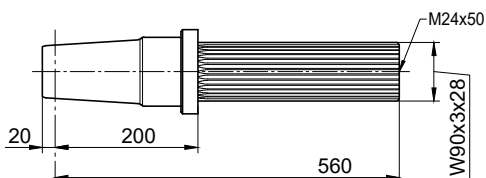
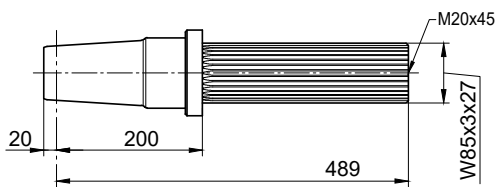
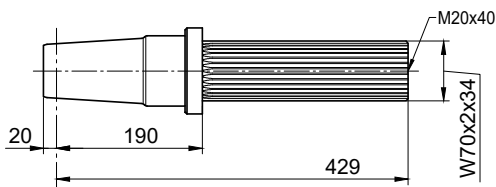
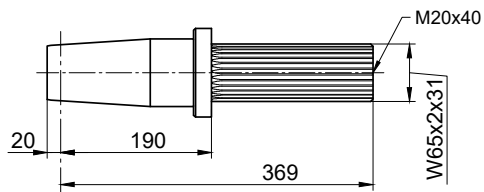


ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil nach DIN 5480
-----	------------	--------------------------------

FV 87 / KV 87	SEW	W65 x 2 x 31
SPZT / SKZT 56..	PREMIUM STEPHAN	
F.A.T / KAT 109	SIEMENS	

FV 97 / KV 97	SEW	W70 x 2 x 34
SK 6282 EA	NORD	
SPZT / SKZT 66..	PREMIUM STEPHAN	
F.A.T / KAT 129	SIEMENS	

FV 107 / KV 107	SEW	W85 x 3 x 27
SK 7282 EA	NORD	
SPZT / SKZT 76..	PREMIUM STEPHAN	
F.A.T / KAT 149	SIEMENS	

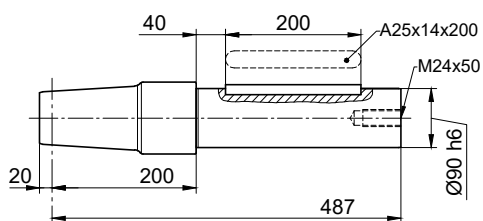
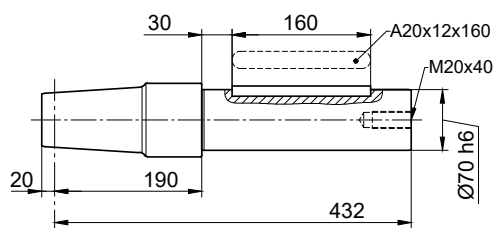
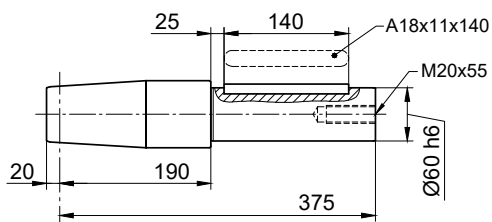
F.A.T / KAT 169	SIEMENS	W90 x 3 x 28
-----------------	---------	--------------

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Einzel-Antrieb

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe mit Passfederverbindung nach DIN 6885



Aufsteckgetriebe

Typ	Hersteller	Wellenende
-----	------------	------------

FA / KA / SA 87	SEW	Ø60
SK 5282 AB	NORD	
FDA 109 (FDA 108) FZA 109 (FZA 108) KA 109 (KA 108)	SIEMENS (FLENDER)	
GFL / GKS 09	LENZE	
K 7	STÖBER	
SPZH 56.. SKZH 56..	PREMIUM STEPHAN	

FA / KA / SA 97	SEW	Ø70
SK 6282 AB	NORD	
FDA 129 (FDA 128) FZA 129 (FZA 128) KA 129 (KA 128)	SIEMENS (FLENDER)	
SPZH 66.. SKZH 66..	PREMIUM STEPHAN	

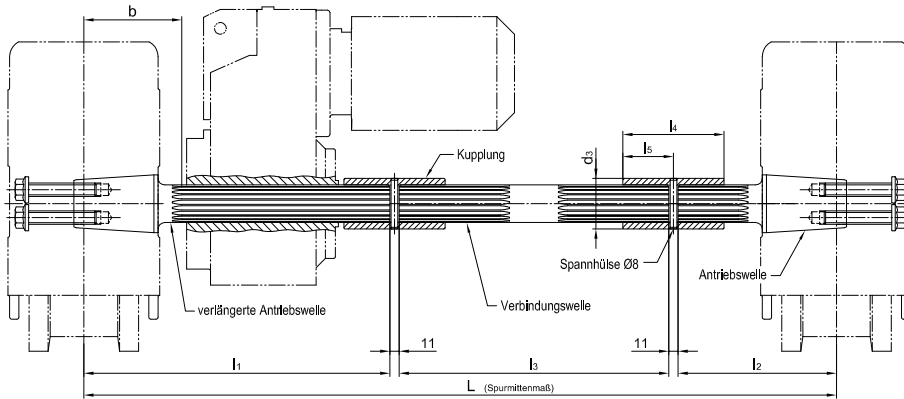
FA / KA 107	SEW	Ø90
FDA 149 (FDA 148) FZA 149 (FZA 148) KA 149 (KA 148)	SIEMENS (FLENDER)	
SPZH 77.. SKZH 77..	PREMIUM STEPHAN	

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



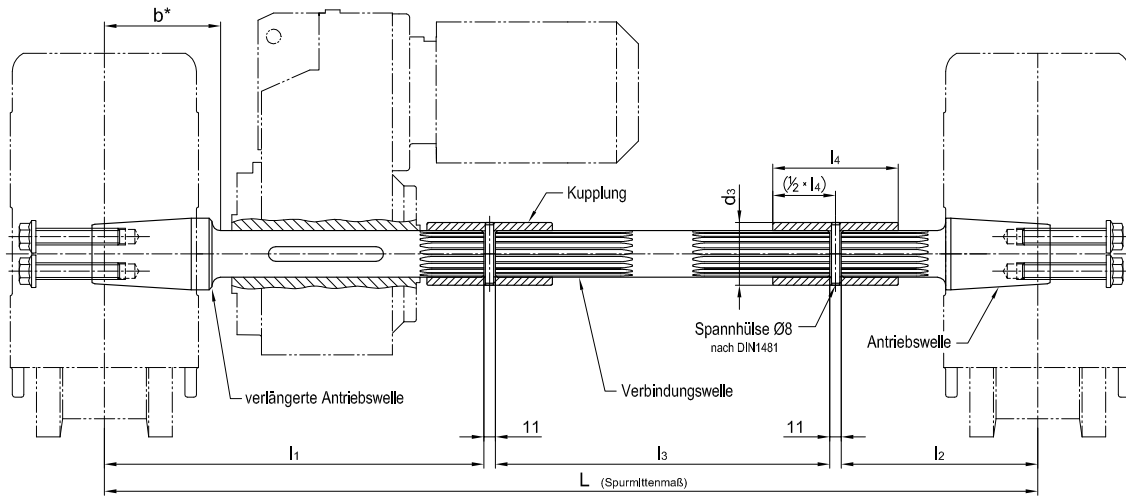
Typ	Hersteller	Zahnwellenprofil DIN 5480	L	l1	l2	l3	Mitte RB bis Verzahnung b	l4	l5	d3	Spannhülse DIN 1481
AF 10 AUK 60	DEMAG	W65 x 2 x 31	Bitte bei Bestellung angeben	510	218	Maß L minus 750	185	125	62,5	80	8 x 80
FV 87 KV 87	SEW										
SK 9042.1AZE	NORD										
SPZT 56.. SKZT 56..	PREMIUM STEPHAN										
F.AT 109 KAT 109	SIEMENS										
FV 97 KV 97	SEW	W70 x 2 x 34		580	218	Maß L minus 820	185	135	67,5	90	8 x 90
SK 6282EA SK 9052.1AZE	NORD										
F.AT 108B KAT 108	SIEMENS (FLENDER)										
SPZT 66.. SKZT 66..	PREMIUM STEPHAN										
F.AT 129 KAT 129	SIEMENS	W85 x 3 x 27		650	228	Maß L minus 900	195	160	80	110	8 x 110
FV 107 KV 107	SEW										
SK 7282 EA SK 9072.1AZE	NORD										
F.AT 108B KAT 108	SIEMENS										
SPZT 77.. SKZT 77..	PRMIUM STEPHAN										
F.AT 149 KAT 149	SIEMENS	W90 x 3 x 28		710	238	Maß L mi- nus 970	200	170	85	115	8 x 115
F.AT 169 KAT 169	SIEMENS										

ATLAS RADBLOCKSYSTEM RB 500

Antriebswellen passend für Aufsteckgetriebe anderer Hersteller auf Anfrage.

Zentral-Antrieb

Beide Radblöcke werden nur mit einem Getriebemotor angetrieben
(Zahnwellenprofil, Passfederverbindung und Schrumpfscheibenverbindung)



Für Getriebe mit Hohlwelle und Passfederverbindung nach DIN 6885

Passend für Getriebe-Hohlwelle		L	I1	I2	I3	b* ohne Getriebe-anschlag	Paßfeder DIN 6885	Kupplung Innenverzahnung/ d3 x I4
Innen-Ø	Länge							
Ø60	≤ 280 ¹⁾ ≤ 250 ²⁾	Bei Bestellung bitte angeben	500	213	Maß L minus 735	160	A 18 x 11 x 140	N60 x 2 x 28 Ø75 x 125
Ø70	≤ 350 ¹⁾ ≤ 320 ²⁾		600	218	Maß L minus 840	160	A 20 x 12 x 180	N70 x 2 x 34 Ø90 x 135
Ø80	≤ 380 ¹⁾ ≤ 350 ²⁾		625	228	Maß L minus 875	160	A 22 x 14 x 180	N75 x 3 x 24 Ø95 x 145
Ø90	≤ 410 ¹⁾ ≤ 380 ²⁾		650	238	Maß L minus 910	170	A 25 x 14 x 200	N90 x 3 x 28 Ø115 x 170

* Antriebswellen ohne Getriebeanschlag!

Maß b = Kleinstmöglicher Abstand von Mitte-Radblock bis Getriebehohlwelle

¹⁾ bei kleinstmöglichem Getriebeanstand (b)

²⁾ bei Getriebeabstand = 190 mm

Antriebswellen mit Getriebeanschlag auf Anfrage.

Passend für Getriebe folgender Fabrikate:

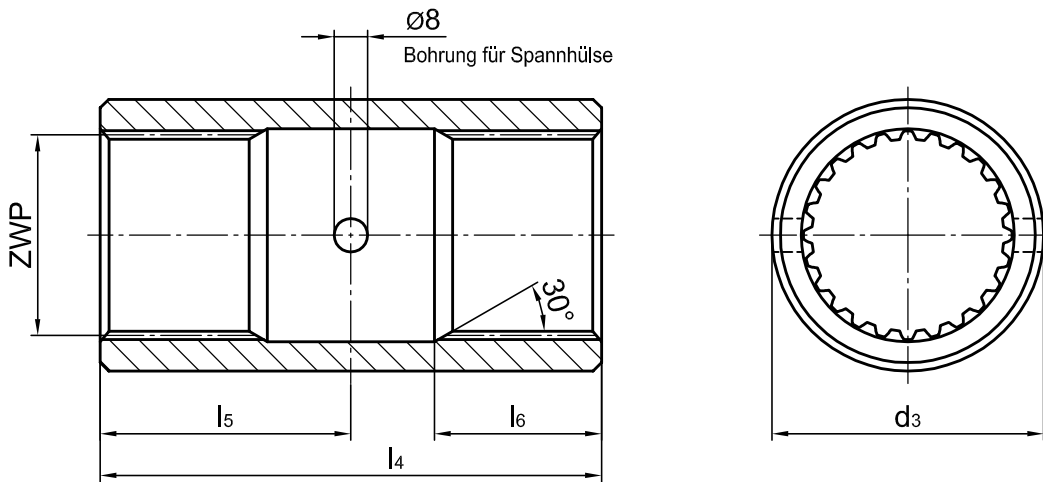
Siemens Motox (Flender), Bauer (Danfoss), KEB, Lenze, Nord, PREMIUM STEPHAN, SEW, Siemens, Stöber, Demag

U.a. passende Typenbezeichnungen siehe Einzelantrieb.

ZUBEHÖR

Kupplung für Zentralantriebe

Bohrung mit Zahnwellenprofil nach DIN 5480



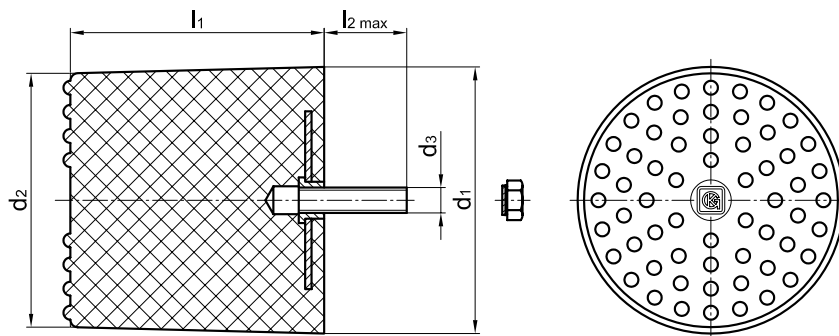
Zahnwellenprofil DIN 5480 (9H)	d3	l4	l5	l6
N 30 x 1,25 x 22	40	80	40	27,5
N 30 x 2 x 14	40	80	40	27,5
N 35 x 1,25 x 26	50	100	50	44
N 35 x 2 x 16	50	100	50	35
N 40 x 2 x 18	55	100	50	32
N 45 x 2 x 21	60	120	60	50
N 50 x 2 x 24	65	120	60	40
N 60 x 2 x 28	75	125	62,5	47,5
N 65 x 2 x 31	80	125	62,5	50
N 70 x 2 x 34	90	135	67,5	50
N 75 x 3 x 24*	95	145	72,5	52,5
N 80 x 3 x 25*	100	150	75	55
N 85 x 3 x 27*	110	160	80	57,5
N 90 x 3 x 28*	115	170	85	60

* auf Anfrage lieferbar

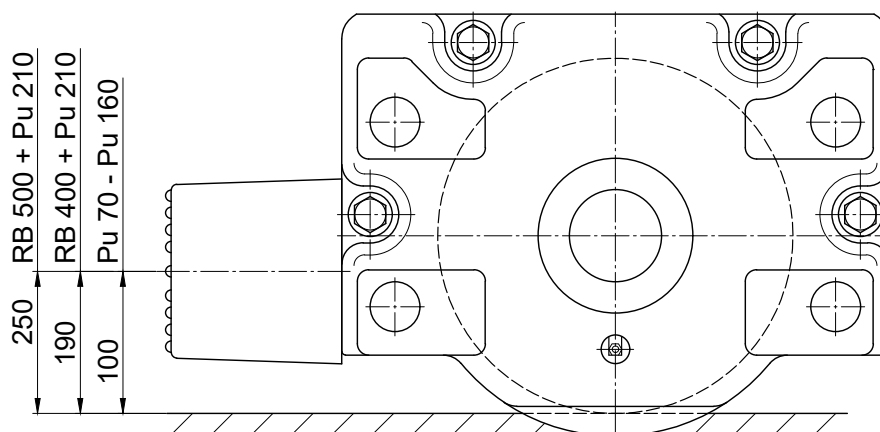
ZUBEHÖR

Zellstoffpuffer für Radblock RB 160 – 500

Puffer aus Zell-Polyurethan mit großem Arbeitsvermögen für Betriebstemperaturen von -20 °C bis $+80\text{ °C}$.



Zum Anbau der Puffer sind Bohrungen am Radblock vorhanden. Die Befestigung erfolgt mit einem in den Puffer eingeschraubten Gewindestift und einer Setzmutter, die in das Radblockgehäuse eingezogen wird.



Nenngröße	d1	d2	l1	d3	l2	Arbeitsaufnahme [kJ] ²⁾	Federweg [mm] ¹⁾	Endkraft [kN] ¹⁾	Stückgewicht [kg]	für Radblock
Pu 70	70	65	66	M 12	28	max. 0,9	46	18	0,4	RB 160 RB 200
Pu 100	100	95	100	M 12	33	max. 2,6	70	27	0,8	RB 160 RB 200 RB 250
Pu 130	130	122	120	M 12	43	max. 5,1	84	45	1,2	RB 200 RB 250 RB 315
Pu 160	160	155	150	M 12	43	max. 9,2	105	95	1,8	RB 250 RB 315
Pu 210	210	200	200	M 20	65	max. 20,0	140	120	4,1	RB 400 RB 500

1) Diese Werte gelten für Stöße, wie sie beim Kranbetrieb auftreten ($V = 120\text{ m/min}$)

2) $V = 240\text{ m/min}$

Bestellbeispiel

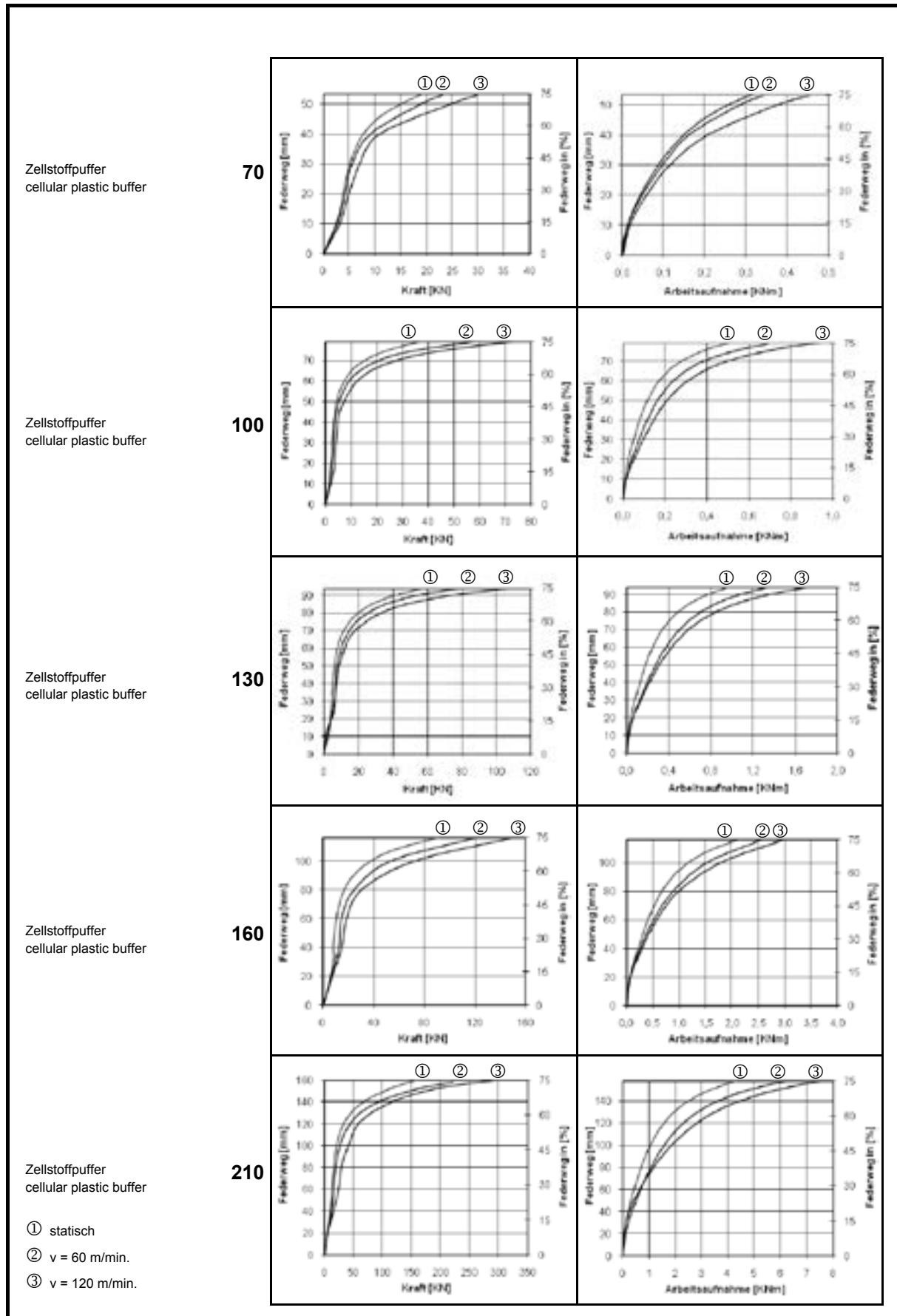
Zellstoffpuffer Pu 130

Im Lieferumfang enthalten:

- 1 Zellstoffpuffer
- 1 Gewindestift
- 1 Setzmutter

ZELLSTOFFPUFFER FÜR RADBLOCK RB 160 – 500

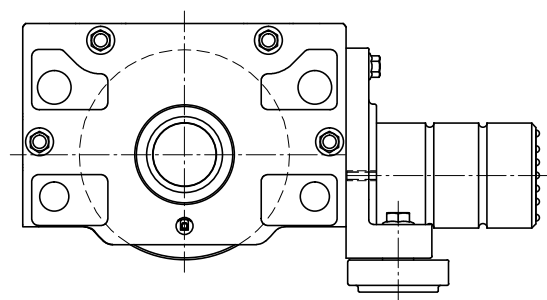
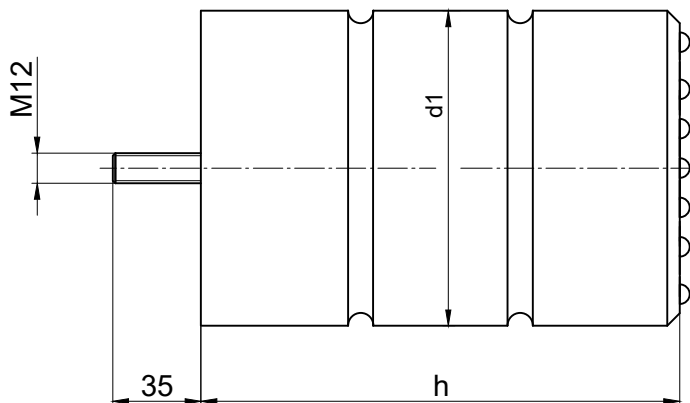
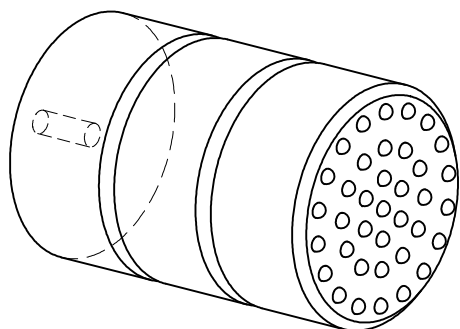
Diagramme



ZUBEHÖR

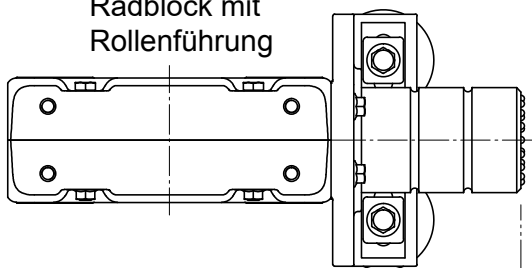
Zellstoffpuffer für Radblock mit Horizontalrollenführung RB 250 – 400

Puffer aus Zell-Polyurethan mit großem Arbeitsvermögen für Betriebstemperaturen von -20 °C bis $+80\text{ °C}$.

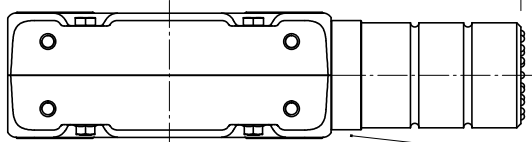


Nenngröße	Arbeitsaufnahme	Federweg	Endkraft	Stückgewicht	für Radblock
d1 x h	[kJ] ¹⁾	[mm] ¹⁾	[kN] ¹⁾	[kg]	
125 x 190	8,6	143	125	1,32	RB 250
160 x 240	18	180	200	2,66	RB 315
200 x 300	35	225	310	5,1	RB 400

Radblock mit Rollenführung



Radblock mit Distanzscheibe



Die Montage des Zellstoffpuffers an die Horizontalrollenführung ist ohne Distanzscheiben möglich.

Parallel laufende Radblöcke ohne Horizontalrollenführung können zum Längenausgleich mit Distanzscheiben (s. Abb.) ausgeführt werden.

1) Diese Werte gelten für Stöße, wie sie beim Kranbetrieb auftreten

Bestellbeispiel

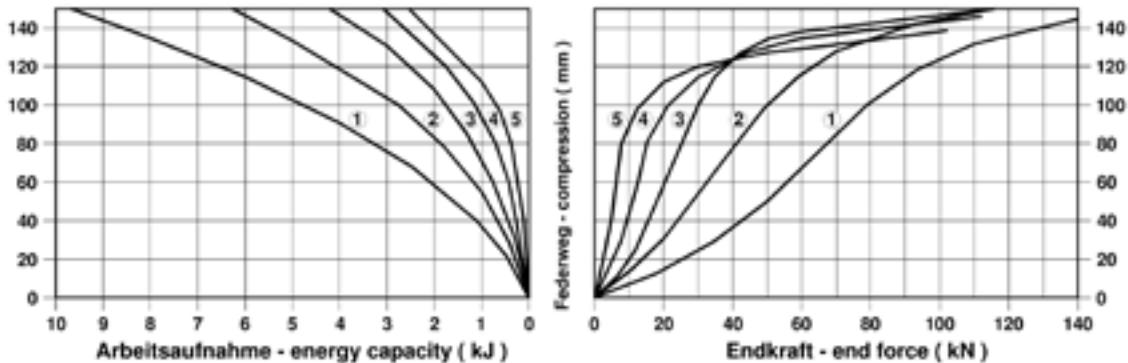
Zellstoffpuffer 125 x 190

Im Lieferumfang enthalten:
1 Zellstoffpuffer mit Gewindezapfen

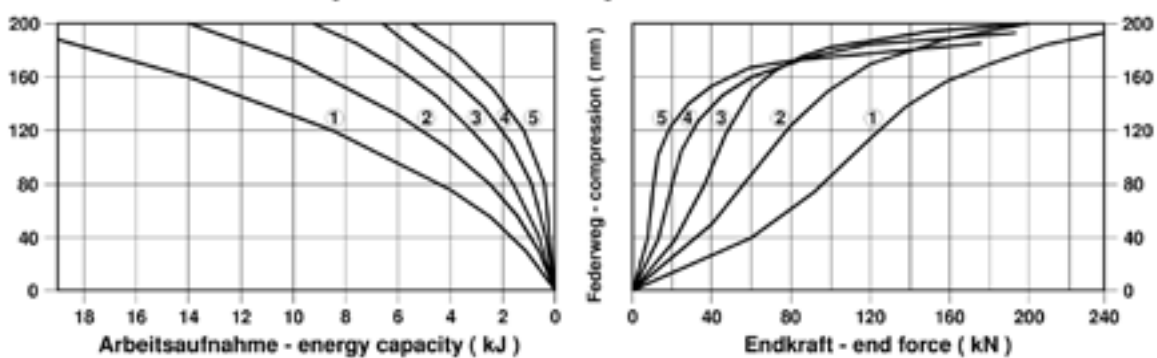
ZELLSTOFFPUFFER FÜR RADBLOCK MIT HORIZONTALROLLENFÜHRUNG RB 250 – 400

Diagramme

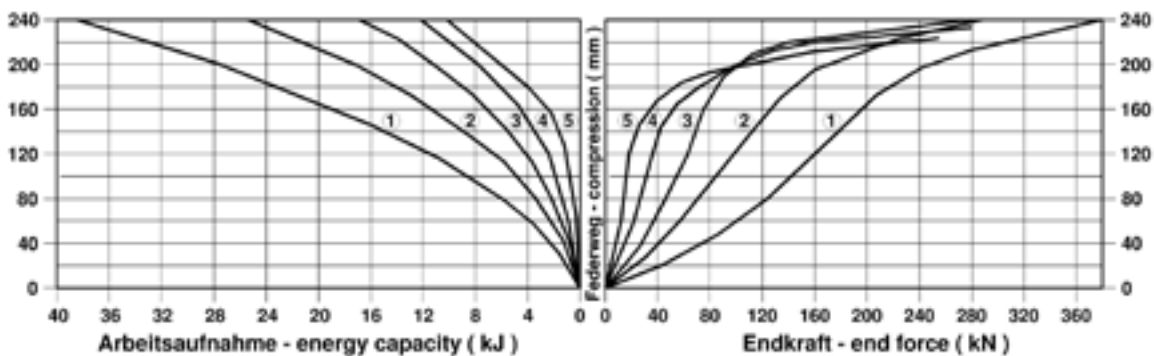
Zellstoffpuffer 125 x 190



Zellstoffpuffer 160 x 240



Zellstoffpuffer 200 x 300



Aufprallgeschwindigkeiten

- ① $v = 4 \text{ m/s}$
- ② $v = 3 \text{ m/s}$
- ③ $v = 2 \text{ m/s}$
- ④ $v = 1 \text{ m/s}$
- ⑤ statisch

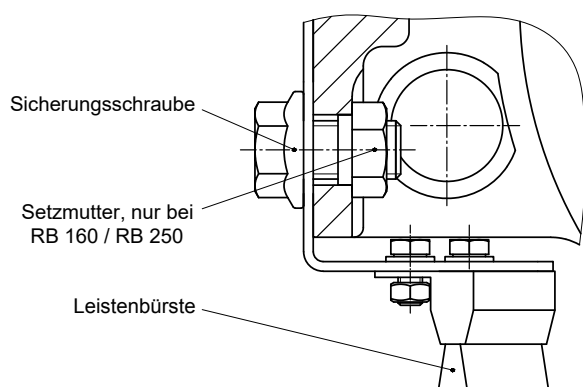
ZUBEHÖR

Schienenreinigungssystem für Radblock RB 160 – 500

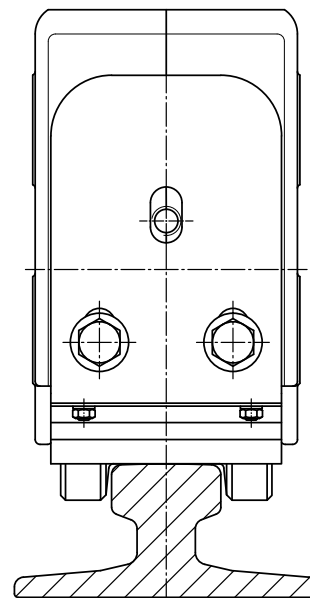
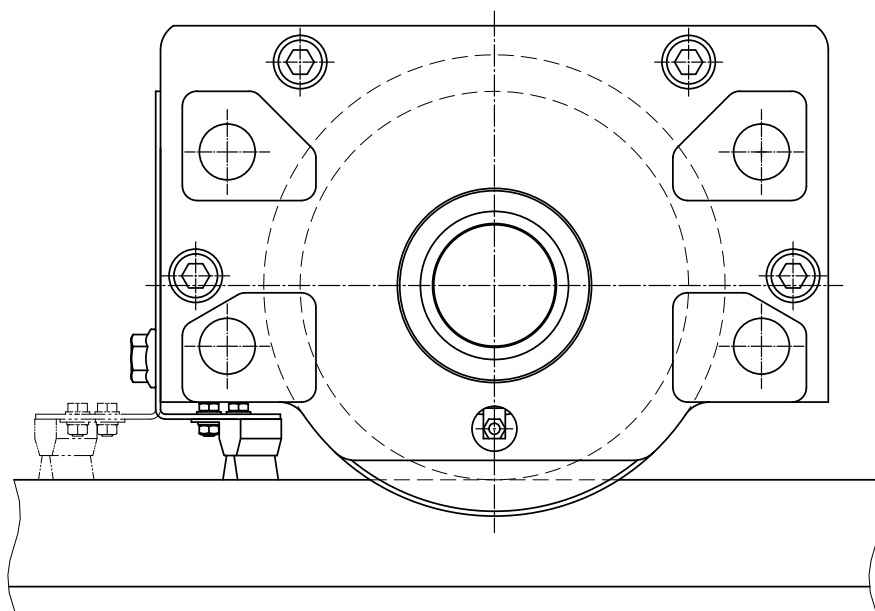
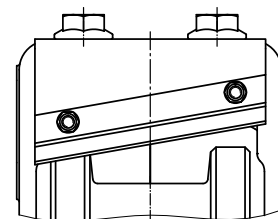
Das in der Höhe verstellbare Schienenreinigungssystem wird am Radblock montiert geliefert.

Die Leistenbürste, mit Fasern aus Messingdraht, ist schräg angeordnet, um so Verschmutzungen seitlich von der Schiene abzuführen.

Die Montage eines Zellstoffpuffers ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.



Untersicht - Ausschnitt



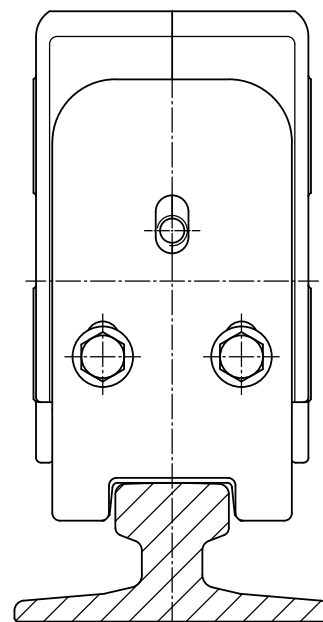
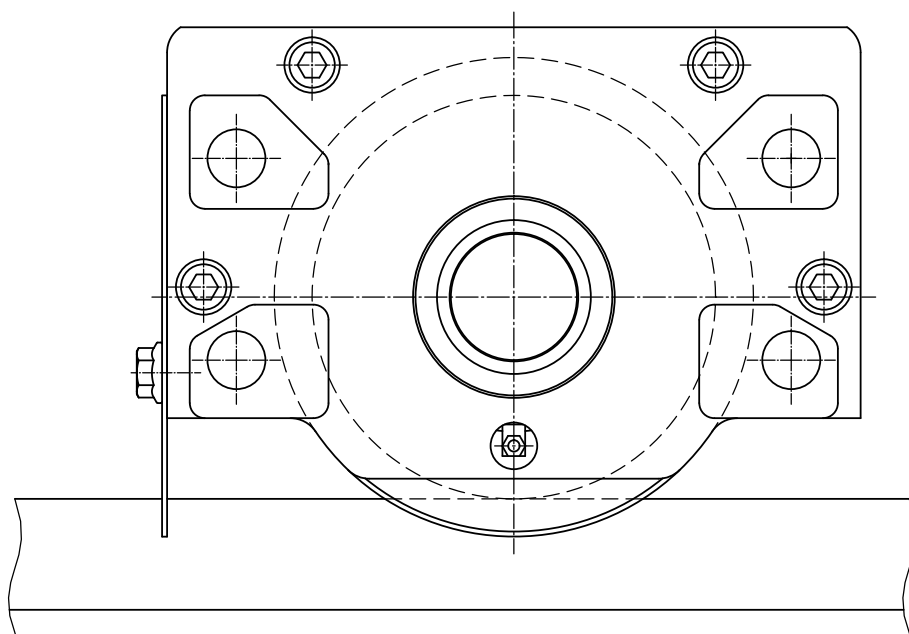
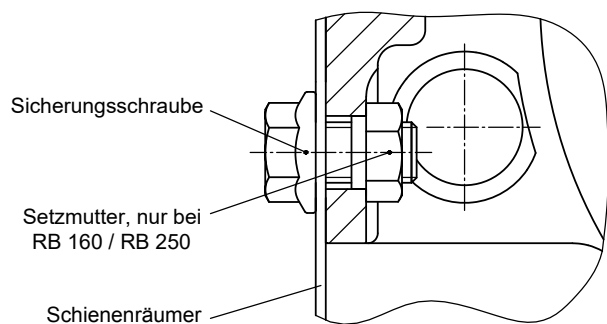
ZUBEHÖR

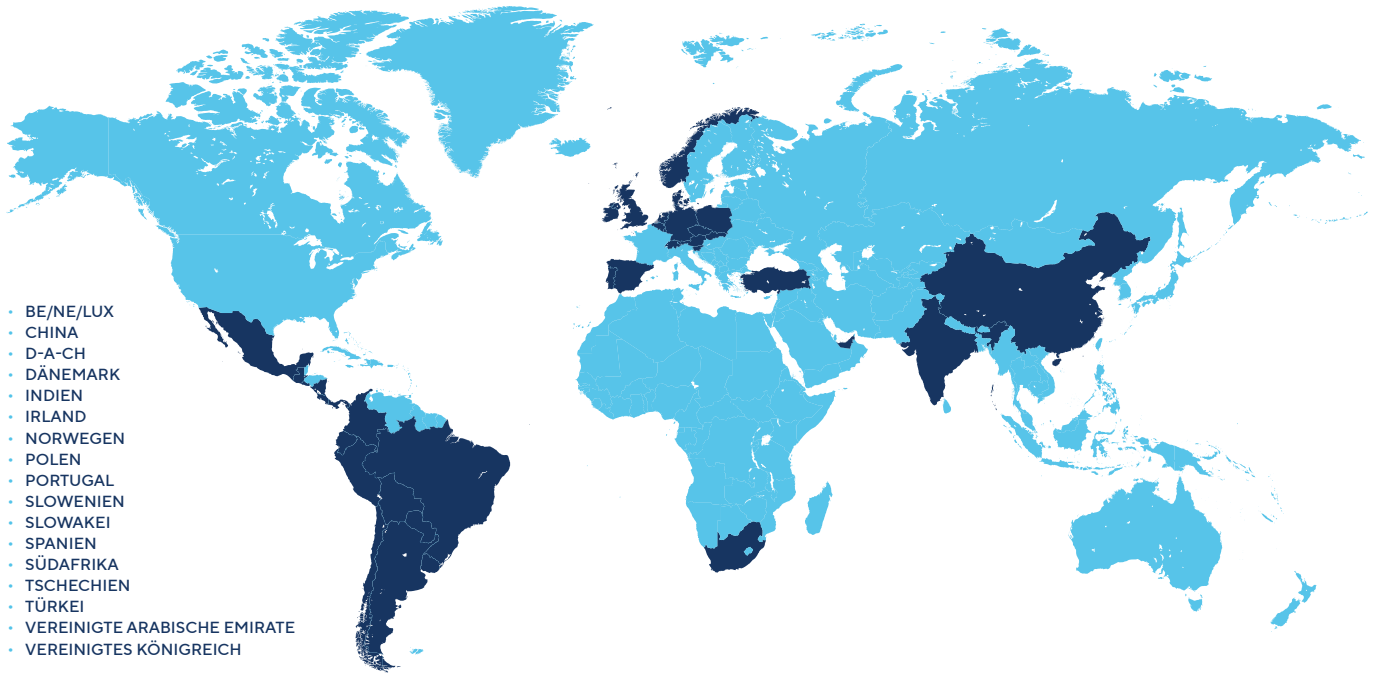
Schienenräumer für Radblock RB 160 - 500

Der Schienenräumer kann nach Karl-Georg- oder nach Kundenzeichnung ausgeführt werden.

Das gewünschte Spaltmaß ist bei Bestellung anzugeben.

Die Montage eines Zellstoffpuffers ist mittels zusätzlicher Distanzscheiben möglich.





- BE/NE/LUX
- CHINA
- D-A-CH
- DÄNEMARK
- INDIEN
- IRLAND
- NORWEGEN
- POLEN
- PORTUGAL
- SLOWENIEN
- SLOWAKEI
- SPANIEN
- SÜDAFRIKA
- TSCHECHIEN
- TÜRKEI
- VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE
- VEREINIGTES KÖNIGREICH

WEITERE INFORMATIONEN



WEITERE INFOS
FINDEN SIE ONLINE
AUF KARL-GEORG.DE



KARL GEORG GMBH
Karl-Georg-Straße 3
D-57612 Ingelbach-Bahnhof
T: +49 (0)2688 / 95 16 - 0

info@karl-georg.de
www.karl-georg.de

Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!

Aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen dieser Betriebsanleitung können keine Ansprüche hergeleitet werden.

© 2021 Karl Georg GmbH

